

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.432.1-21

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ДЛИНОЙ 6М ДЛЯ ОТАПЛИВАЕМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ВЫСОКОЙ ВЛАЖНОСТЬЮ И АГРЕССИВНОЙ СРЕДОЙ

выпуск 6

стойки и узлы фахверка и
стальные изделия креплений панельных стен
одно - и многоэтажных производственных зданий
рабочие чертежи

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.432.1-21

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ДЛИНОЙ 6м ДЛЯ ОТАПЛИВАЕМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ВЫСОКОЙ ВЛАЖНОСТЬЮ И АГРЕССИВНОЙ СРЕДОЙ

выпуск 6
стойки и узлы фахверка и
стальные изделия креплений панельных стен
одно - и многоэтажных производственных зданий
рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора *С.М. Гликин* С.М. ГЛИКИН

Зав. отделом *Г.М. Смилянский* Г.М. СМИЛЯНСКИЙ

Гл. инж. проекта *Л.М. Гадаева* Л.М. ГАДАЕВА

УТВЕРЖДЕНЫ

УПК Министра России
письмо от 15.12.92 № 9-1/390

Введены в действие

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ с 1 февраля 1993г.
Приказ от 04.11.92 № 80

Обозначение документа	Наименование	Стр.	Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.432.1-21.6 - 14	Стойка СФ 1 ... СФ 8	20	1.432.1-21.6 - 29	Деталь крепления Т-2	31
- 15	Стойка СФ 9 ... СФ 17	21	- 30	Деталь крепления Т-1	31
- 16	Стойка СО 1 ... СО 3	22	- 31	Деталь крепления Т-29	32
- 17	Стойка СВ 1 ... СВ 11	23	- 32	Деталь крепления Т-8	32
- 18	Стойка СФ 18 ... СФ 23	24	- 33	Деталь крепления Т-40	33
- 19	Стойка СФ 24, СФ 25	25	- 34	Деталь крепления Т-41	33
- 20	Стойка СВ 12 ... СВ 14	26	- 35	Деталь крепления Т-10, Т-42, Т-17, Т-30	34
- 21	Насадка торцового фазверка НУ 1 ... НУ 3	27	- 36	Деталь крепления Т-43	34
- 22	Насадка торцового фазверка НУ 4, НУ 5	27	- 37	Деталь крепления Т-44, Т-5, Т-6	35
- 23	Насадка торцового фазверка НФ 1 ... НФ 3, НФ 6	28	- 38	Деталь крепления Т-28, Т-45	35
- 24	Насадка торцового фазверка НФ 4, НФ 5	28	- 39	Деталь крепления Т-46, Т-47	36
- 25	Насадка торцового фазверка НФ 7	29	- 40	Деталь крепления Т-48, Т-49	36
- 26	Насадка торцового фазверка НФ 8, НФ 9	29			
- 27	Насадка торцового фазверка НУ 6, НУ 7	30			
- 28	Насадка торцового фазверка НС 1, НС 2	30			

243. № 10744 / Подпись и дата / Взам. инв. №

1.432.1-21.6

1/21
2

1. В настоящем выпуске приведены: схемы расположения стоек торецовой рахберка, насосов, монтажные узлы и рабочие чертежи стальных элементов крепления стеновых железобетонных трехслойных панелей к каркасу отапливаемых производственных зданий.

2. Данный выпуск рассматривать совместно с выпуском 3 серии 1.432.1-21.

3. Расчет стоек рахберка, насосов, элементов крепления произведен по СНиП II-23-81* "Стальные конструкции. Нормы проектирования."

4. Стойки рахберка, насоски рассчитаны на применение небесных стен с нормативным весом до 360 кгс/м и предназначены для применения в Iа-IV районах ветровых нагрузок.

5. Изготовление и монтаж конструкций должны производиться в соответствии с главой СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции."

6. В зависимости от расчетной зимней температуры наружного воздуха и условий работы конструкций марку стали и тип электродов для сварки следует принимать по СНиП II-23-81*.

7. Все заводские соединения приняты сварными, подлежащими выполнению полуавтоматической или ручной сваркой.

8. Электросварные швы стоек рахберка должны быть прочно-пластичными и обеспечивать герметичность внутренней полости стоек.

9. Антикоррозионная защита стальных конструкций от агрессивного воздействия среды должна выполняться по указанию конкретного проекта в соответствии с требованиями главы СНиП 2.03.11-85, "Защита строительных конструкций от коррозии." Лакокрасочные материалы выбирать по приложению 15 СНиП 2.03.11-85.

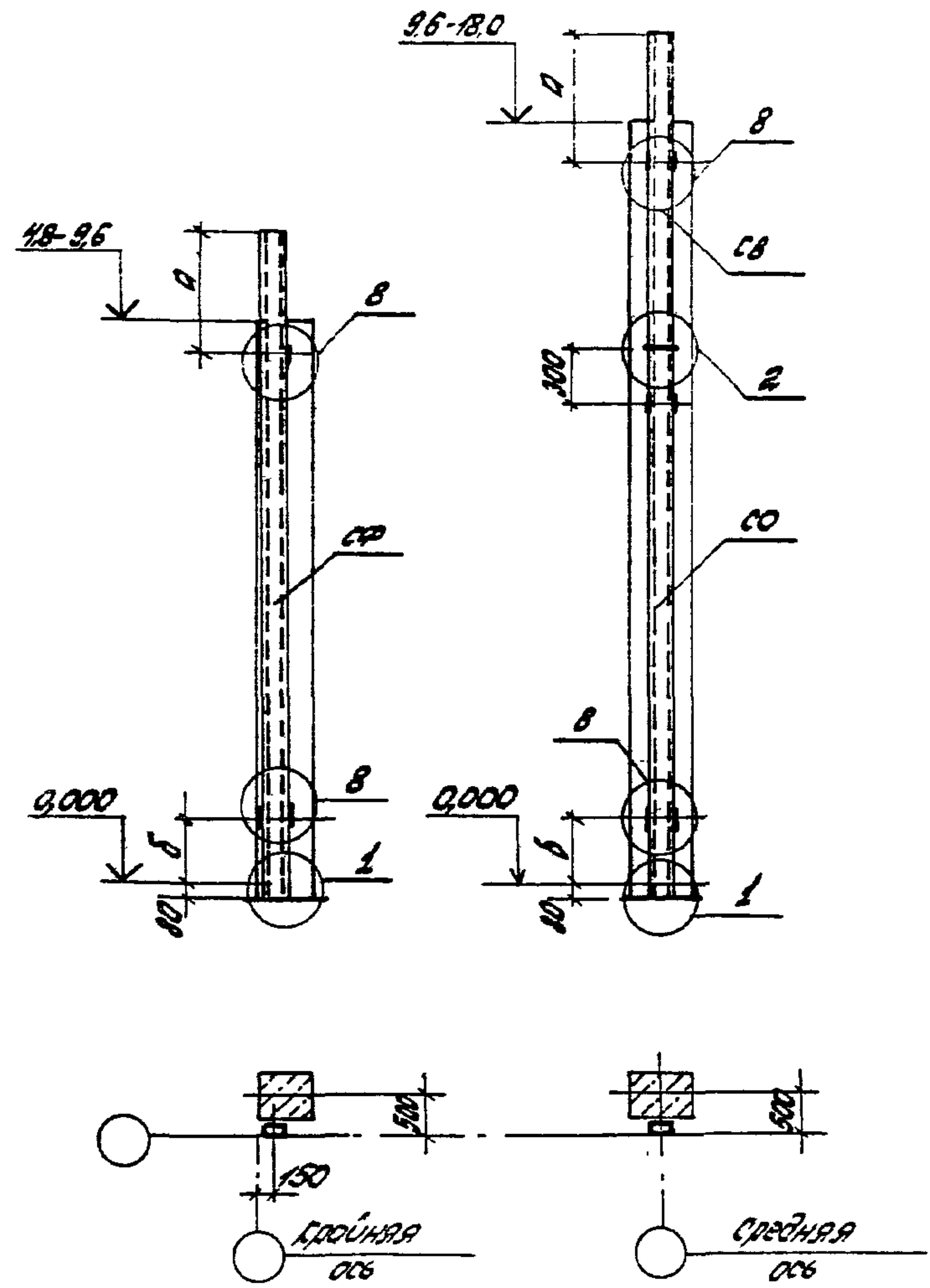
10. В ссылках на документы в выпуске условно опущены обозначения серии и выпуска.

11. Разработанные в данном выпуске элементы крепления Т-1, Т-2, Т-5, Т-6, Т-8, Т-10, Т-17, Т-28... Т-30 затарированы на монтажных узлах выпуска 3, остальные - Т-40... Т-49 на узлах данного выпуска.

12. Для стоек и элементов крепления приняты профильные стали: листовая - по ГОСТ 19903-74*, угловая - по ГОСТ 8509-86*, ГОСТ 8510-86*, швеллерная - по ГОСТ 8240-89, круглая - по ГОСТ 5781-82*.

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕ ПЕРВОГО И ДРУГИХ ИЗДАНИЙ

				1.432.1-21.6-Т0			
				Техническое описание	Страниц	Лист	Листов
					Р		1
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ			
Зав.отд.	О.И.М.А.С.И.К.	Т.С.С.					
Инженер	Г.А.С.И.Р.О.В.	Т.С.С.					
Инженер	К.А.С.И.Р.О.В.	Т.С.С.					
Инженер	Г.А.С.И.Р.О.В.	Т.С.С.					



Обозначения стоек торецвого факверса

- CF - цельные стойки высотой до 4,9 м
- CO - нижняя часть составной стойки
- CB - верхняя часть составной стойки

1. Ключ для подбора стоек торецвого факверса, а также значения „a“ и „b“ даны на листе 2.
 2. Узлы приведены в данном выпуске в докум. - 6, -7

ЦНП и ПСД. Подпись и дата. Лист 1 из 1

1.432.1-21.6-1				
Завод: Восточный Склад: 1-1-150 Ул. Контра Габоев ТЭЗ	Одноэтажные здания. Маркировочная схема крепления стальных стоек торецвого факверса	Стойка	Лист	Листов
		Р	1	2
		ЦНППРОМЗДАНИИ		

Ключ для подбора стоек торцового факберса

Несущие конструкции подсытия		Высота колонн, м											
Тип конструкции	Высота на опоре, мм	4,8	6,0	7,2	8,4	9,6	10,8	12,0	13,2	14,4	15,6	16,8	18,0
Железобетонные балки и фермы	600	СФ1	СФ3	СФ6	СФ9	СФ12	СФ15						
	900	СФ2	СФ4	СФ7	СФ10	СФ13	СФ16	СО1 + СВ2	СО1 + СВ6	СО1 + СВ10	СО2 + СВ4	СО2 + СВ8	СО3 + СВ4
Стальные фермы	2400	СФ5	СФ8	СФ11	СФ14	СФ17	СО1 + СВ3	СО1 + СВ7	СО2 + СВ1	СО2 + СВ5	СО2 + СВ9	СО3 + СВ5	СО3 + СВ9
	3300	СФ7	СФ10	СФ13	СФ16	СО1 + СВ2	СО1 + СВ6	СО1 + СВ10	СО2 + СВ4	СО2 + СВ8	СО3 + СВ4	СО3 + СВ8	СО3 + СВ11
При подстропильных ж.-б. конструкциях	900	-	СФ1	СФ3	СФ6	СФ9	СФ12	СФ15	СО1 + СВ1	СО1 + СВ5	СО1 + СВ9	СО2 + СВ3	СО2 + СВ7

Значение "а" и "б", мм

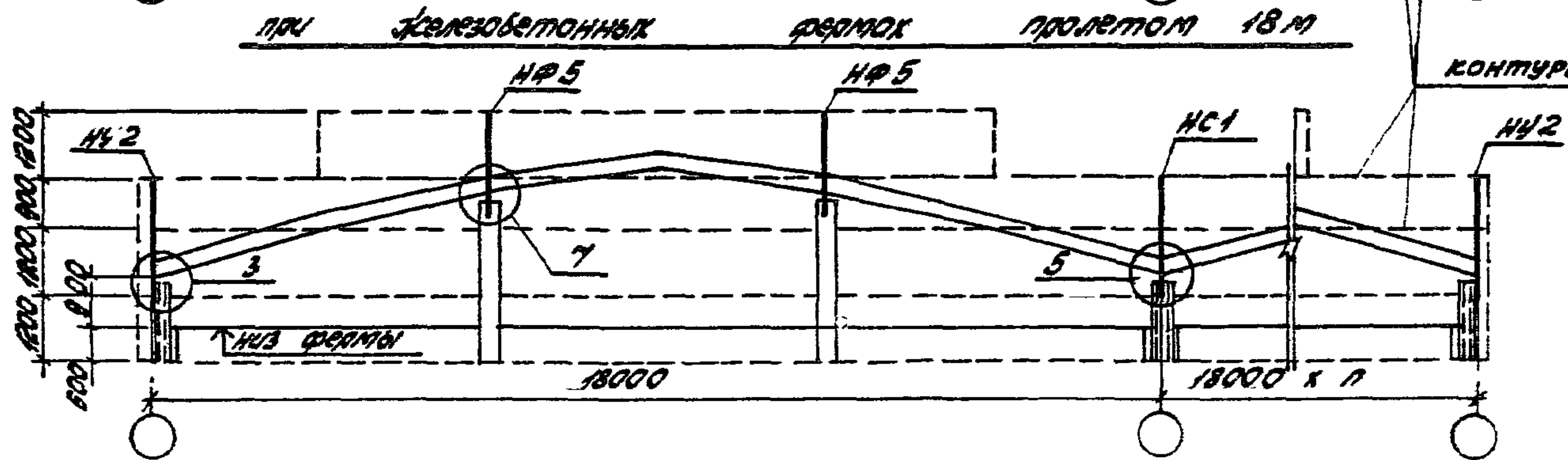
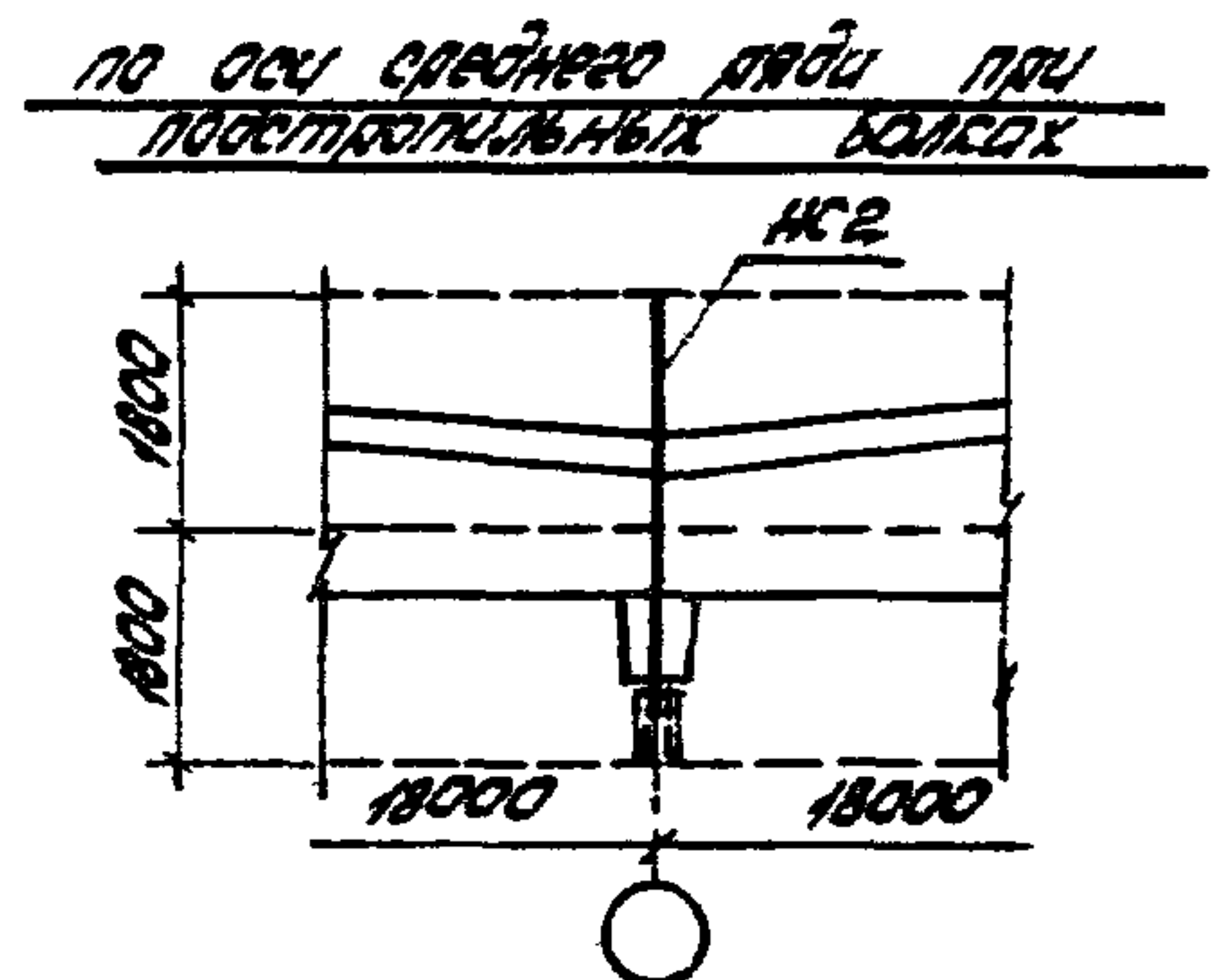
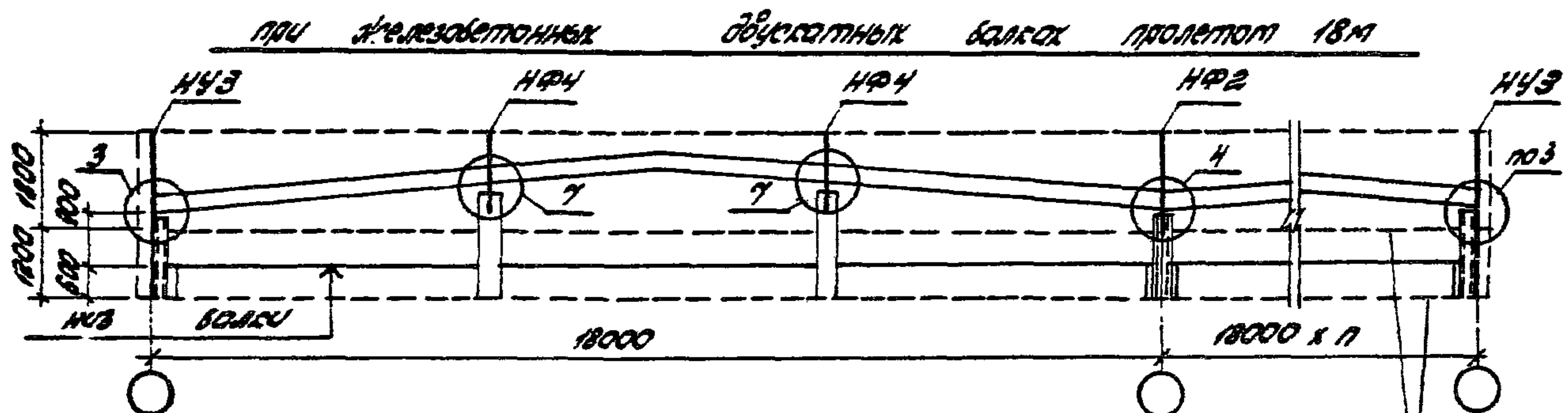
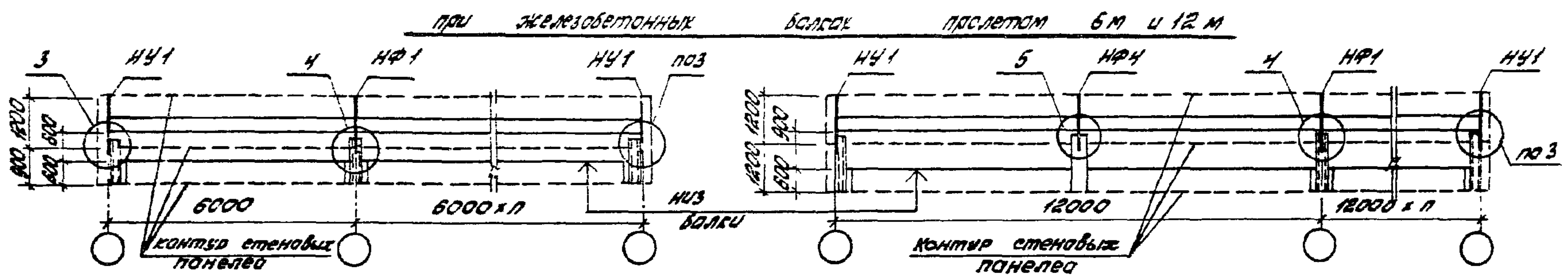
Условия установки стальных стоек факберса		Высота колонн, м		
		4,8 - 9,6	10,8	12,0 - 18,0
а	При высоте несущих конструкций подсытия на опоре	600	900	1350
		900	1200	1650
		2400	2700	3150
		3300	3600	4050
б	При прямоугольных колоннах	1850	2100	2100
	При обш. ветвевых колоннах	-	2100	2100

Стойки факберса разработаны в данном выпуске док. - 14...17.

1.432.1-21.6-1

Лист
2

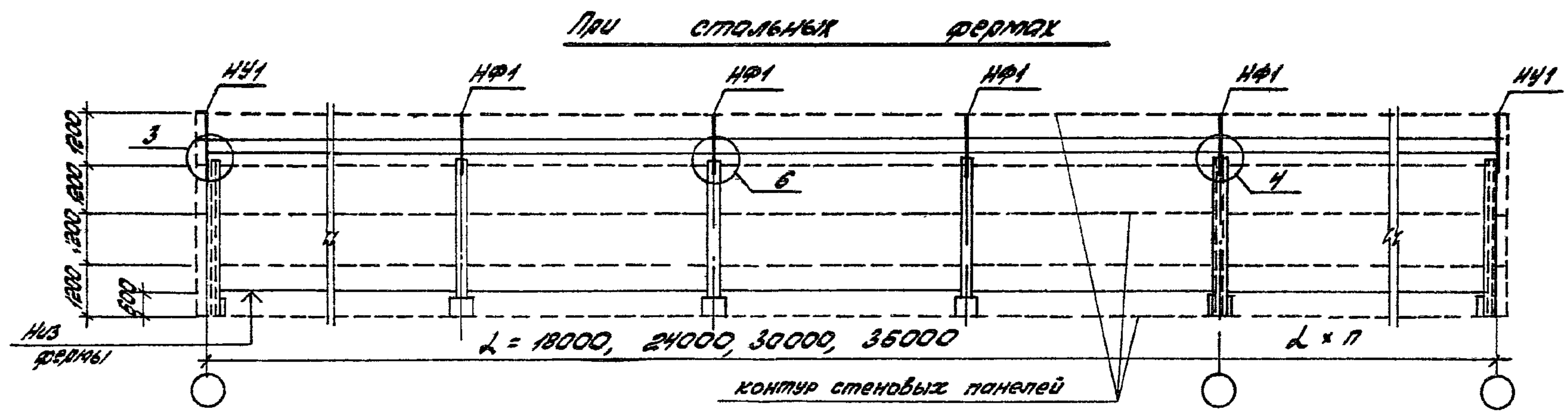
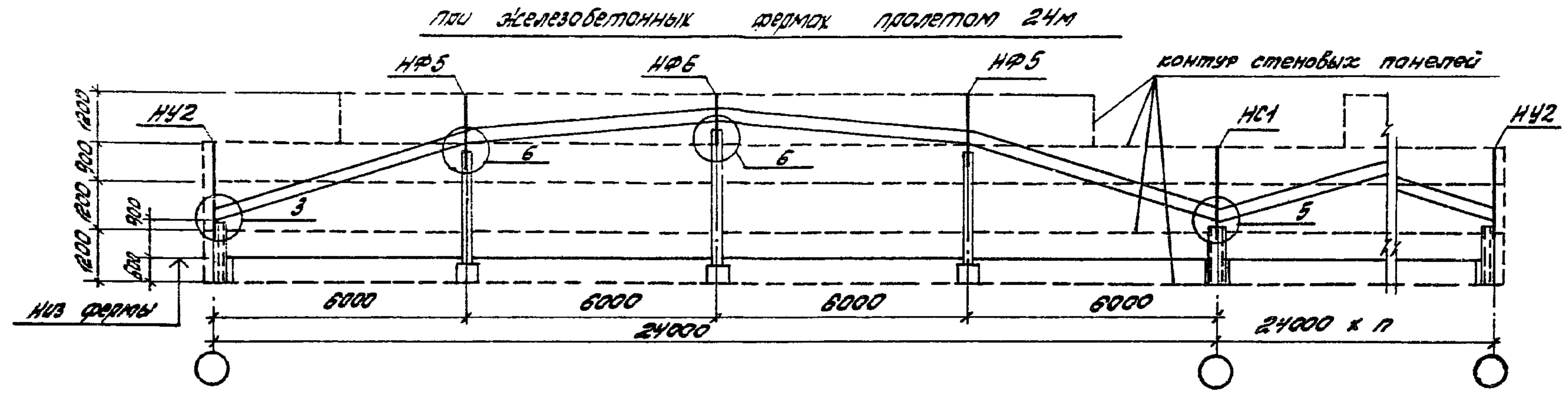
Шифр докум. по плану и детали в этом листе



Обозначения насадок торцевого фальсберга
 НУ - насадка стойки в углу
 НФ - насадки ж.-б. и стальных стоек фальсберга
 НС - насадка стойки по среднему ряду.

		1.432.1-21.6-2	
Зав.отдел.машиностр.	М	Дополнительные здания, схемы расположения насадок торцевого фальсберга и узлов крепления насадок.	Стр. 1
Инженер-технолог	И.С.		Лист 2
Инженер-конструктор	Т.С.		Лист 2
И.КОНТ. ГРАДЕВА		ЦНИИПРОМЗДАНИИ	

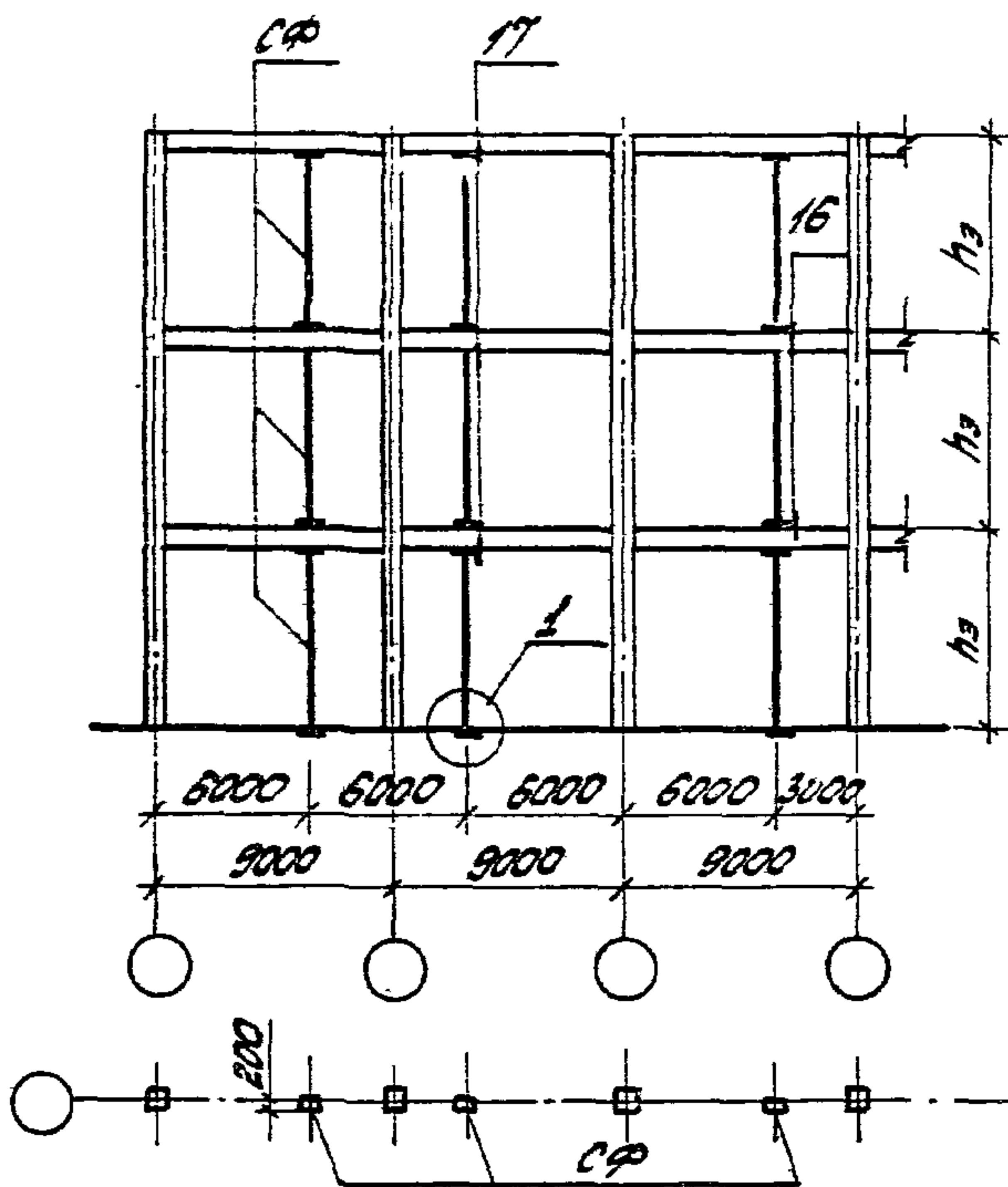
ЦНИИПРОМЗДАНИИ



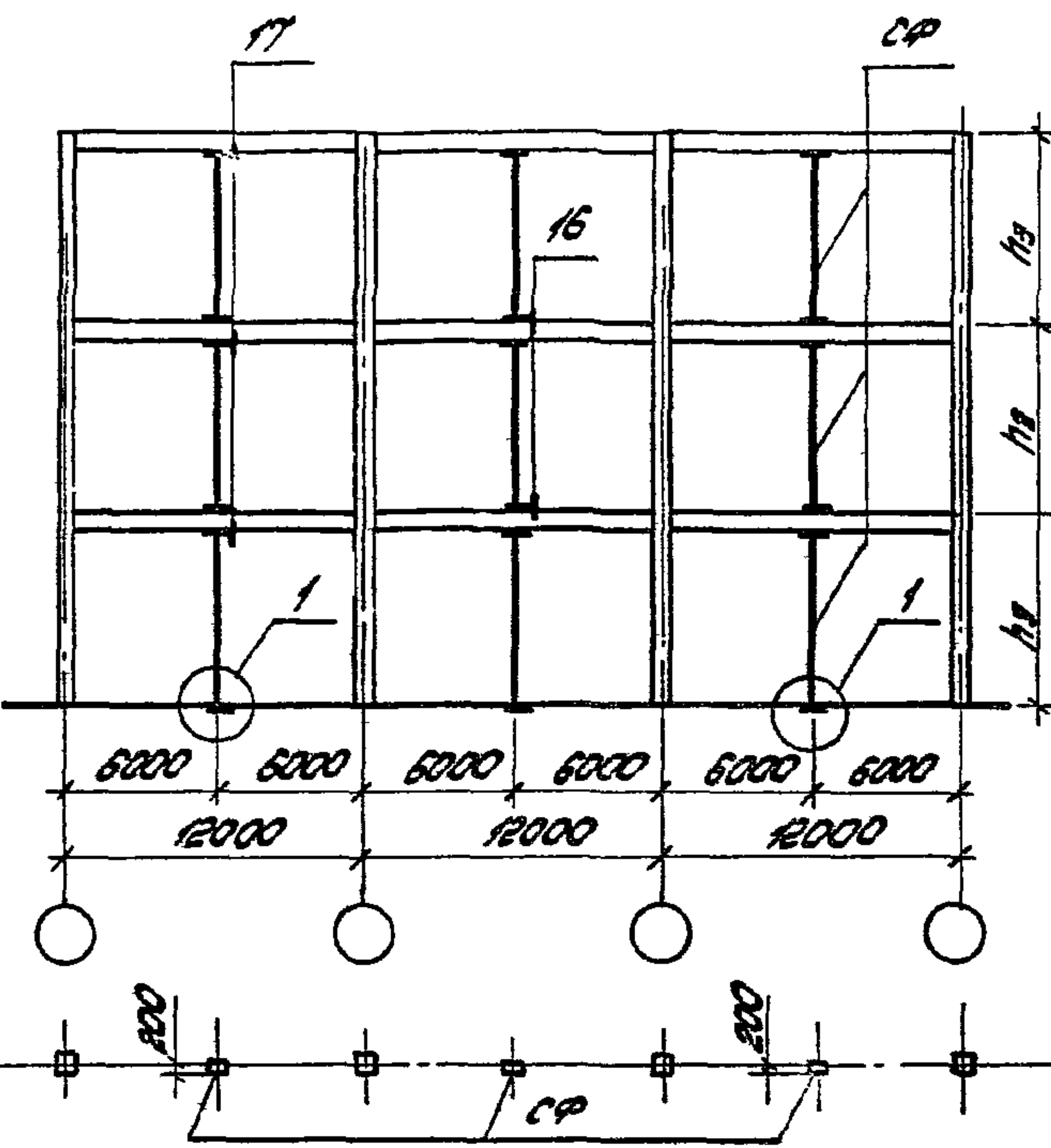
1. Узлы приведены в данном выпуске док. -6,-7.
2. Насадки разработаны в док. -21,-23,-24,-28.

ИЗД. И ПЕЧАТ. ПОДЪЕМ. И ВРАЩ. ВЕРТ. МАШ.

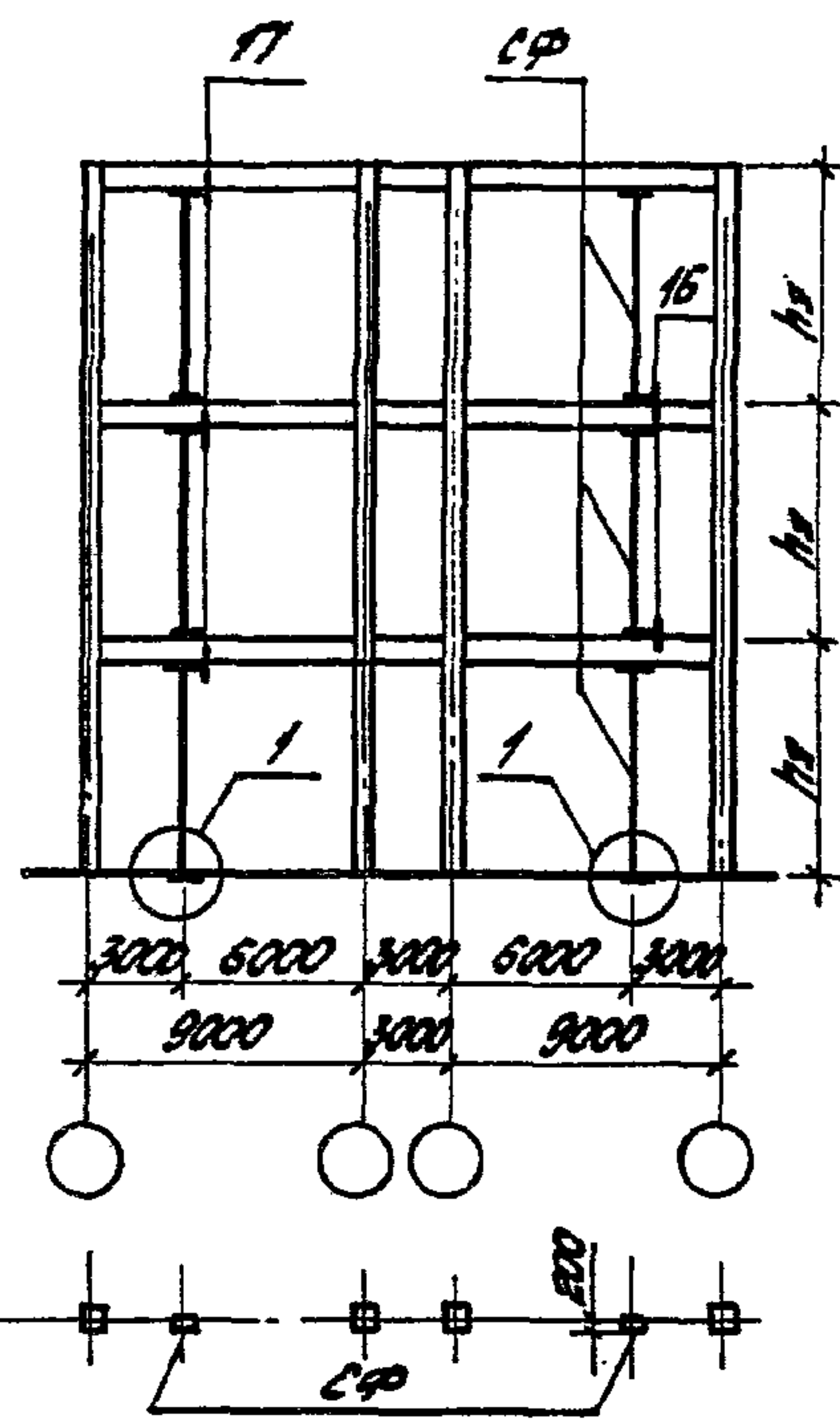
Здания с сеткой колонн 9x6 м



Здания с сеткой колонн 12x6 м



Здания с сеткой колонн (9+3+9)x6 м



1. На схемах для конкретных объектов следует предоставлять ланье марки стоек рахберка в соответствии с принятой высотой этажа.
2. Узлы приведены в данном выпуске док. - 6, -10
3. Стойки разработаны в док. - 18.

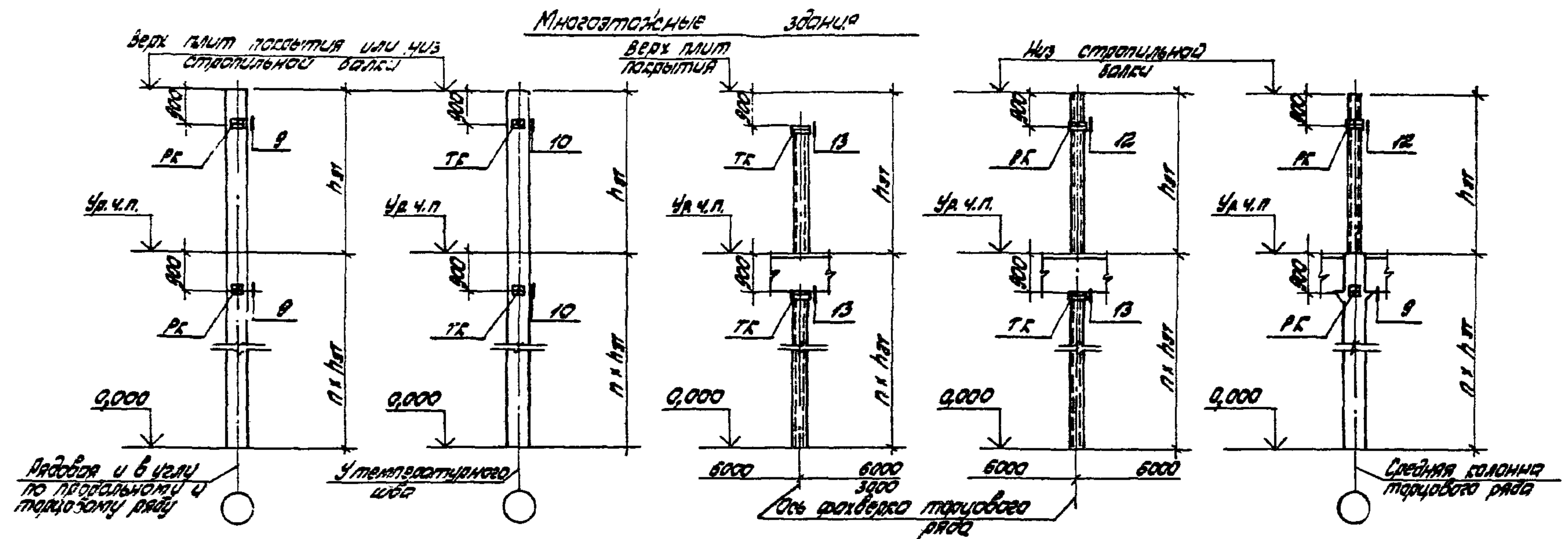
Ключ для подбора стоек рахберка

Сетка колонн 9x6 м; 12x6 м; (9+3+9)x6 м

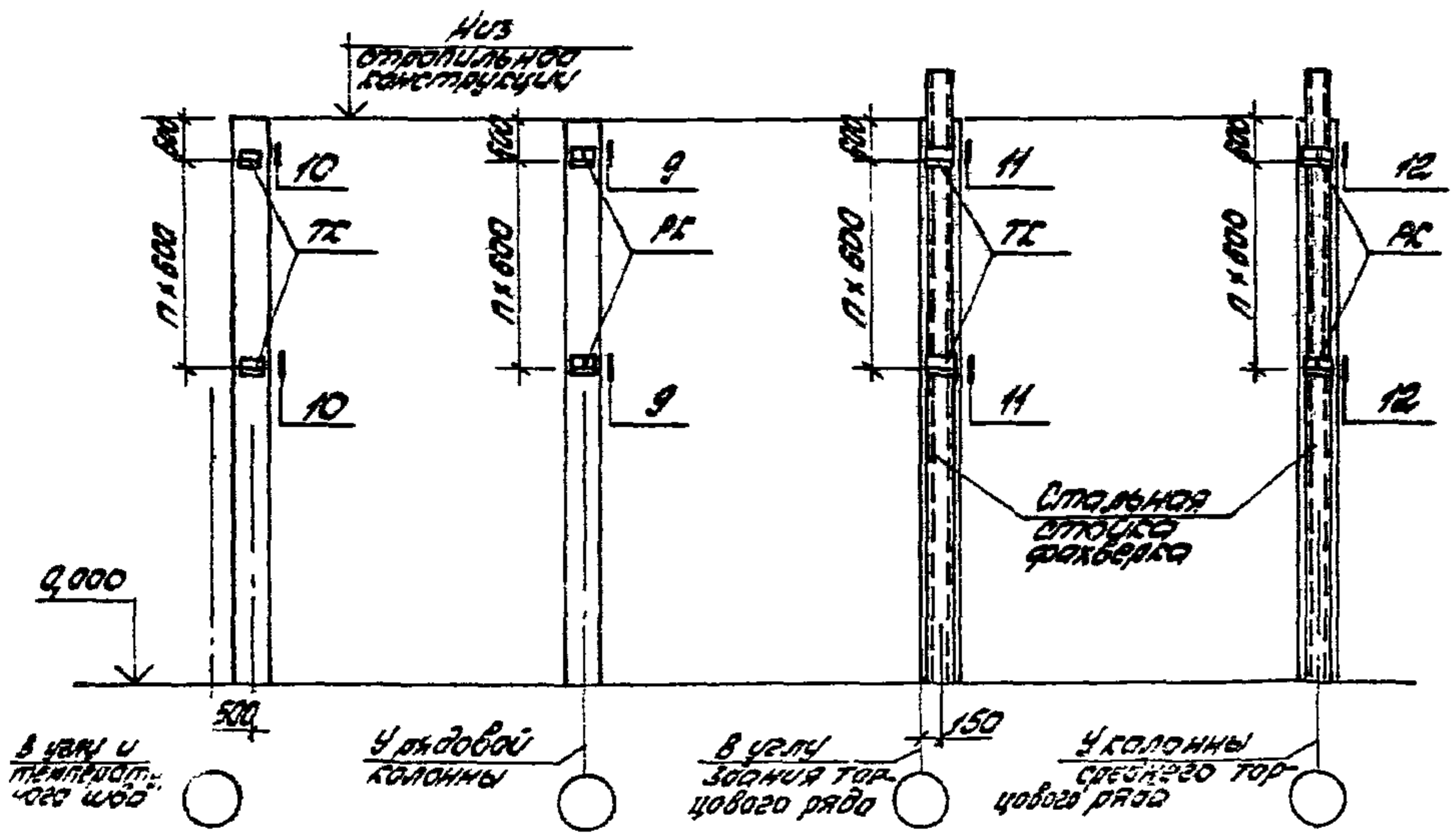
Высота этажа h _э , м	3,6	4,2	4,8	5,4	6,0	7,2
Марка стоек	СФ18	СФ19	СФ20	СФ21	СФ22	СФ23

1.132.1-21.6-3		
Многоэтажные здания.	Стая	Лет
Схемы расположения стоек торцового рахберка	Р	1
ЦИНЦПРОЗДАНИЙ		

ЦНТИ и ЛОДП. Проект и детали ЛЭАН. ИФ.М.

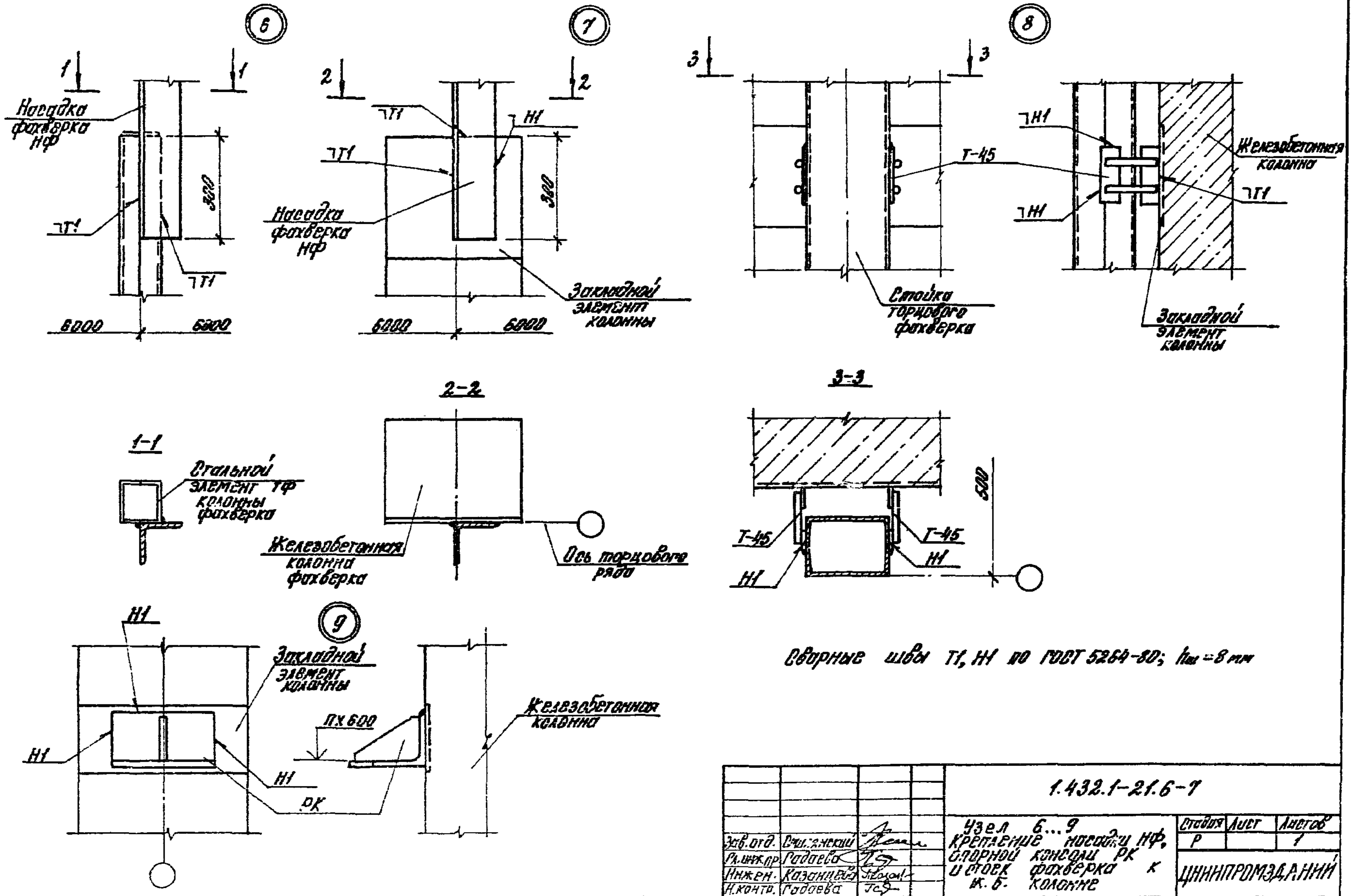


1. Размеры по вертикали даны от верхних горизонтальных граней опорных консолей РК и ТК.
2. Допустимая нагрузка на опорные консоли дана в док.-3 выпуска 3 данной серии.
3. Опорные консоли РК и ТК разработаны в выпуске 3 док. -40, -41.

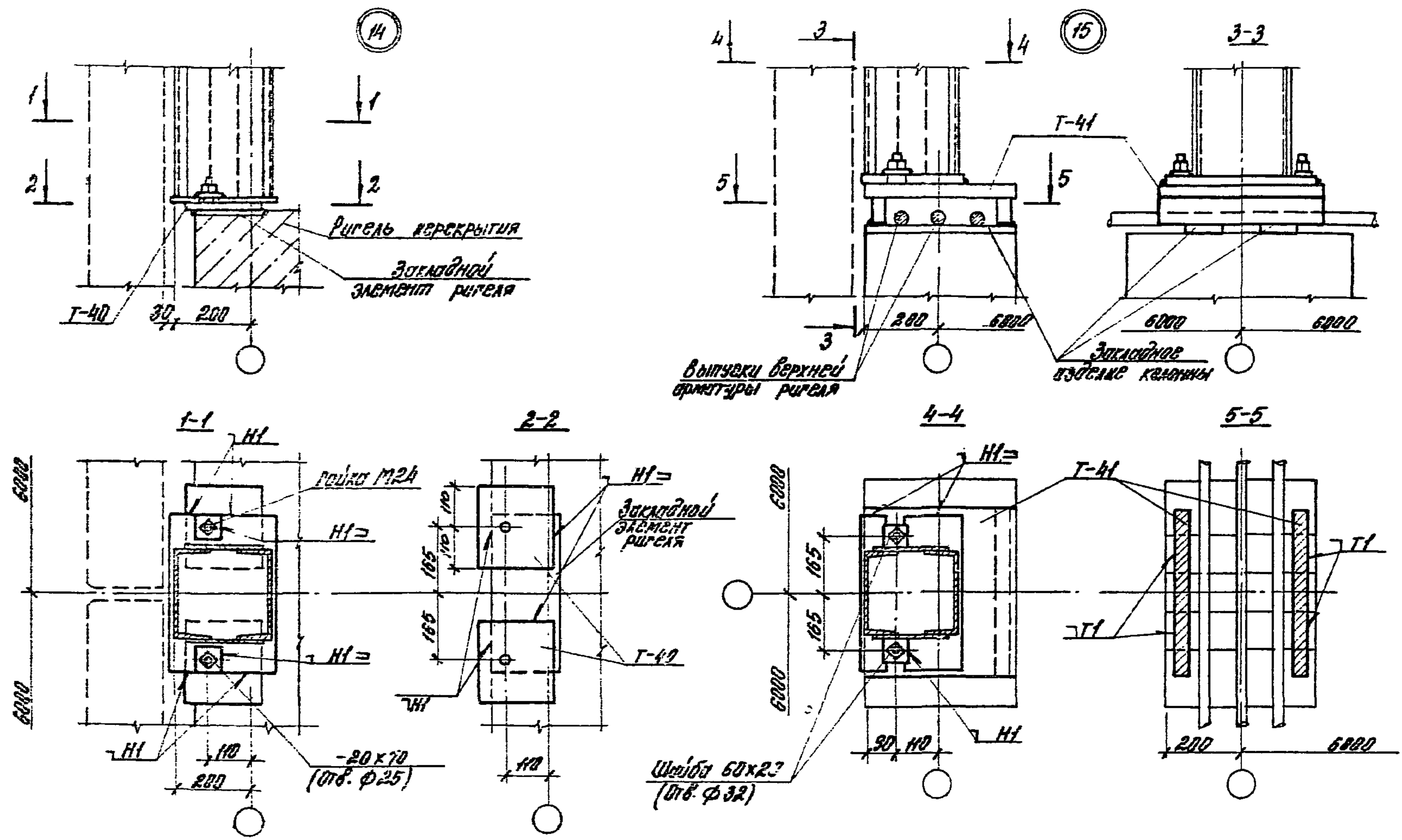


1.432.1-21.6-5		
Схема расположения узлов крепления опорных консолей		Сталь лист 1
		Листов 1
ЦНИИПРОМДАНПИ		

Д.С. Н. ГОДА
 Л.С. П. ГОДА
 Л.С. П. ГОДА
 Л.С. П. ГОДА



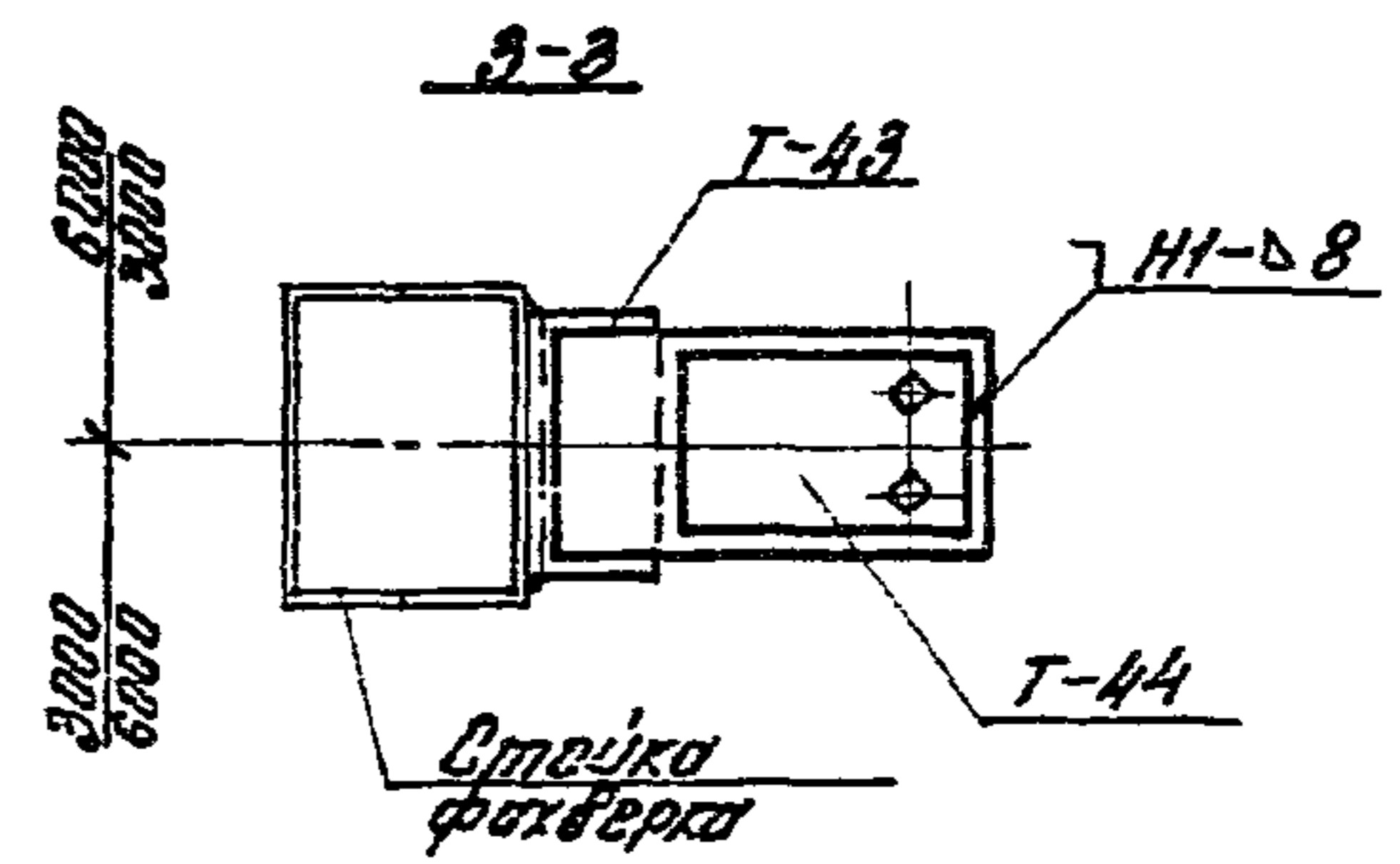
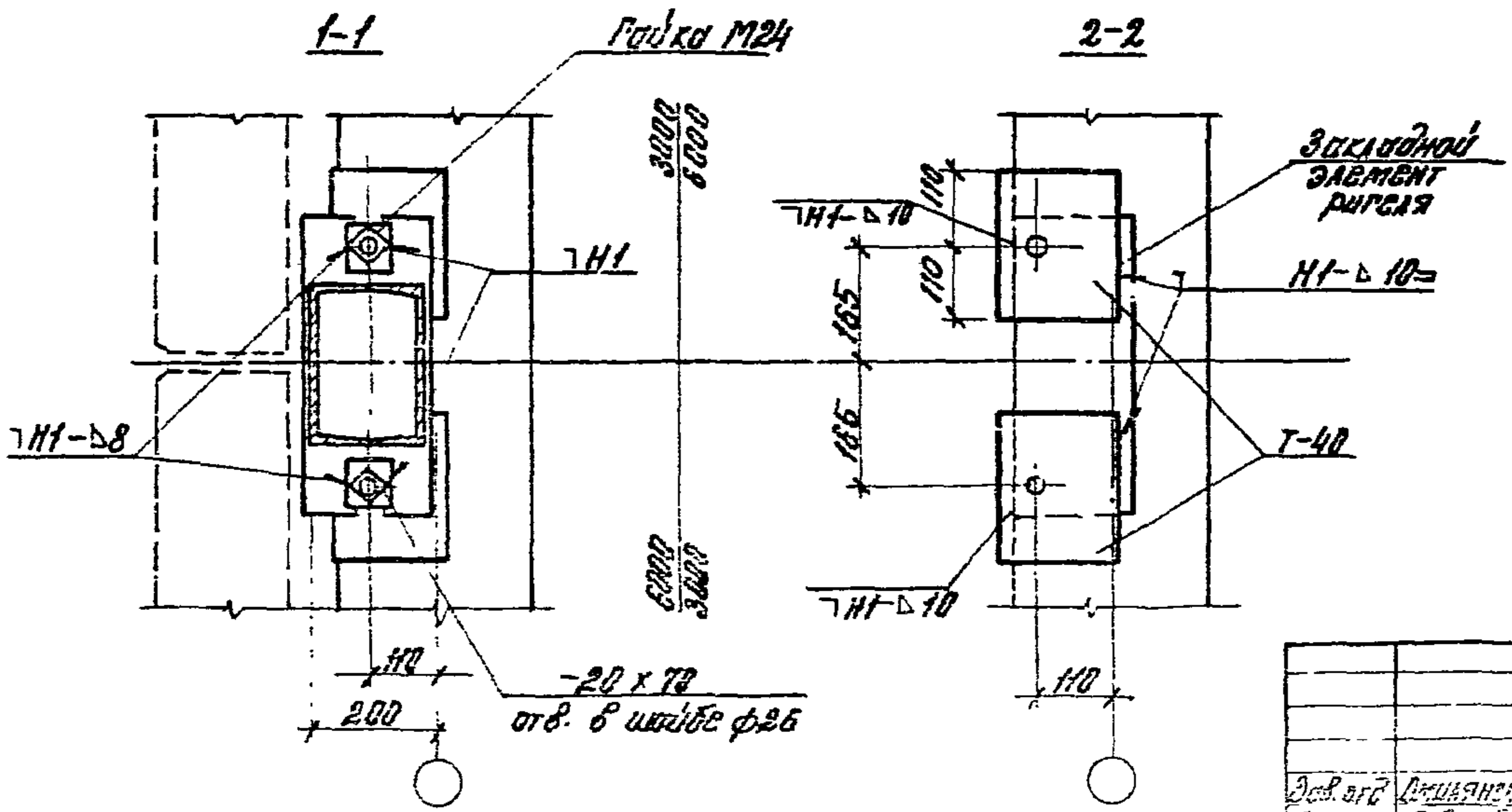
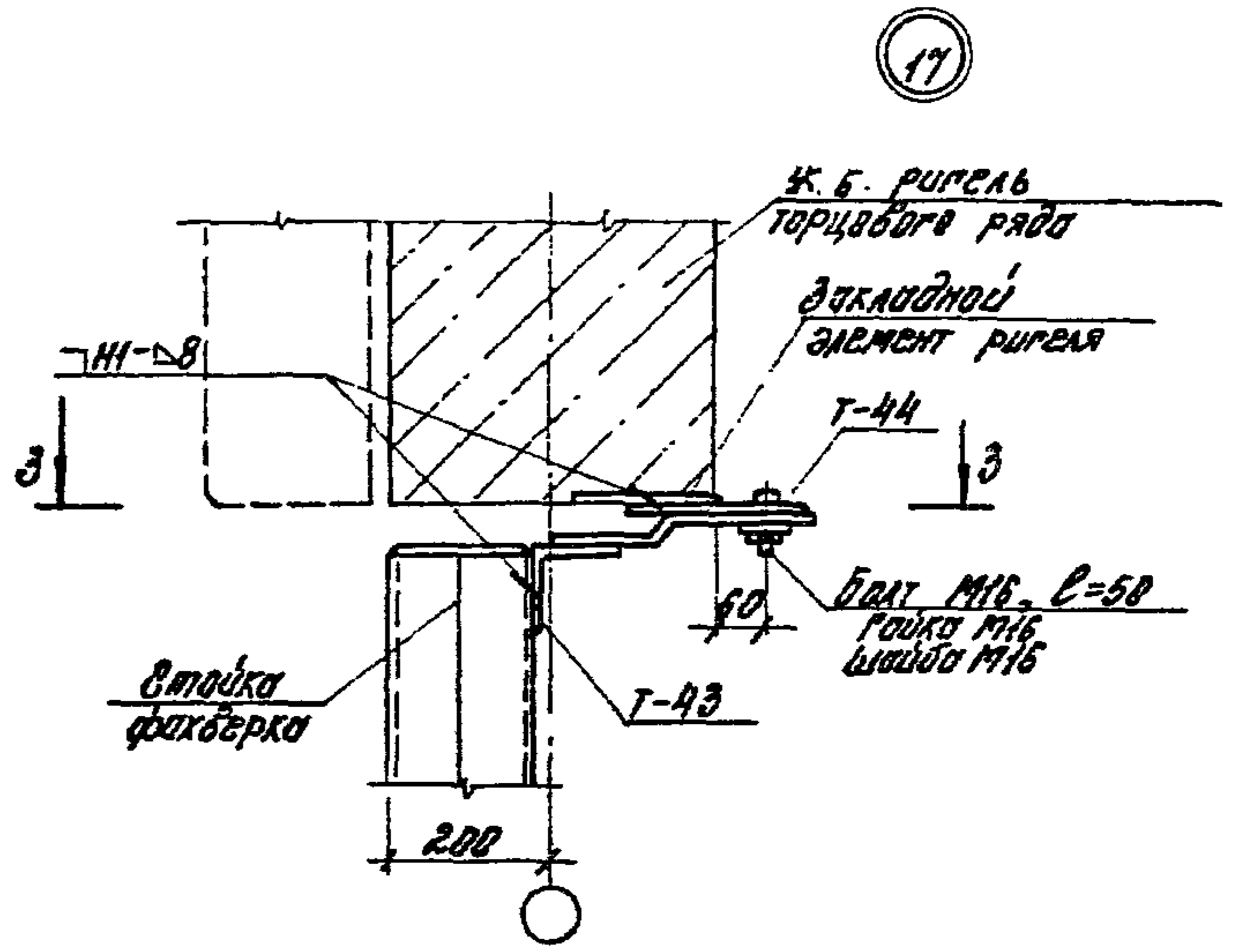
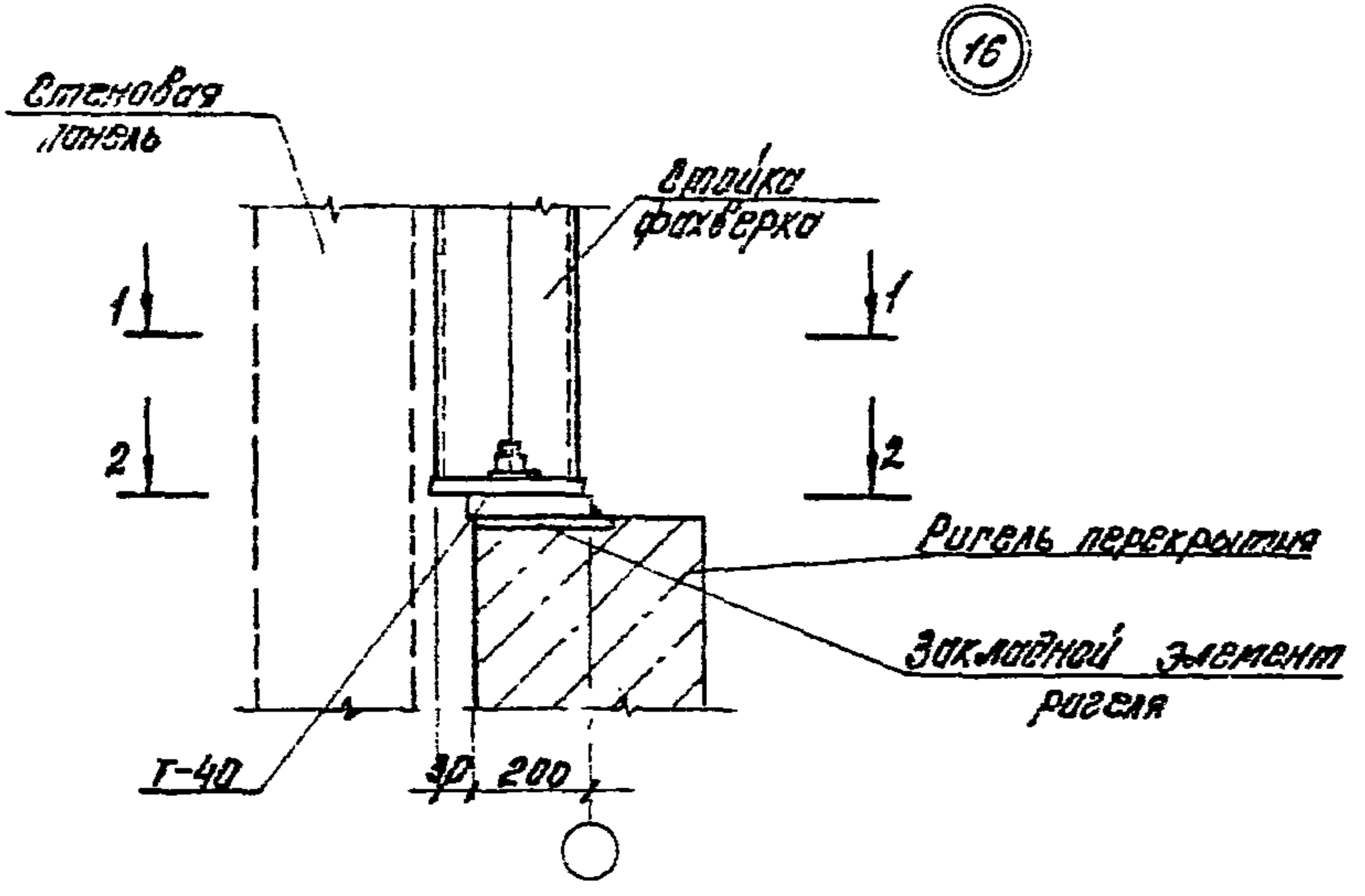
			1.432.1-21.6-7			
Зав. отд.	С.И. А. М. К. Ш.	А. С. М.	Узел 6...9 КРЕПЯЩИЕ НАСАДКИ НФ, СВАРНОЙ КОНСОЛИ РК И СТОЕК ФОХБЕРКИ К Ж.Б. КОЛОННЕ	Стенда	Лист	
Р. ш. к. пр.	Г. С. С. В. С.	Т. С.		Р	1	
Инжен.	К. А. З. О. Н. В. С.	Т. С. С.		ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		
Н. контр.	Г. С. С. В. С.	Т. С. С.				



1. Сварные швы Н1, Т1 из ГОСТ 5264-80; hш=10 мм
2. Элемент крепления Г-41 установить в соответствии с проекцией приварки выпуклой верхней арматуры ригеля к оголовку колонны

		1.432.1-21.6-9	
		Узел 14, 15 Крепление стайки фак- верка к перекрытию многоэтажного здания	
Инженер	Корсаков	Инженер	Труфанов
Н.контр.	Голова	Инженер	Труфанов
		ЦНИИПРОМЗДАНИИ	

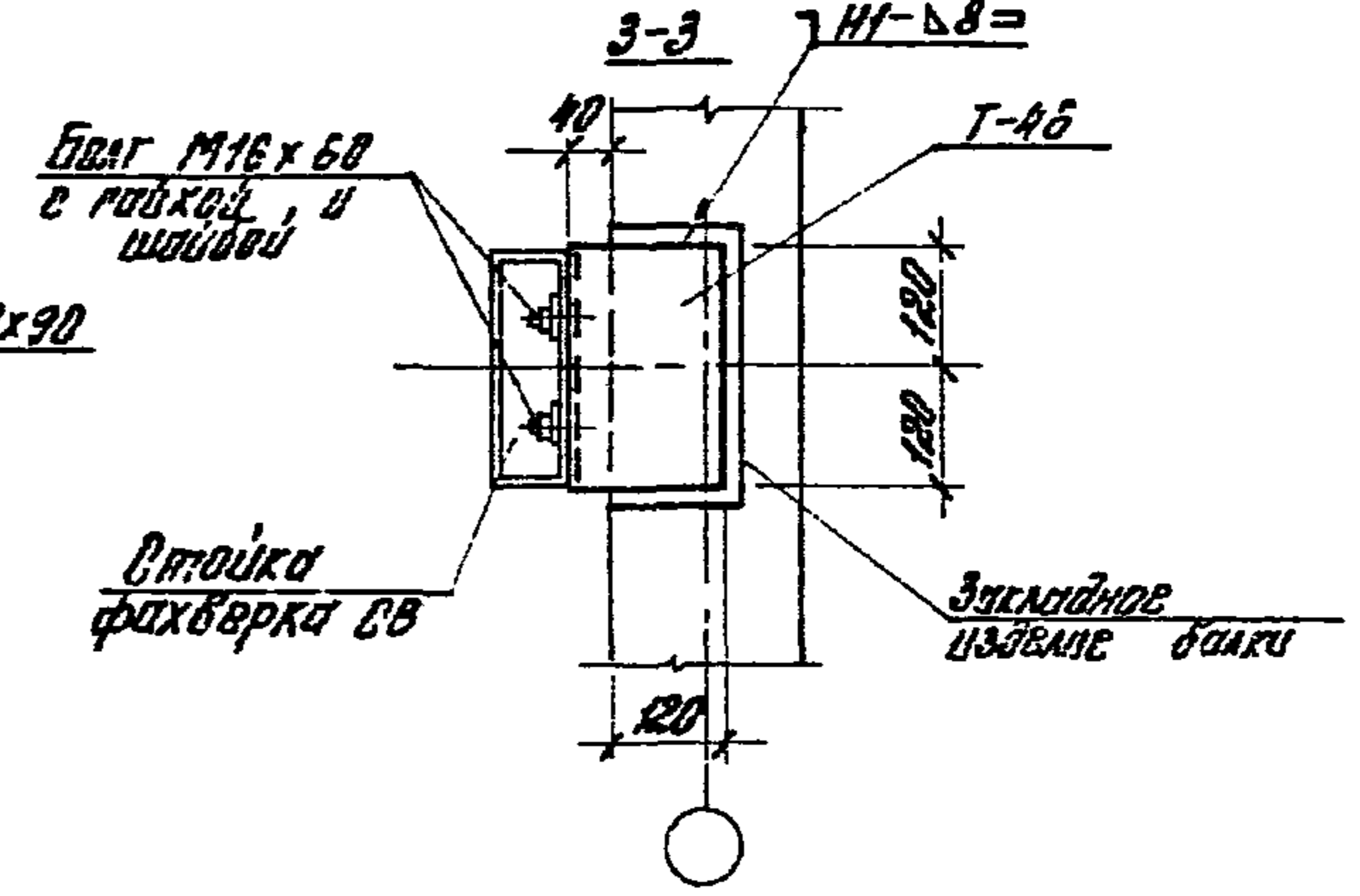
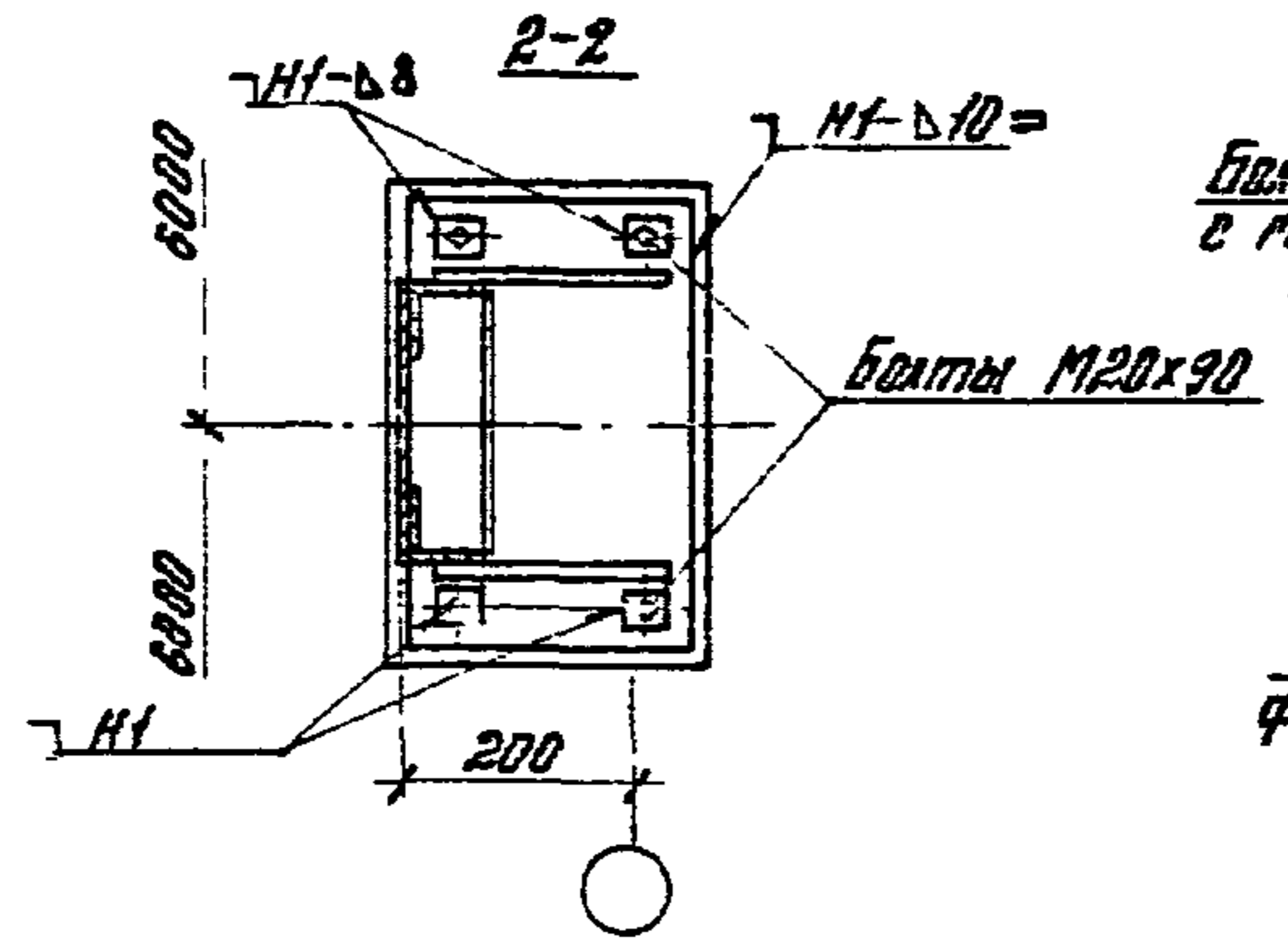
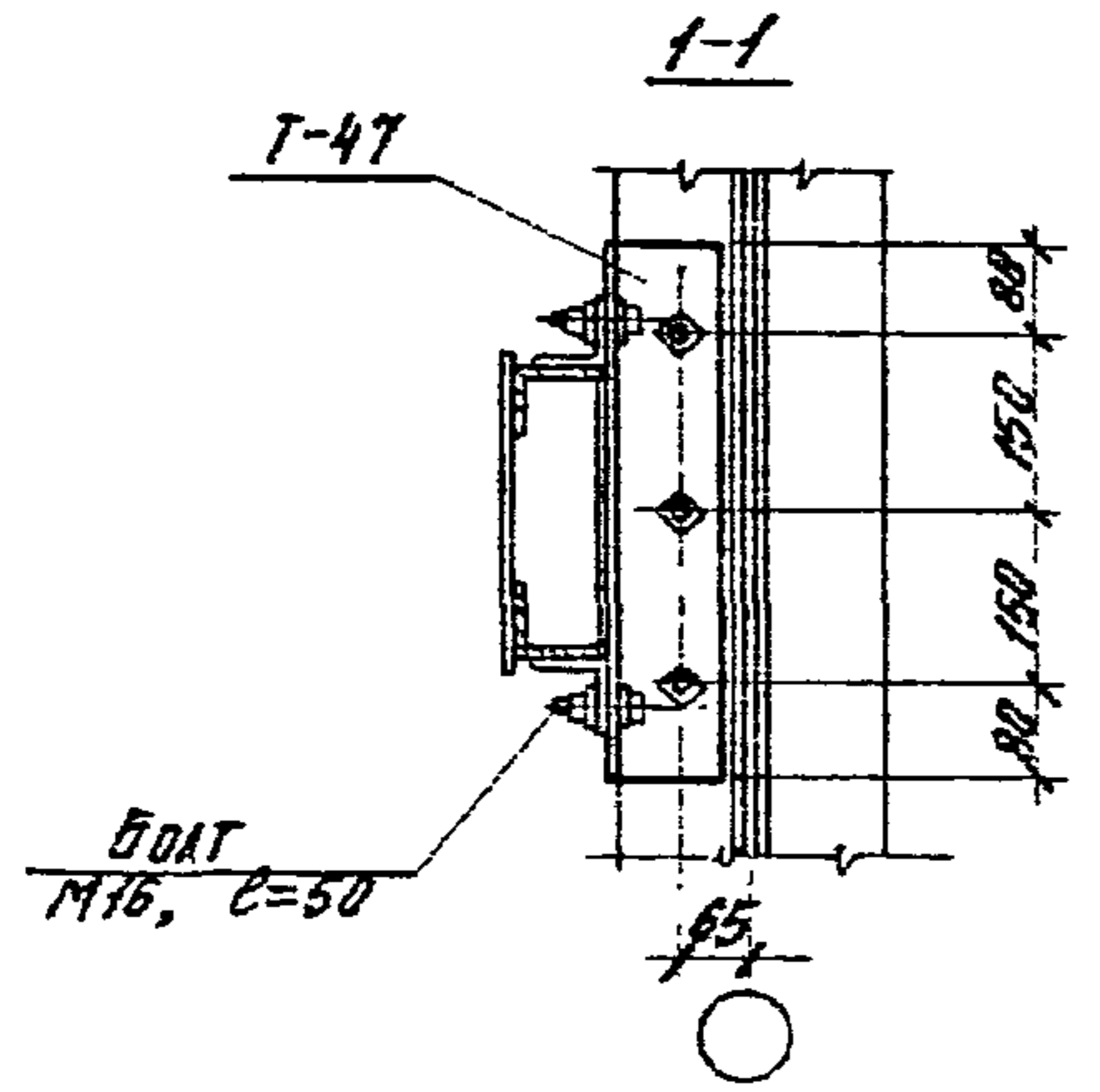
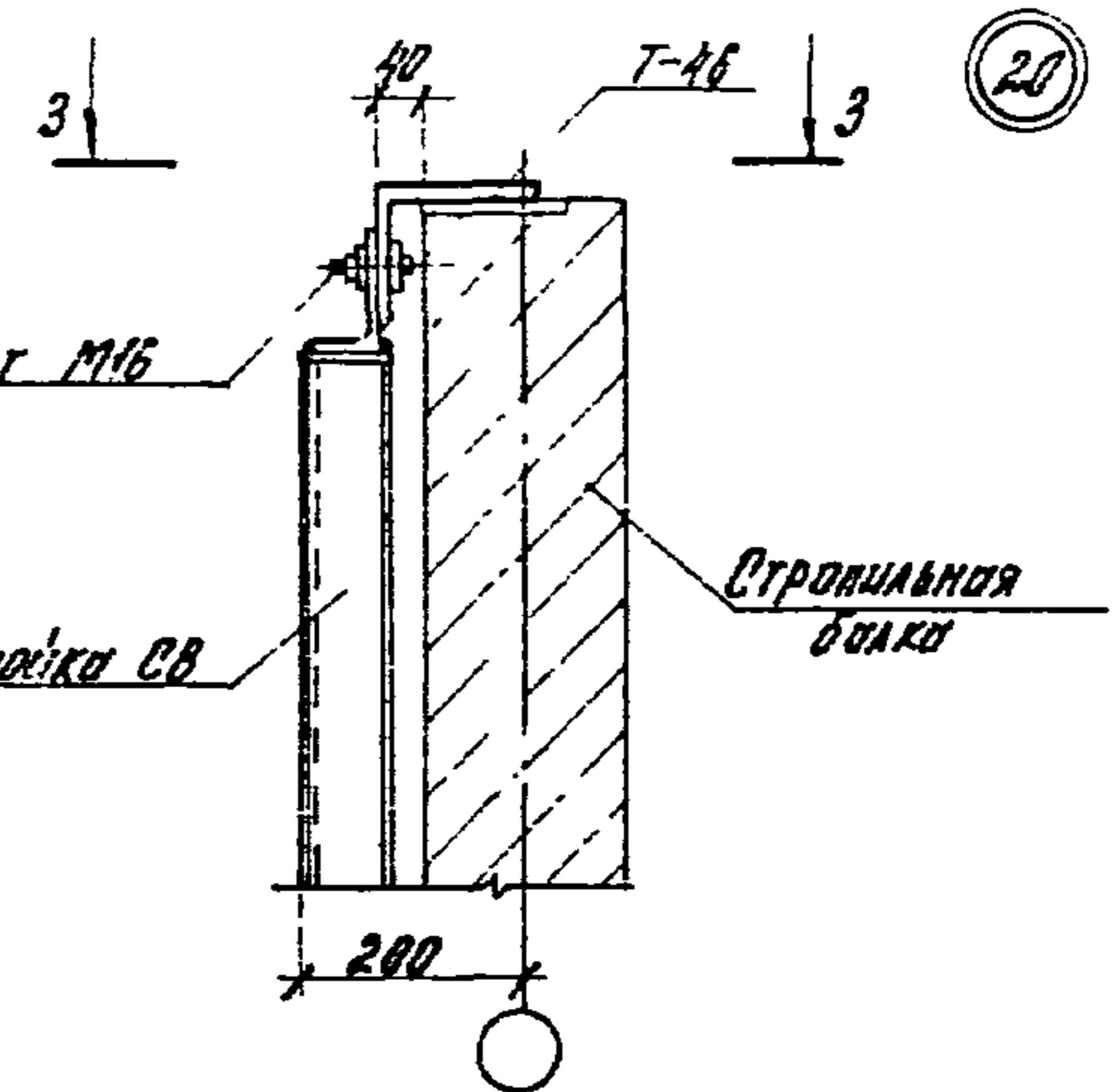
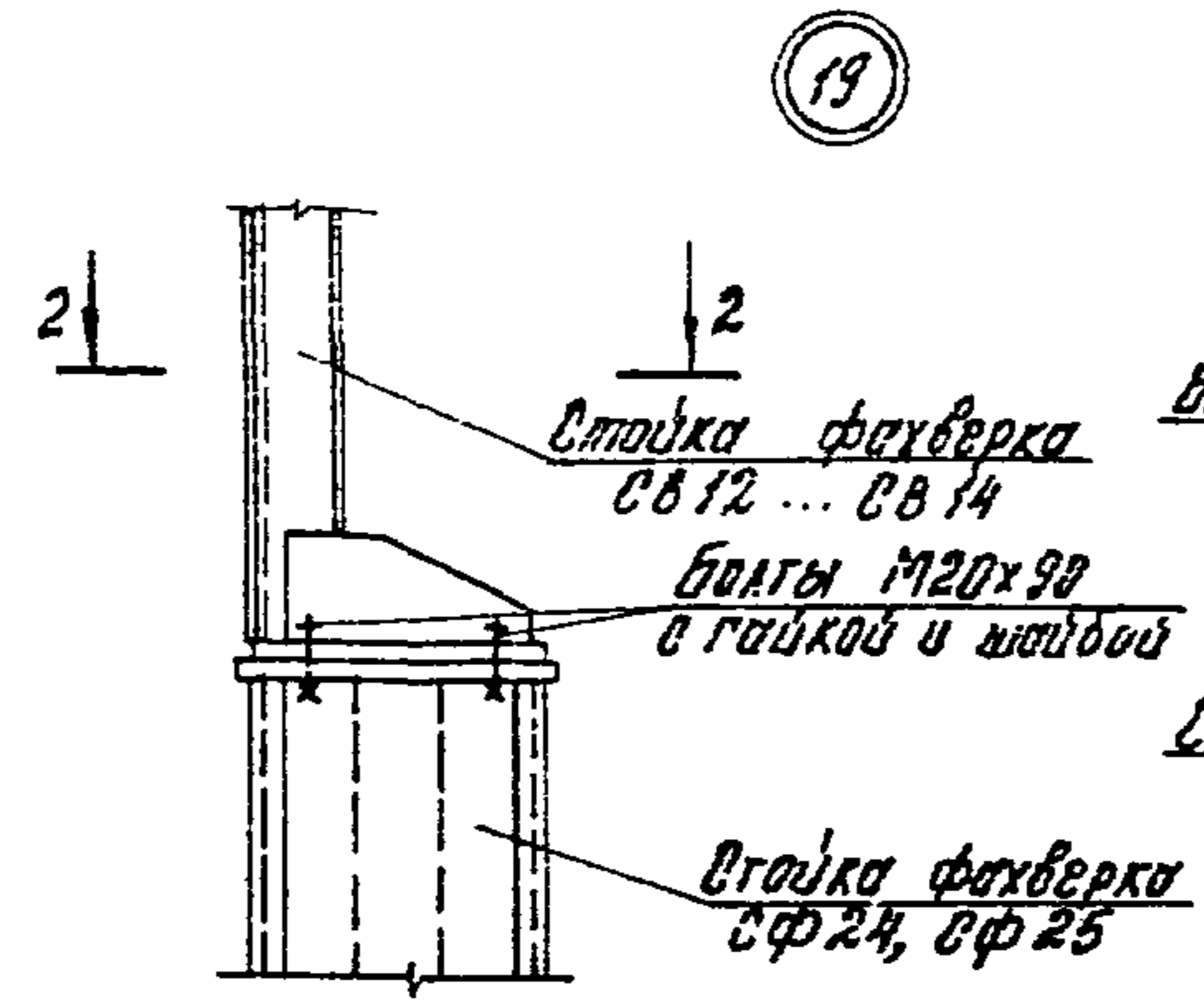
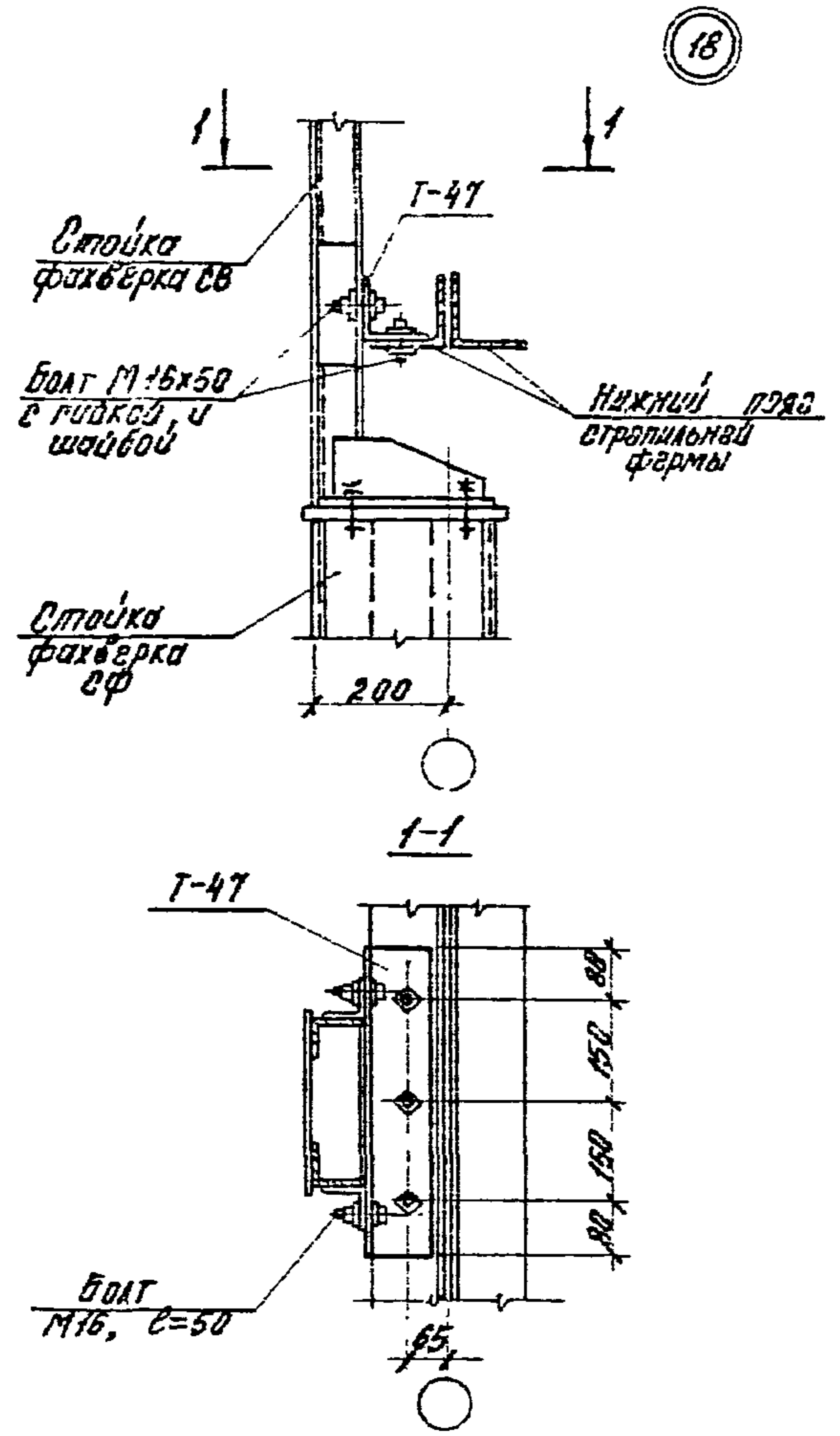
Проект № 1000
 Число 0 1110
 Дата 10.05.80



Сварные швы Н1 по ГОСТ 5264-80

				1.482.1-21.6-10	
Дир. пр-та	Инженер	Инженер	Инженер	Лист	Листов
В.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	Р	1
Узел 16, 17. Крепление стеллы фашверки к ригелю торцового ряда многэтажного здания				ЦНИИПРОМСТАНДАНТИ	

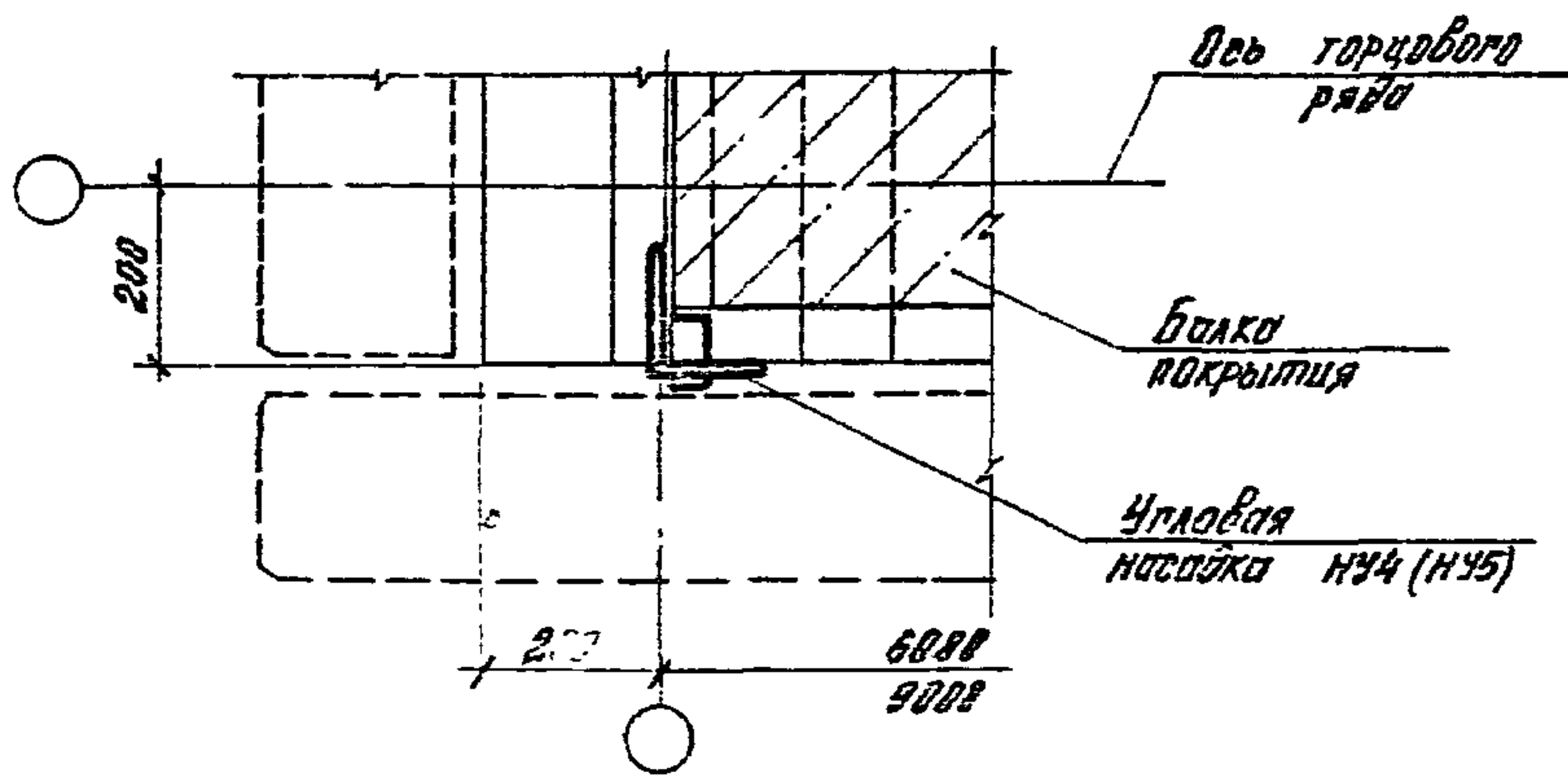
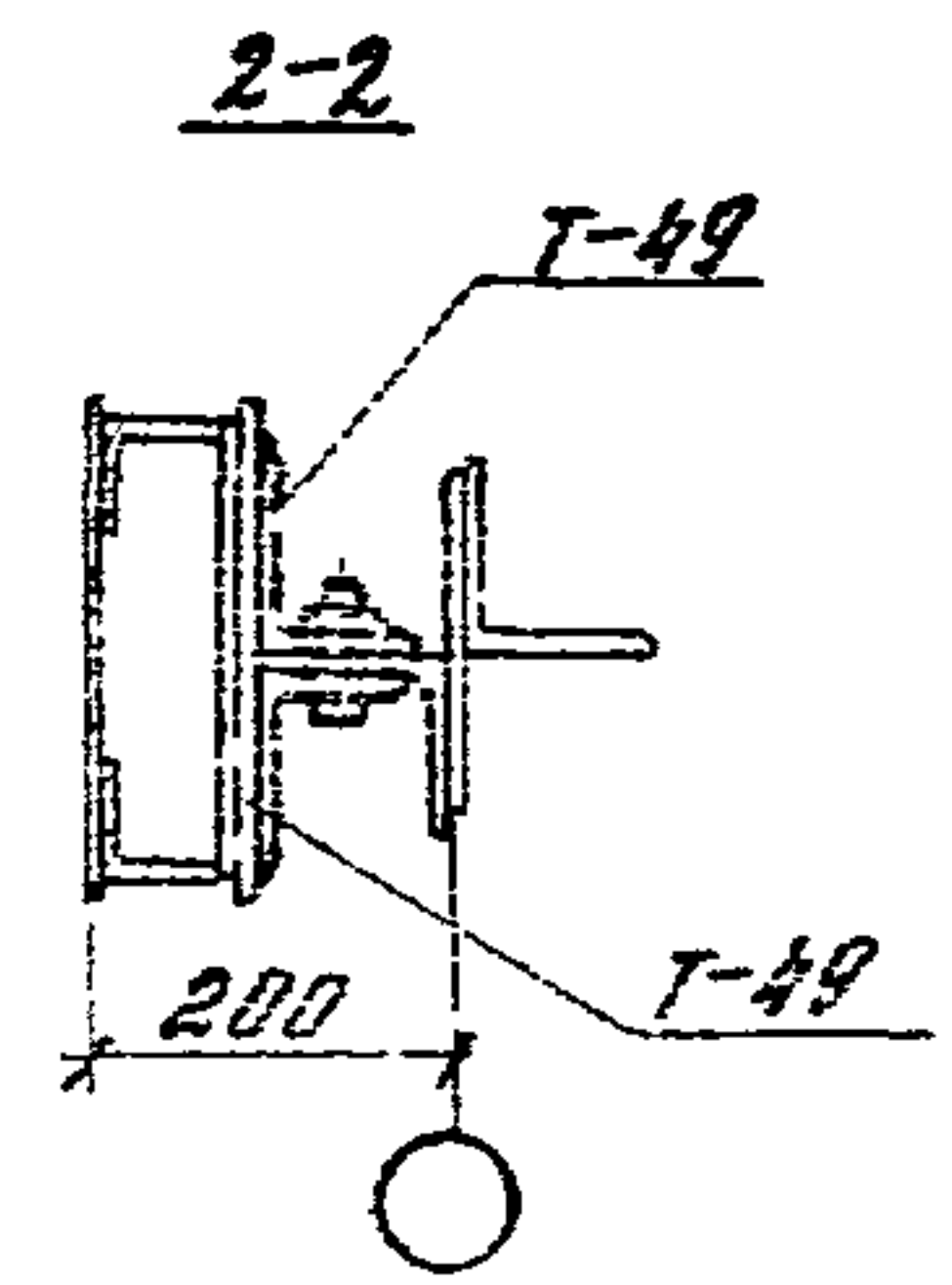
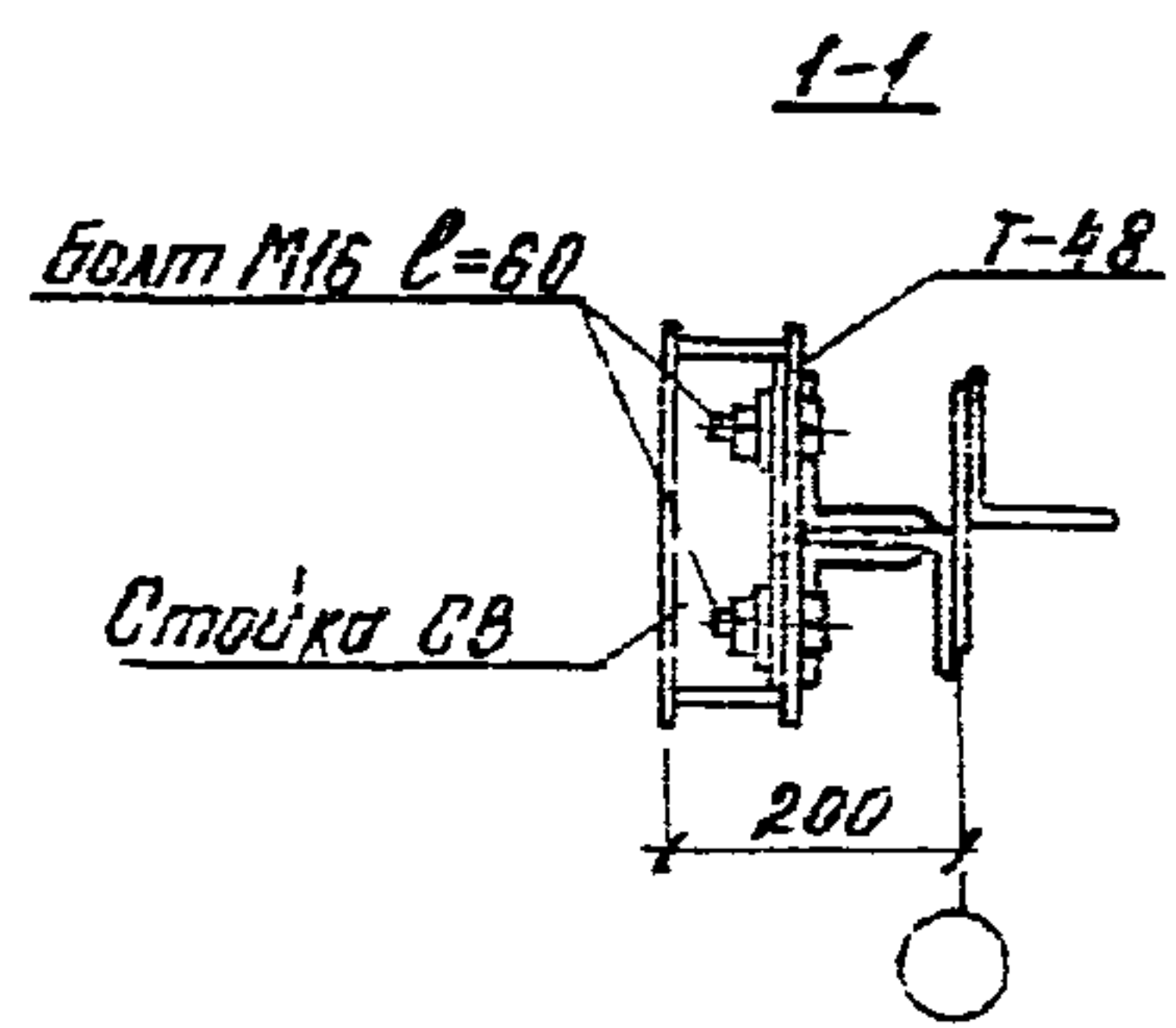
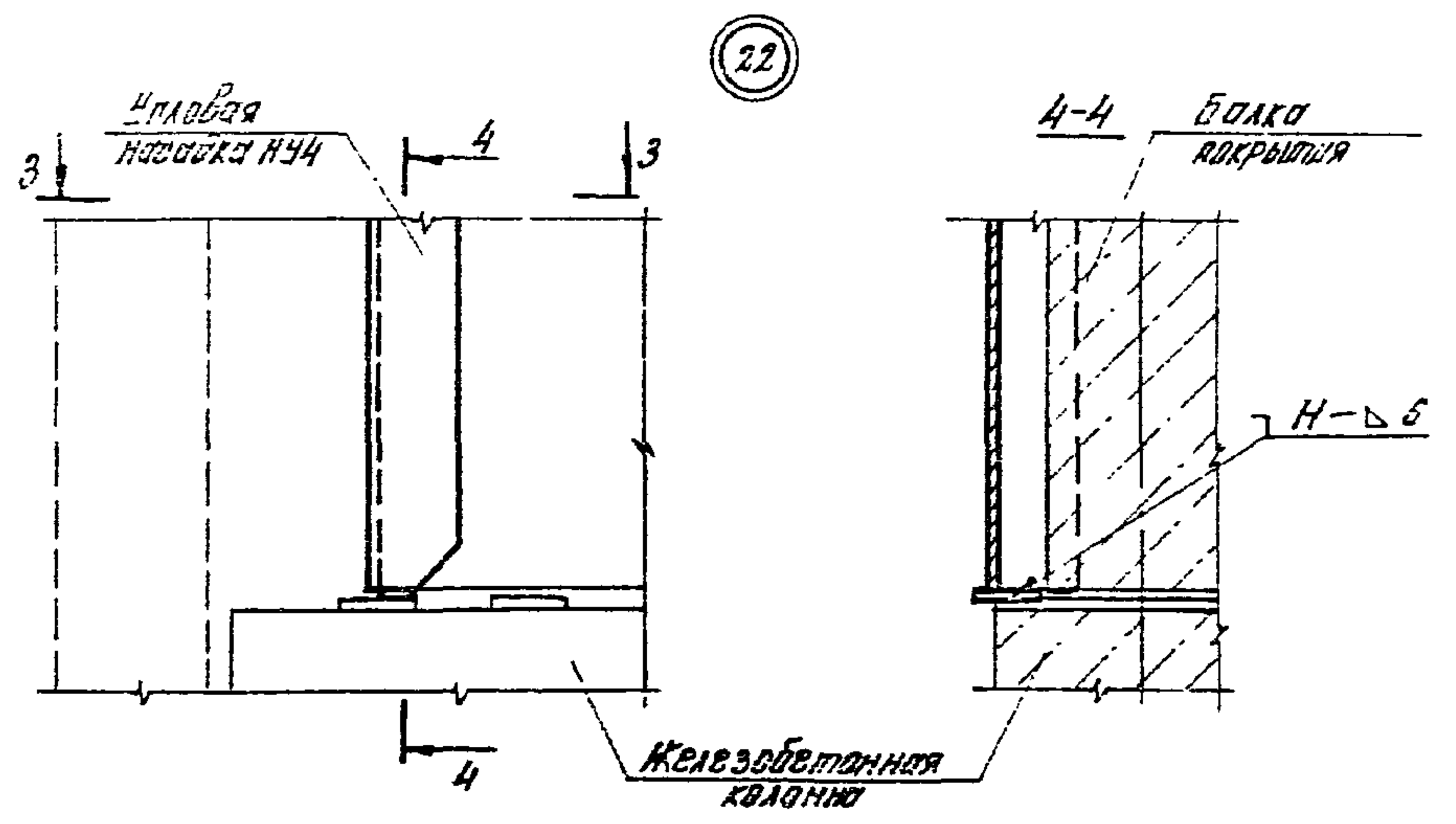
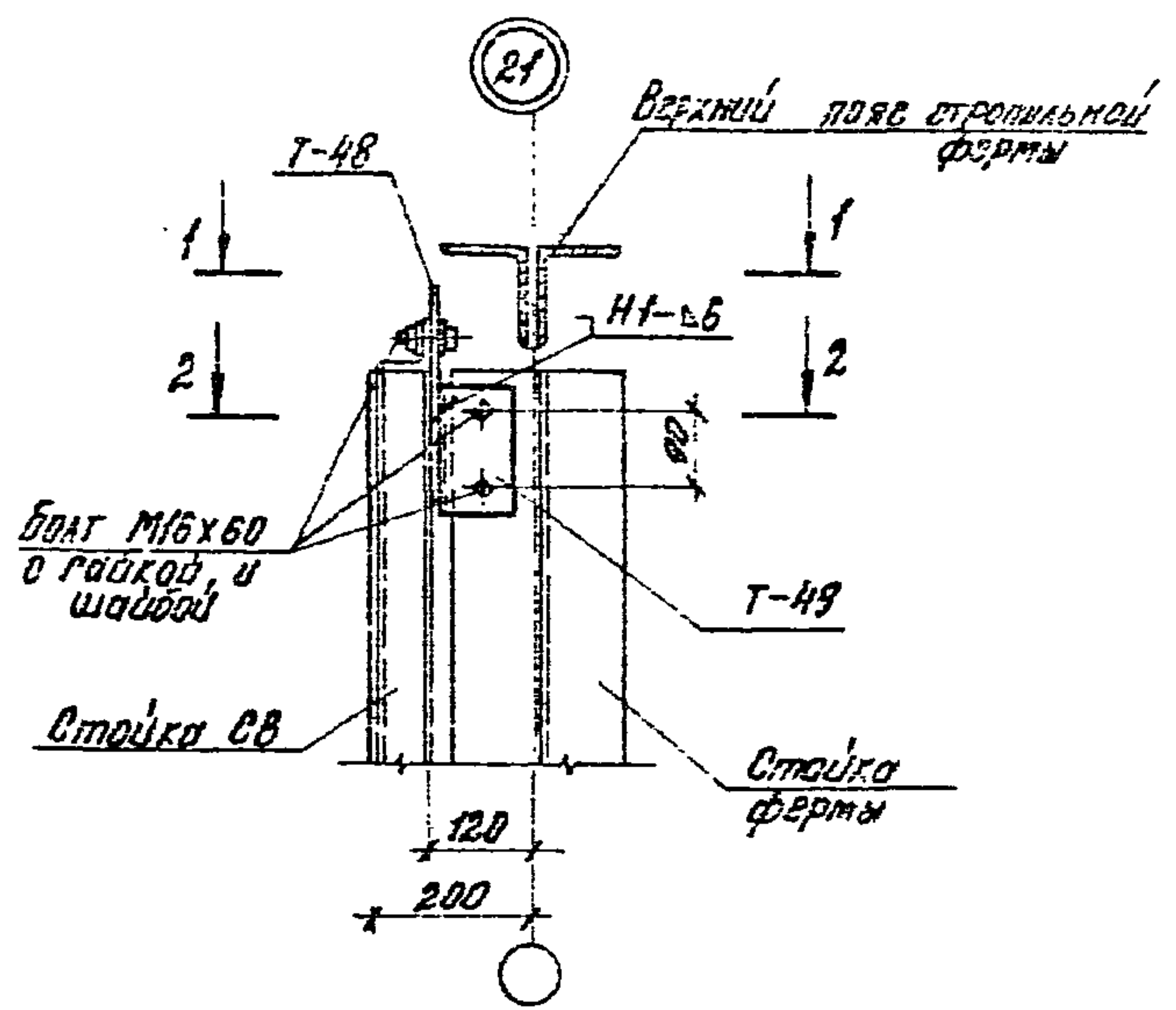
Шифр № подл. Подп. и дата



Ч. 1. 1-1-1000
 Проект
 1-1-1000

Сварные швы по ГОСТ 5264-80

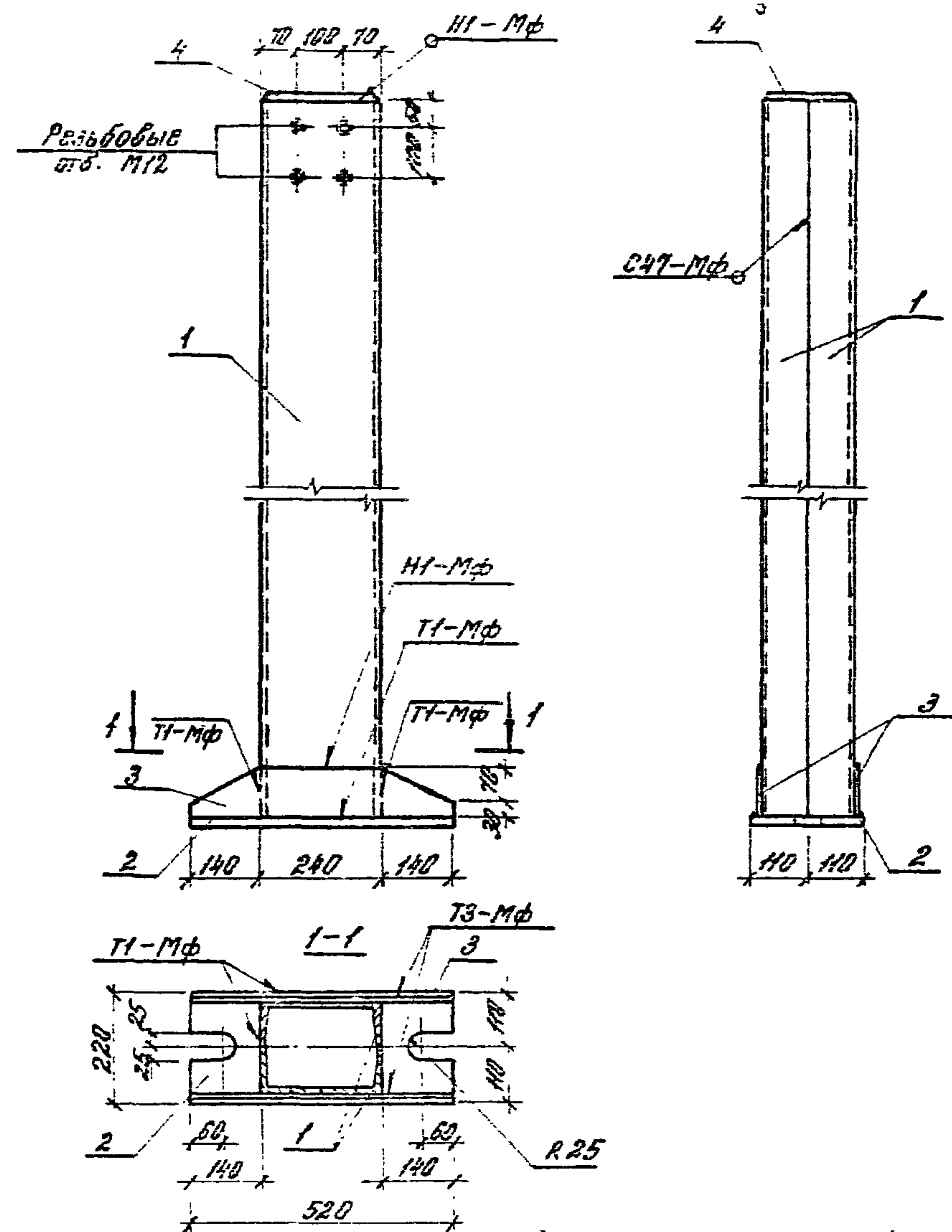
1.432.1-21.6-11						
Зав. отд.	С. М. Яковлев	Л. М.	ЧЗЗ 18, 19, 20 Опек стоек фахверки, Крепление стоек СВ стропильной фермы и балки многоярусного здания	Сталь	Лист	
Инжен.	Козырева	Л. М.		Р	1	
Инж. контр.	Гайсеев	Л. М.		ЦНИИПРОУЗДАНИИ		



Инв. № проекта
 Дата
 Проект
 Исполнитель

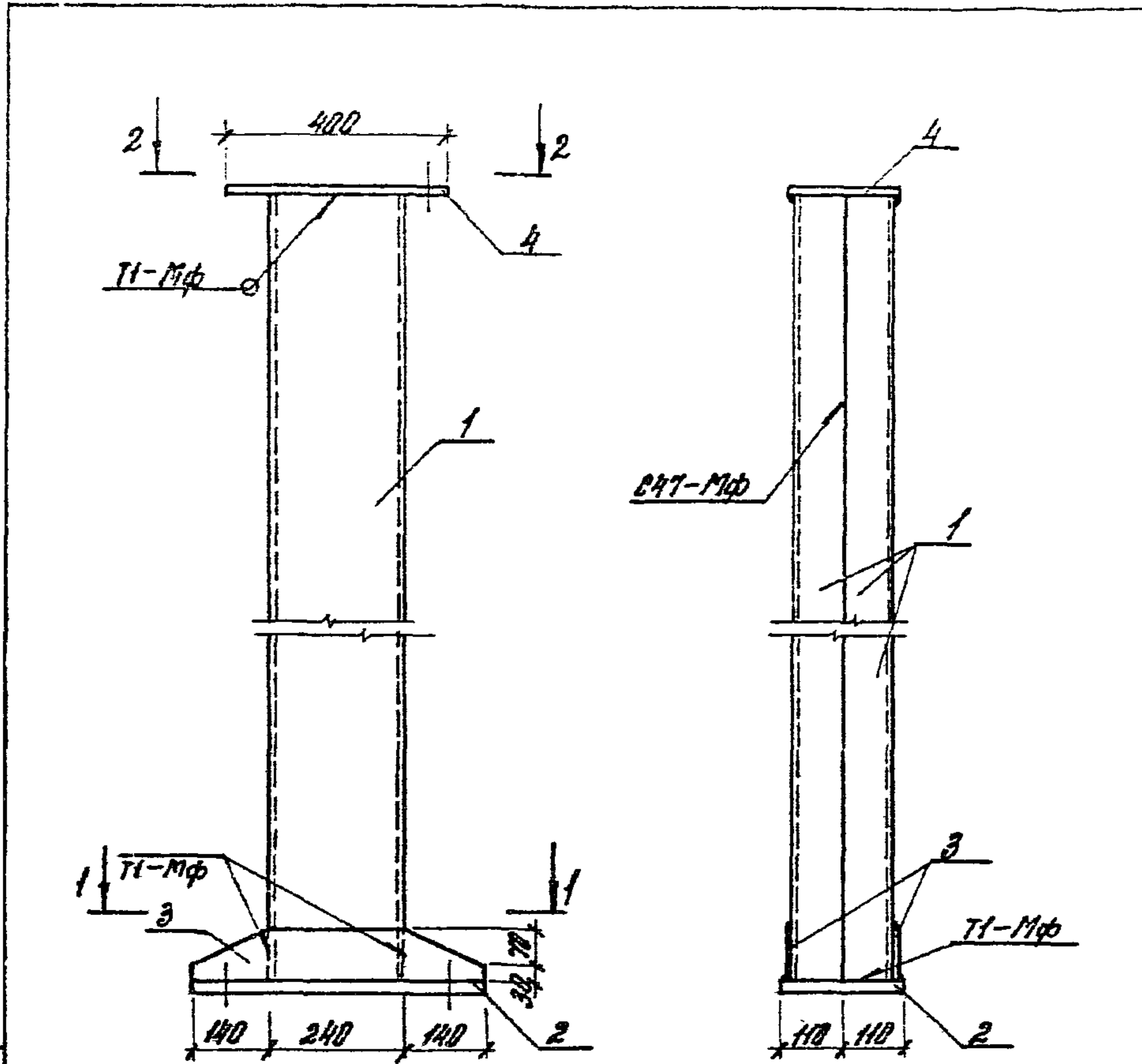
Сварные швы по ГОСТ 5264-80

			1.432.1-21.6-12		
3-Р	Л.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Узел 21, 22. Крепление стойки СВ к ферме и угловой на- кладке к ж.б. колонне многоэтажного здания	Проект	Лист
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.		Р	1
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.		ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ	
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.			



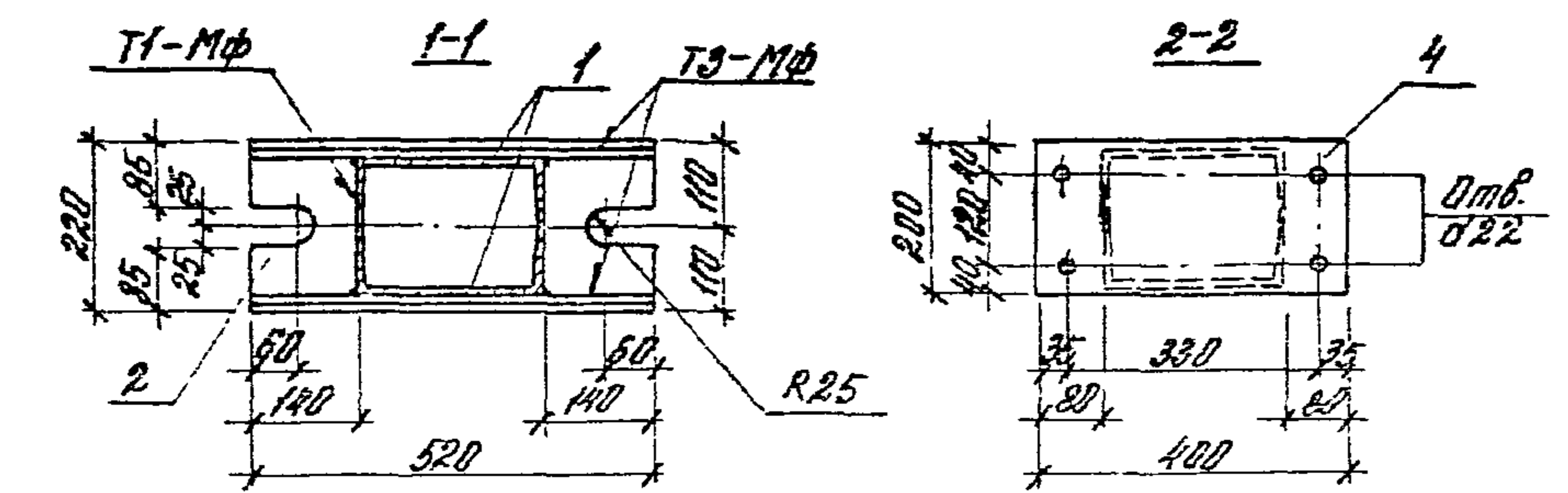
Сверху производить по ГОСТ 8713-79, h_н = 6 мм

Марка стойки	Поз	Сечение, мм	Длина мм	Кол	Масса, кг		
					Позиция	Всех	Итого
сф1	1	С 24	5270	2	126,5	253,0	285,7
	2	-220 x 20	520	1	18,0	18,0	
	3	-100 x 8	520	2	3,3	6,6	
	4	-170 x 8	230	1	2,5	2,5	
	Наплавленный металл 2%					5,6	
Поз. 2, 3 и 4 ст. сф1					27,1		300,4
сф2	1	С 24	5570	2	133,7	267,4	
Наплавленный металл 2%					5,9		344,4
сф3	1	С 24	6470	2	155,3	310,6	
Наплавленный металл 2%					6,7		359,1
сф4	1	С 24	6778	2	162,5	325,0	
Наплавленный металл 2%					7,0		373,8
сф5	1	С 24	7070	2	189,7	339,4	
Наплавленный металл 2%					7,3		403,2
сф6	1	С 24	7670	2	184,1	368,2	
Наплавленный металл 2%					7,9		417,9
сф7	1	С 24	7970	2	191,3	382,6	
Наплавленный металл 2%					8,2		432,5
сф8	1	С 24	8270	2	198,5	397,0	
Наплавленный металл 2%					8,4		
1.432.1-21.5-14							
Стойка сф1... сф8					Сталь	Лист	Листов
И.В. Мещеряков					Р		
И.В. Мещеряков					ЦНИИПОС		
И.В. Мещеряков					И.В. Мещеряков		
И.В. Мещеряков					И.В. Мещеряков		



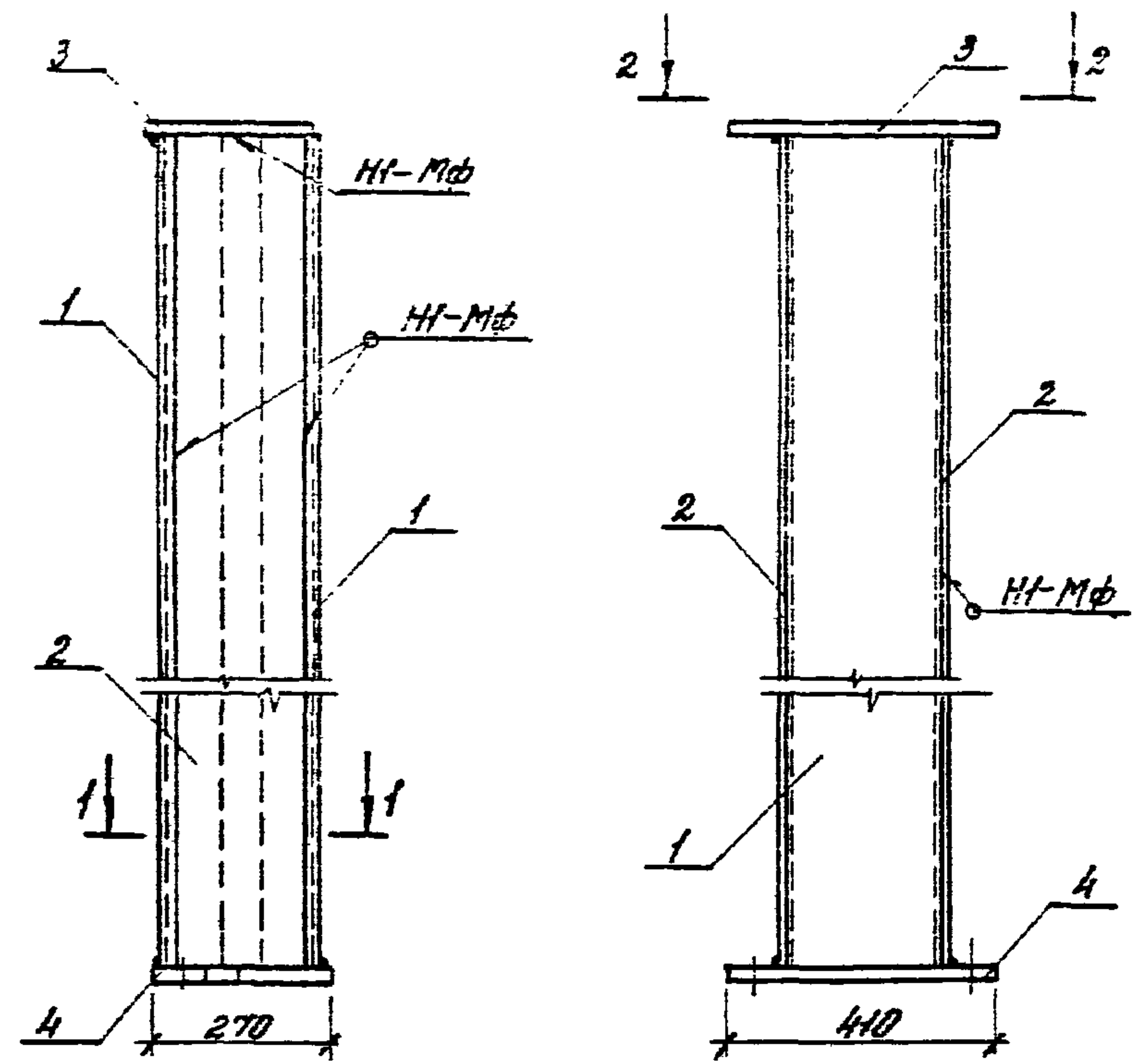
Марка стальной	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	кол.	Масса, кг		
					Позиция	Всех	Используя
С01	1	С 24	6370	2	152,9	305,8	342,1
	2	-220x20	520	1	18,0	18,0	
	3	-100x8	520	2	3,9	6,6	
	4	-200x8	400	1	5,0	5,0	
	Наплавленный металл 2%						6,7
Поз. 2, 3 и 4 см. С01						29,6	
С02	1	С 24	9370	2	224,9	449,8	489,0
	Наплавленный металл 2%						2,6
Поз. 2, 3 и 4 см. С01						29,6	
С03	1	С 24	11770	2	287,5	565,0	606,5
	Наплавленный металл 2%						11,9

Сварку производить по ГОСТ 8713-79; tш=6мм

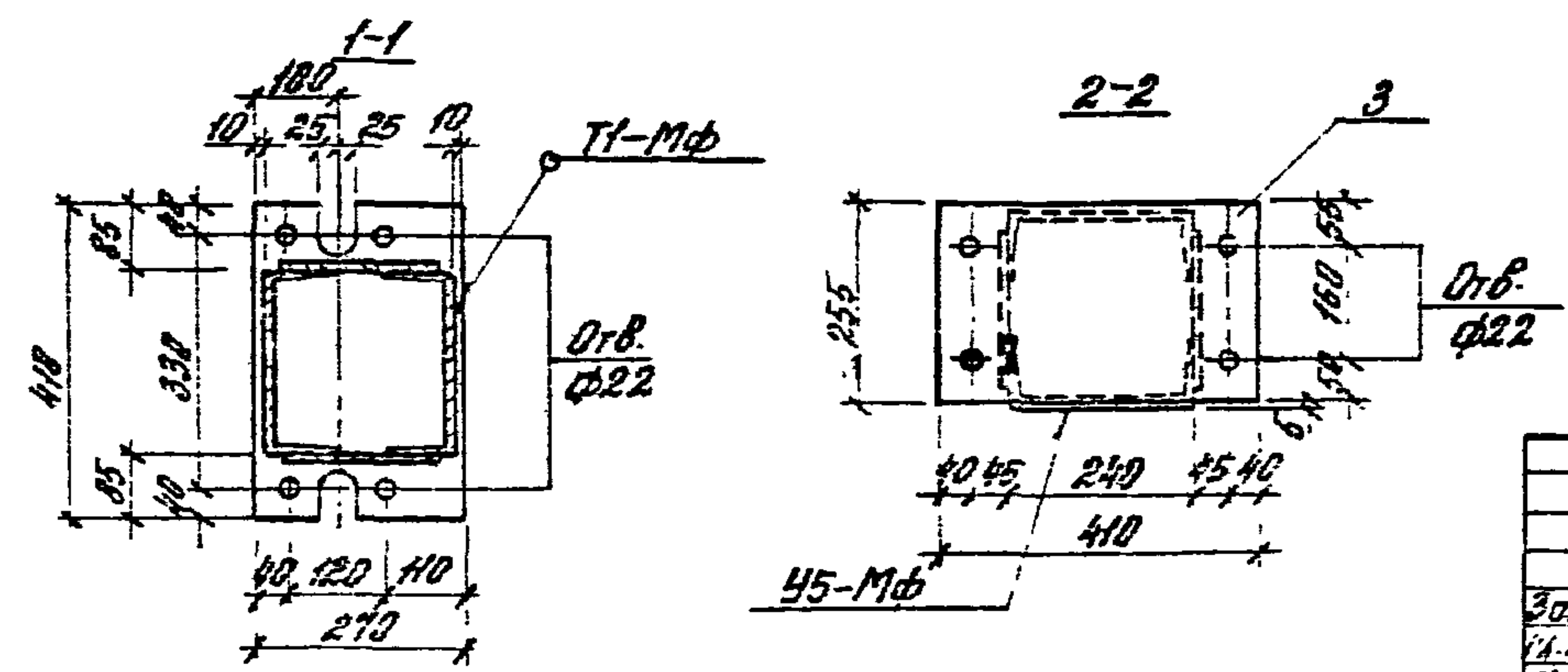


1.432.1-21.6-16				
ЭОЗ-от.В.	Отпаянский	Жен.	Стойка	Лист
И.И.С. пр.	Радсеева	Т.С.	Р	Листов
И.И.С.С.Н.	Козинцева	Жен.	ЦНИИПРОМЭДАНИИ	
И.И.С.Н.Т.	Гордеева	Жен.		

Инв. N подл. Подпись и дата



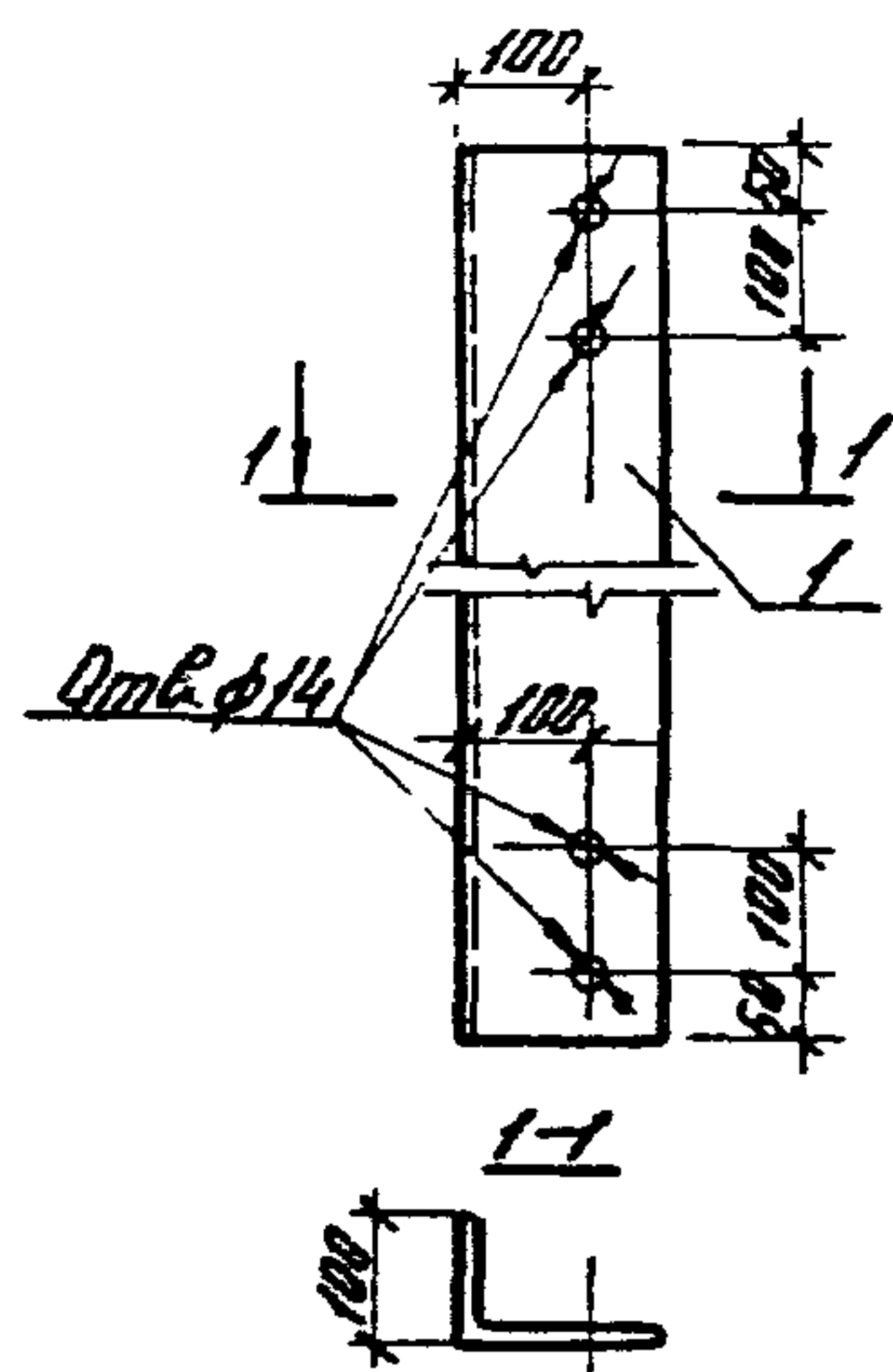
Марка стойки	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	кол.	Масса, кг		
					Позиция	Вес	Итого
сф24	1	[24	5890	2	141,4	282,8	436,2
	2	-200x6	5890	2	55,5	111,0	
	3	-255x20	410	1	16,4	16,4	
	4	-270x20	410	1	17,4	17,4	
	Наплавленный металл 2%						8,6
сф25	1	[24	7090	2	170,2	340,4	518,0
	2	-200x6	7090	2	66,8	133,6	
	3	-255x20	410	1	16,4	16,4	
	4	-270x20	410	1	17,4	17,4	
	Наплавленный металл 2%						10,2



Сварку производить по ГОСТ 8113-79. $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

1.432.1-21.6-19		Состав	Лист	Листов
Стойка сф24, сф25		Р		1
Зав. отд. Отыяжков		ЦНИПРОМЗДАНИИ		
Ин. инж. Подольский				
Ин. инж. Козлов				
Ин. инж. Губарева				

ЦНИПРОМЗДАНИИ
 Ленинградский филиал
 Ленинград, ул. Гусевская, д. 10



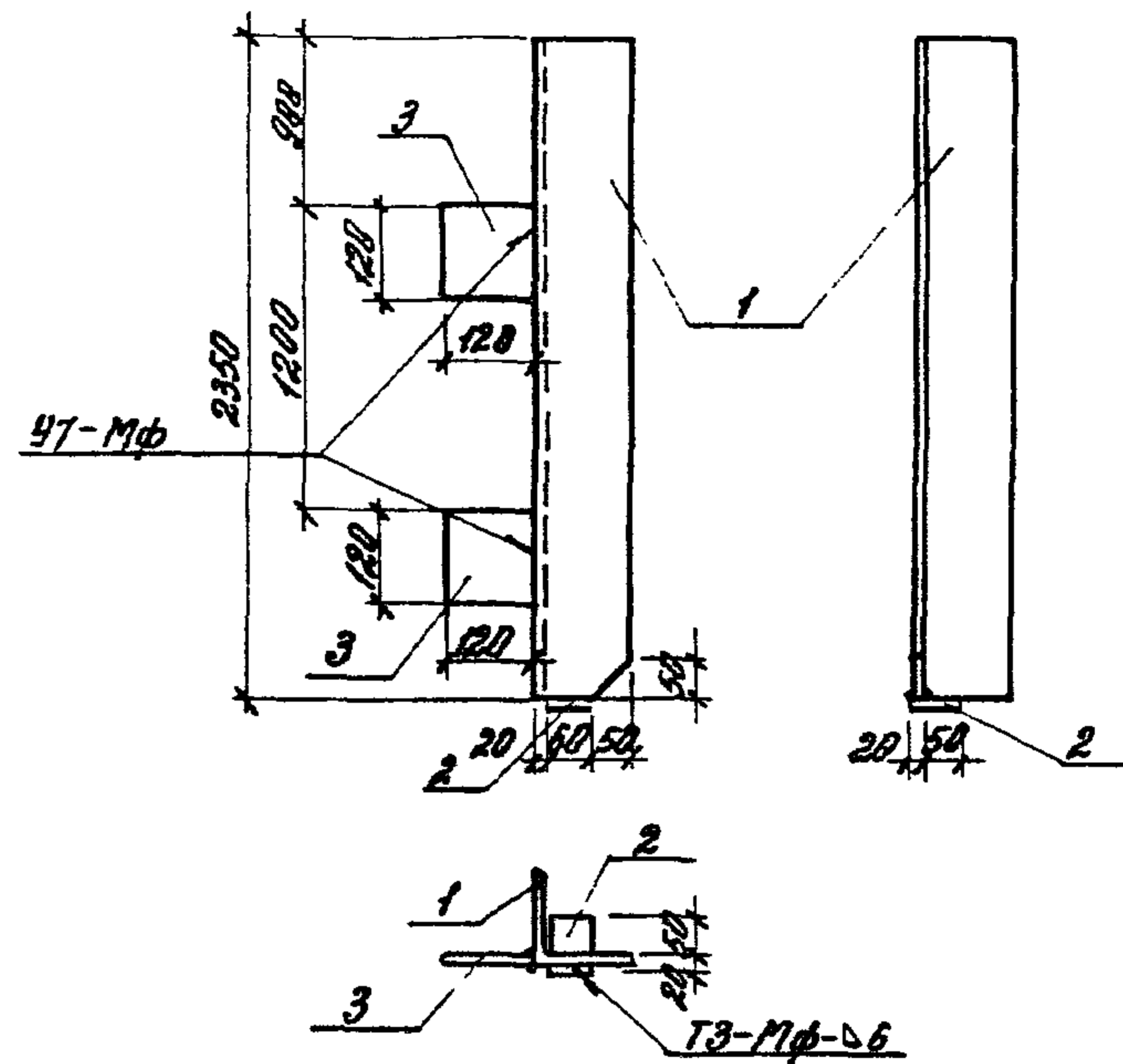
Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
НУ1	1	L 160 x 100 x 10	1270	1	25,2	25,2	25,2
НУ2	1	L 160 x 100 x 10	2170	1	43,0	43,0	43,0
НУ3	1	L 160 x 100 x 10	1870	1	37,0	37,0	37,0

Дата изготовления

1.432.1-21.6-21

Зав. отд.	Отдел	Инж.	Инжен.	Н. контр.	Насадка торцового фланца НУ1... НУ3	Всего листов	Листов
Габеева	Тех	Козырева	Тех	Габеева		Р	1
					ЦНИПРОМЭДАНИИ		

НУ4, НУ5 (зеркальное отражение)



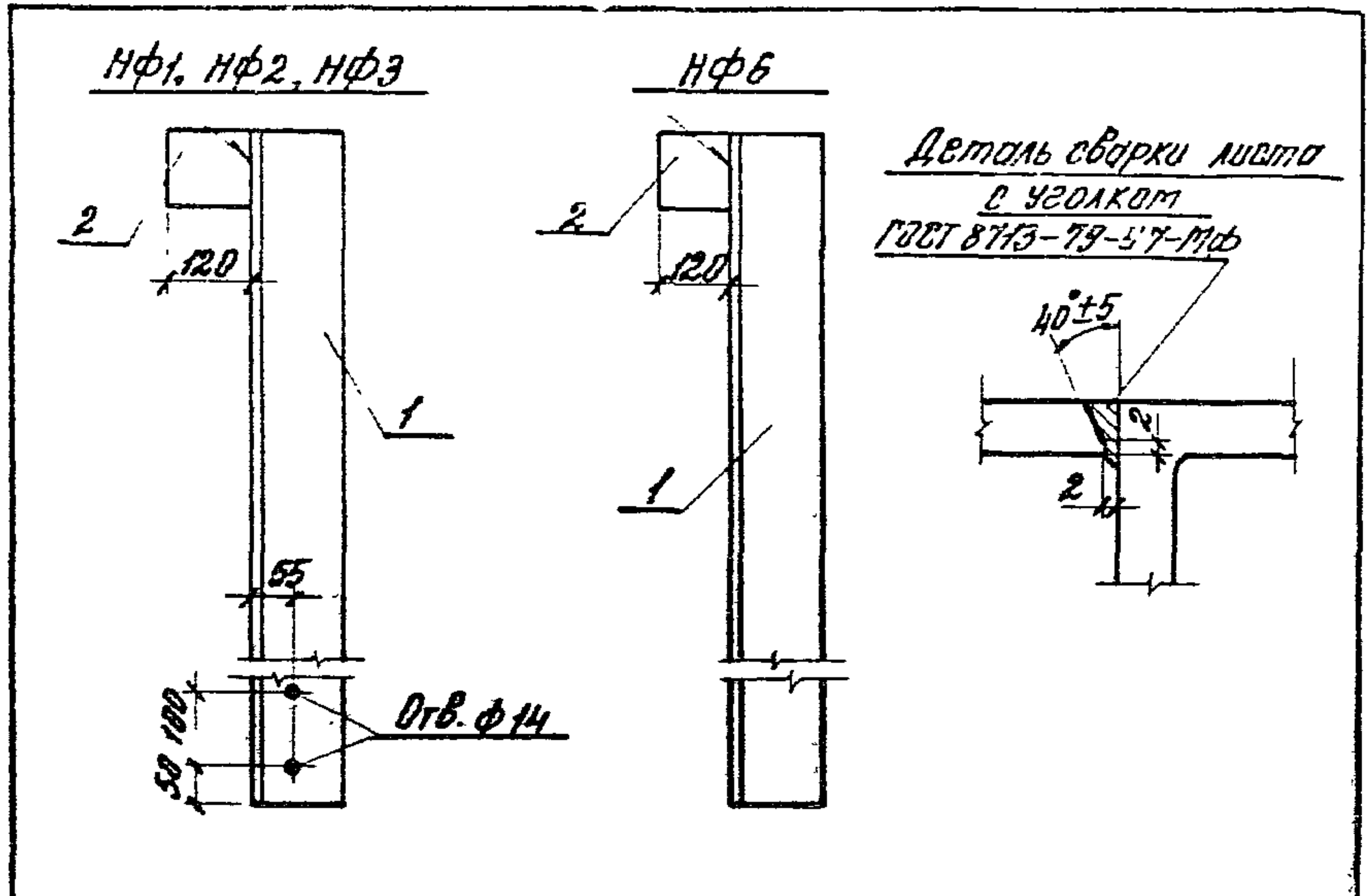
Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
НУ4	1	L 125 x 18	2350	1	44,9	44,9	47,4
НУ5	2	-10 x 60	70	1	0,3	0,3	
	3	-18 x 120	120	2	1,1	2,2	

Сварку производить по ГОСТ 8113-79

1.432.1-21.6-22

Дата изготовления

Зав. отд.	Отдел	Инж.	Инжен.	Н. контр.	Насадка торцового фланца НУ4, НУ5	Всего листов	Листов
Габеева	Тех	Козырева	Тех	Габеева		Р	1
					ЦНИПРОМЭДАНИИ		



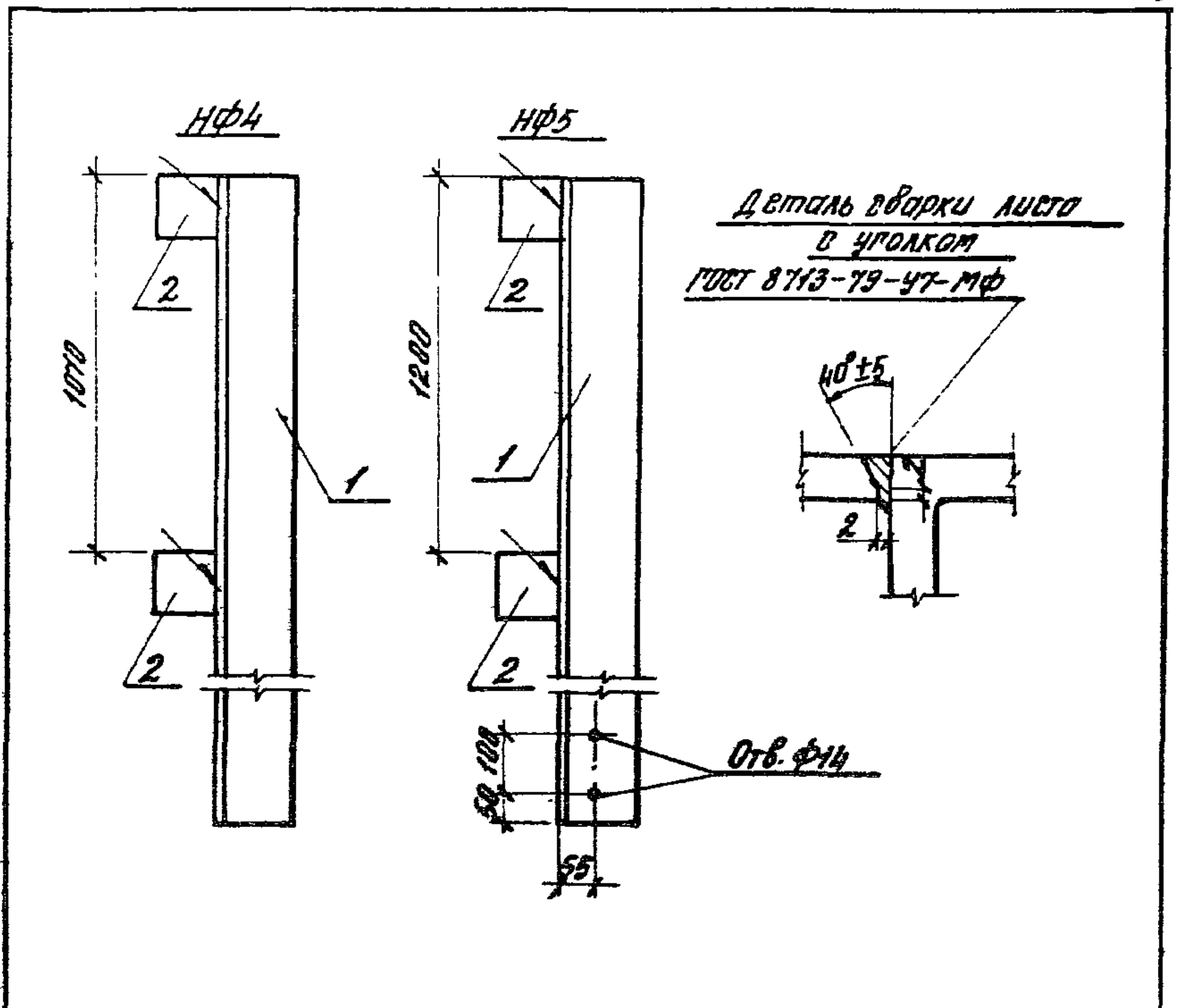
Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
HF1	1	L125x12	1270	1	28,8	28,8	29,7
	2	-10x100	120	1	0,9	0,9	
HF2	1	L125x14	1870	1	49,0	49,0	49,9
	2	-10x100	120	1	0,9	0,9	
HF3	1	L125x14	1570	1	41,1	41,1	42,0
	2	-10x100	120	1	0,9	0,9	
HF6	1	L125x10	1170	1	22,4	22,4	23,3
	2	-10x100	120	1	0,9	0,9	

Изм. № 01

Лист 1 из 1

Взам. инв. №

				1.432.1-21.6-23			
Зав. отд.	С.И. Пилипчук	Инж.	Г.И. Габеева	Инж. в.н.	К.А. Казанцева	Н. контр.	Г.И. Габеева
Насадка торцового фахверка HF1, HF2, HF3, HF6				Этап	Лист	Листов	Р 1
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ			



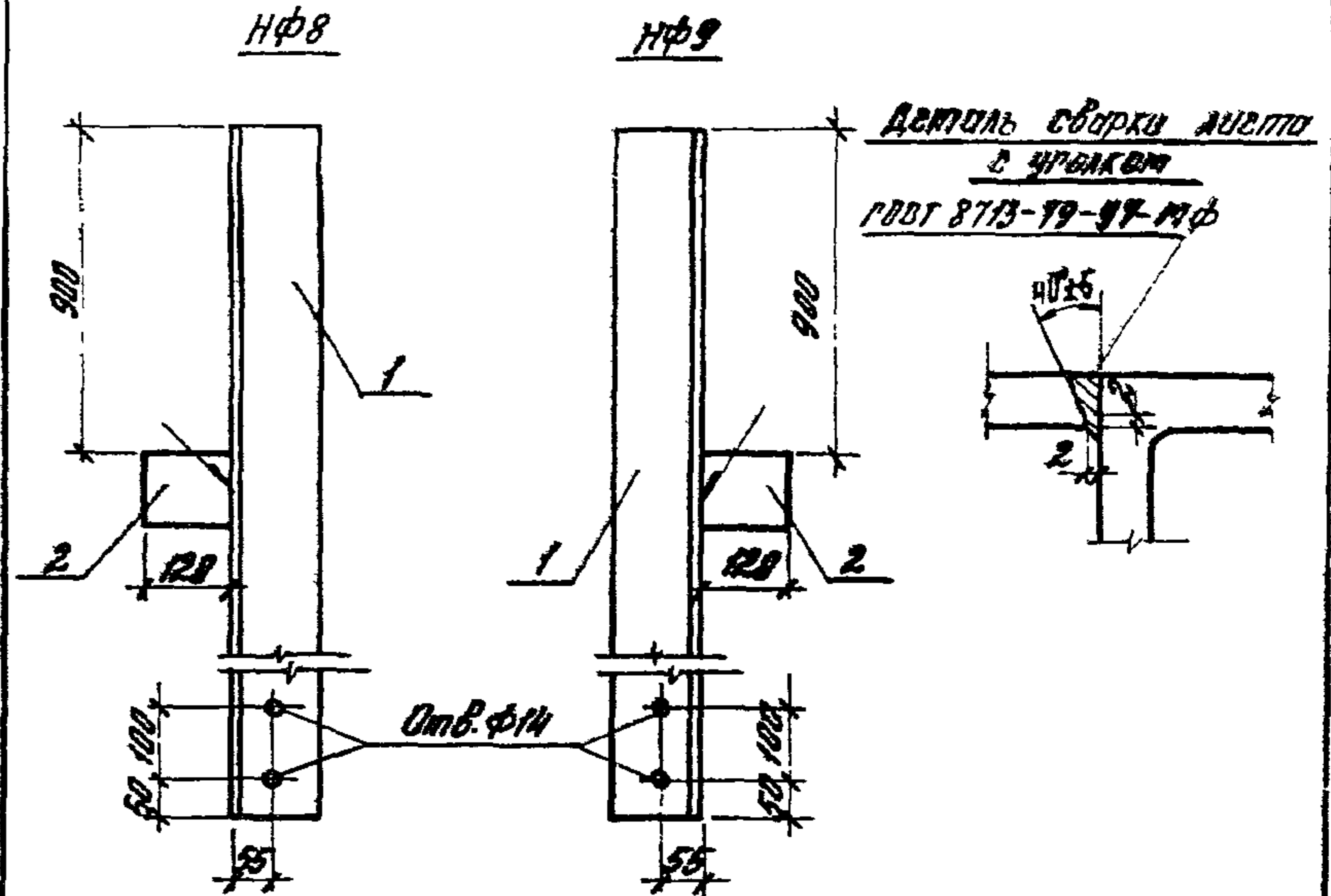
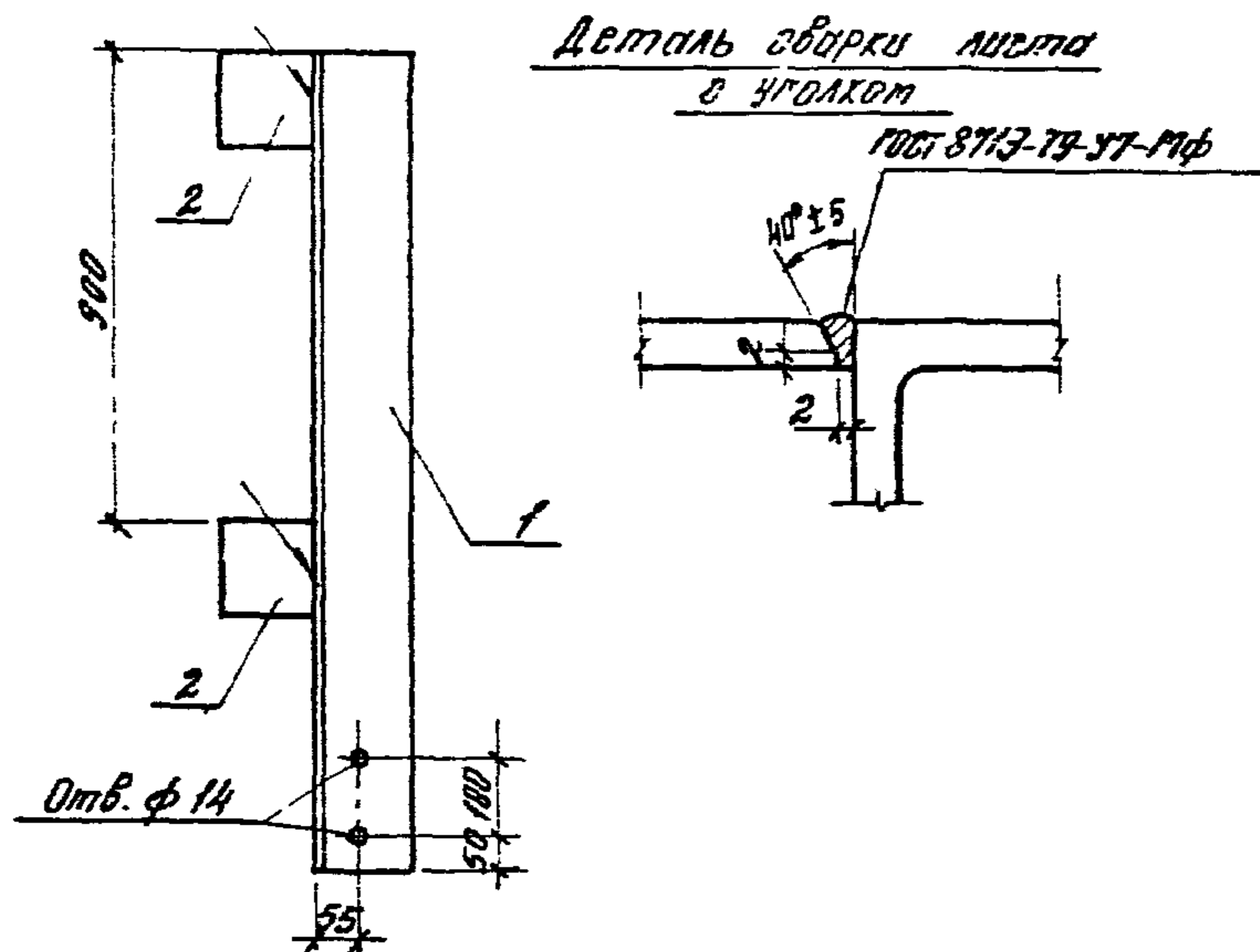
Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
HF4	1	L125x12	1470	1	33,4	33,4	35,2
	2	-10x100	120	2	0,9	1,8	
HF5	1	L125x14	1700	1	44,5	44,5	46,3
	2	-10x100	120	2	0,9	1,8	

Изм. № 01

Лист 1 из 1

Взам. инв. №

				1.432.1-21.6-24			
Зав. отд.	С.И. Пилипчук	Инж.	Г.И. Габеева	Инж. в.н.	К.А. Казанцева	Н. контр.	Г.И. Габеева
Насадка торцового фахверка HF4, HF5				Этап	Лист	Листов	Р 1
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ			

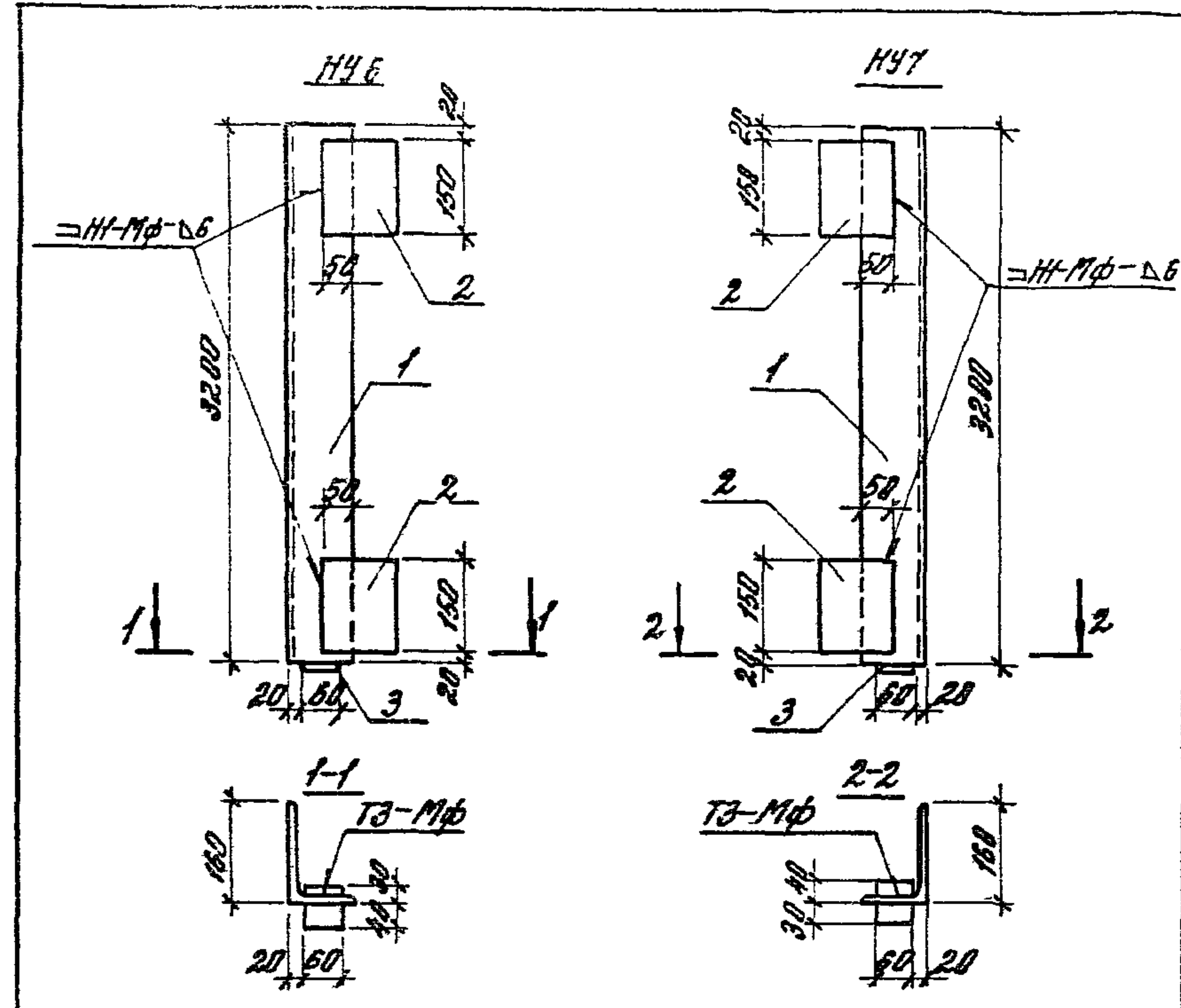


Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
HФ7	1	L125x10	1350	1	25,8	25,8	28,1
	2	-10x120	120	2	1,13	2,3	
1.432.1-21.6-25							
Зав. отд. Остроуковского					Насадка торцевого фланца HФ7		
Инжен. Касьянова					ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		
Н. Контр. Гаврилова							

Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
HФ8	1	L125x14	1750	1	45,85	45,85	46,79
	2	-10x100	120	1	0,94	0,94	
HФ9	1	L125x14	1750	1	45,85	45,85	46,79
	2	-10x100	120	1	0,94	0,94	
1.432.1-21.6-26							
Зав. отд. Остроуковского					Насадка торцевого фланца HФ8, HФ9		
Инжен. Касьянова					ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		
Н. Контр. Гаврилова							

Инд. и подл. Подпись и дата

Инд. и подл. Подпись и дата



Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
НУ6 НУ7	1	L160x100x10	3200	1	63,36	63,36	66,51
	2	-10x120	150	2	1,41	2,82	
	3	-10x60	70	1	0,33	0,33	

Сварку производить по ГОСТ 8713-79

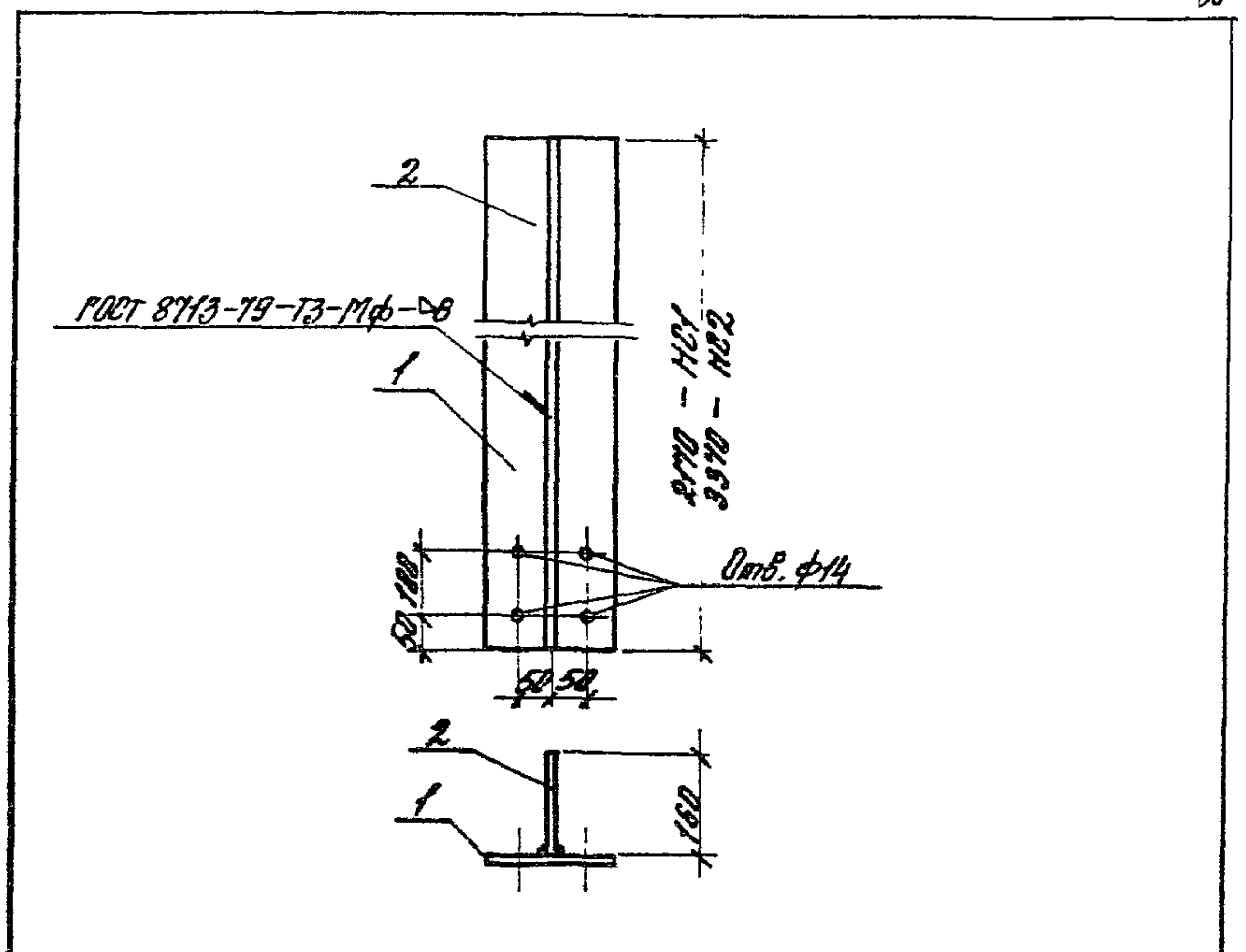
1.432.1-81.6-27

Циф. в табл. Указать и дата

Зав. отд. Ртищанский
 И.Л.И.К. Пр. Гайдарова
 Инженер Колосов
 И.КОНТР Гайдарова

Насадка торцового
 факелера НУ6, НУ7

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
НС1	1	-14x200	2170	1	47,7	47,7	82,0
	2	-12x160	2170	1	32,7	32,7	
	Наплавленный металл 2%					6,6	
НС2	1	-20x280	3370	1	105,8	105,8	151,1
	2	-10x160	3370	1	42,3	42,3	
	Наплавленный металл 2%					3,0	

1.432.1-21.6-28

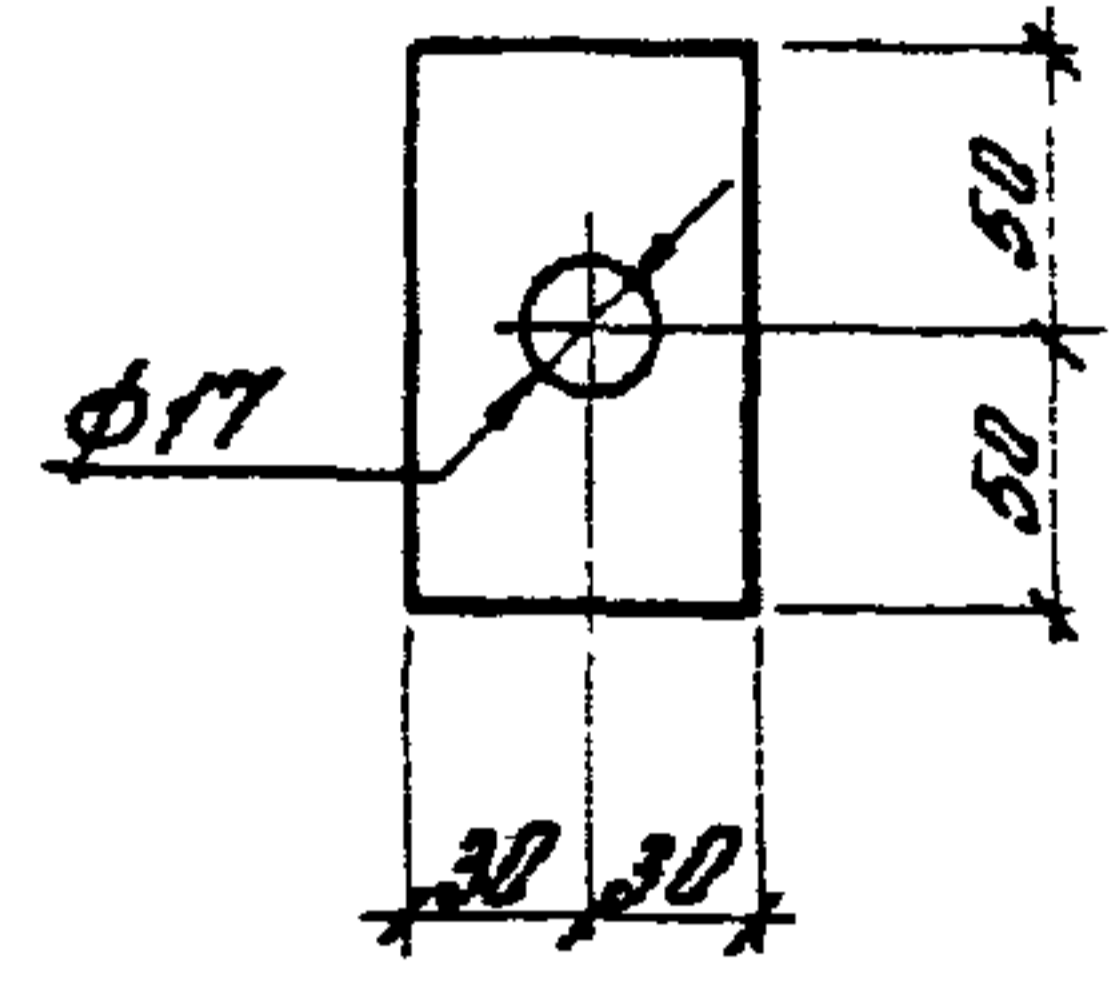
Циф. в табл. Указать и дата

Зав. отд. Ртищанский
 И.Л.И.К. Пр. Гайдарова
 Инженер Колосов
 И.КОНТР Гайдарова

Насадка торцового
 факелера НС1, НС2

Сталь Лист Листов
 Р 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



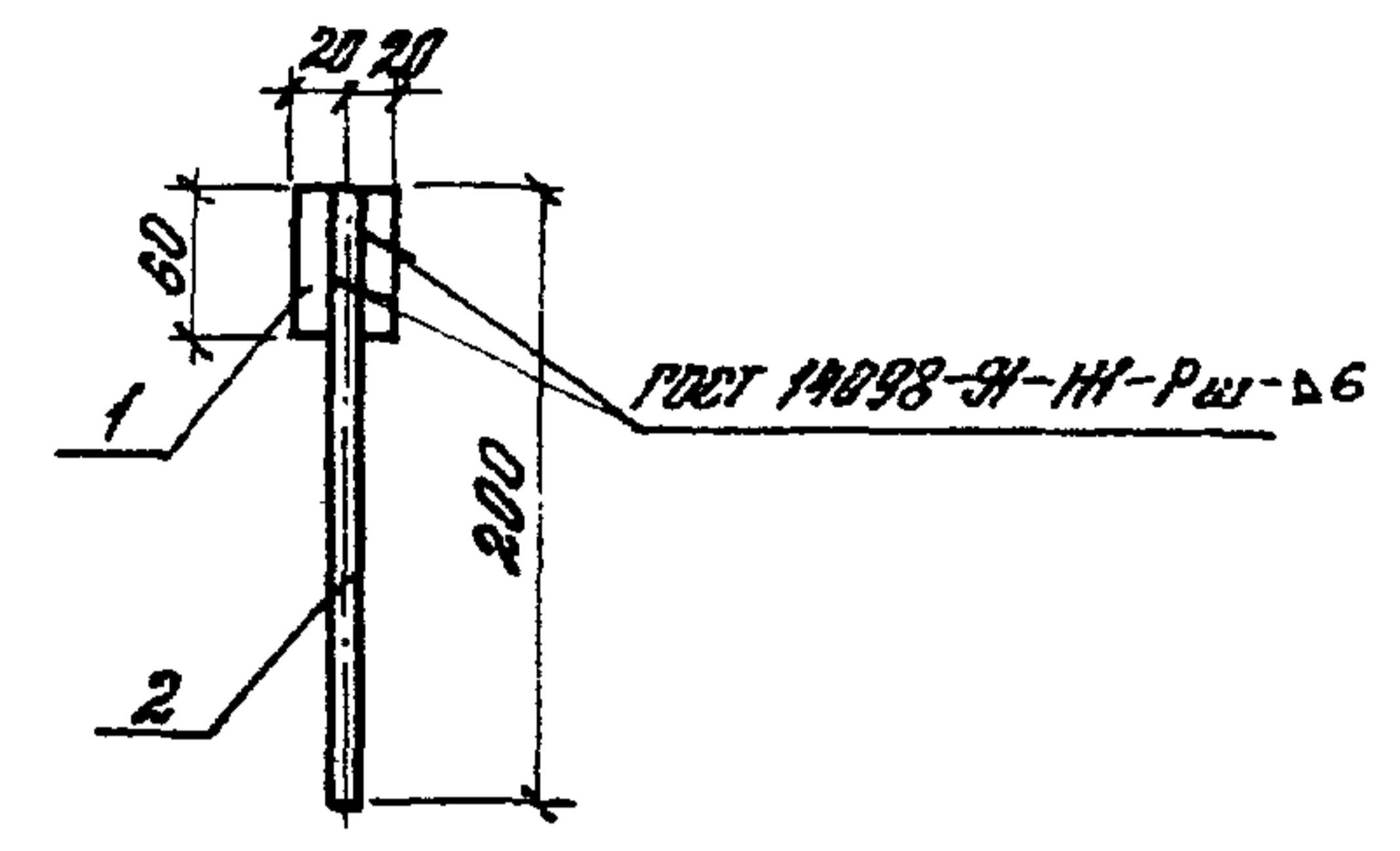
Марка изделия	Поз.	Размер, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
T-2	1	- 60 x 6	180	1	0,3	0,3	0,3

1.432.1-21.6-29

Деталь крепления
T-2
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Инв. № подл. Подпись и дата

Зав. отд. Р. М. М. М. М.
И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.



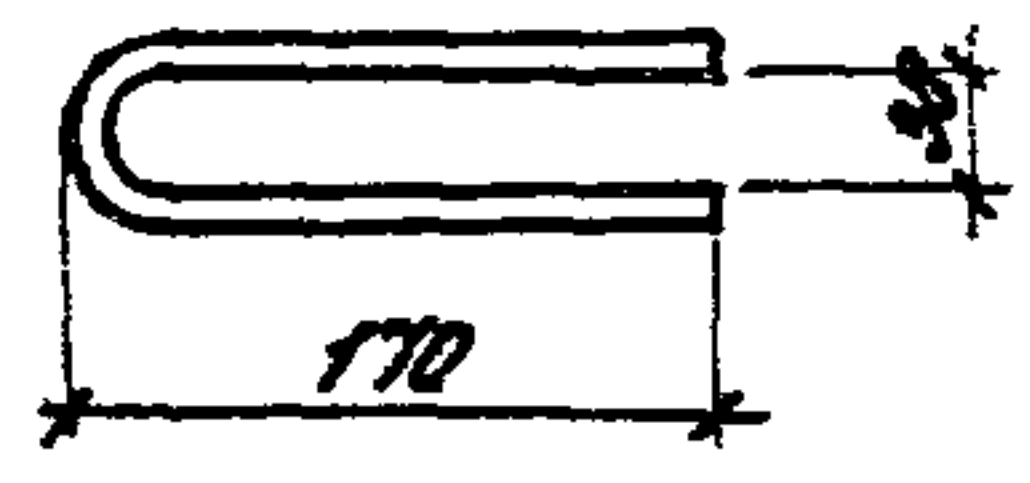
Марка изделия	Поз.	Размер, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
T-1	1	- 10 x 40	60	1	0,2	0,2	0,4
	2	φ 14-PI	200	1	0,2	0,2	

1.432.1-21.6-30

Деталь крепления
T-1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Инв. № подл. Подпись и дата

Зав. отд. Р. М. М. М. М.
И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.



Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
Т-29	1	φ10АІ	350	1	0,22	0,22	0,22

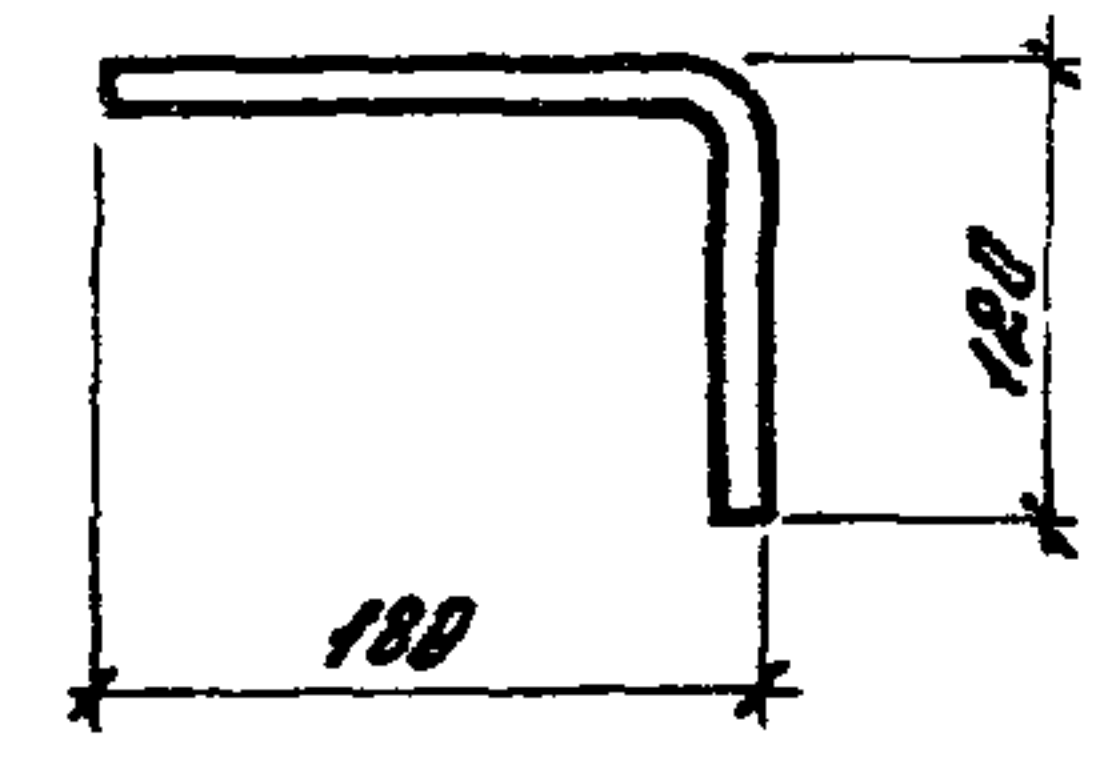
1.432.1-21.6-31

Деталь крепления
Т-29

Листов	1
Лист	1
Листов	1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ	

Инв. № подл. Подпись и дата Вып. инст.

Зав. отд. *Великанов*
 Ин. зав. пр. *Гадоева*
 Инженер *Козинцев*
 Н. КОНТР *Гадоева*



Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
Т-8	1	φ16АІ	300	1	0,5	0,5	0,5

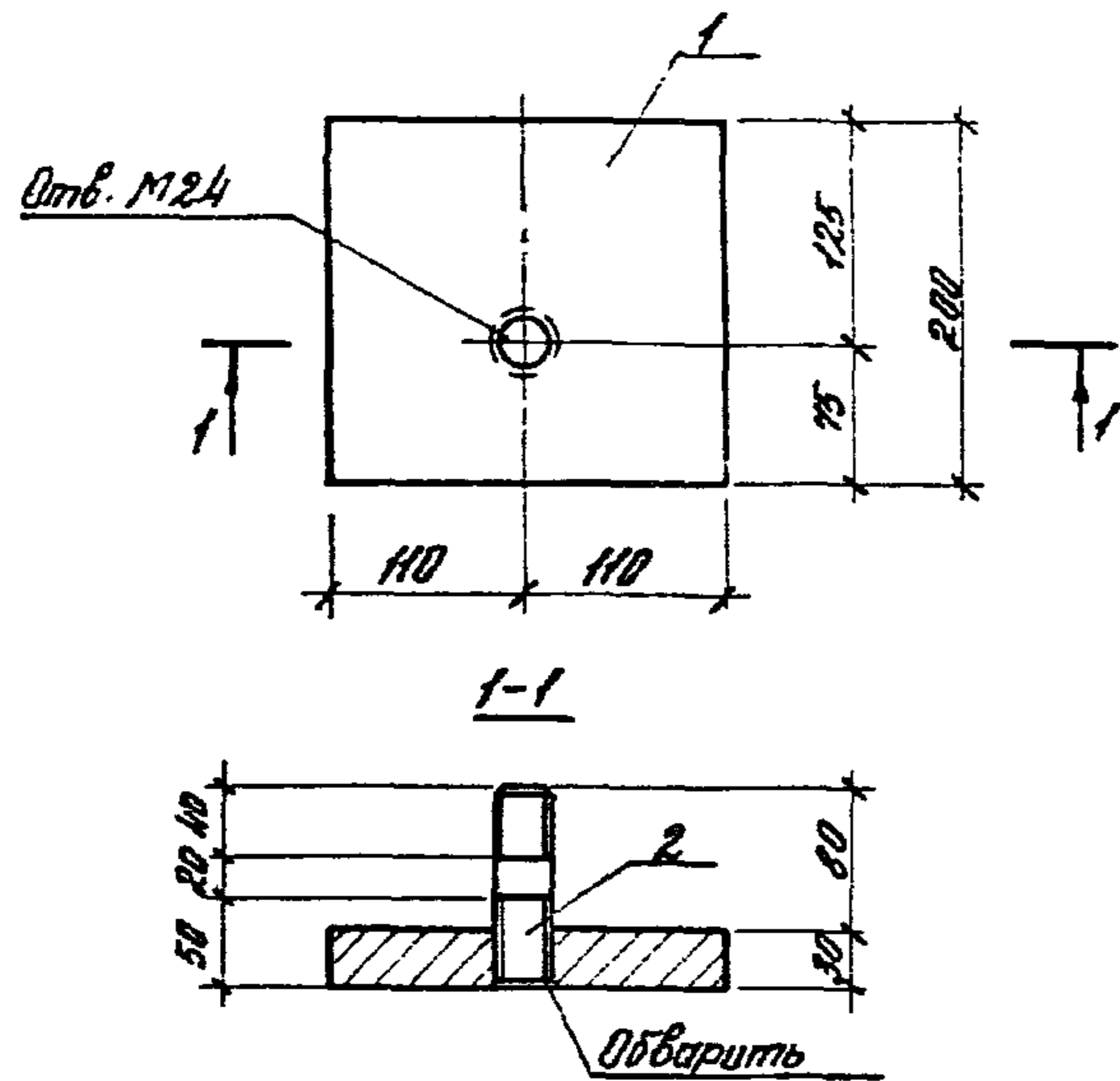
1.432.1-21.6-32

Деталь крепления
Т-8

Листов	1
Лист	1
Листов	1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ	

Инв. № подл. Подп. и дата Вып. инст.

Зав. отд. *Великанов*
 Ин. зав. пр. *Гадоева*
 Инженер *Козинцев*
 Н. КОНТР *Гадоева*

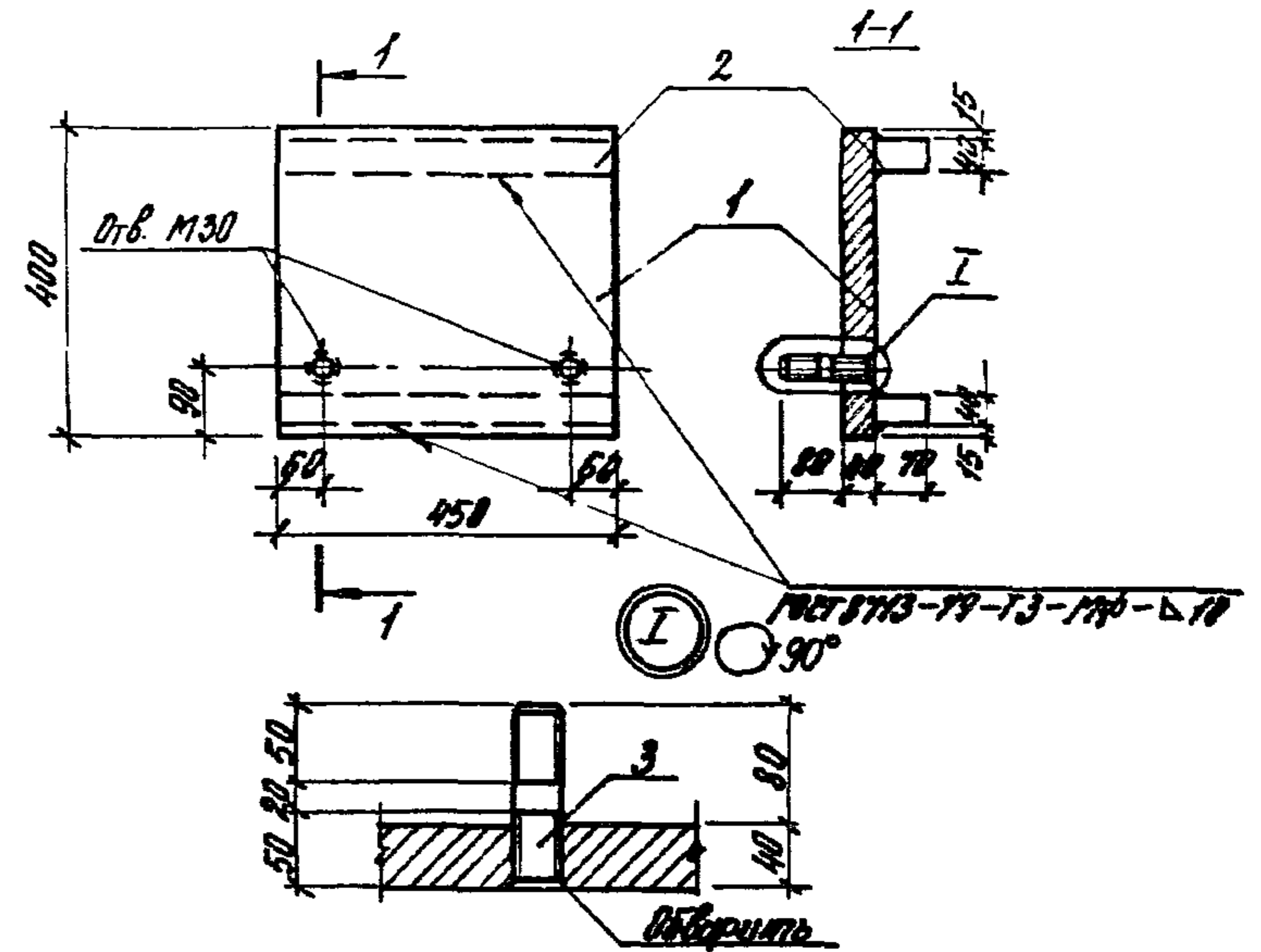


Марка изделия	Поз.	Размер, мм	Длина, мм	кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
Т-40	1	-30 x 200	220	1	10,4	10,4	10,8
	2	Шпилька М24	110	1	0,4	0,4	

1.432.1-21.6-33

Деталь крепления
Т-40

Лист 1
ЦНИИПРОМЗАВНИИ



Марка изделия	Поз.	Размер, мм	Длина, мм	кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
Т-41	1	-40 x 400	450	1	56,5	56,5	77,7
	2	-40 x 70	450	2	9,9	19,8	
	3	Шпилька М30	120	2	0,7	1,4	

1.432.1-21.6-34

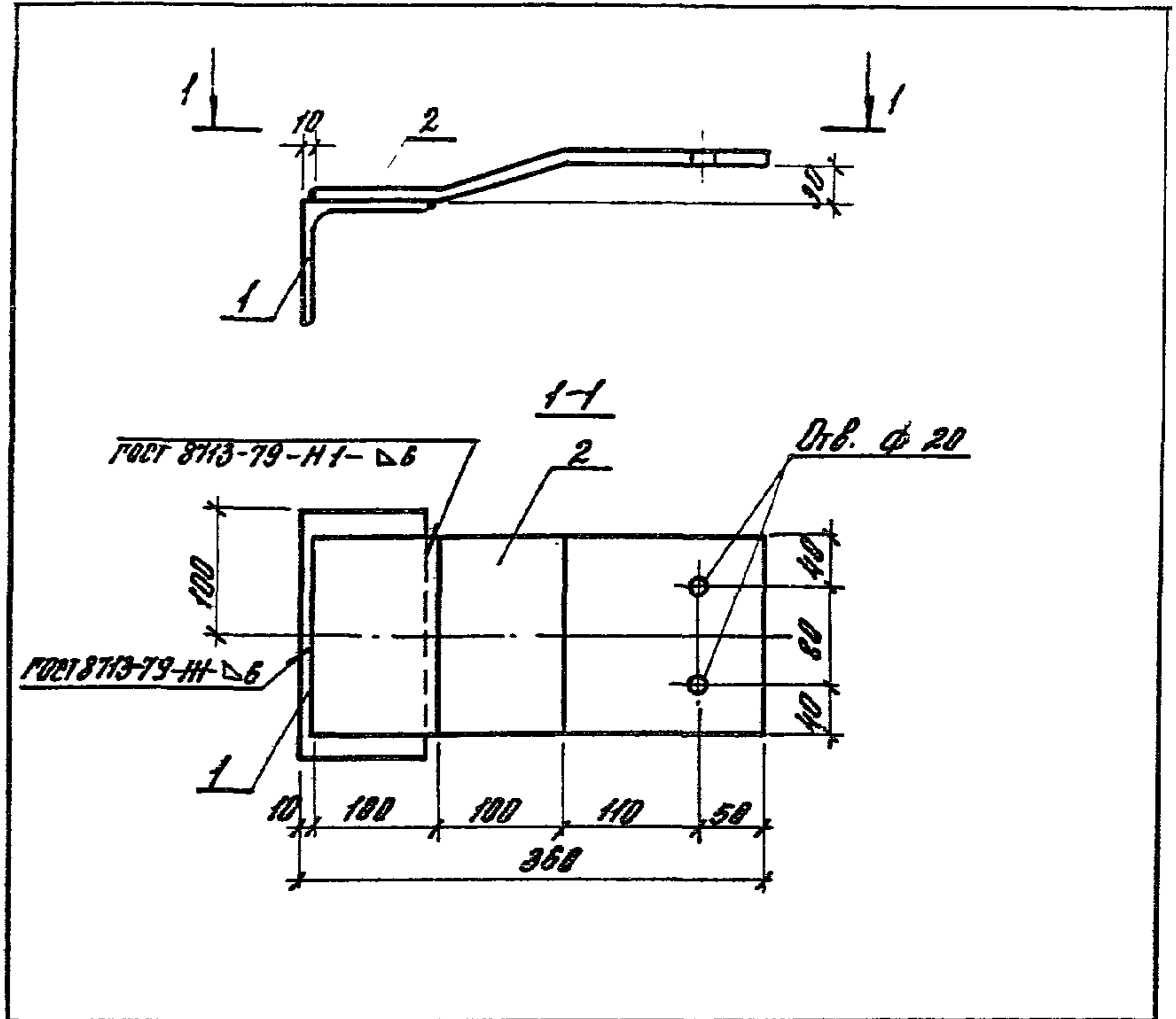
Деталь крепления
Т-41

Лист 1
ЦНИИПРОМЗАВНИИ

ЦНИИПРОМЗАВНИИ

ЦНИИПРОМЗАВНИИ

Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
T-10		L 150 x 100 x 10	200	1	4,0	4,0	4,0
T-42		L 150 x 100 x 10	100	1	2,0	2,0	2,0
T-17		C 18	100	1	1,6	1,6	1,6
T-30		-30 x 10	50	1	0,1	0,1	0,1



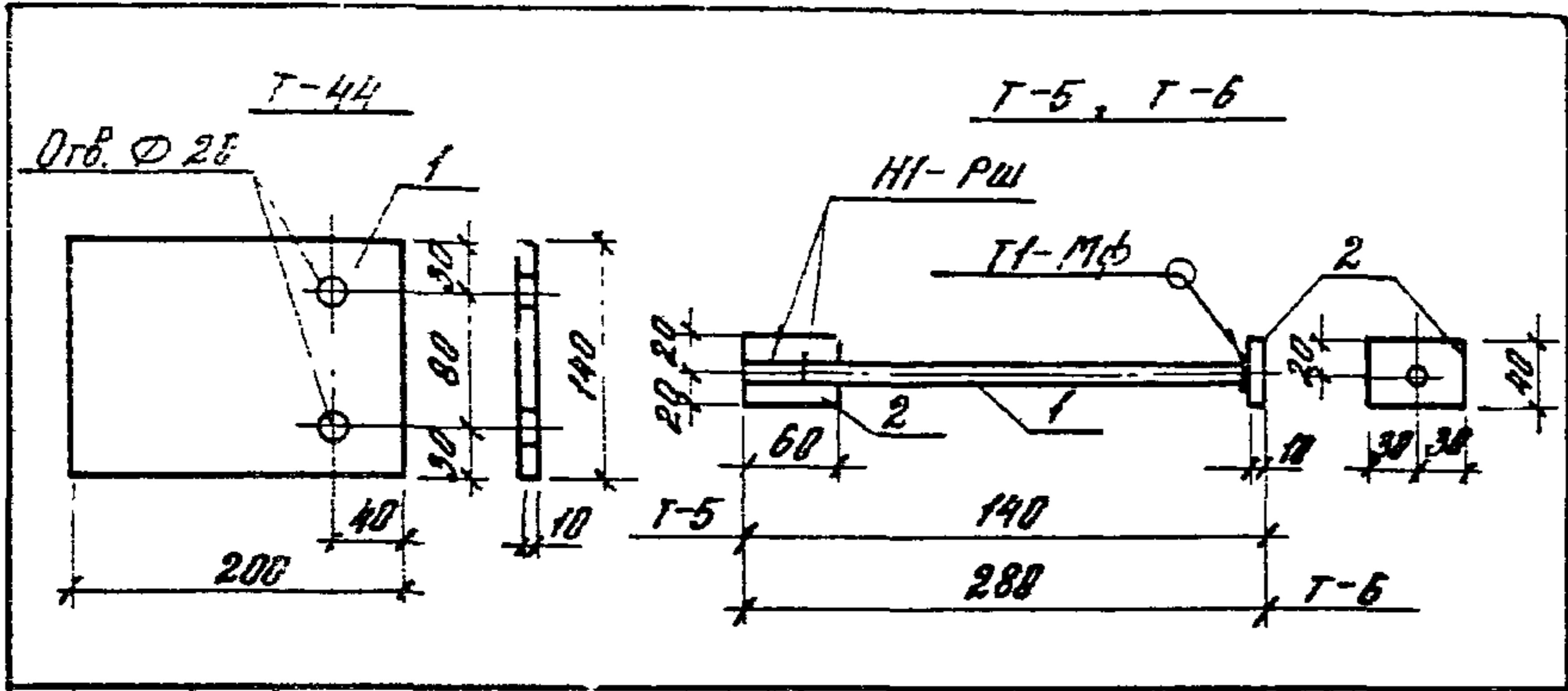
Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
T-43	1	L 100 x 8	200	1	2,4	2,4	2,0
	2	-10 x 160	365	1	4,6	4,6	

Циф. черт. Подпись и дата 2000.10.11

					1.432.1-21.6-35		
Экз. отд.	Д.И.И.И.И.И.И.	Л.С.	Деталь крепежная		Стрелка	Лист	Листов
Инж.	Родченко	Т.С.	T-10, T-42, T-17, T-30		Р		1
Инженер	Козырева	Л.С.			ЦНИИПРОМЗАЩИТА		
Н. контр.	Горбачев	Л.С.					

Циф. черт. Подпись и дата 2000.10.11

					1.432.1-21.6-35		
Экз. отд.	Д.И.И.И.И.И.	Л.С.	Деталь крепежная		Стрелка	Лист	Листов
Инж.	Родченко	Т.С.	T-43		Р		1
Инженер	Козырева	Л.С.			ЦНИИПРОМЗАЩИТА		
Н. контр.	Горбачев	Л.С.					



Марка изделия	Поз.	Размер, мм	Длина, мм	кол.	Масса, кг		
					Рез.	Всех	Изделия
T-44	1	-10x140	200	1	2,2	2,2	2,2
T-5	2	-10x40	60	2	0,2	0,4	0,6
	1	φ 14H1	130	1	0,16	0,16	
T-6	2	-10x40	60	2	0,2	0,4	0,7
	1	φ 14H1	270	1	0,33	0,33	

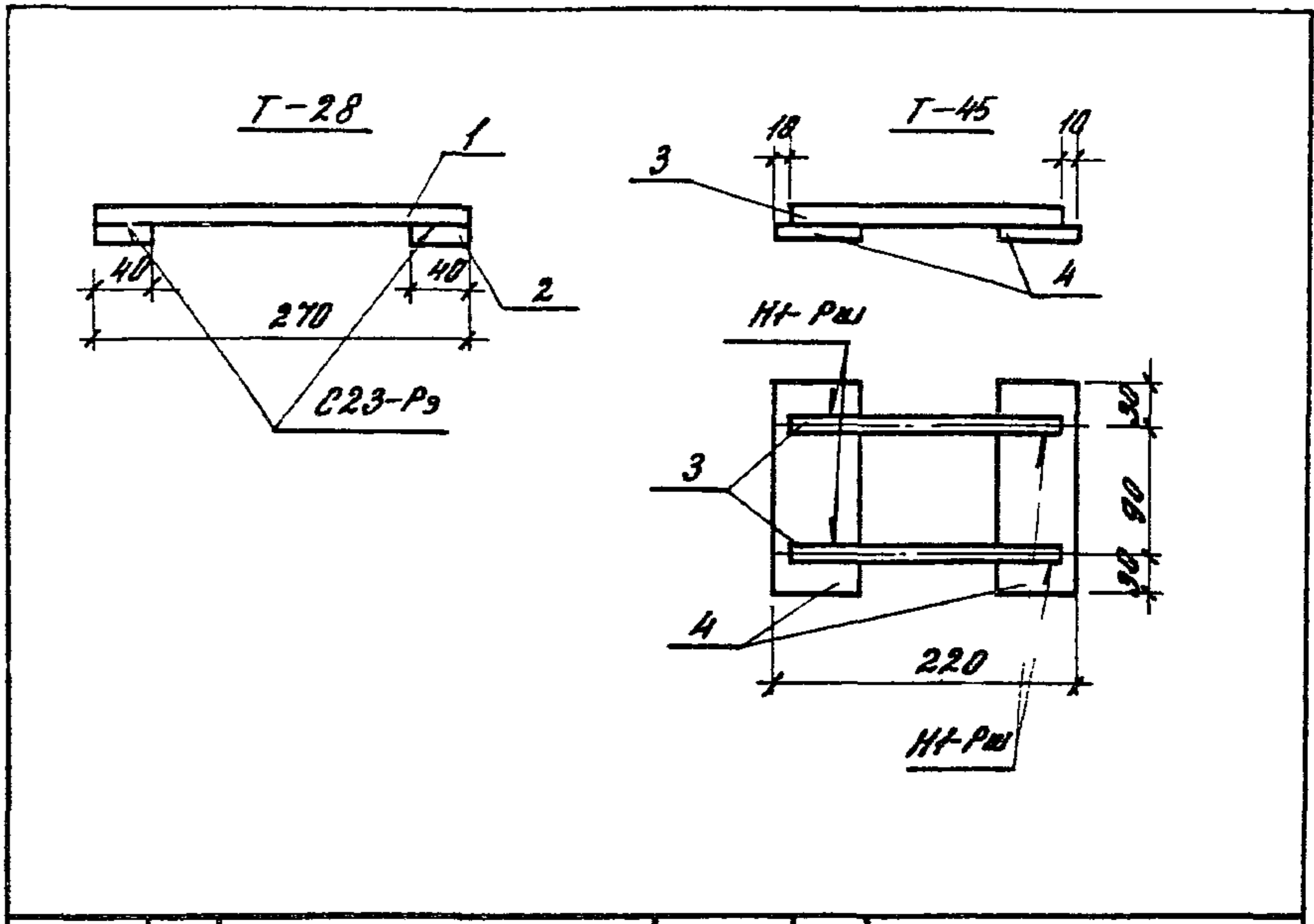
Сварку производить по ГОСТ 14098-91

1.432.1-21.6-37

Зав. отд.	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
И.И.И.	Рябенко	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.

Деталь крепления
T-44, T-5, T-6

ЦНИПРОМЭДАНИИ



Марка изделия	Поз.	Размер, мм	Длина, мм	кол.	Масса, кг		
					Рез.	Всех	Изделия
T-28	1	φ 18H1	270	1	0,5	0,5	0,58
	2	φ 12H1	40	2	0,04	0,08	
T-45	3	φ 16H1	200	2	0,32	0,64	1,78
	4	-8x60	150	2	0,57	1,14	

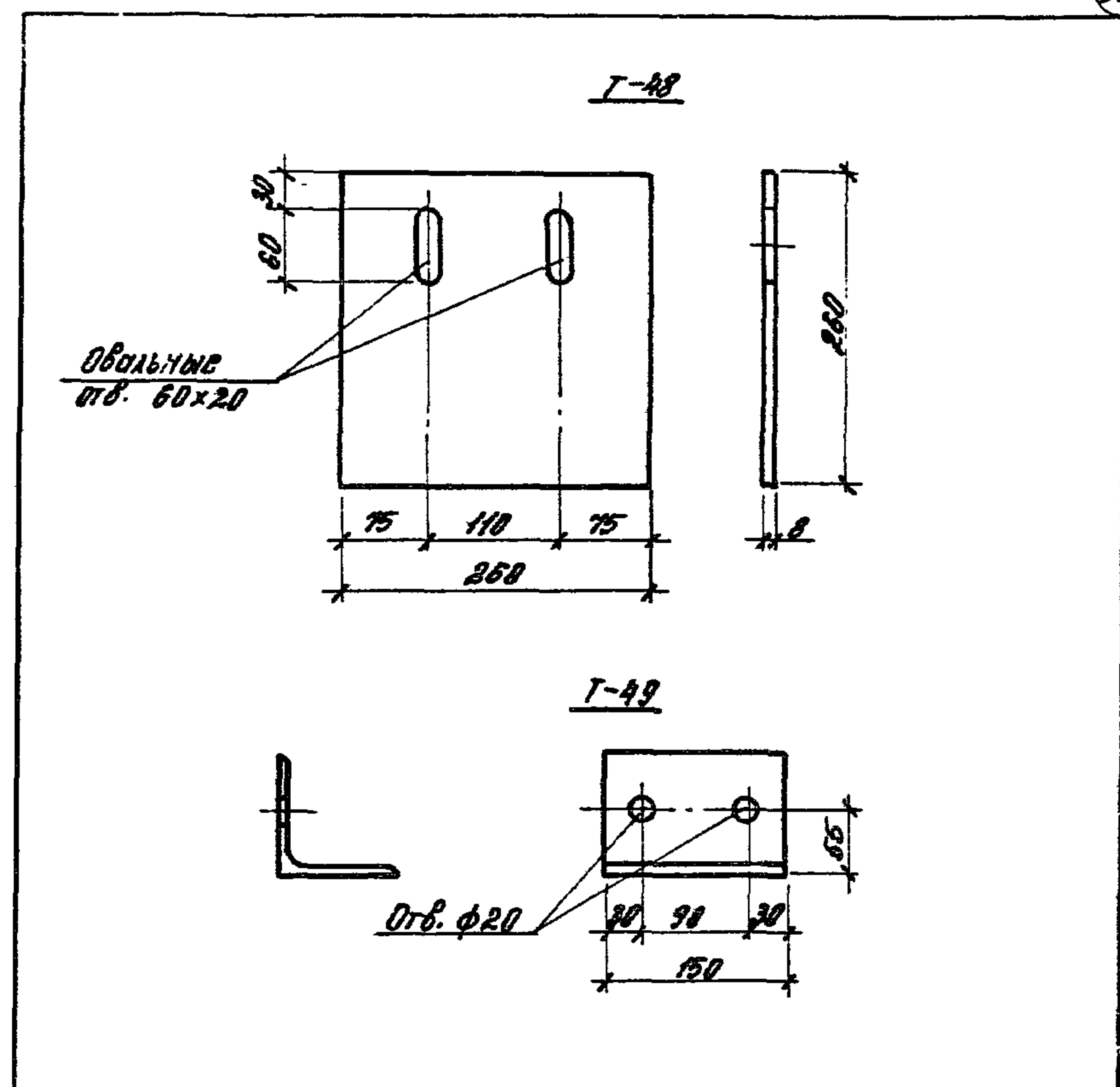
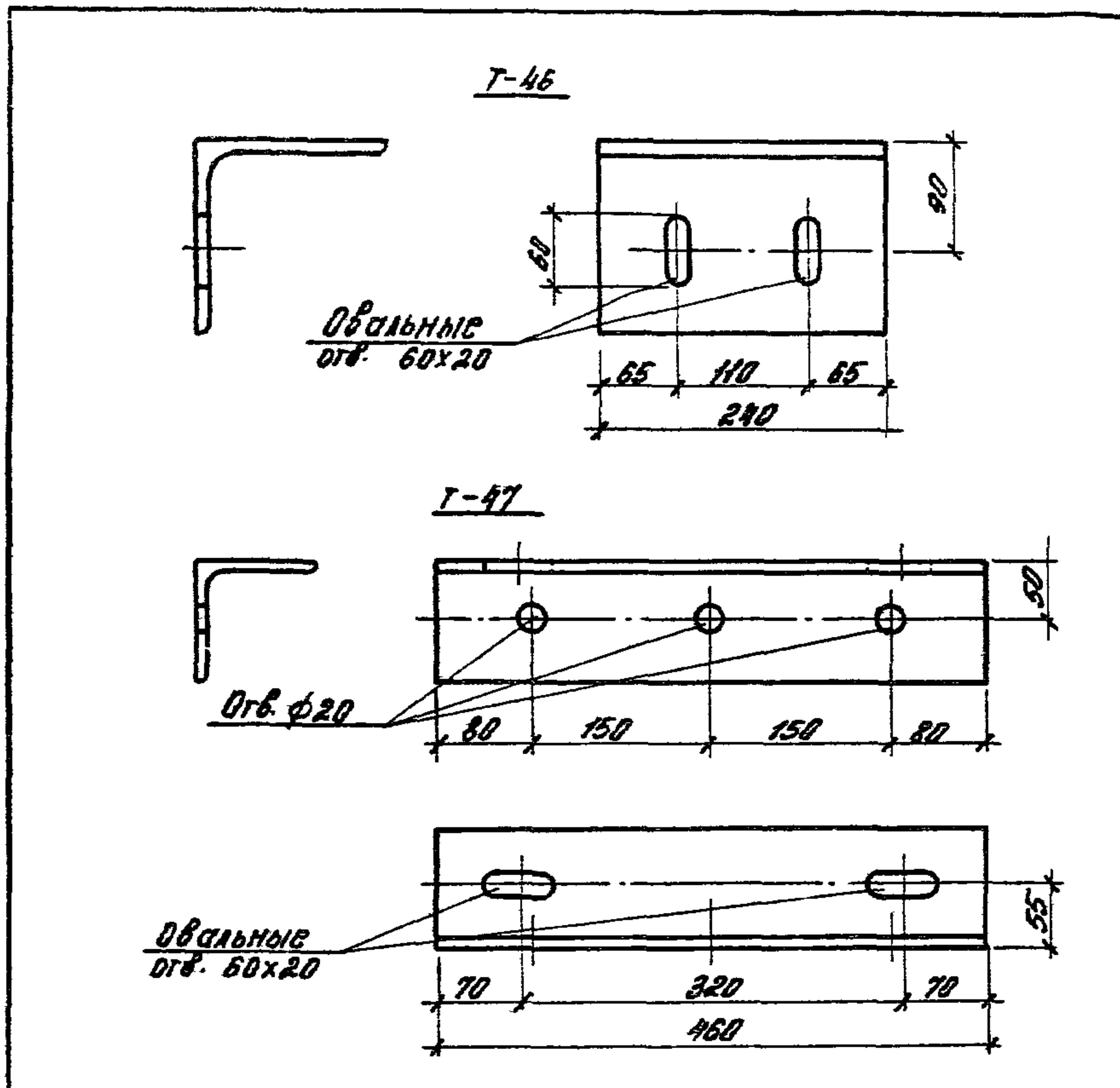
Сварку производить по ГОСТ 14098-91

1.432.1-21.6-38

Зав. отд.	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
И.И.И.	Рябенко	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.

Деталь крепления
T-28, T-45

ЦНИПРОМЭДАНИИ



Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
T-46	1	L 160 x 10	240	1	5,93	5,93	5,93
T-47	1	L 100 x 8	460	1	5,61	5,61	5,61
1.432.1-21.6-39							
Деталь крепления T-46, T-47					Листов	Листов	
					ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
MC19	1	-8x260	260	1	4,25	4,25	4,25
MC20	1	L 100 x 8	150	1	1,83	1,83	1,83
1.432.1-21.6-40							
Деталь крепления T-48, T-49					Листов	Листов	
					ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Проверено и дано
 1952 г.

Проверено и дано
 1952 г.