

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.189-6

**БЛОКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ШАХТ ЛИФТОВ
ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ ДО 9 ЭТАЖЕЙ
С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2.8 МЕТРА**

ВЫПУСК 1

ЭЛЕМЕНТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ШАХТ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ С
ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ (УТОЛЩЕНИЕ СТЕНОК БЛОКОВ К НИЗУ)

12050

Ф 585×41,5

Центральный институт типового проектирования
Госстрой СССР
Свердловский филиал
620062, г. Свердловск-62 ул. Генеральская, 3^а
Заказ № 731 ЦИП № 18050 Тираж 750
Сдано в печать 8/IX 1979 г. Цена 2-24

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ

ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.189-6

**БЛОКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ШАХТ ЛИФТОВ
ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ ДО 9 ЭТАЖЕЙ
С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2.8 МЕТРА**

ВЫПУСК 1

**ЭЛЕМЕНТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ШАХТ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ С
ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ (УТОЛЩЕНИЕ СТЕНОК БЛОКОВ К НИЗУ)**

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ГОС-
КОМИТЕТОМ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬ-
СТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
С 15 НОЯБРЯ 1972г. ПРИКАЗ №48 ОТ 11 АВГУСТА 1972г.

ЗАМ ДИРЕКТОРА РУК ОТА ПРОЕКТНЫХ РУК	А. КРИППА	РУК. ОТДЕЛА КОНСТРУКЦИЙ	Б. ШЛЯПИН
Г. И. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ	П. Д. ПЕТРОВИЧ	Г. И. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛА	И. ГОСИНСКИЙ
И. КОНСТРУКТОР ОТДЕЛЕНИЯ	Б. С. САИРНОВ	Б. И. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА	А. ЛОКШИН
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

	Марка	Лист	Стр.	Марка	Лист	Стр.
Содержание		С1, С2	2,3			
Пояснительная записка		П1-П3	4-6			
Номенклатура изделий		Н1, Н2	7,8			
Монтажная схема шахты лифта и нагрузки на шахту		1	9			

Сборные железобетонные элементы шахты лифта для кабины с размерами 1000x1200x2100мм по ГОСТу 5746-67

Средние блоки	Общий вид	ШЛЗ2-28			Блоки шахты лифта. Детали 1,2,3	22	30
—	—	ШЛЗ2-28А	2	10	—	—	—
—	—	—	3	11	—	—	—
—	—	—	4	12	—	—	—
—	—	—	5,6	13,14	—	—	—
—	—	—	7-10	15-18	—	—	—
—	—	—			—	—	—
Нижний блок	Общий вид	ШЛЗ2-14	11	19	—	—	—
—	—	—	12	20	—	—	—
—	—	—	13-15	21-23	—	—	—
—	—	—			—	—	—
Верхние блоки	Общий вид	ШЛЗ2-9			—	—	—
—	—	ШЛЗ2-9А	16	24	—	—	—
—	—	—	17	25	—	—	—
—	—	—	18	26	—	—	—
—	—	—	19-21	27-29	—	—	—

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2.8 метра	Серия 1.189-6.
1972	Содержание	Выпуск 1 Лист С1

Инженер П.А. Лукин
 Проект № 7-КРЕНДЕНКО
 1972

Марка Лист Стр.

Лист Стр.

**Сборные железобетонные элементы
шахты лифта для кабины с разме-
рами 980×1120×2100мм (лифты модели 1964-1967гг.)**

Арматурные изделия

Средний блок. Общий вид	ШЛ35-2В	31	39
Планировки А, Б, В, Г	"	32	40
Деталь Г	"	33	41
Верхний блок. Общий вид	ШЛ35-9	34	42
Планировки А, Б, В, Г	"	35	43
Схема установки тумб в приемке			
Шахты лифта и тумба Т35 под			
Буфер кабины		36	44
Плита перекрытия над шахтой лифта			
	ПЛ35-18.19.2	37	45
Плита перекрытия над шахтой лифта. Армирование.			
	"	38	46

Сетки С1, С2	39	47
Сетки С3, С4	40	48
Сетки С5, С6, С7	41	49
Каркасы К1, К2, К3, К4	42	50
Монтажные петли П1, П2, П3	43	51
Закладная деталь М1	44	52
" " М2	45	53
" " М3	46	54
Закладные детали М4, М5	47	55
" " М6, М7, М8	48	56
" " М9, М10, М11	49	57

Б. ШАПОИ
М. РОСНИСКИИ
А. АВОКШИИИ
В. АУКШИИ
А. КРИВОНОС

Р. В. СТА. КОНСТРУКТОР
Г. А. Ш. СТА. АВА
С. А. Ш. ПР. ТА
С. А. Ш. ПР. ТА
И. Ш. ПР. ТА

ЛИПНИЦА
ДЕПАРТАМЕНТ

СОСТАВЛЕНА
 В. СТРОГАНОВ
 НАЧ. ГР. ПОР
 Ю. ШАЯН
 и другие
 А. АОВКИН
 П. ЛУКНИ
 РУКОВОДИТЕЛЬ
 ГА. УИФ. ПР-ТА
 ГА. ИИ. ПР-ТА
 ШИЛИЩА
 ЦНИИЭП

После формования блоков открытые поверхности закладных деталей, монтажных петель, ниш и отверстий должны быть очищены от наплывов бетона, а закладные детали и монтажные петли должны быть дополнительно защищены от коррозии цементно-козееиновой обмазкой.

Изделия должны храниться на складах и транспортироваться в рабочем положении с опиранием на деревянные подкладки.

Отклонения от проектных размеров блоков, плит перекрытий над шахтами лифтов и тумб не должны превышать величин, указанных в таблице 4 и п. 1.14 ГОСТ 17538-72, за исключением допуска по высоте блоков, который должен быть в пределах $0 + 10$ мм.

Внешний вид, качество поверхностей, допускаемые размеры дефектов изделий должны приниматься по техническим требованиям ГОСТа 17538-72.

Отклонение монтажных петель и закладных деталей для их приварки в плоскости и из плоскости стенки блока не должно превышать 2 мм.

Допуск на шероховатость поверхности блоков принят по классу 3B в соответствии со СНиП I-B. 5-62.

Маркировка

В альбоме принята буквенно-цифровая система маркировки изделий: например, ШЛ 32-28, ПЛ 32-18. 19.2, Т32. Буквы ШЛ, ПЛ, Т - соответственно обозначают блок для шахты лифта, плите перекрытия над шахтой лифта, тумба под буфер кабины. Цифра 32 обозначает - грузоподъемность лифта в десятках кгс.

Цифра 28 обозначает - высоту блока в дециметрах.

Цифры 18.19.2 обозначают - размеры плиты по ширине, длине и высоте в дециметрах.

Блоки ШЛ32-28, ШЛ32-9 и плита ПЛ32-18.19.2 предусмотрены для случая, когда шахта лифта примыкает к стенам машинного помещения справа от входа в машинное помещение; блоки ШЛ32-28А, ШЛ32-9А и плита ПЛ32-18.19.2А - слева.

Паспортизация, хранение, транспортирование и монтаж элементов шахт должны выполняться в соответствии с ГОСТ 13015-67 и техническими условиями на эти изделия.

Указания по монтажу

В целях обеспечения звукоизоляции жилых помещений ствол шахты и фундамент под ним должны быть отделены от примыкающих конструкций звукоизоляционной или воздушной прослойкой не менее 20 мм.

Монтаж шахты должен выполняться с опережением монтажа примыкающих конструкций зданий на один блок. При монтаже должна быть обеспечена соосность блоков. Отклонение стен шахты от вертикальной плоскости не должно превышать 15 мм на всю высоту шахты.

Элементы шахты должны монтироваться на цементном растворе марки не ниже 100; толщина шва между блоками принята 20 мм. Заполнение швов раствором должно быть тщательным и обеспечивать герметичность шахты.

Блоки шахты лифта и плита перекрытия над шахтой лифта при монтаже должны крепиться между собой путем приварки монтажных петель нижестоящих блоков к закладным деталям вышестоящих блоков или плиты перекрытия. Детали стыков блоков и блока с плитой перекрытия над шахтой лифта см. листы 29,30.

Нижний блок, предназначенный для установки в грунт, должен иметь снаружи гидроизоляцию, выполненную в соответствии с проектом.

ТК	БЛОКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ШАХТ ЛИФТОВ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ ДО 9 ЭТАЖЕЙ, С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2.8 МЕТРА	серия 1.189-6
1972	Пояснительная записка	выпуск 1 лист П2

Искривление монтажных петель, используемых в качестве фиксаторов и соединительных элементов при монтаже, не допускается. В связи с этим для подъема блоков шахт лифтов должны применяться траверсы с вертикальными стропами.

Устойчивость шахты лифта обеспечивается связью плиты перекрытия над шахтой со смежными конструкциями, для чего используются закладные детали в торцах плиты.

Опираие на шахту лифта смежных элементов не допускается.

На уровне междуэтажных перекрытий зазоры между стволом шахты лифта и примыкающими конструкциями должны заполняться упругими (звукоизолирующими) прокладками.

Для обеспечения при монтаже проектного положения нижнего и верхнего блоков шахты лифта, стенки этих блоков, соответствующие стенке среднего блока с проемом, помечены стрелками.

Для монтажа лифтового оборудования на боковых стенках основных блоков предусмотрены прямоугольные отверстия для опирания брусев под инвентарные подмости.

Над дверным проемом этих блоков предусмотрены ниши конической формы, используемые для установки заглушки замка аварийного открывания дверей шахты на нижнем и верхнем этажах. Стенка ниши пробивается при монтаже шахты.

После монтажа лифтового оборудования необходимо в стволе шахты лифта произвести следующие работы:

- а) сделать обрамления дверных проемов шахты лифта,
- б) заделать отверстия для опирания брусев, за исключением отверстий блока нижнего этажа, которые используются при эксплуатации лифта для осмотра дверей шахты этого блока,
- в) заделать неиспользованные ниши для аварийного открывания дверей.

При использовании лифтового оборудования с кабиной размерами 980x1120x2100 мм, (модели лифтов I964-I967тт.) грузоподъемностью 350 кгс, со скоростью движения кабины 0,65 м/сек, необходимо предусмотреть металлические детали для присоединения кронштейнов крепления направляющих кабин.

Плиты перекрытий над шахтами лифтов подлежат испытанию по ГОСТ 8829-66 в соответствии с приведенными на рабочих чертежах схемами испытаний. Испытание блоков шахты в заводских условиях в связи со сложностью их проведения не производится при условии выполнения требований, изложенных в п. I,4 и п. I,5 ГОСТ 8829-66 и разделе Методы испытаний ГОСТ I7538-72.

Чертежи настоящего выпуска в части технологичности изготовления блоков шахт лифтов согласованы ЛЕНЭНИИЭИ ом / письмо № 25-9-599I от 4/X- I972 г./

x x
x

До серийного выпуска изделий шахт лифтов должна быть изготовлена опытная партия, подлежащая проверке на технологичность изготовления и на нагрузки, возникающие при монтаже и транспортировании изделий, а так же, в случае необходимости, внесены коррективы, учитывающие результаты изготовления изделий при испытании опытных образцов формовочного оборудования.

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2.8 метра	серия 1.189-6
972	Пояснительная записка	выпуск 1
		лист из 13

СОСТАВЛЕНА
НАЧ. ГР. ПОР. В. СТРОГАНОВ

Б. ШАЯКИ
И. РОСИНСКИИ
А. ДОКШИИ
П. ЛУКИИ
А. КРИВАСКО
РУК. СТА. КОНСТРУК.
ГЛАВН. ОТДЕЛ
ГЛАВН. ПР. ТА
ГЛАВН. ПР. ТА
ИНЖ. ПР. ТА

ЩИТ
ЩИТ

ШАХТА ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА С КАБИНОЙ РАЗМЕРАМИ 1000x1200x2100 (по ГОСТУ 5746-67) ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 320 кгс, со скоростью движения кабины 0,71 м/сек, с противовесом сзади кабины, с верхним машинным помещением.

Наименование изделия	Марка	Эскиз	Вес кг	Объем бетонам ³	Вес стали кг	Марка бетона	ИД рас. черт.	Примечания
Средние блоки	ШЛ32-2В ШЛ32-2ВА		4260	1.702	104.53	200	2	Блоки ШЛ32-2В, ШЛ32-9 и плита ПЛ32-18.19.2 предусмотрены для случая, когда шахта лифта примыкает к стенам машинного помещения справа (блоки ШЛ32-2ВА, ШЛ32-9А и плита ПЛ32-18.19.2А слева) от входа в машинное помещение. рестенки бабков, помеченные стрелками, ставятся при монтаже шахты лифта со стороны входа в лифт.
Нижний блок	ШЛ32-14		2360	0.947	32.72	200	11	
Верхние блоки	ШЛ32-9 ШЛ32-9А		1540	0.602	43.44	200	16	
Плиты перекрытий над шахтами лифтов	ПЛ32-18.19.2 ПЛ32-18.19.2А		1650	0.658	43.72	200	24, 26	
Тумба под буфер кабины	Т 32		140	0.056	4.58	200	28	

ТК Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2.8 метра

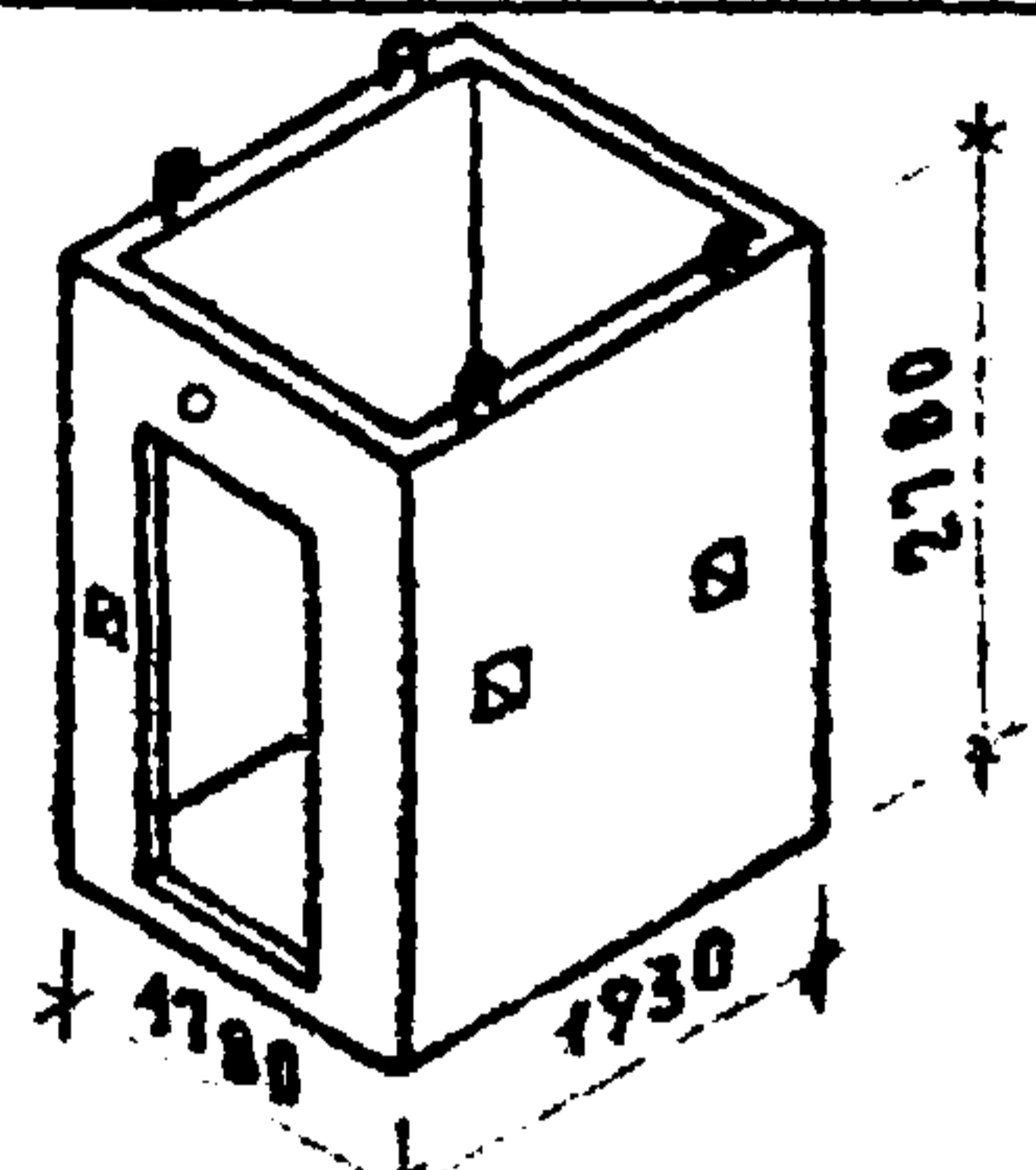
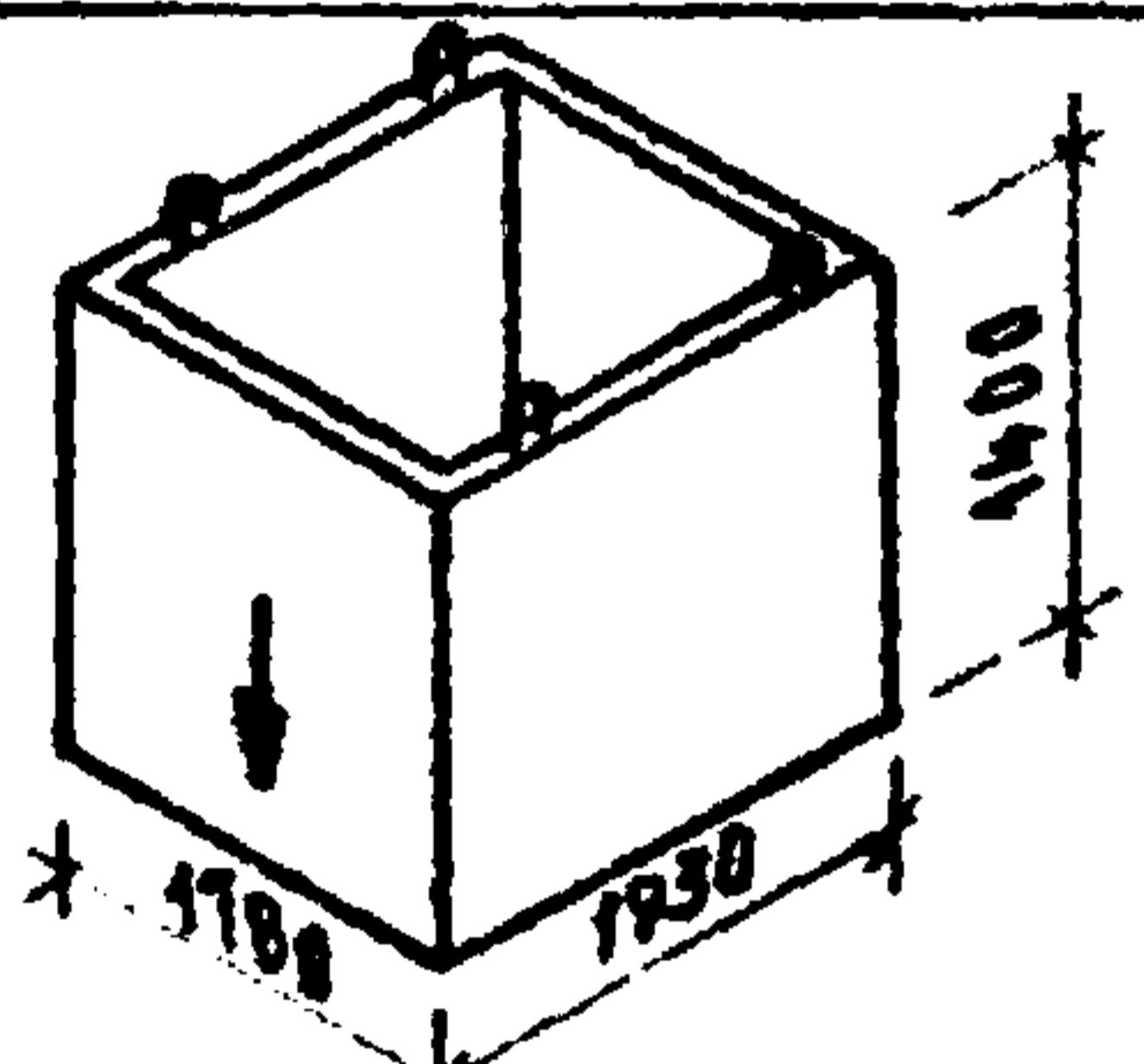
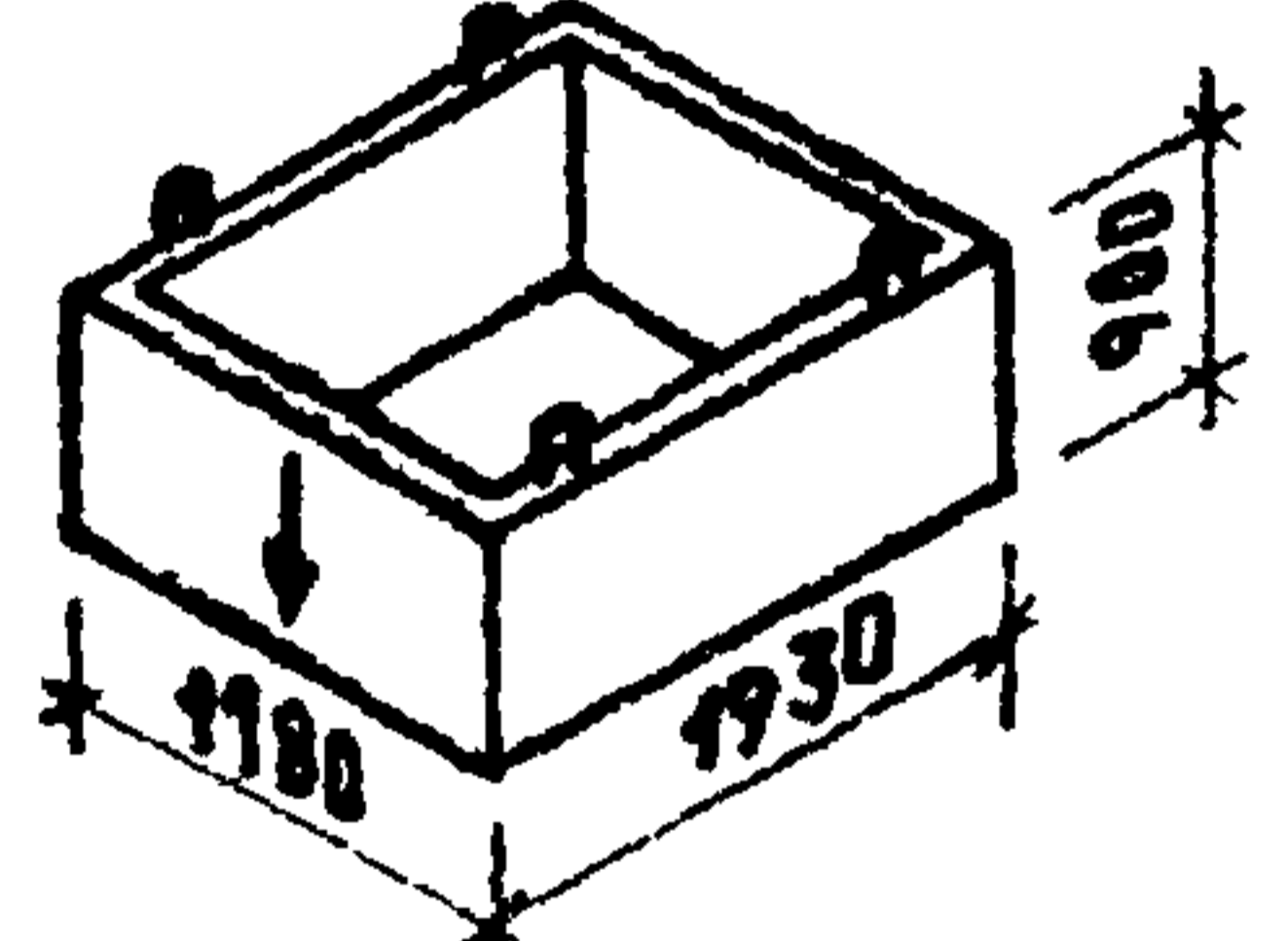
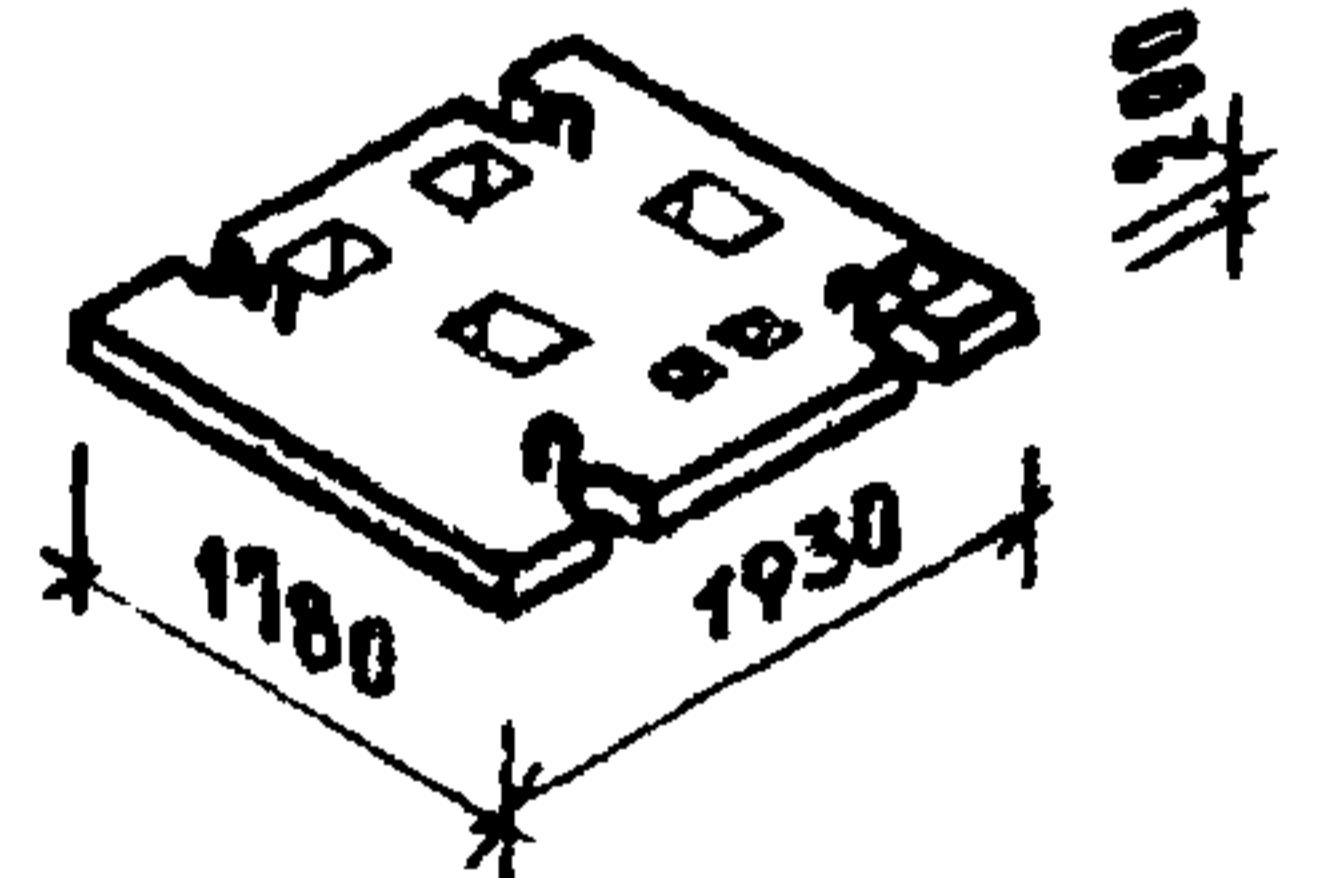
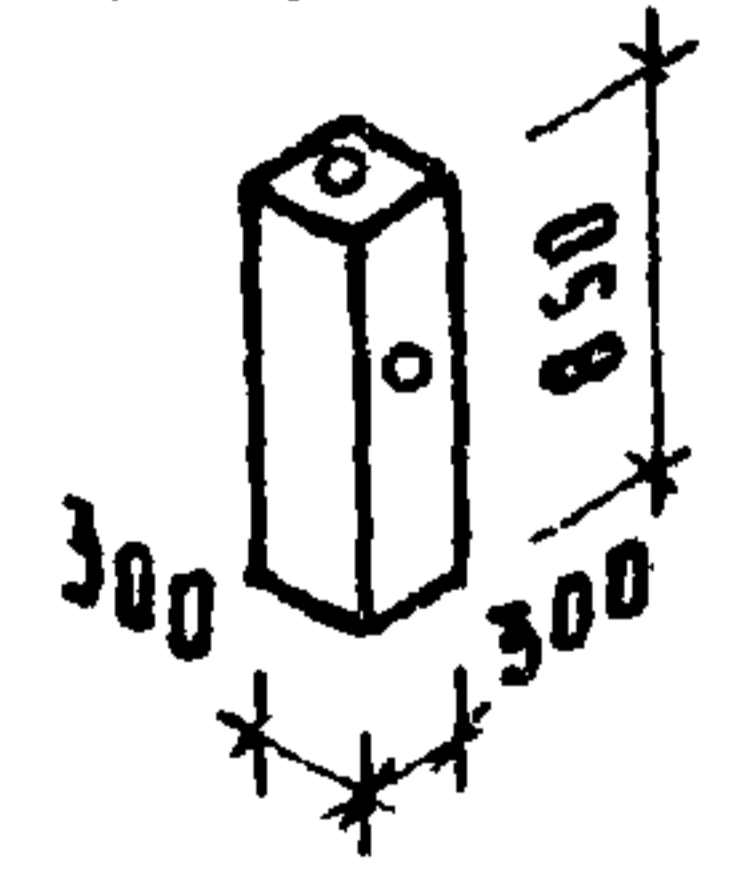
Серия 1.184-

1972

Номенклатура изделий

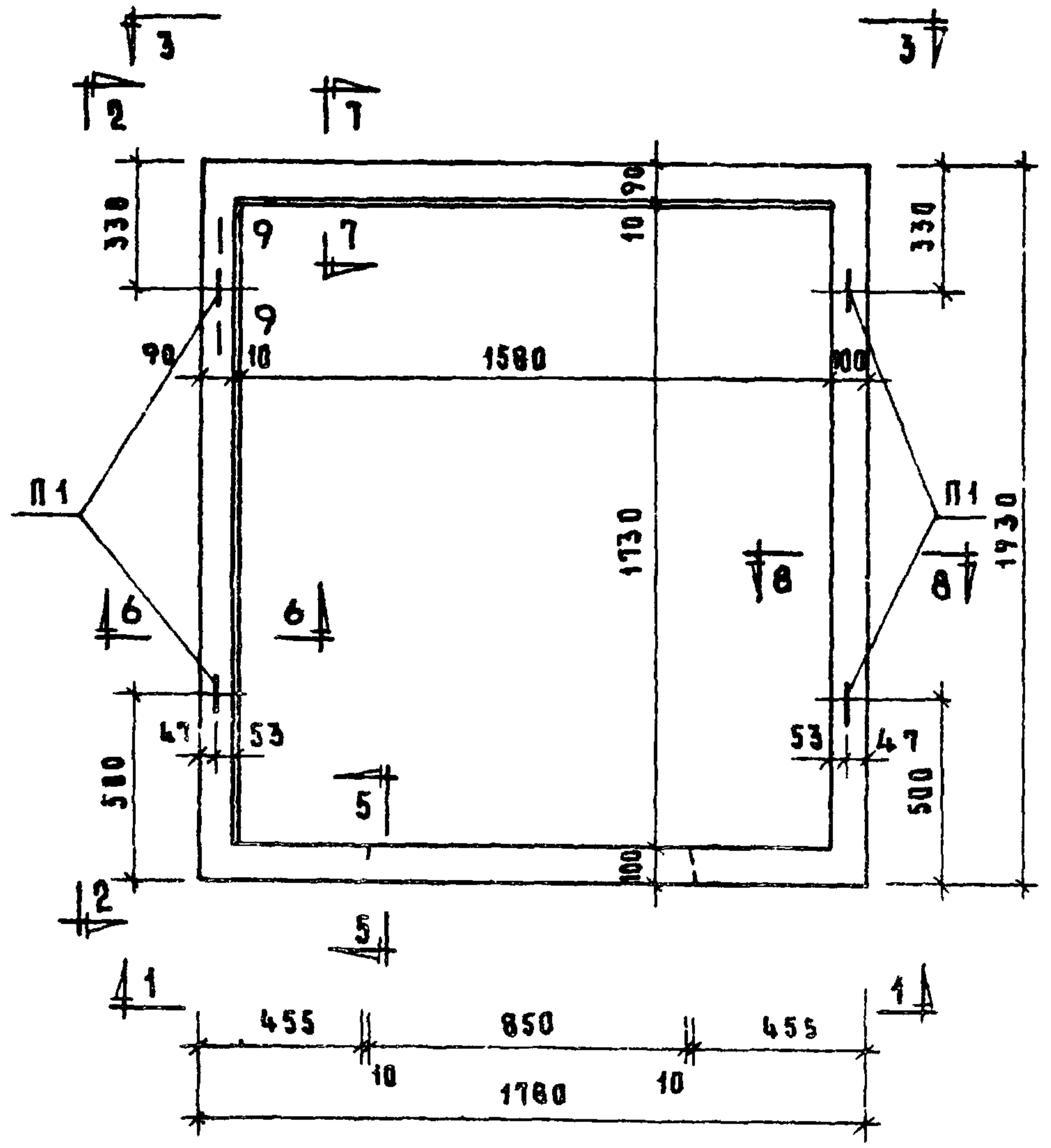
Выпуск 1
ЛН

ШАХТА ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА С КАБИНОЙ РАЗМЕРАМИ 980x1120x2100 мм, (ЛИФТЫ ИДЕАЛ 1964-1967 гг.) грузоподъемностью 350 кгс, со скоростью движения кабины 0,65 м/сек, с противовесом сзади кабины, с верхним машинным помещением.

Наименование изделия	Марка	Эскиз	Вес кг	Объем бетона м ³	Вес стали кг	Марка бетона	ИИ РАБ. ЧЕРТ	Примечания
Средний блок	ША35-28		4300	1.718	100.29	200	34	<p>1. Для блоков ША35-28 и ША35-9 предусмотреть металлические детали для присоединения кронштейнов крепления направляющих кабины.</p> <p>2. Стенки блоков, ломаченные стрелками, ставятся при монтаже шахты лифта со стороны входа в лифт.</p>
Нижний блок	ША32-14		2360	0.947	32.72	200	41	
Верхний блок	ША35-9		1540	0.682	39.10	200	34	
Плита перекрытия над шахтой лифта	ПА35-18.19.2		1630	0.652	43.72	200	37	
Тумба под буфер кабины	Т35		180	0.075	—	200	36	

ИМЕНИ СРМ. А. КРЕЙСКО

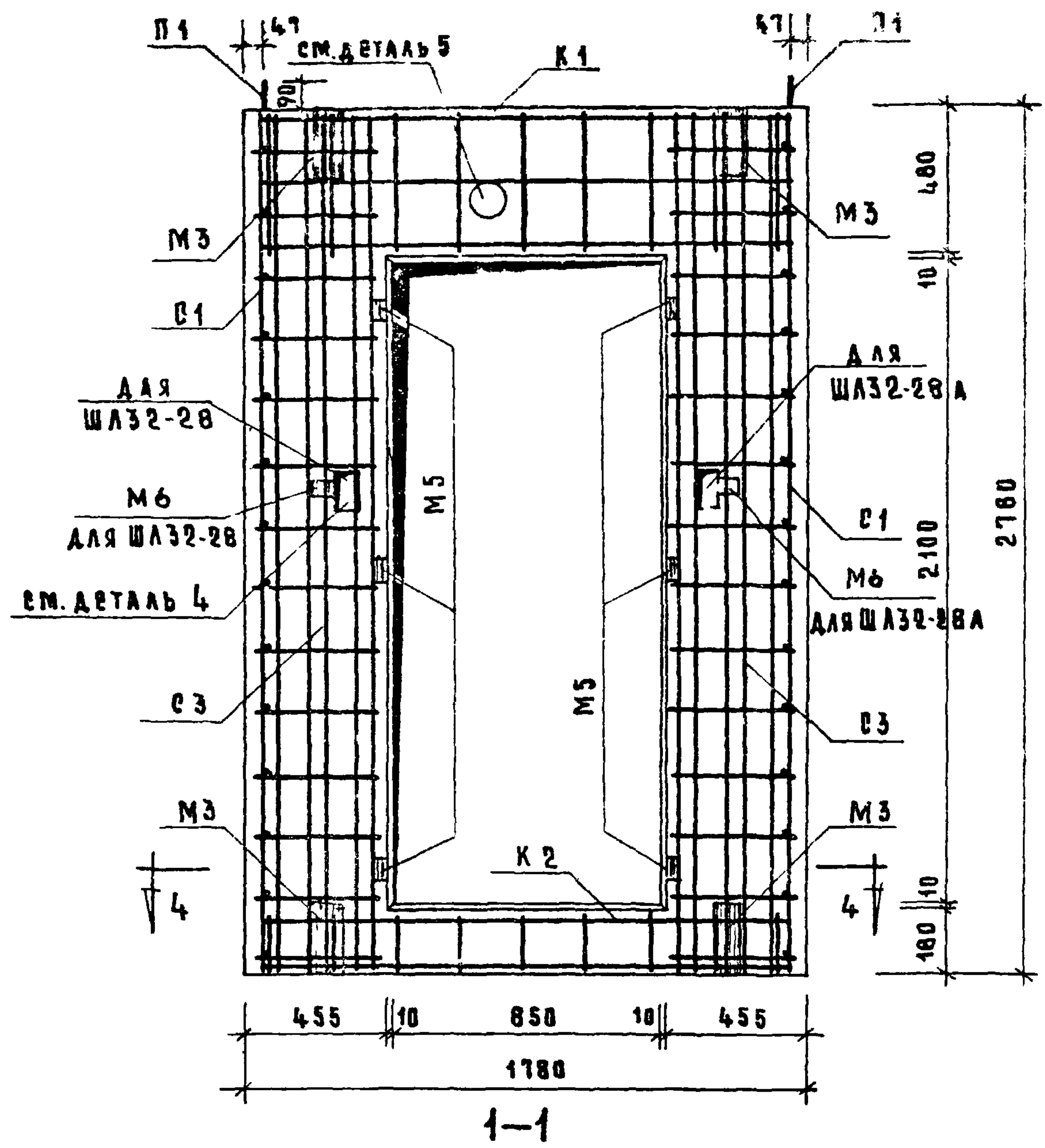
С. В. А. С. В. А. Н. О.
 И. Г. А. М. Е. Н. С. К. И. И.
 В. К. О. Р. О. Л. О. В.
 В. Ш. А. Д. И. И.
 И. Р. О. С. И. И. С. К. И. И.
 А. К. У. Ш. И. И.
 П. А. У. К. И. И.
 А. К. Р. М. А. С. К. О.
 Р. У. К. О. Т. К. О. Н. Е. Р.
 Г. А. М. И. Н. С. Т. А. В. А.
 С. А. М. И. Ш. П. Р. Т. А.
 С. А. М. И. Ш. П. Р. Т. А.
 И. М. Е. Н. Е. Р.
 Ц. И. Н. Т.
 Ш. И. М. И. Ш. И. Ц. И.
 С. Е. Р. И. Я
 1. 189-6
 В. ы. п. у. с. к.
 1
 Л. и. с. т.
 7



П л а н

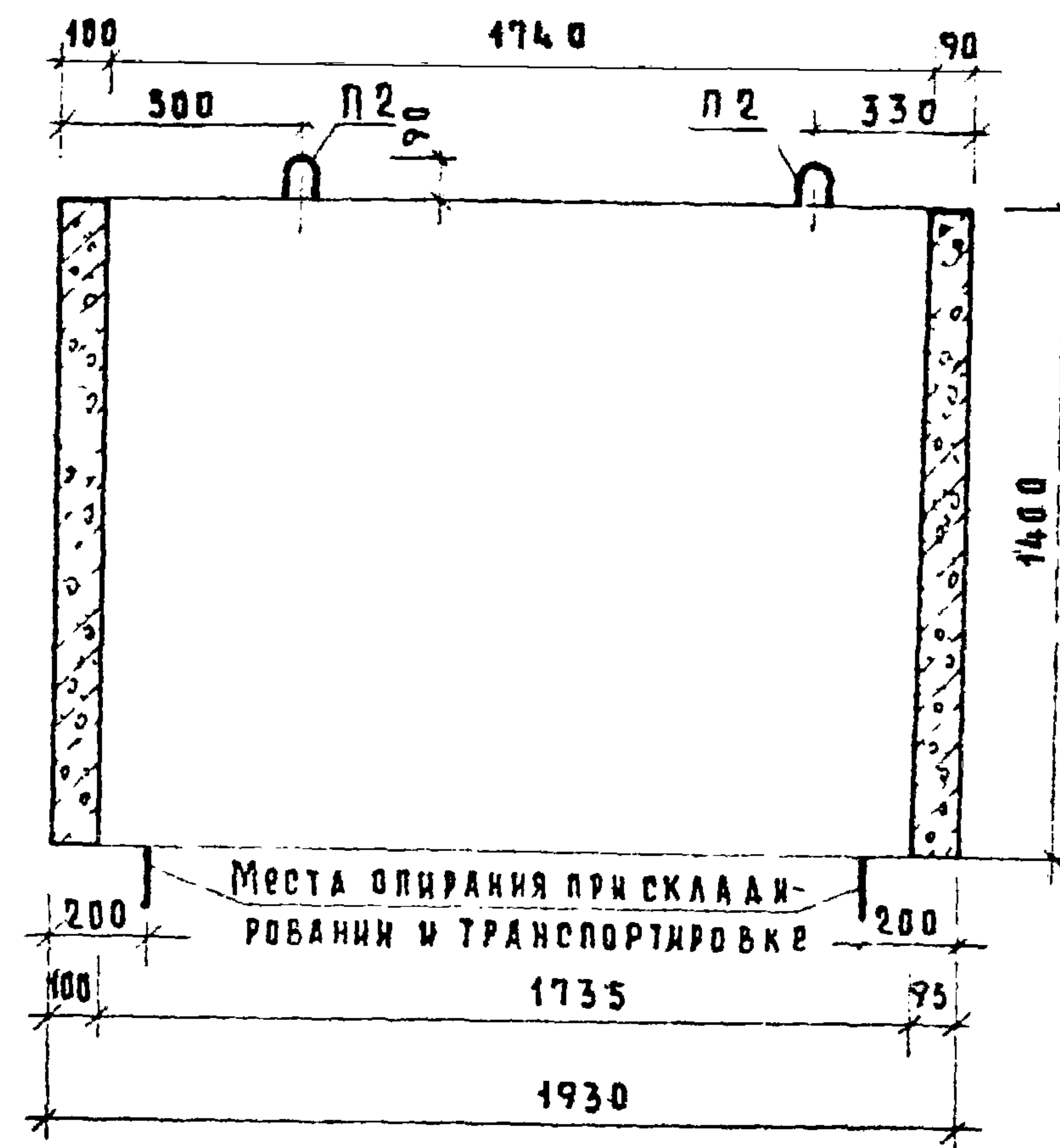
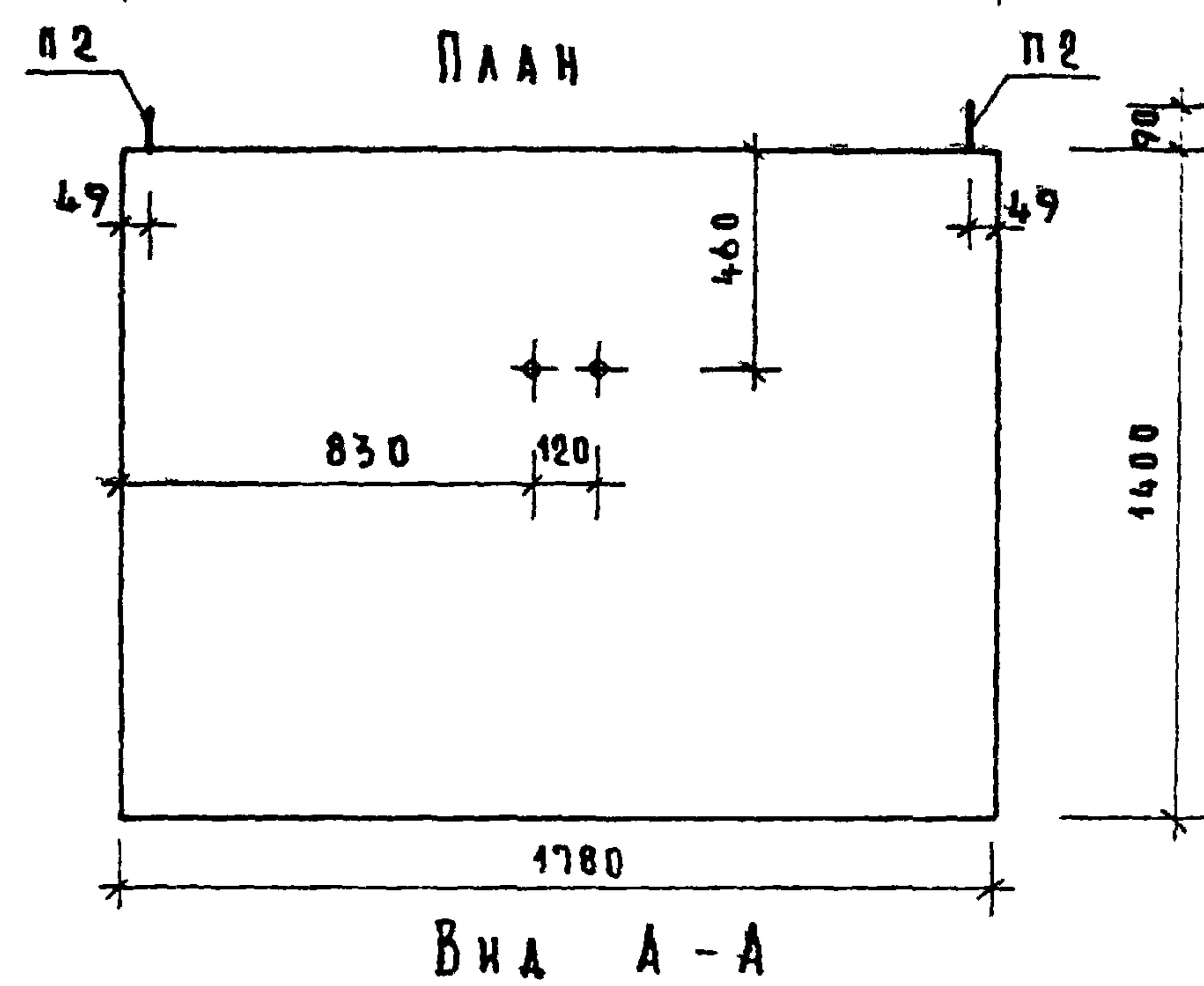
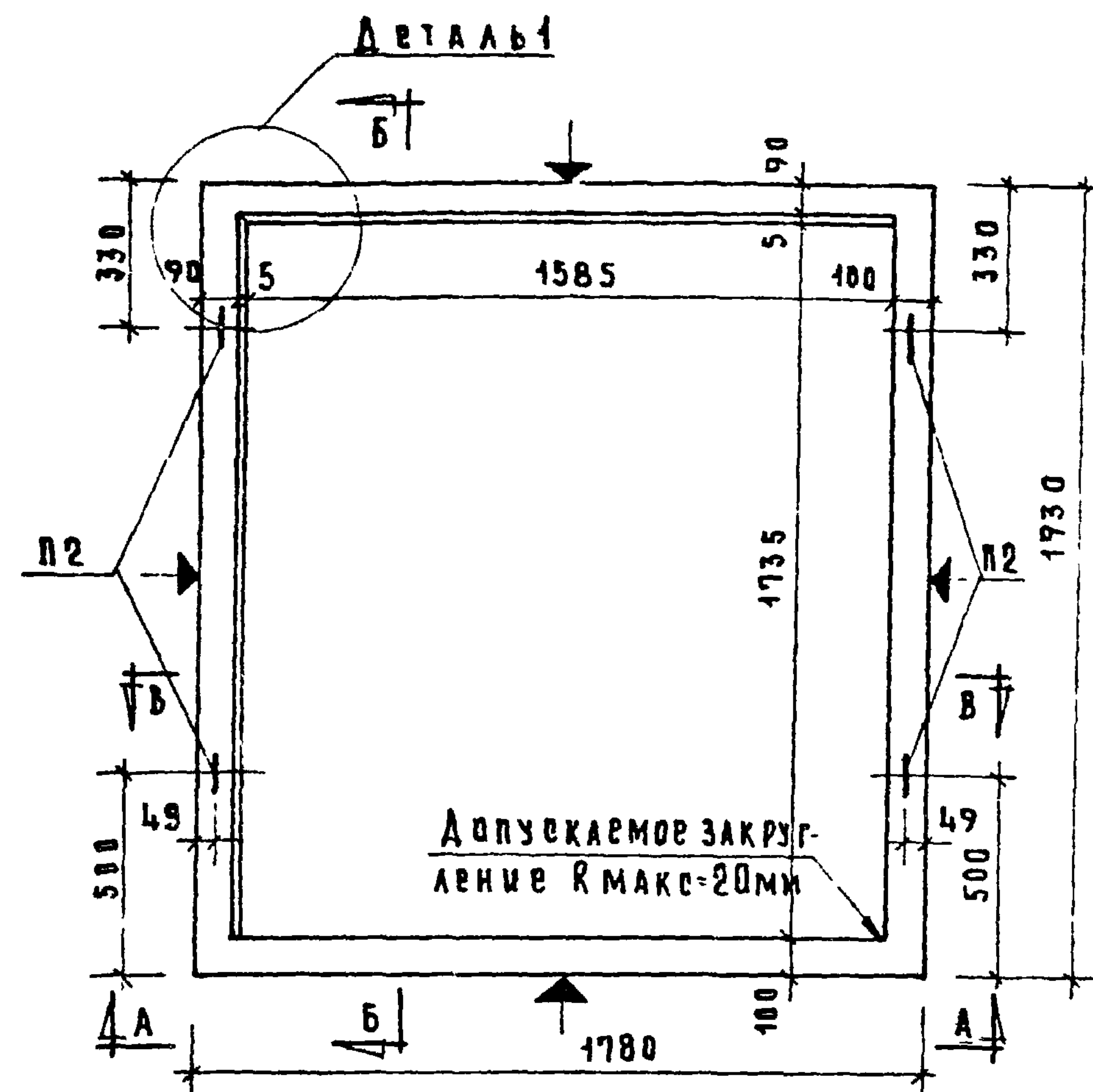
Примечания.

1. Виды с армированием 2-2, 3-3 см. лист 8.
2. Сечения с армированием с 4-4 по 9-9 см. листы 9, 10.
3. Все сетки, каркасы и монтажные петли в местах пересечений свариваются или связываются между собой вязальной проволокой и образуют единый объемный каркас.

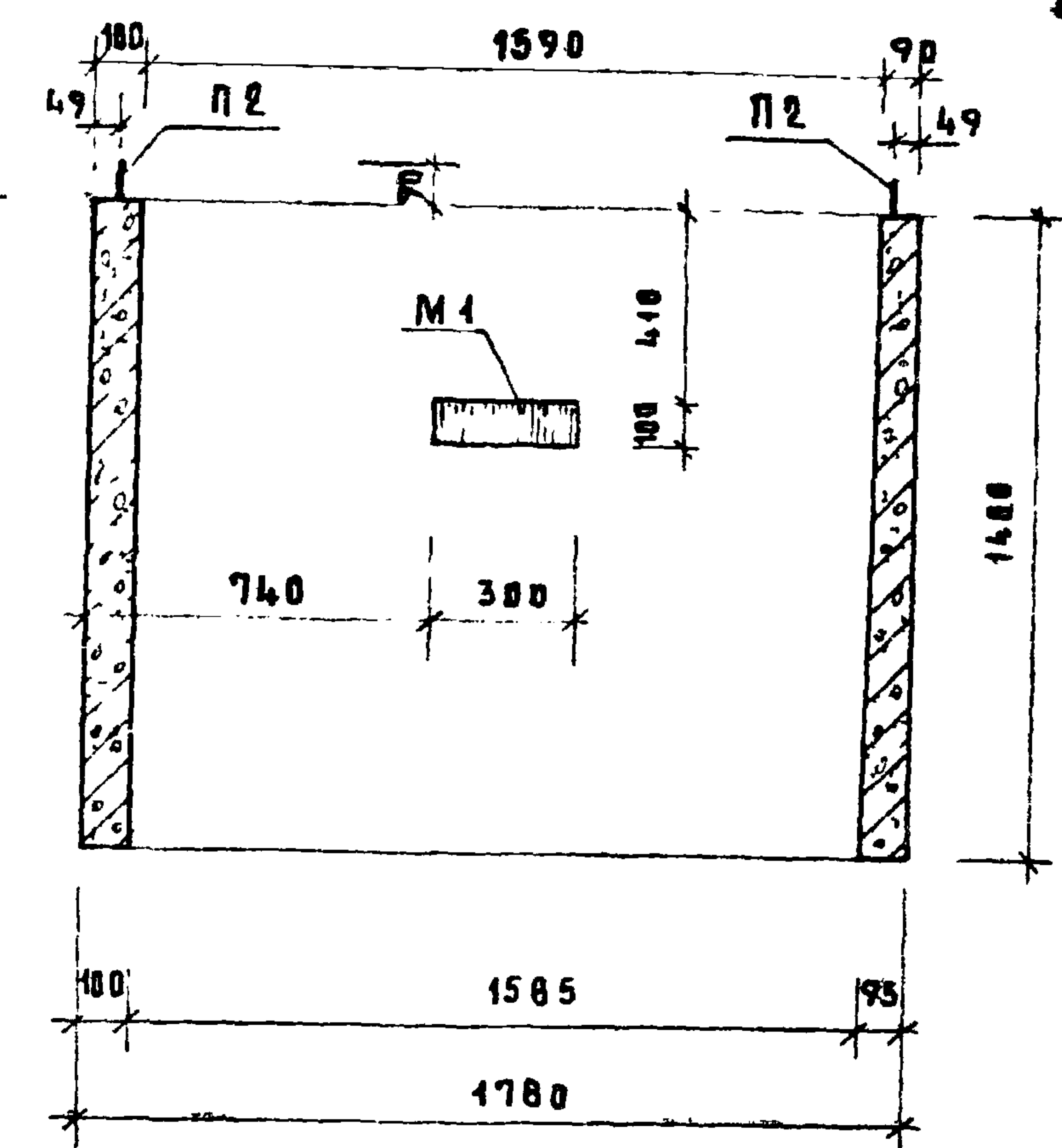


4. Стержни сеток и каркасов, препятствующие образованию отверстий, ниш и установке закладных деталей, могут быть вырезаны по месту.

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	Серия 1.189-6
1972	Средние блоки ШЛ32-28, ШЛ32-28А. Армирование.	Выпуск 1 Лист 7



Разрез Б-Б



Разрез В-В

Примечания.

1. Деталь 1 см. лист 22.
2. Внутренние углы блока могут выполняться с закруглением $R_{\text{макс}} = 20 \text{ мм}$.
3. Плоскости, обозначенные знаком \blacktriangle , должны быть гладкими, подготовленными под покраску.
4. Круглые отверстия, нанесенные на поверхности стенок блока, предназначены для фиксации закладной детали на форме.

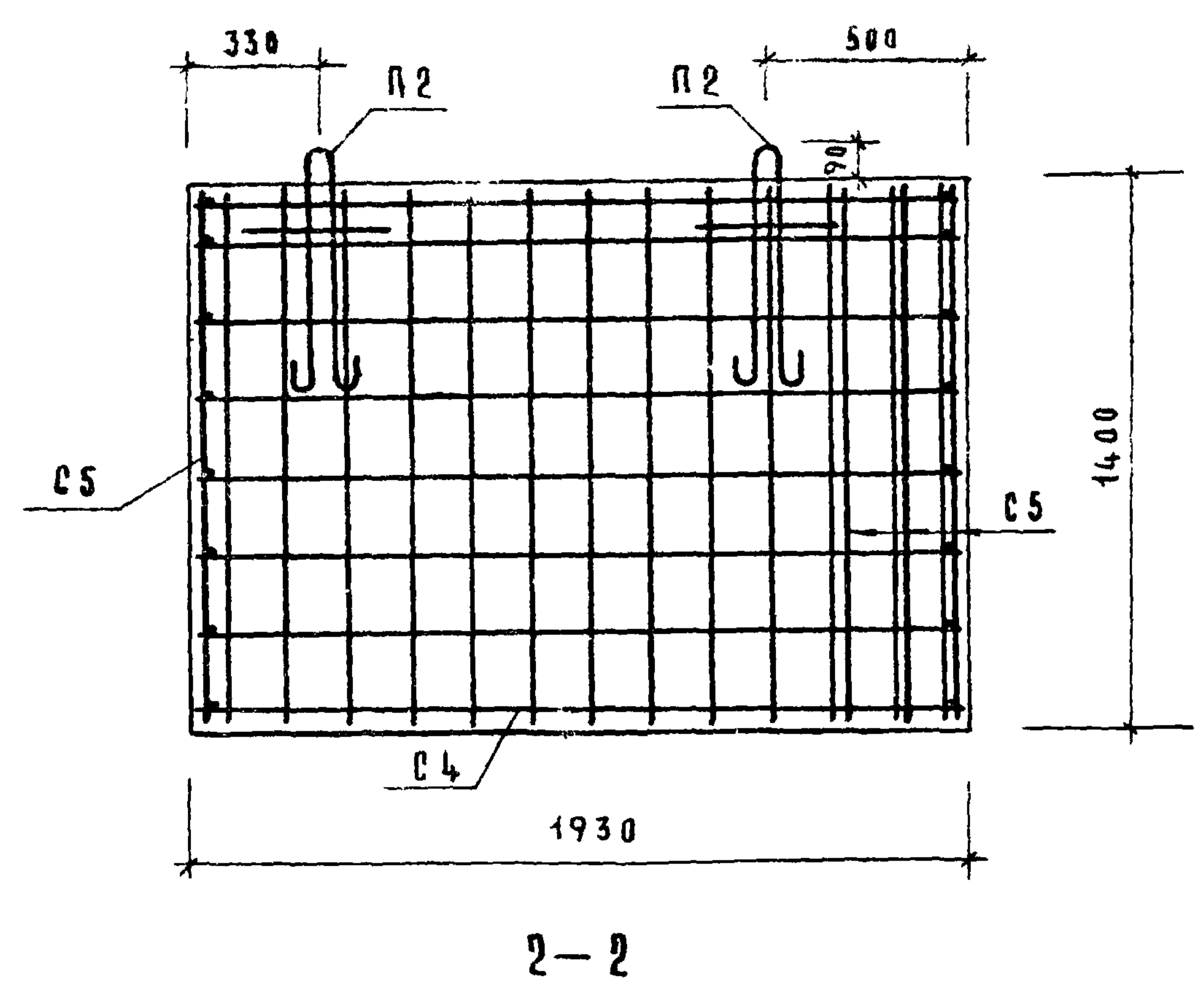
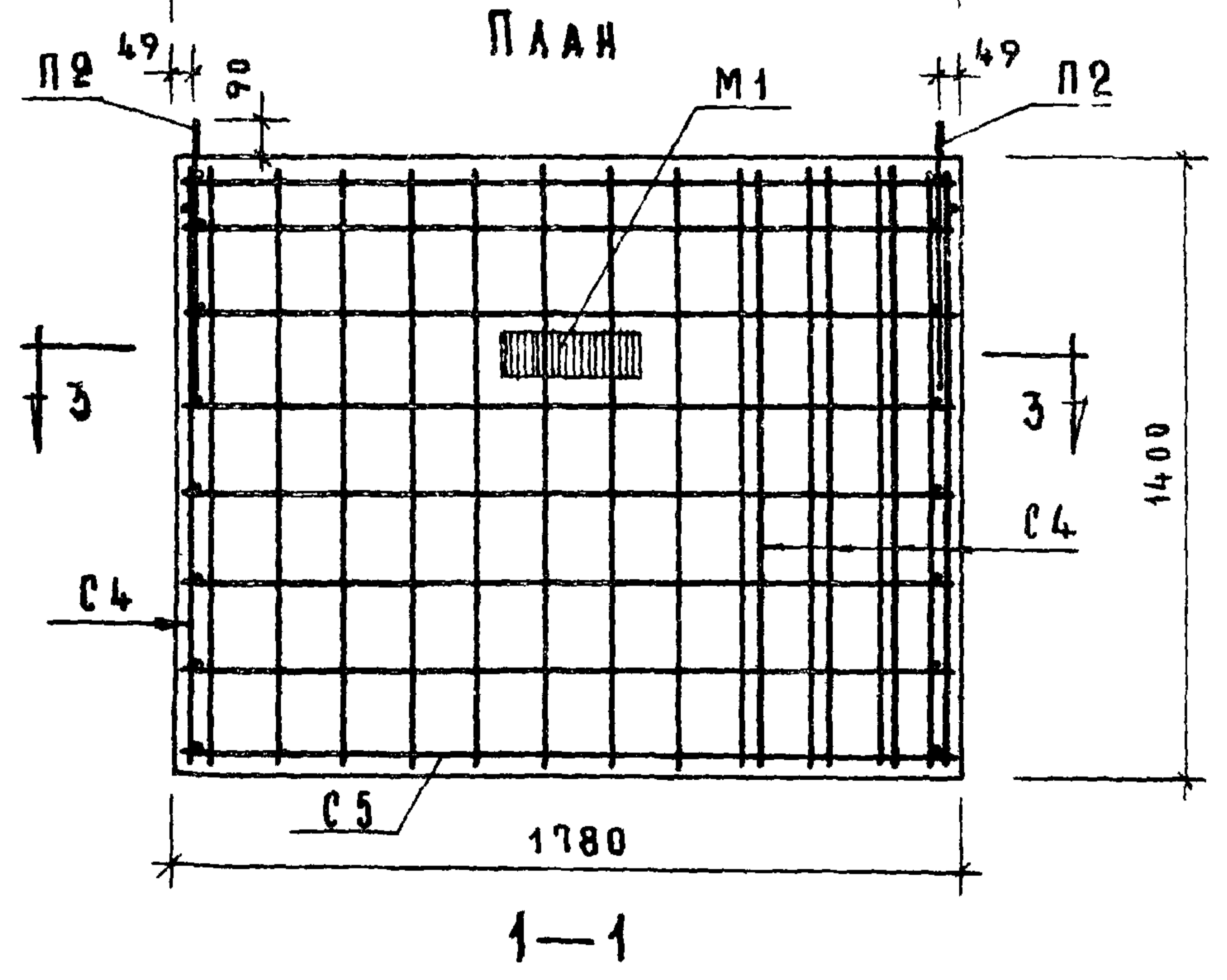
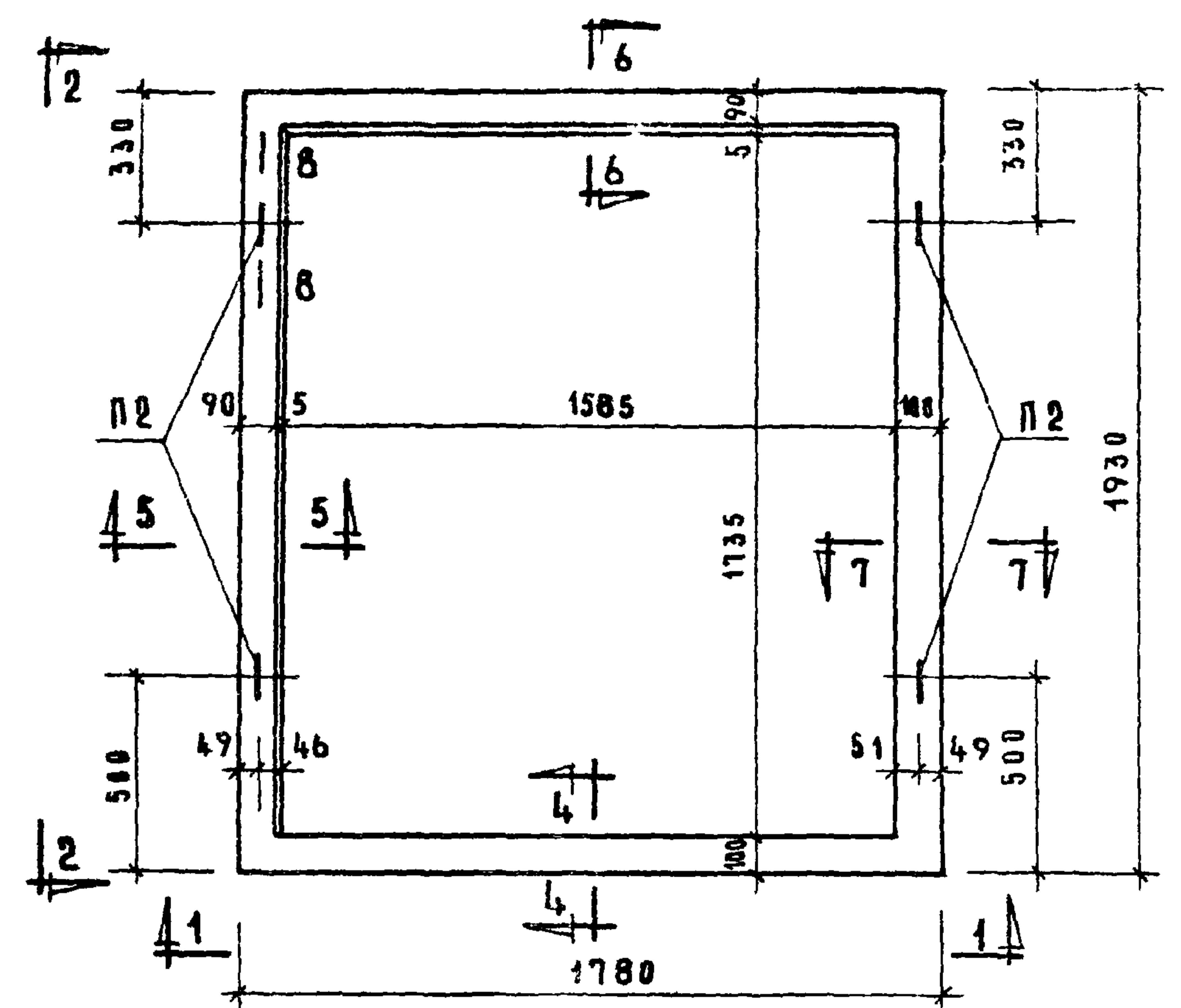
ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	Серия 1.189-6
1972	Нижний блок ШЛ 32-14. План, вид А-А и разрезы Б-Б, В-В.	Выпуск 1 Лист 12

С О Г Л А С О В А Н О
 ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ
 ГАИНСКИЙ
 ОТДЕЛ
 СТАНЦИОНА

И. ГАИНСКИЙ
 В. КОРОЛЁВ

Б. ШЛЯПИН
 И. ВОСНИСКИЙ
 А. ДОКШИН
 П. ЛУЖИКИН
 А. КРЕМЛЕНКО

УТВЕРЖДЕНО
 ДИРЕКТОР
 1972

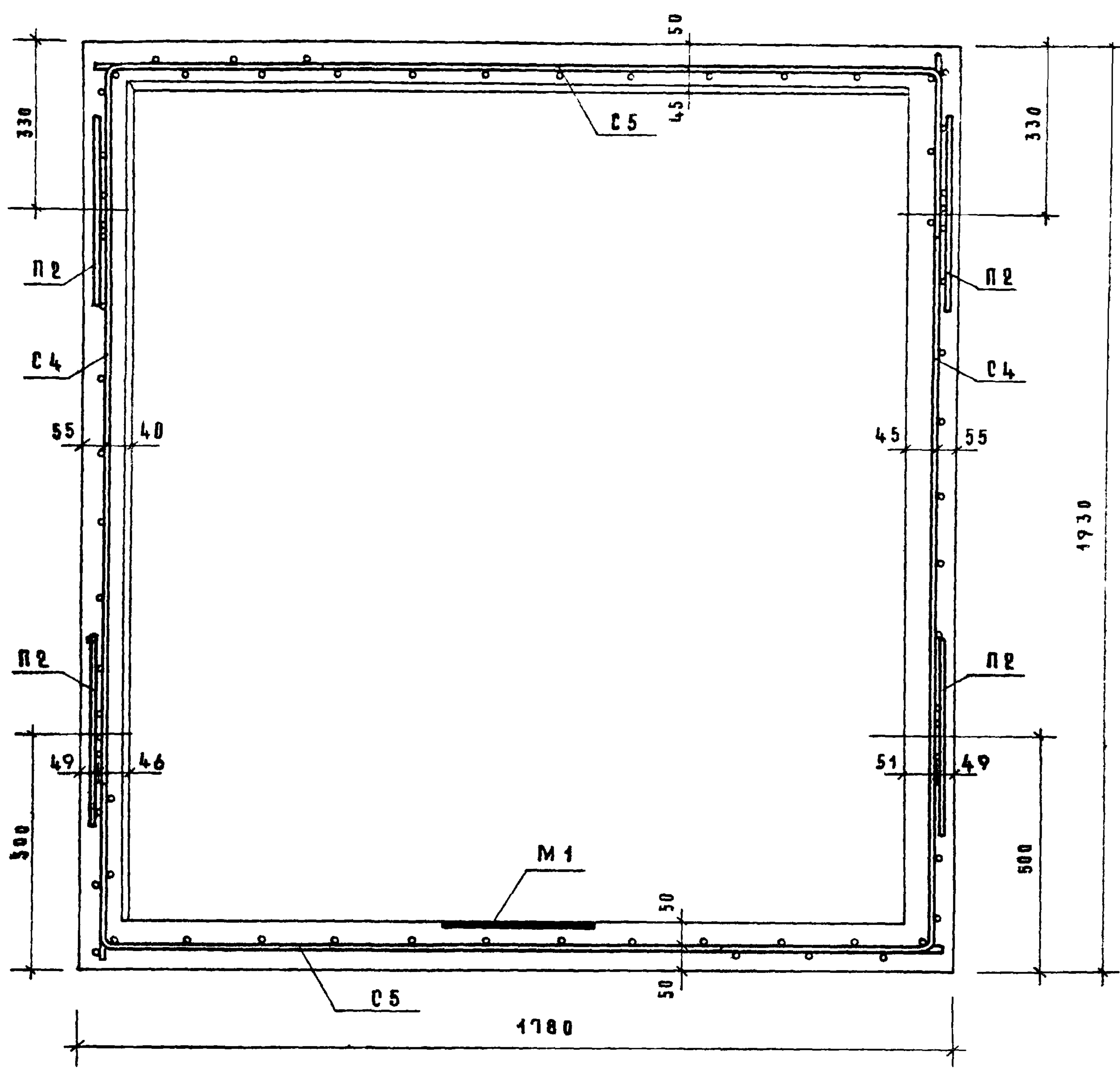


П р и м е ч а н и я .

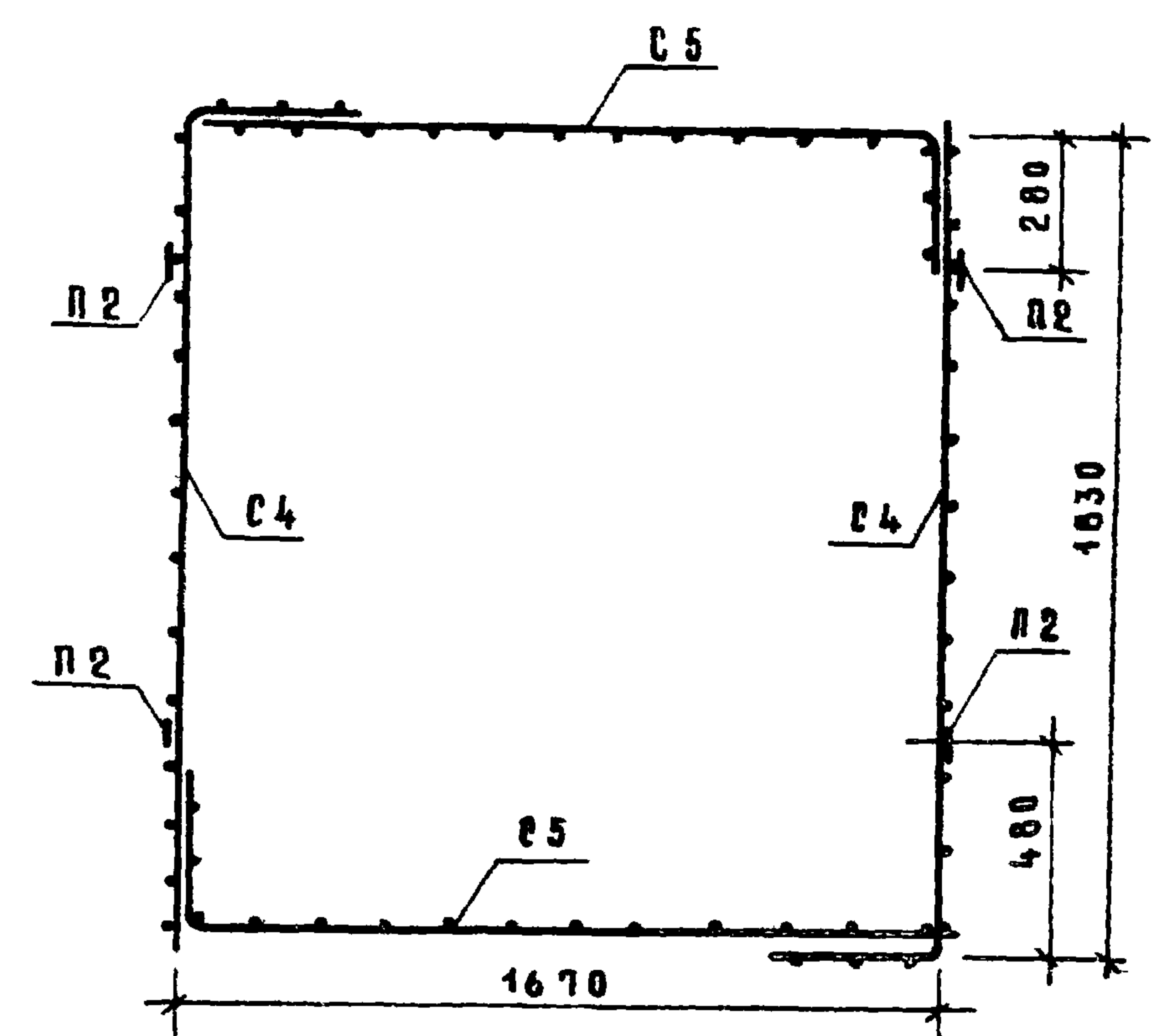
1. Сечения с армированием с 3-3 по 8-8 см. листы 14, 15.
2. Все сетки и монтажные петли в местах пересечений свариваются или связываются между собой вязальной проволокой и образуют единый объемный каркас.

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2.8 метра	Серия 1.189-6
1972	Нижний блок ШЛ32-14. Армирование.	Выпуск 1 Лист 13

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА
 В. КОРОЛЕВ
 ИНЖЕНЕР
 А. КРЕДИЧЕНКО



3-3



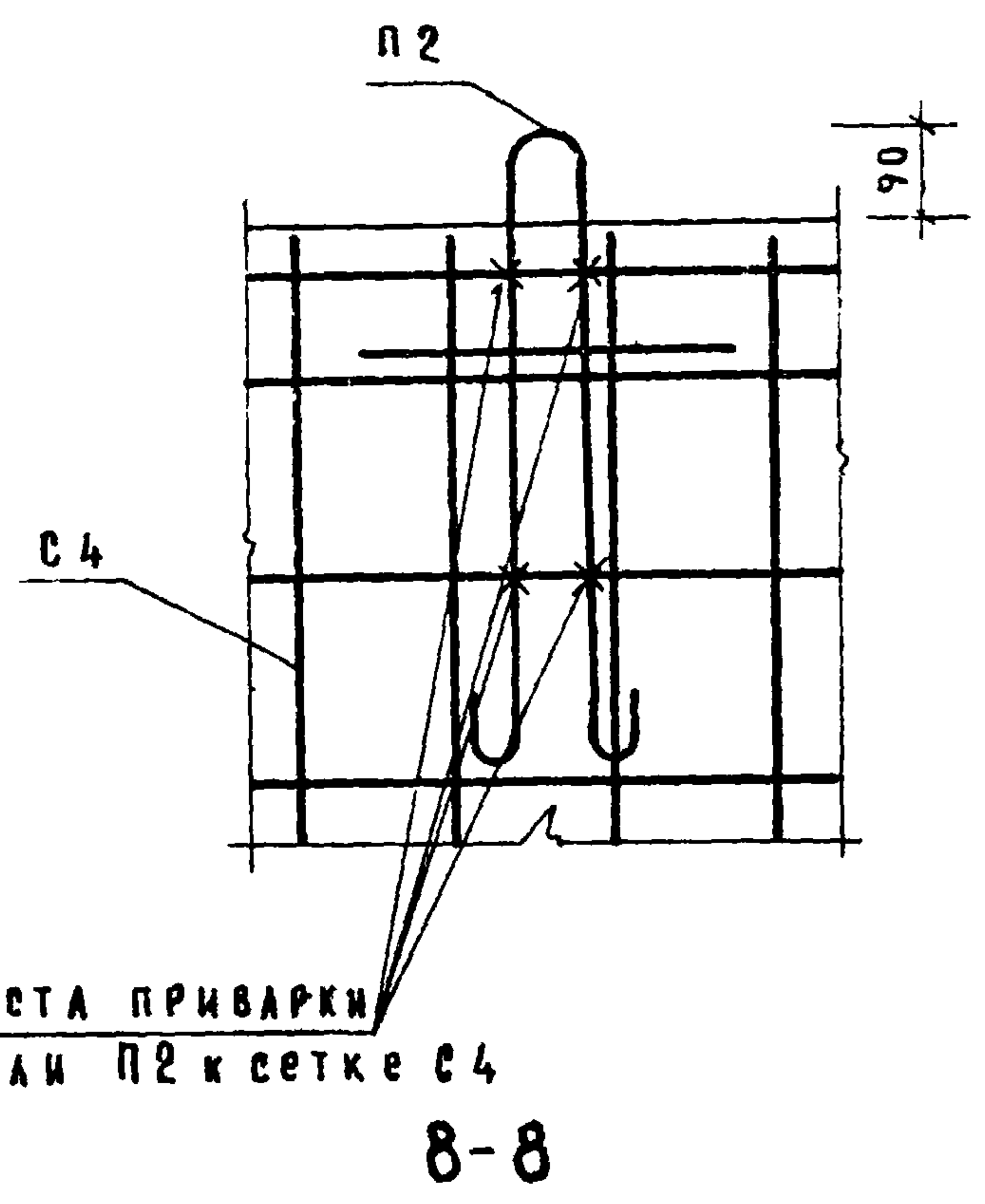
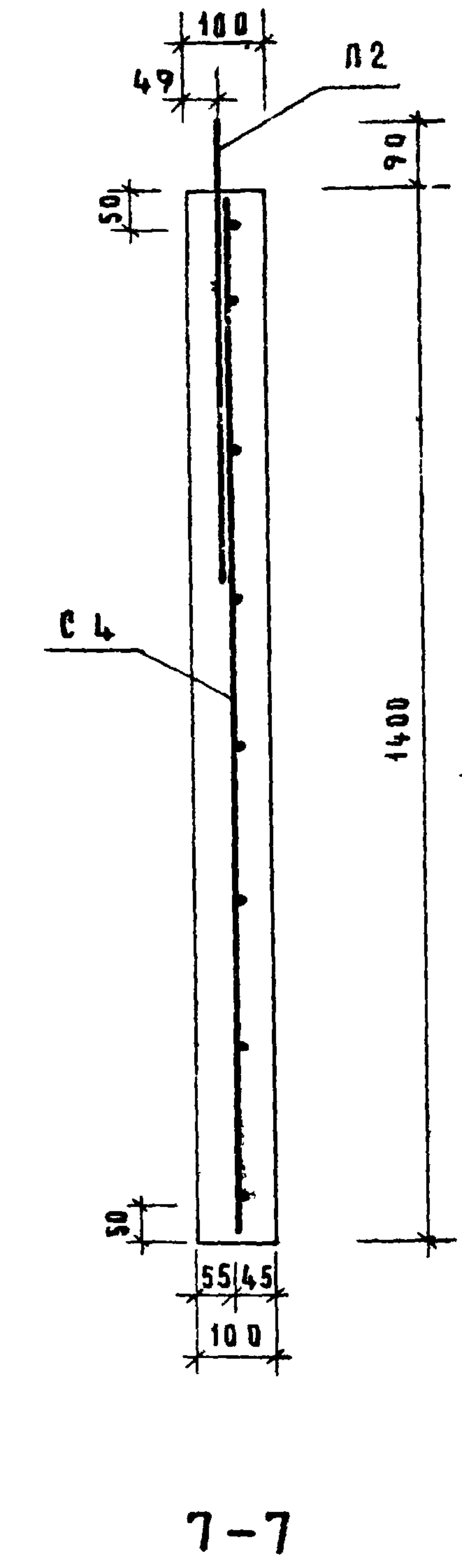
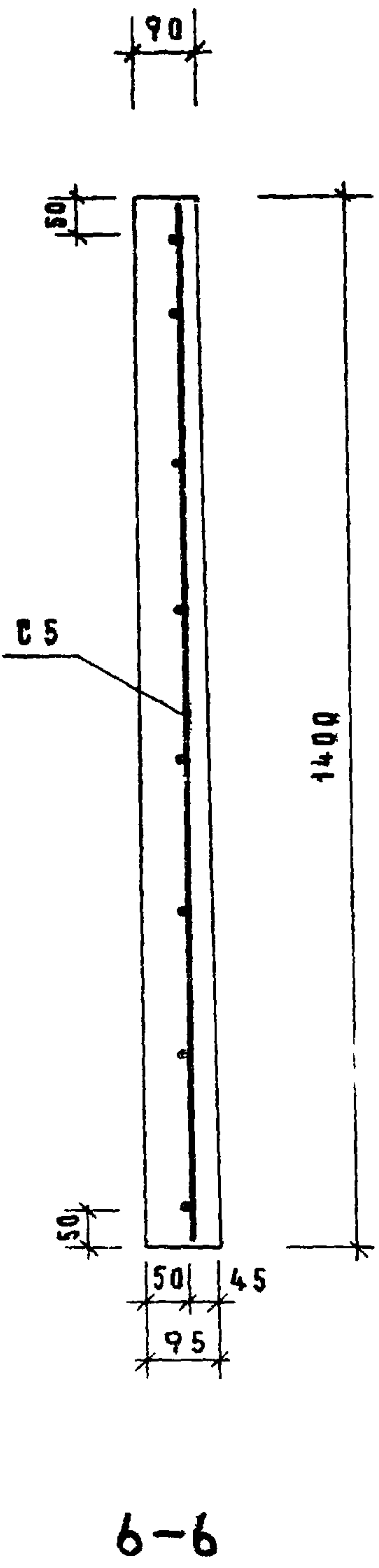
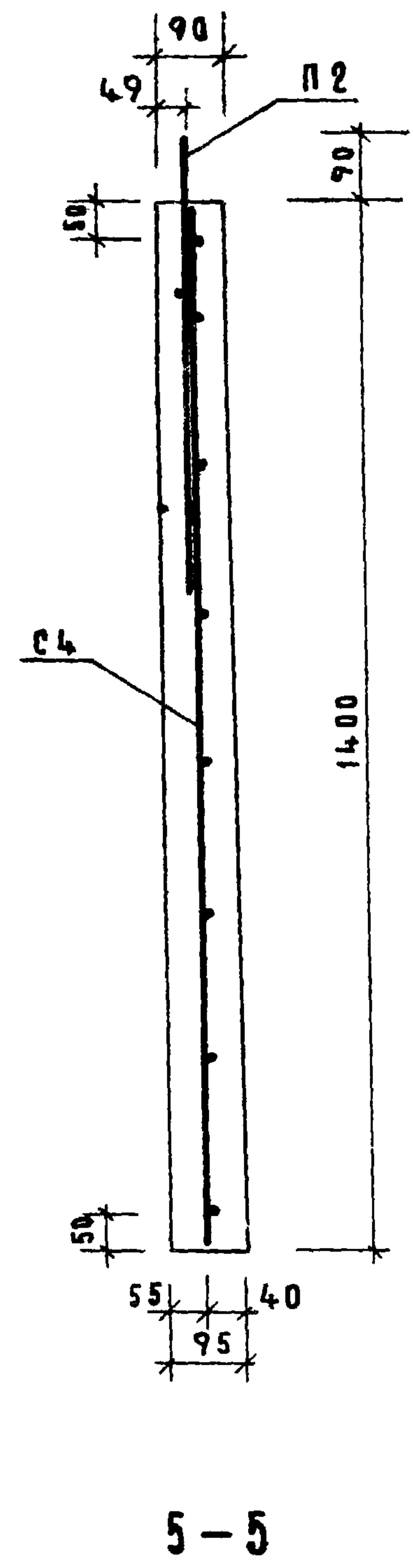
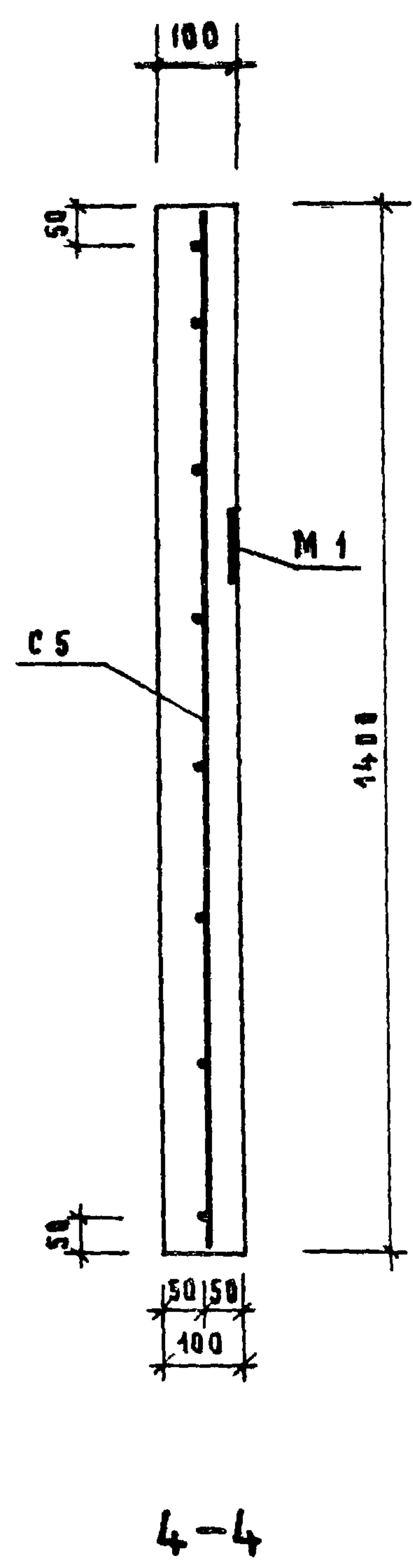
Монтажная схема сборки объемного каркаса из сеток и монтажных петель

Примечание.

Места расположения сечений с армированием и примечания см. на листе 13.

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2.8 метра	Серия 1.189-2
1972	Нижний блок ШЛ 32-14. Армирование.	Выпуск 1 Лист 14

С В Е Т С Л А С Т В А Н О	ТЕХНОЛОГ	И. ГИГОРИН
ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК	СТАРОСТИН	В. КОРОЛОВ
ОТДЕЛ ПРОЕКТИРОВАНИЯ	СТ. НАЧ. СЕКТОРА	
Б. ШАЭЛИ	И. РОСНИНСКИЙ	
А. ЛУКШИ	П. АУКУМ	
А. КОЗЛЕНКО		
РУКОВОДИТЕЛЬ	ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК	
ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК	ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК	
ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК	ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК	
ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК	ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК	



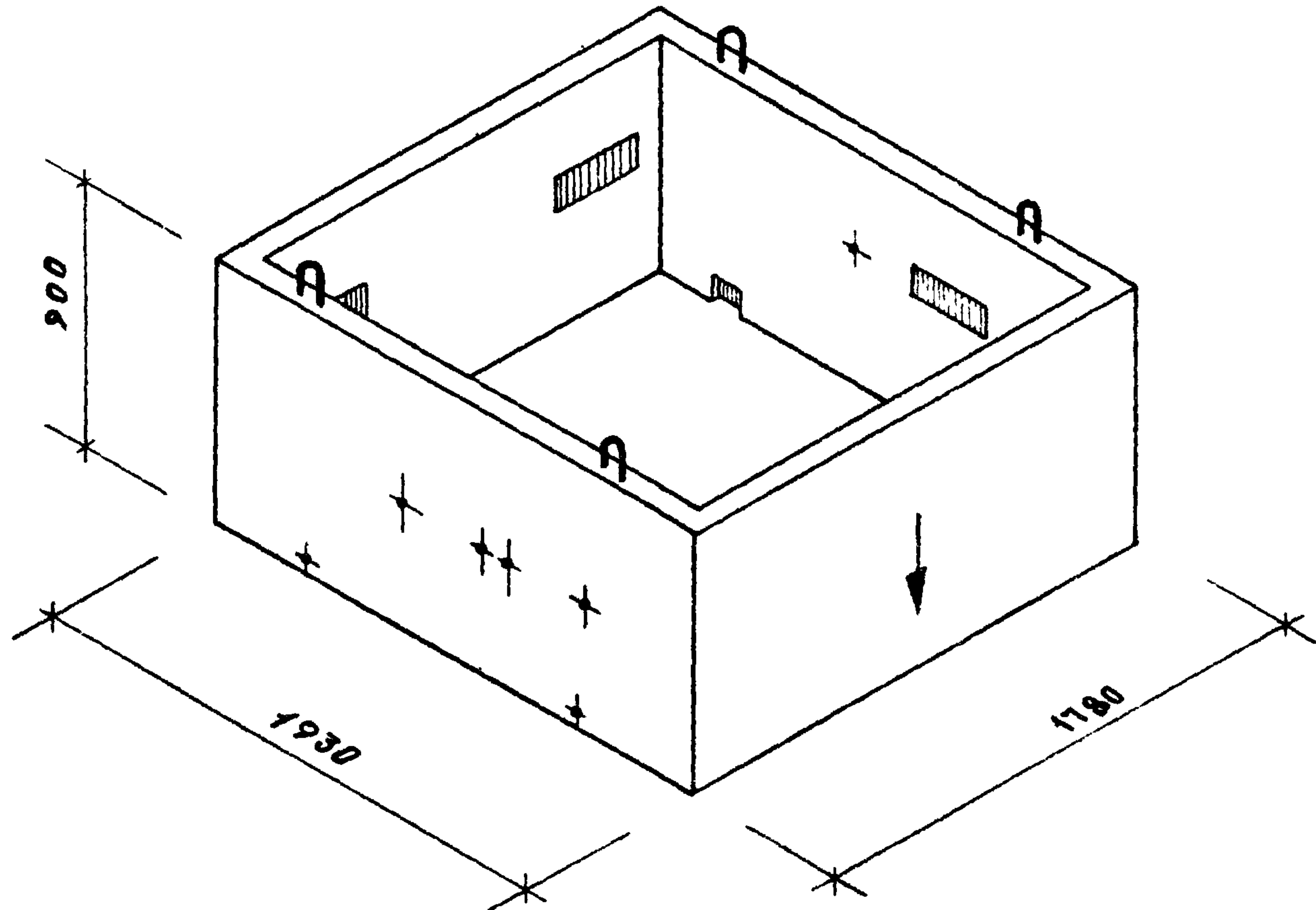
Примечание.
Места расположения вечений
с армированием и примечания
см. на листе 13.

ЩИТ

ТК Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра
1972

Нижний блок ШЛ 32-14. Армирование.

Серия 1.189-6
Выпуск 1 Лист 15



Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я			
В е с	кг	1540	
О Б Ъ Е М Б Е Т О Н А	м ³	0.602	
В е с с т а л и	А Р М А Т У Р Н Ы Е З А К Л А Д Н Ы Е Д Е Т А Л И	кг	21.24
	З А К Л А Д Н Ы Е Д Е Т А Л И	кг	22.20
Р а с х о д с т а л и н а 1 м ³ б е т о н а	Б Е З З А К Л А Д Н Ы Х Д Е Т А Л И	кг	35.28
	С З А К Л А Д Н Ы М И Д Е Т А Л Я М И	кг	72.27
М а р к а б е т о н а			200

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В				
М а р к и	К о л и ч е с т в о ш т у к	В е с , к г		н и л и с т о в
		1 з л е м е н т а	о б щ и й	
с 6	2	3.96	7.92	41
с 7	2	3.46	6.92	41
п 2	4	1.60	6.40	43
м 1	3	2.90	8.70	44
м 2	1	7.24	7.24	45
м 4	4	1.565	6.26	47
И т о г о			43.44	

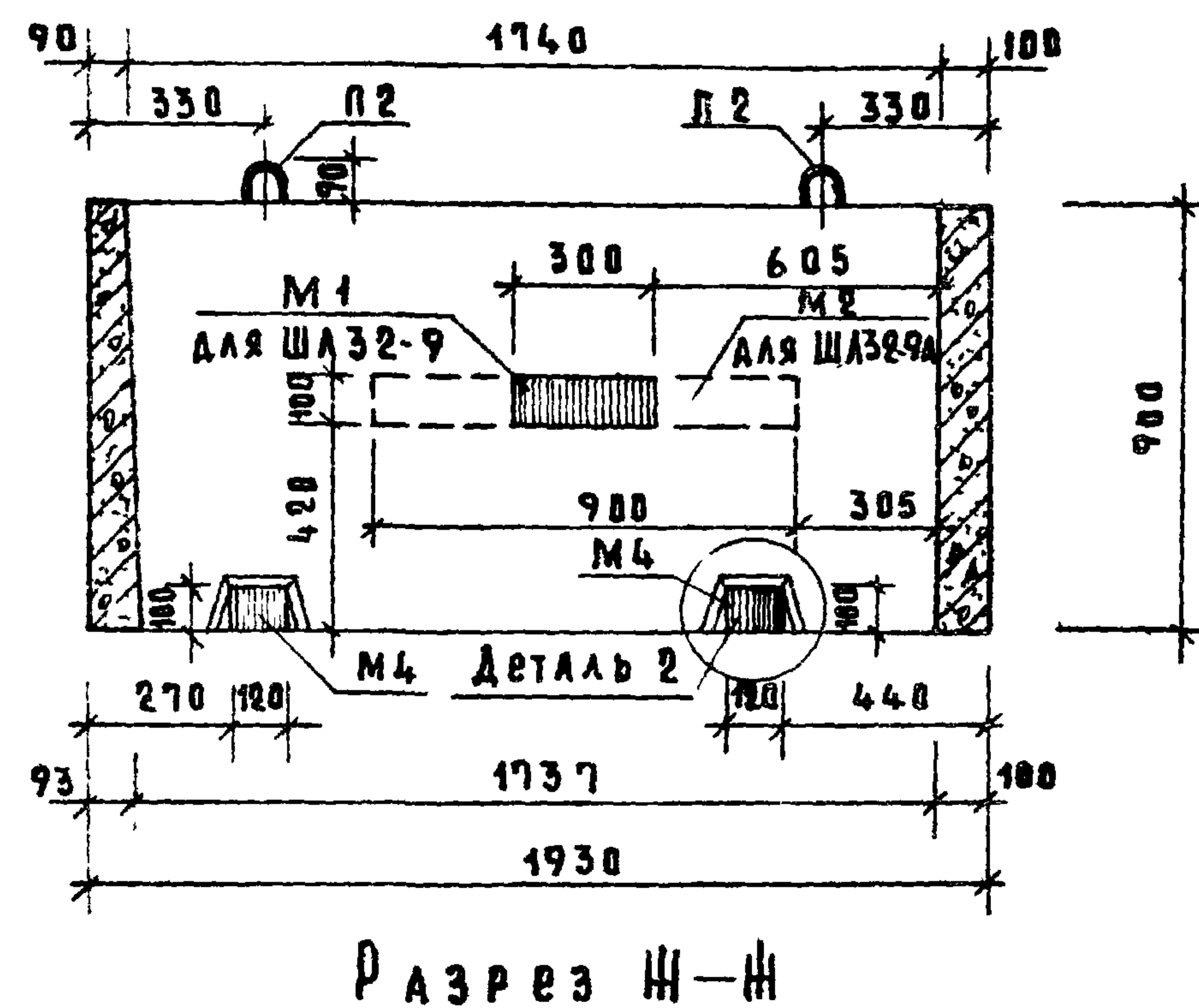
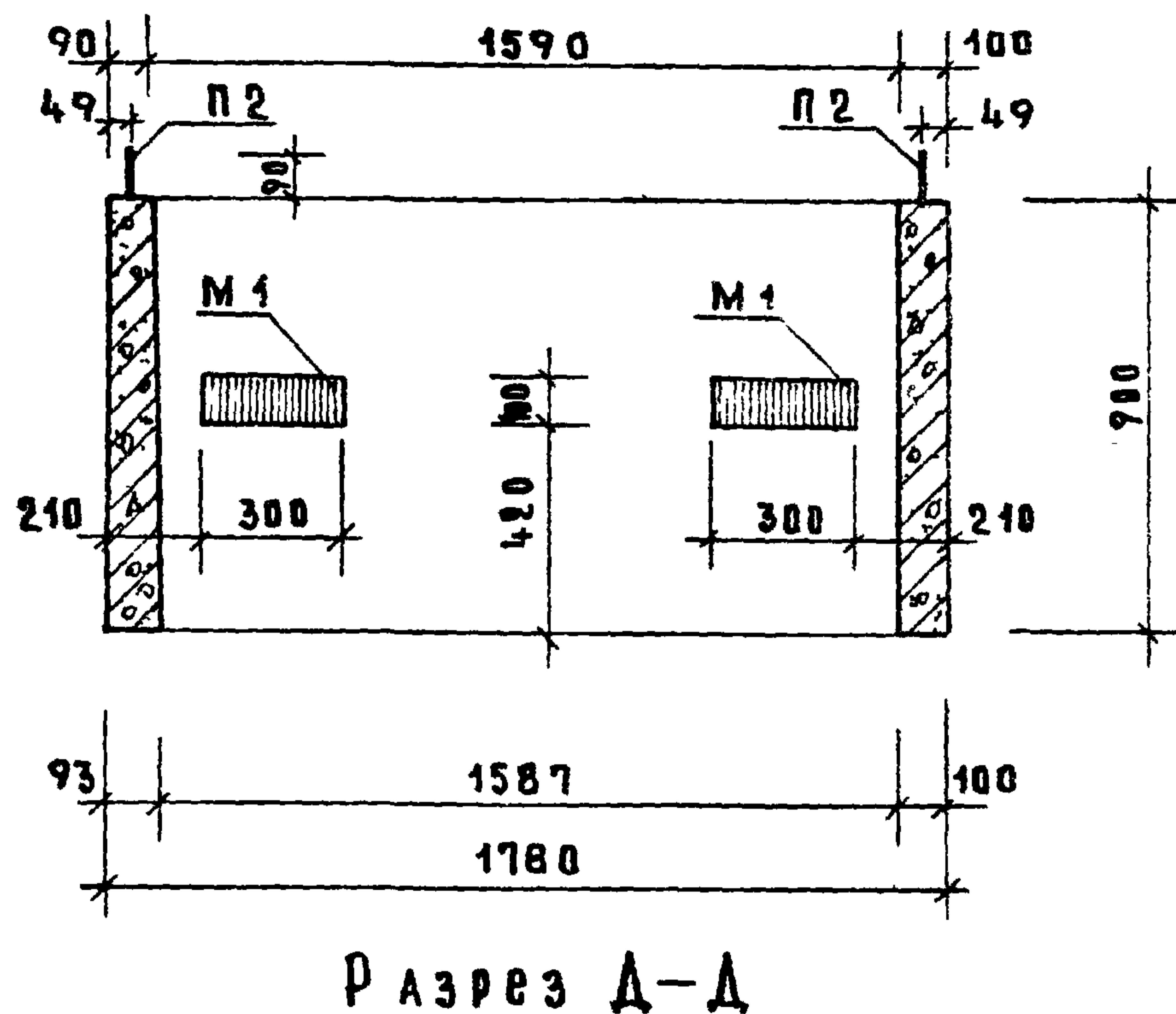
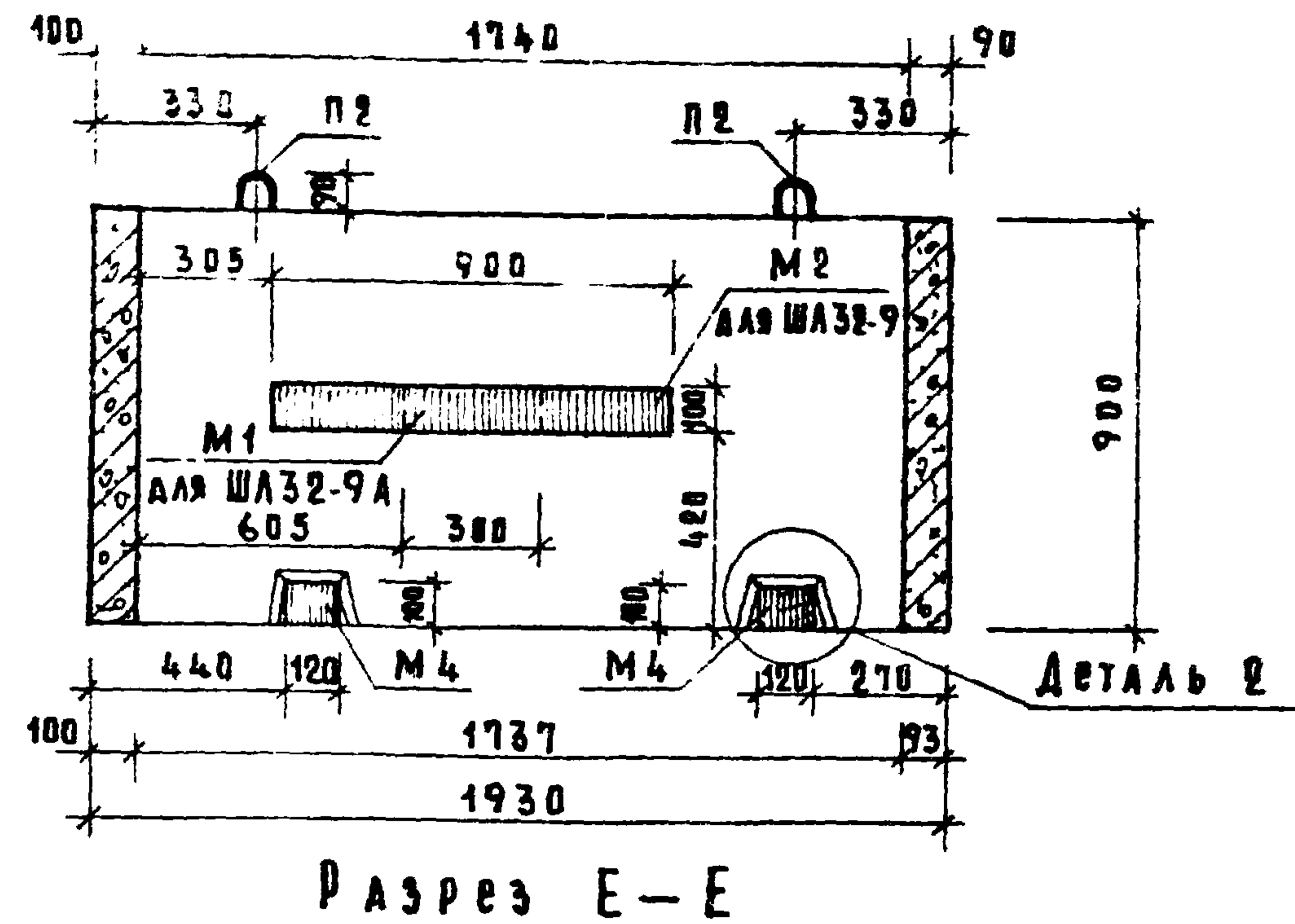
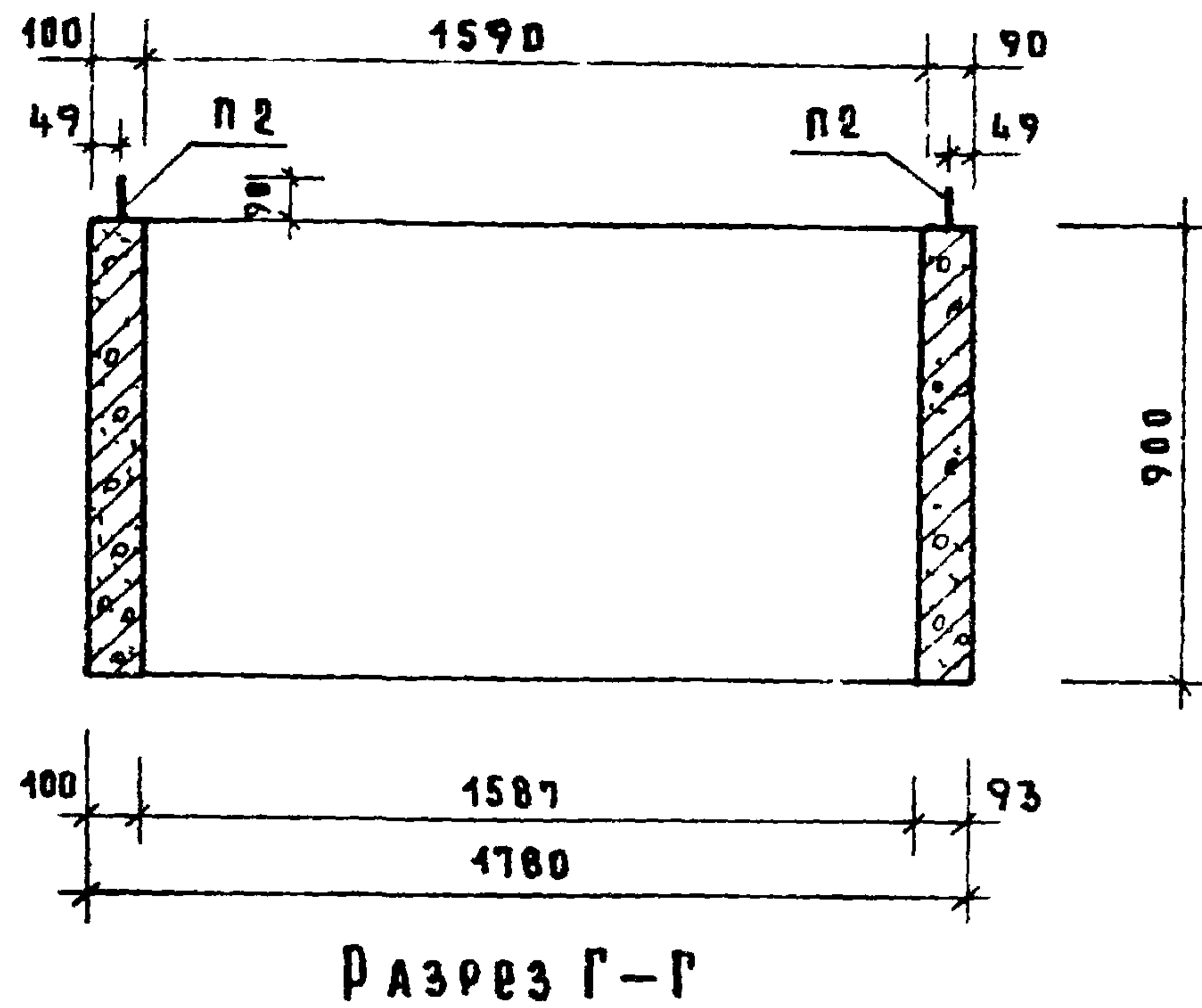
В Ы Б О Р К А С Т А Л И						
С т а л ь	А р м а т . э л е м е н т ы		З а к л а д н ы е д е т а л и			
	φ 5 В I	φ 12 А I	φ 100 × 8	φ 10 А II	Г а н к а 2 м 16	
Д л и н а	м	96.40	7.20	2.28	12.14	12 ш т.
В е с	кг	14.84	6.40	14.28	7.50	0.41
R _к	кг/см ²	5500	2400	3000		
Г о с т		6727-53*	5781-61*	103-57*	5781-61*	5915-70

П р и м е ч а н и я .

1. Блок ШЛ32-9 предусмотрен для случая, когда шахта лифта примыкает к стенам машинного помещения справа (блок ШЛ32-9А слева) от входа в машинное помещение.
2. Нанести несмываемой краской стрелку на наружную плоскость стенки блока, не имеющей закладных деталей.
3. План, виды на наружные поверхности и разрезы блока см. листы 17, 18.
4. Круглые отверстия, нанесенные на наружные поверхности стенок блока, предназначены для фиксации закладных деталей на форме.

ТК	Б л о к и ж е л е з о б е т о н н ы е ш а х т л и ф т о в д л я ж и л ы х з д а н и й д о 9 э т а ж е й , с в ы с о т о й э т а ж а 2.8 м е т р а	С е р и я 1.189-6
1972	В е р х н и е б л о к и Ш Л 3 2 - 9 , Ш Л 3 2 - 9 А . О б щ и й в и д .	В ы п у с к 1 Л и с т 16

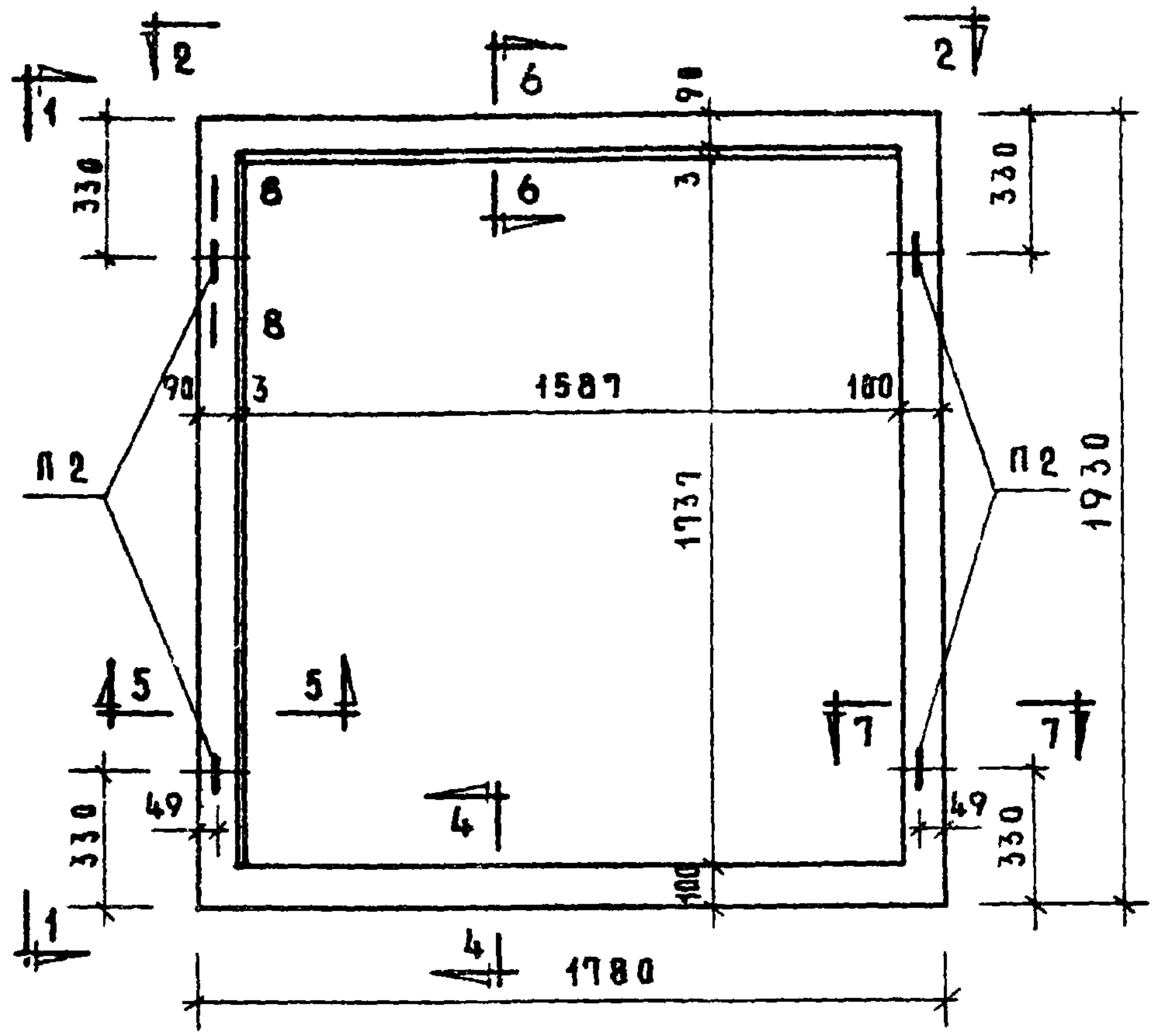
ИНЖЕНЕР / 1972 / И. П. ДУБОВИЧ



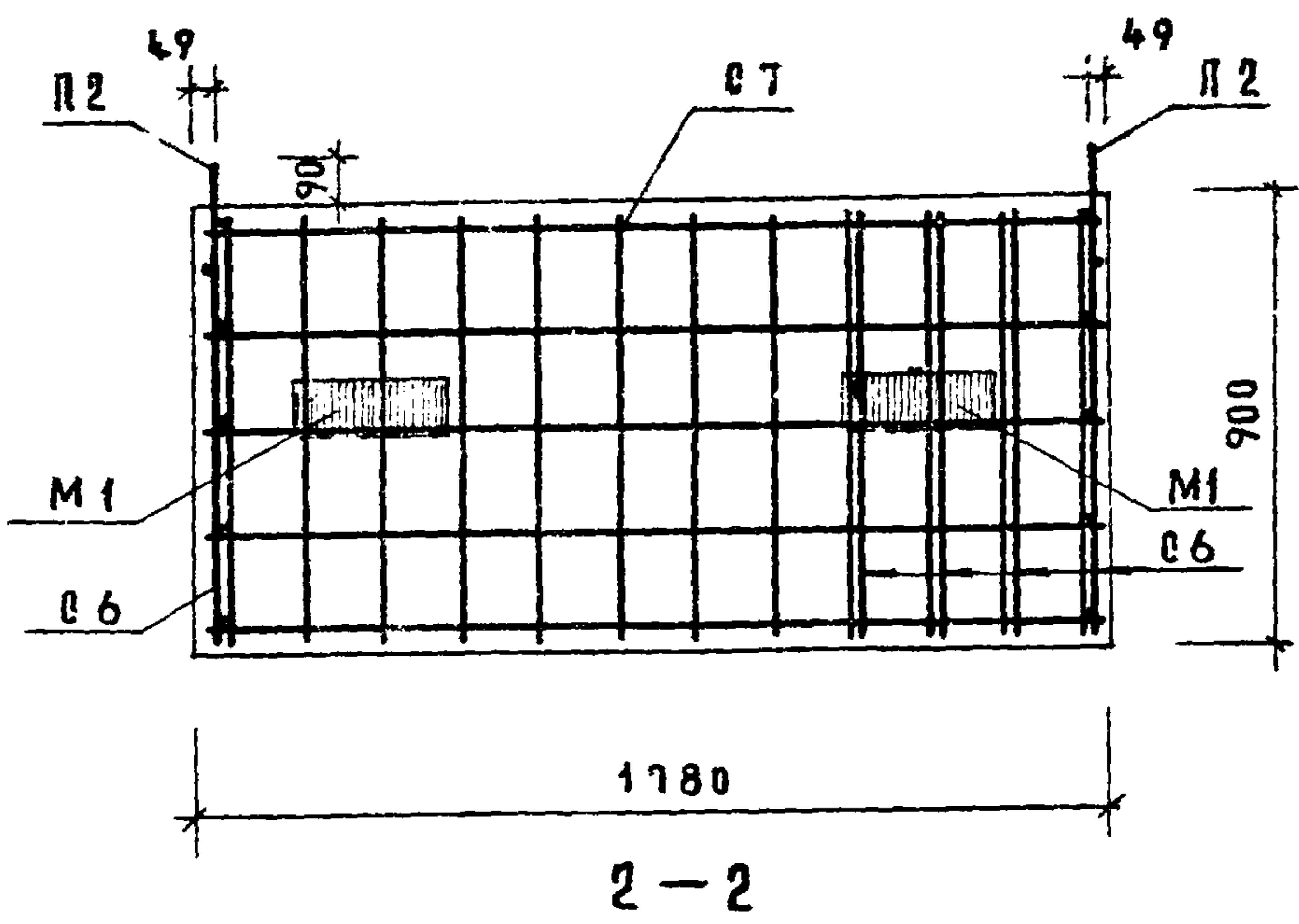
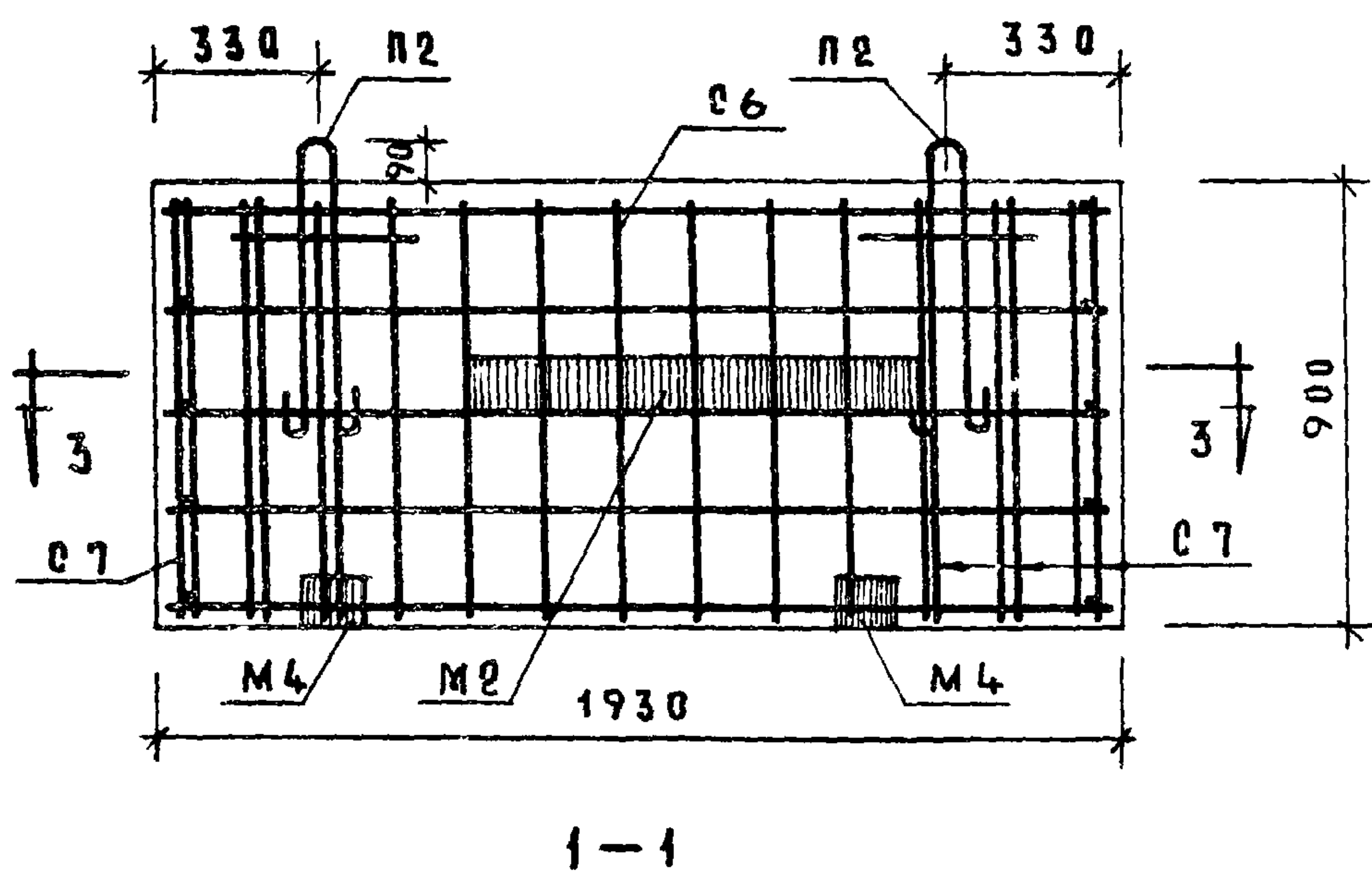
ИНЖЕНЕР Гурьев - ДАРЕНКО

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2.8 метра	С в р н я 1.189-6
1972	Верхние блоки ШЛ32-9, ШЛ32-9А. Разрезы Г-Г, Д-Д, Е-Е, Ж-Ж.	Выпуск 1 Лист 18

С О С Л А С У С А О	И П А С Н И С К И И	В. К О Р О В А С Ъ
Т Р У Д О В О Г	С А И И М . П Р - Т А	В. П. П. П.
О Т Д Е Л Е Н И Е	С Т . Н А У Ч . С О Т Р .	
Б. Ш А Х О В И И	И. Р О С И Н С К И И	А. К Р Е М Я С И К О
С. И. И. О. Т. А. С. Т. А. В. А.	С. И. И. И. П. Р. - Т. А.	И. И. И. И. П. Р. - Т. А.
С. И. И. И. П. Р. - Т. А.	С. И. И. И. П. Р. - Т. А.	И. И. И. И. П. Р. - Т. А.
И. И. И. И. П. Р. - Т. А.	И. И. И. И. П. Р. - Т. А.	И. И. И. И. П. Р. - Т. А.



П л а н

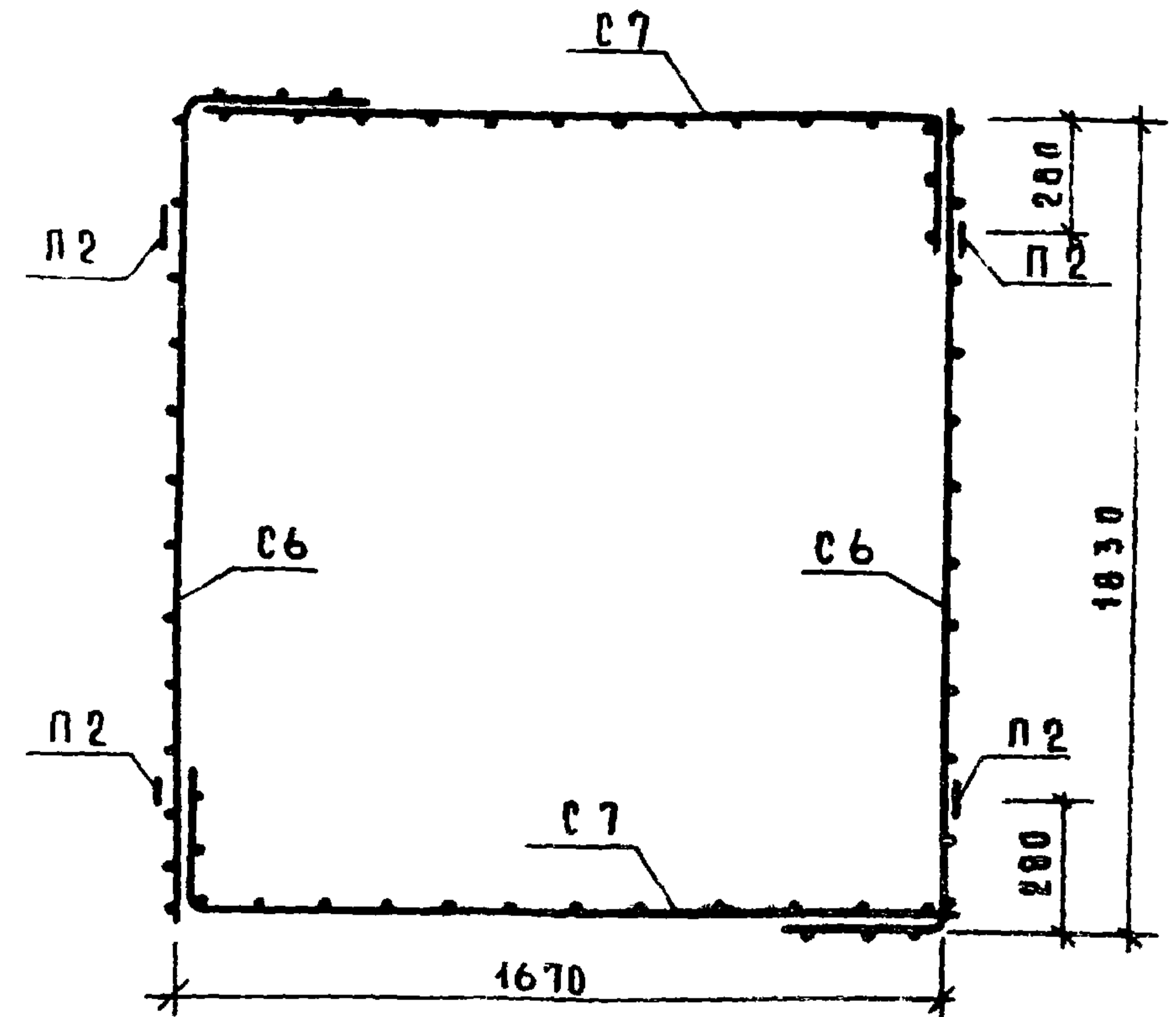
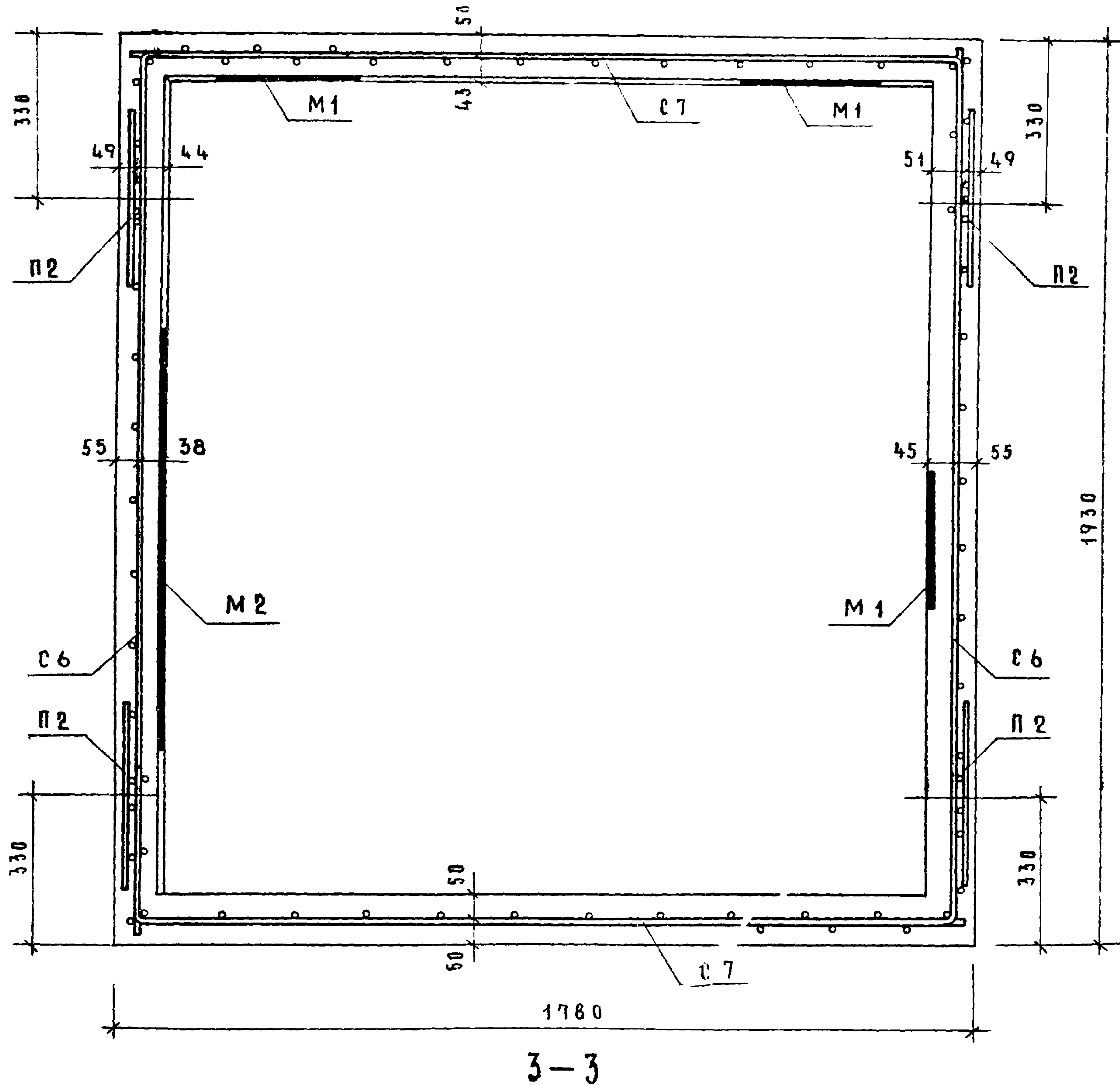


П р и м е ч а н и я .

1. Сечения с армированием с 3-3 по 8-8 см. листы 20, 21.
2. Все сетки и монтажные петли в местах пересечений свариваются, или связываются между собой вязальной проволокой и образуют единый объемный каркас.
3. На виде 1-1 закладные детали показаны для блока ШЛ32-9.
4. Стержни сеток, препятствующие образованию ниш и установке закладных деталей, могут быть вырезаны по месту.

ТК	Б л о к и ж е л е з о б е т о н н ы е ш а х т л и ф т о в д л я ж и л ы х з д а н и й д о 9 э т а ж е й , с в ы с о т о й э т а ж а 2,8 м е т р а	С е р и я 1.189-6
	1972	В е р х н и е б л о к и ШЛ32-9, ШЛ32-9А. А р м и р о в а н и е .

И П А С Н И С К И И

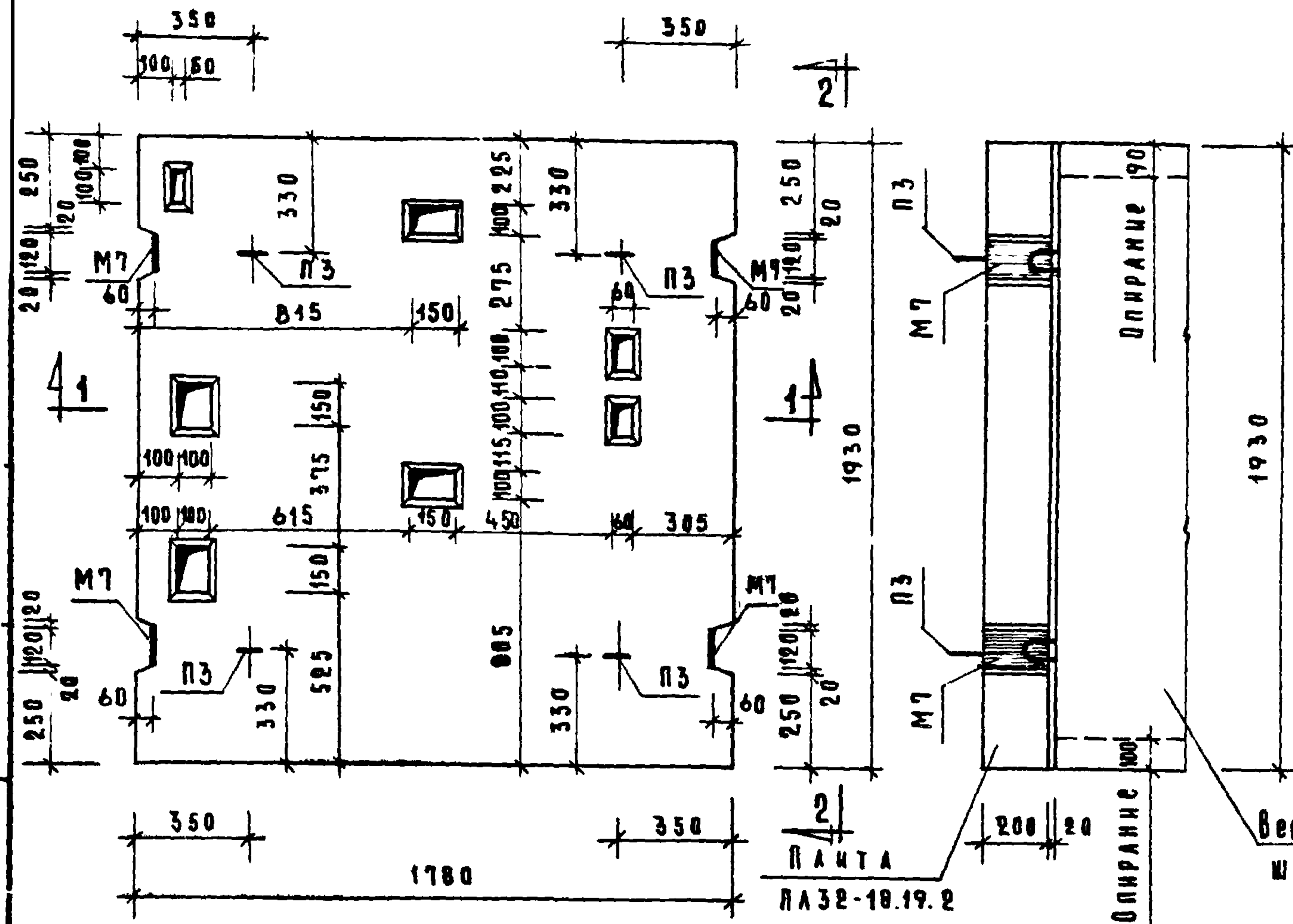


МОНТАЖНАЯ СХЕМА
СБОРКИ ОБЪЕМНОГО КАРКАСА ИЗ СЕТОК
И МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ

Примечания.

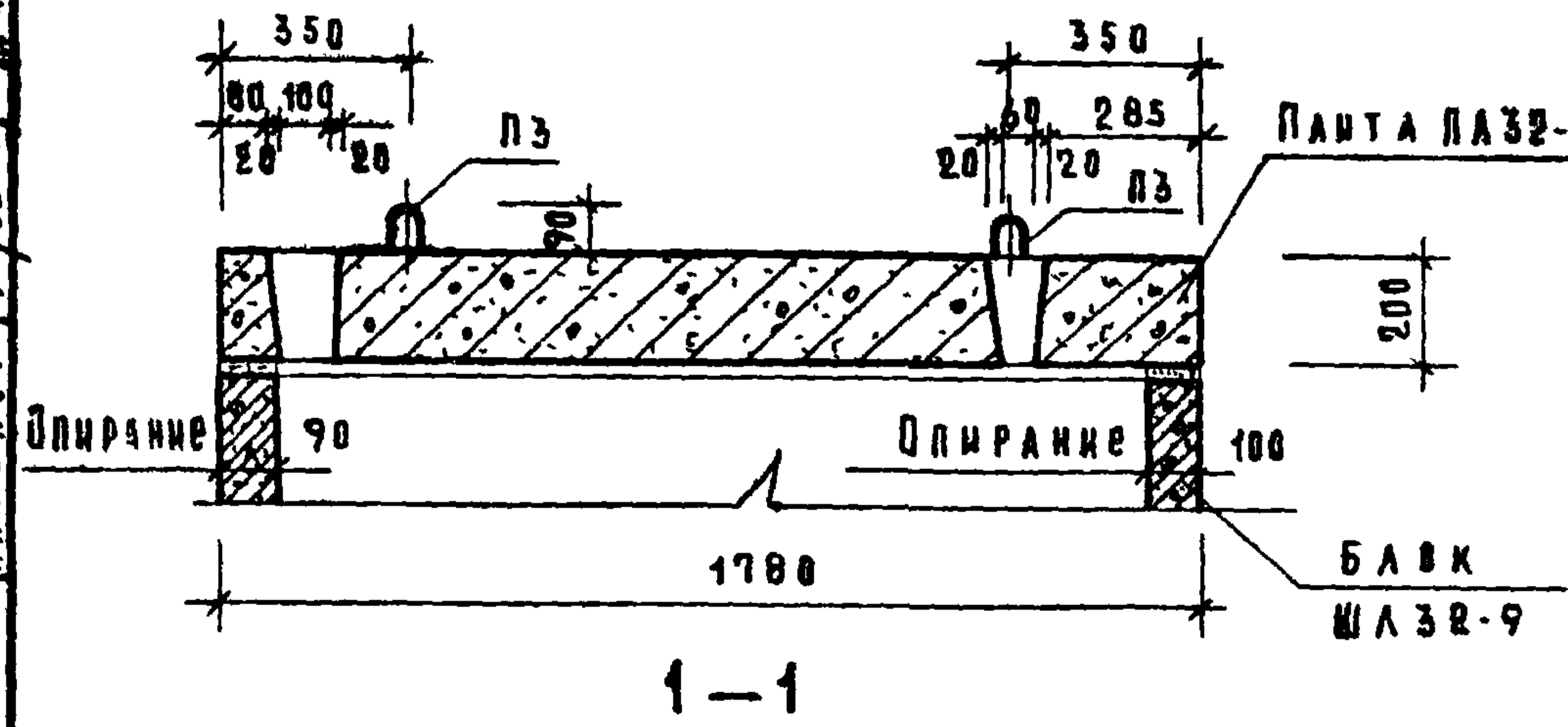
1. Места расположения сечений с армированием и примечания см. на листе 19.
2. В сечении 3-3 закладные детали показаны для блока ШЛ32-9.

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	Серия 1.189-6
1972	Верхние блоки ШЛ32-9, ШЛ32-9А. Армирование.	Выпуск 1 Лист 20



П л а н

2-2



1-1

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

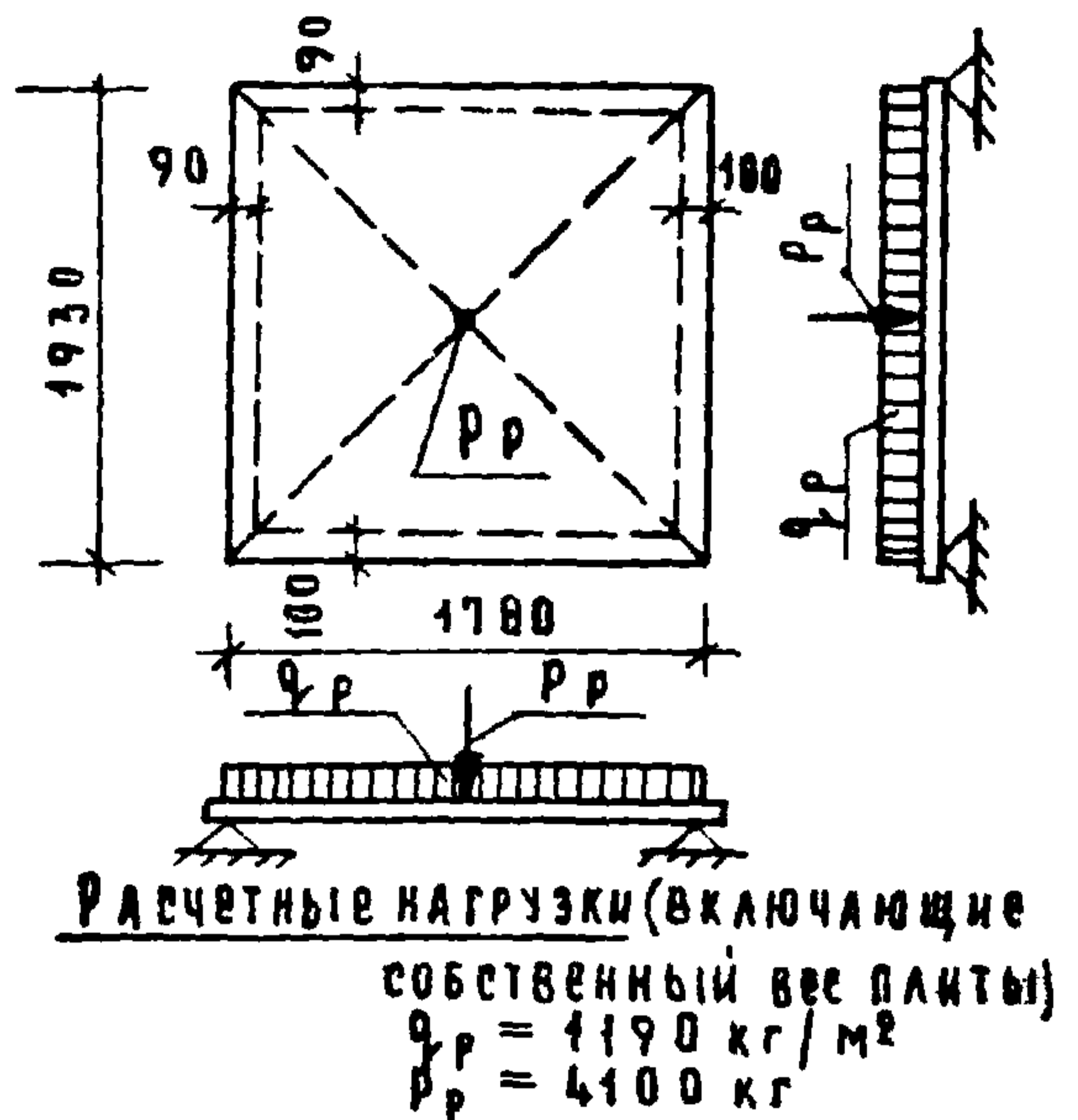
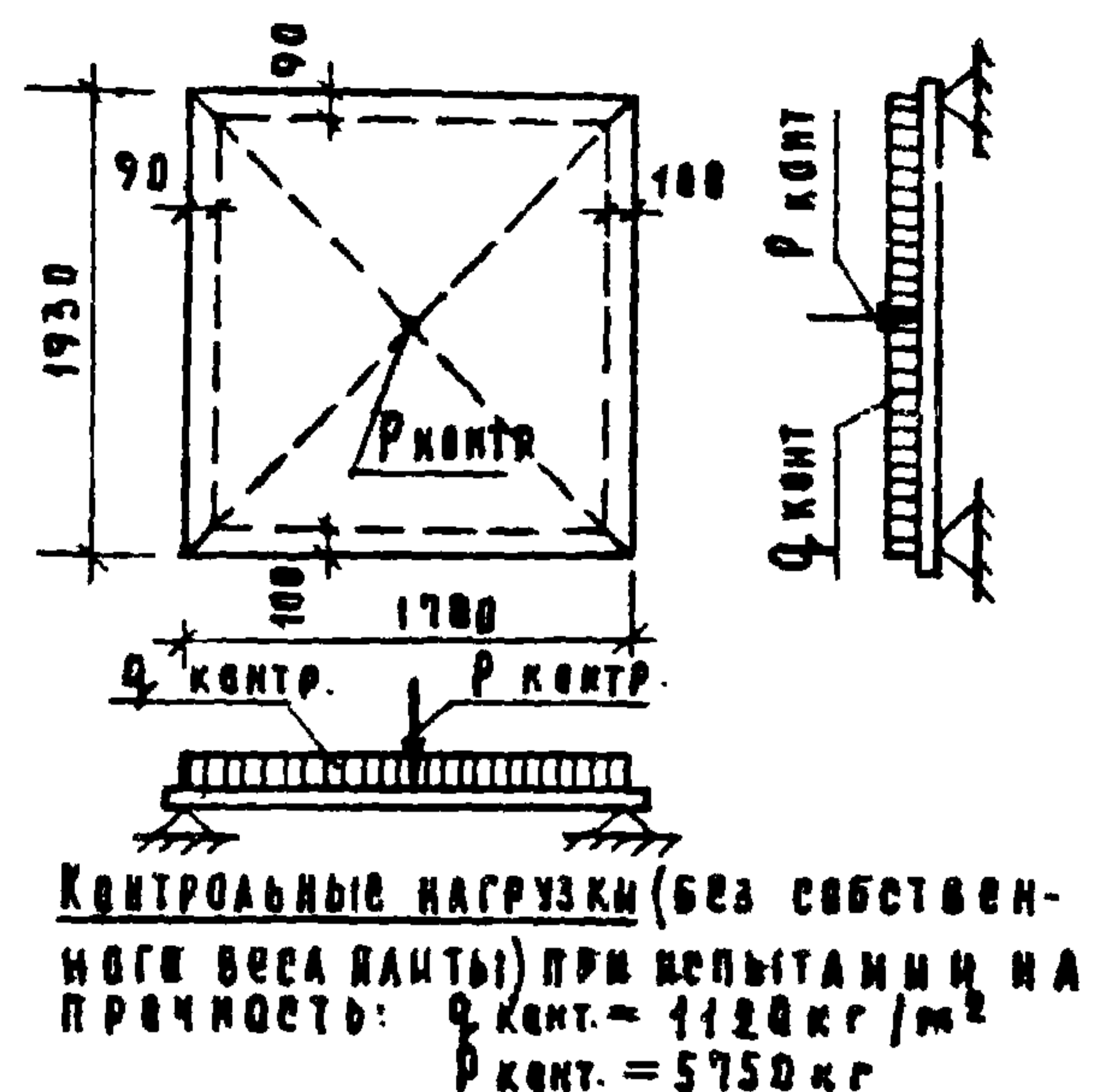


СХЕМА ПРИ ИСПЫТАНИИ



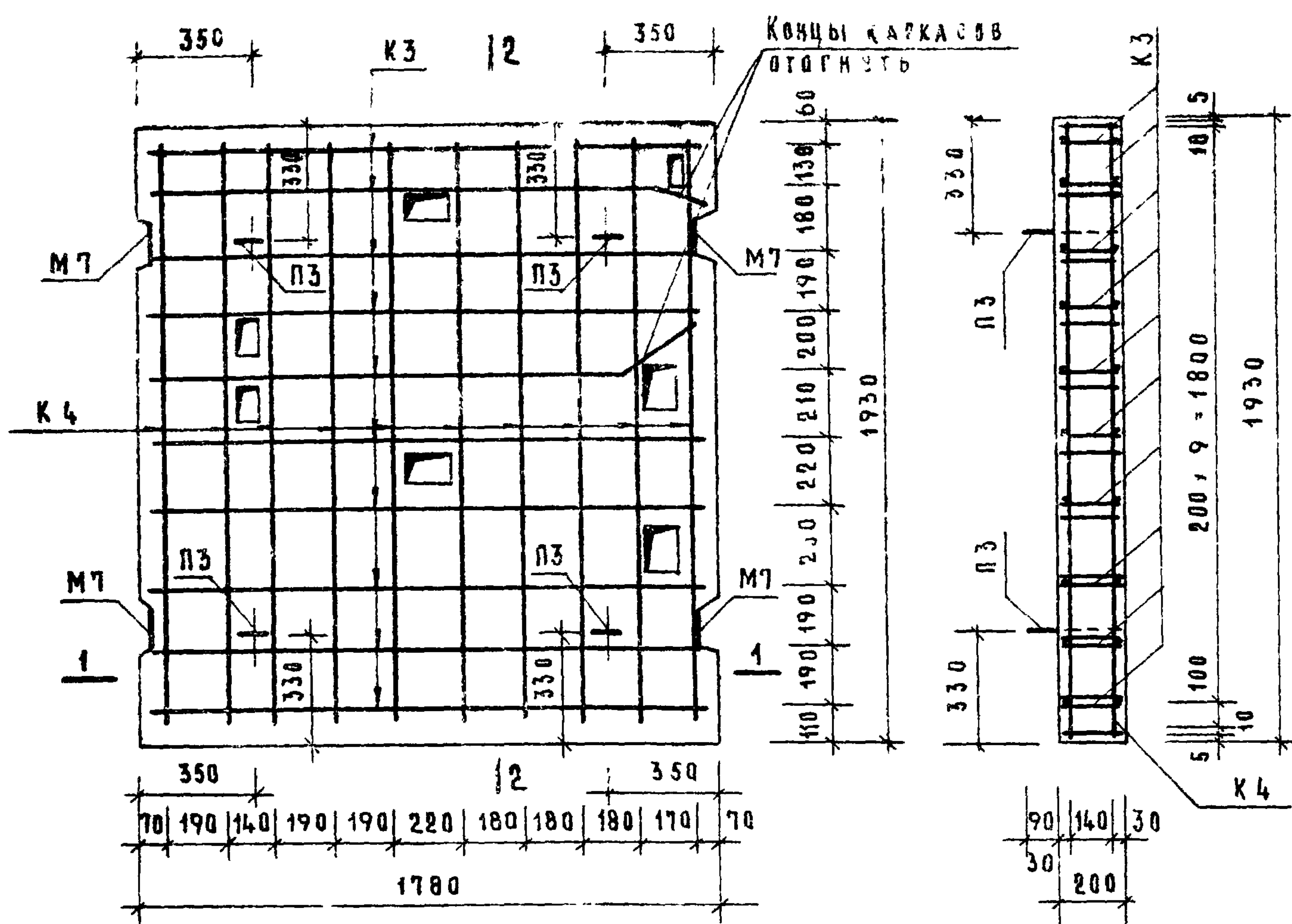
ХАРАКТЕРИСТИКА		ИЗДЕЛИЯ	
Вес		кг	1658
Объем бетона		м ³	0,658
Вес стали	Арматурные элементы	кг	35,86
	Закладные детали	кг	8,66
Расход стали на 1 м ² изделия		кг	42,70
Расход стали на 1 м ³ бетона	без закладных деталей	кг	53,88
	с закладными деталями	кг	66,58
Марка бетона			200

Примечания.

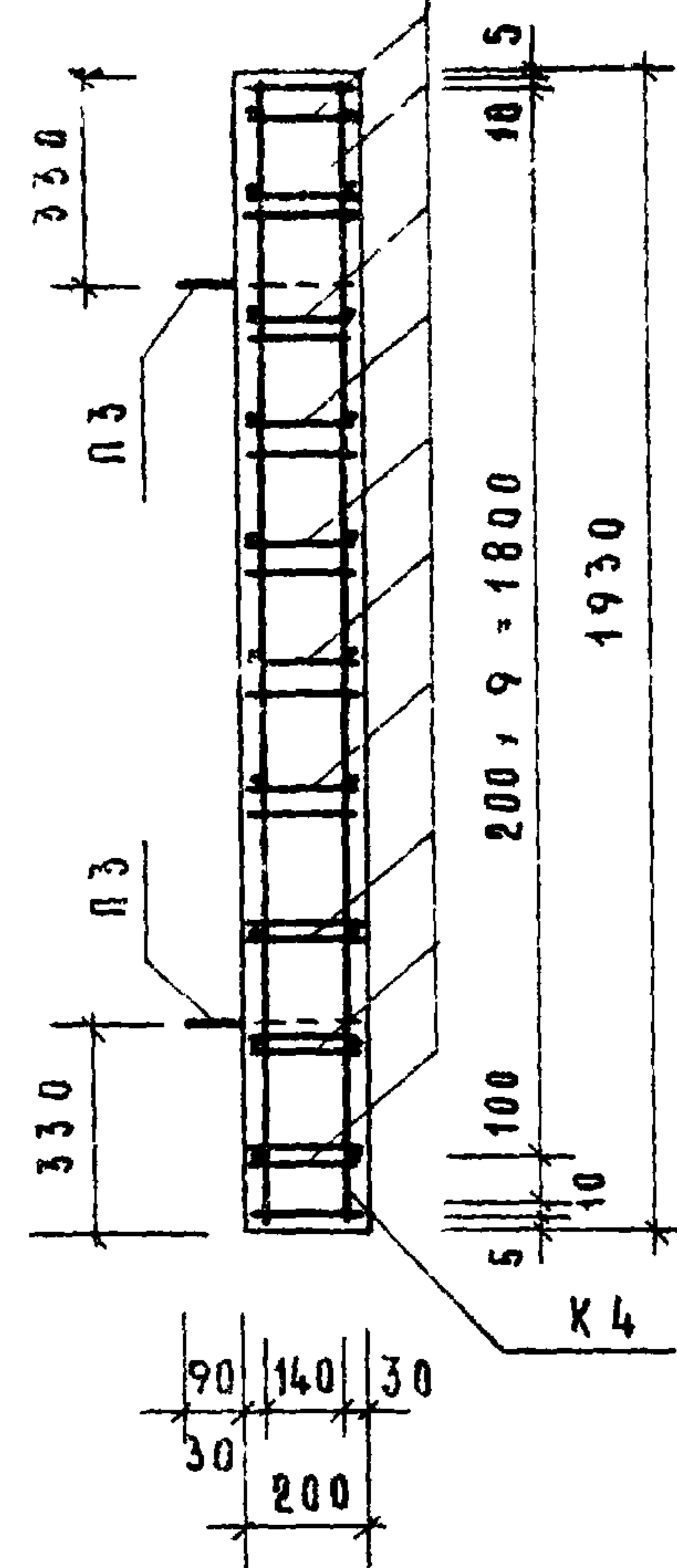
1. Панта перекрытия над шахтой лифта ПЛЗБ-18.19.2 предусмотрена для случая, когда шахта лифта примыкает к стенам машинного помещения справа от входа в машинное помещение.
2. Схему армирования плиты см. лист 25.
3. Технологические уклоны в отверстиях должны быть не более 10%.
4. Деталь сопряжения верхнего блока и плиты перекрытия над шахтой лифта см. лист 30.

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,6 метра	Серия 1.182-6
1972	ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ НАД ШАХТОЙ ЛИФТА ПЛЗБ-18.19.2	Выпуск 1 Лист 24

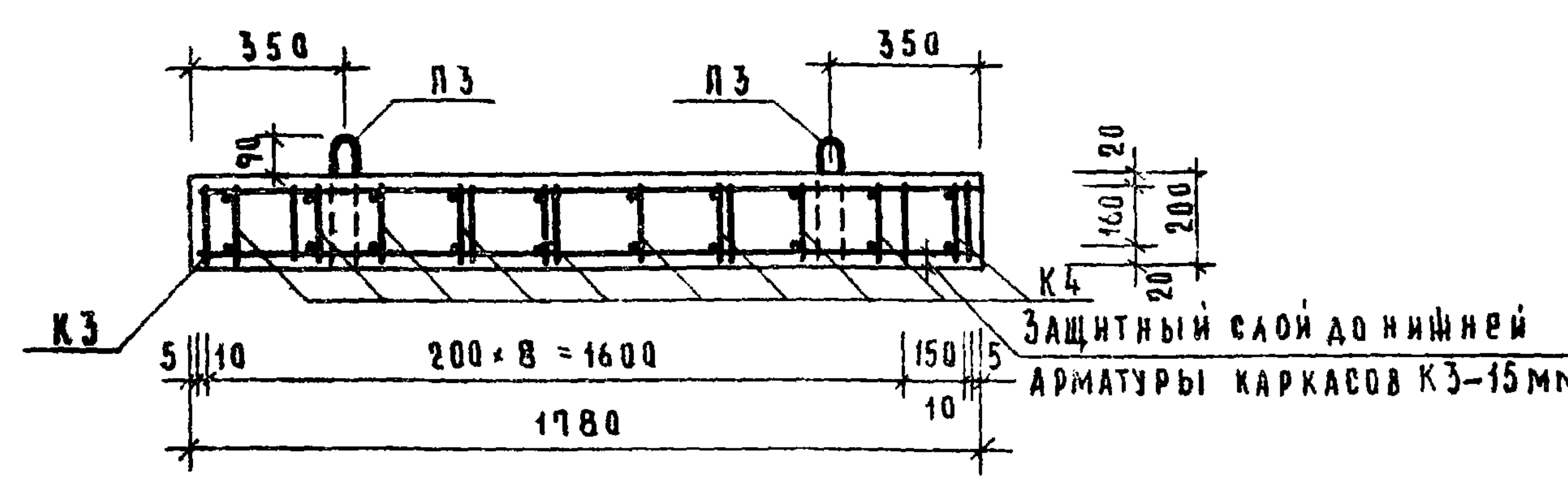
СОСТАВЛЕН
 ПРОЕКТИРОВАН
 ТЕХНОЛОГ
 ГА. ИИИ. ПР-ТА
 ОТВАРЕНА
 СТ. МАУ. СОП
 В ХОРОШЕЙ
 Б. ШАЯН
 П. РОМАНОВИЧ
 А. А. ЛУКШИ
 П. ЛУКШИ
 А. КРЕМЕНКО
 РУКОВОДИТЕЛЬ
 ГА. ИИИ. ОТДЕЛ
 ГА. ИИИ. ПР-ТА
 ГА. ИИИ. ПР-ТА
 ИИИ. ПР-ТА
 ЦИТИ
 ИИИ. ПР-ТА
 ИИИ. ПР-ТА
 ИИИ. ПР-ТА



П л а н



2-2



1-1

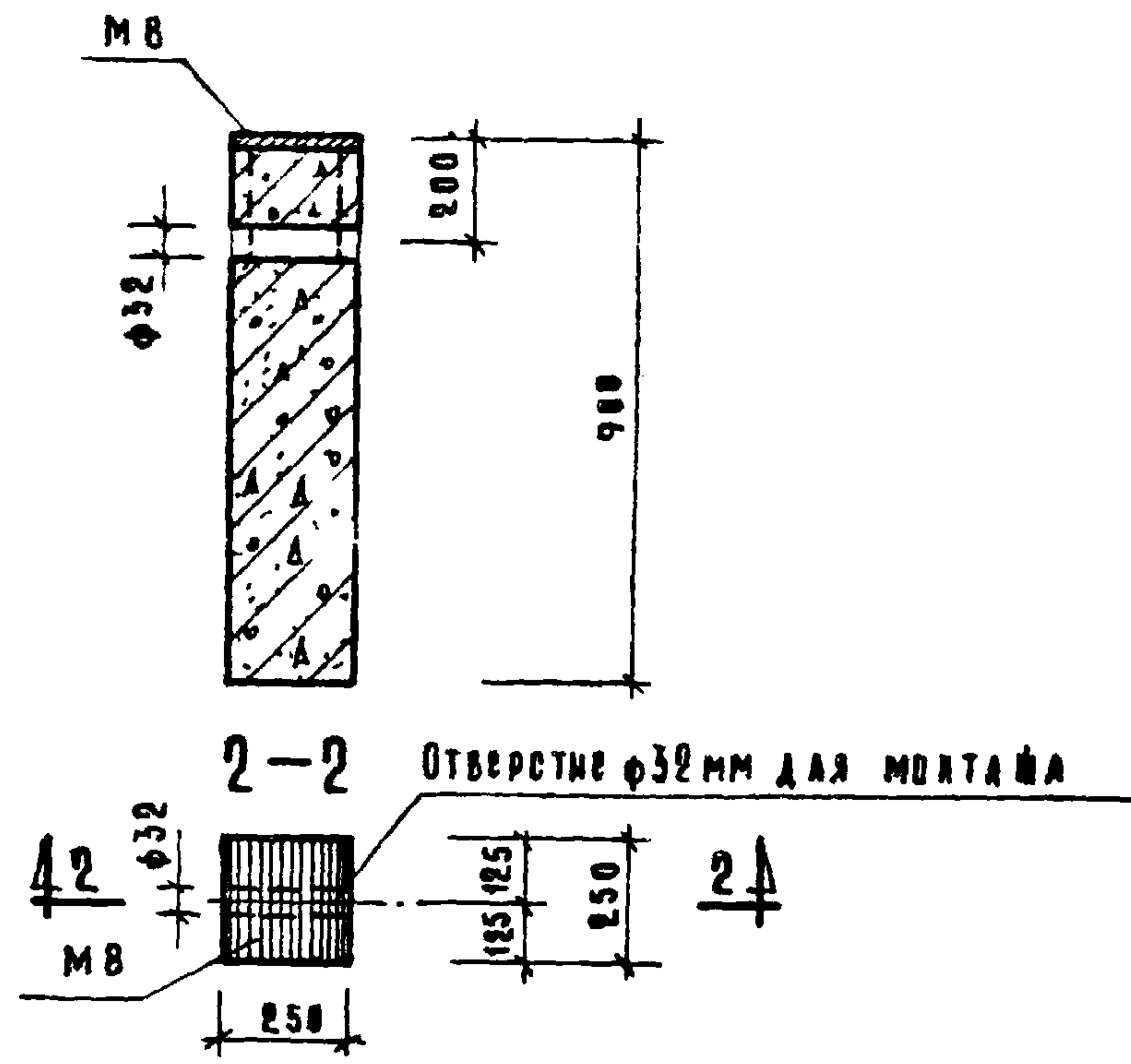
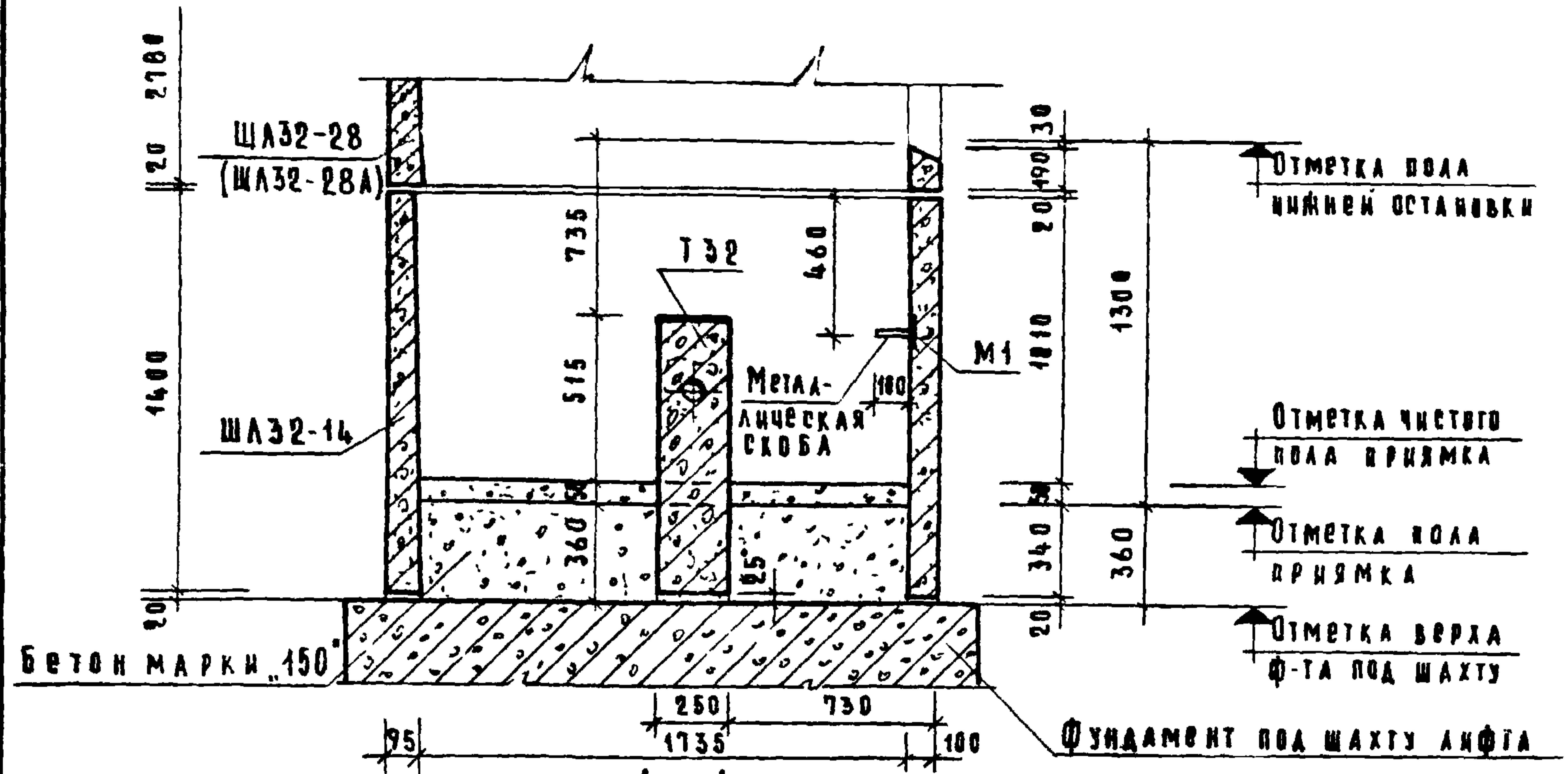
Спецификация стальных элементов				
Марка	Кол. штук	В вес, кг		НН листов
		1 элемента	Общий	
К3	10	1.58	15.80	42
К4	10	1.69	16.90	42
М7	4	2.165	8.66	48
ПЗ	4	0.59	2.36	43
Итого			43.72	

Выборка стали							
Сечение	мм	Армат. элементы			Закладн детали		
		φ8 АШ	φ4 В I	φ10 А I	φ10 А II	-120×8	Гайка 2М16
Длина	м	73.80	35.60	3.84	4.00	0.80	4 шт.
Вес	кг	29.20	3.50	2.36	2.48	6.04	0.14
ρ _н	кг/см ²	4000	5500	2400	3000	2400	—
ГОСТ		5781-61 ^у	6727-53 ^к	5781-61 [*]	103-57 [*]	5945-70	

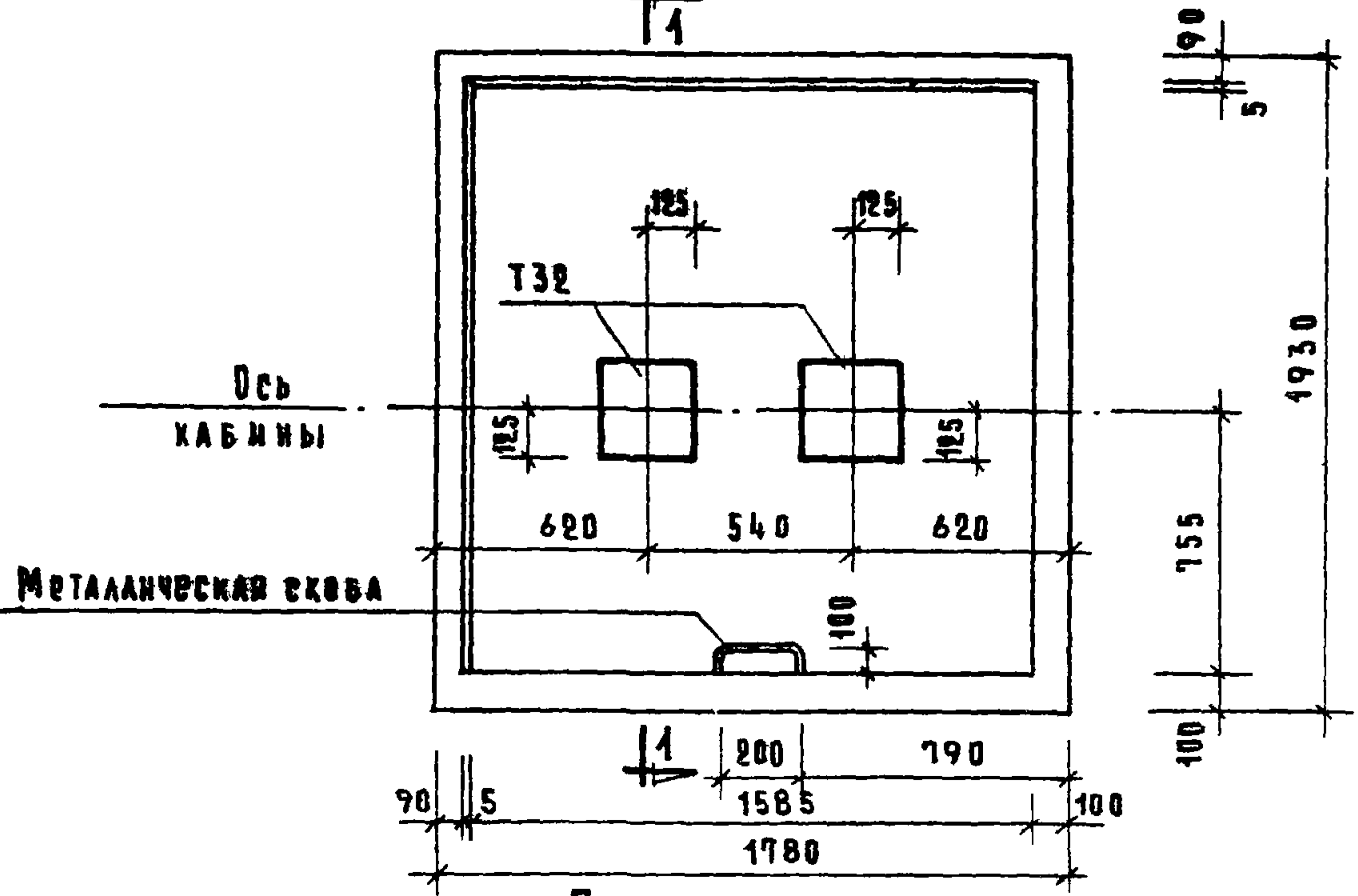
Примечания.

- Общий вид плиты см. лист 26.
- Все каркасы в местах пересечений свариваются или связываются между собой вязальной проволокой и образуют единый объемный каркас.
- Концы стержней каркасов препятствующие образованию отверстий и ниш могут быть отогнуты по месту.
- Монтажные петли ПЗ приварить или привязать к каркасам К4.
- В случае отклонения от проектного положения поперечных стержней в каркасах К3 допускается при сборке объемного каркаса плоские каркасы К3 заменять отдельными продольными стержнями этих каркасов с расположением стержней в плите по проекту и с приваркой их к продольным стержням каркасов К4.

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2.8 метра	Серия 1.189-6
1972	Плита перекрытия над шахтой лифта ПЛ32-18.19.2А. Армирование.	Выпуск 1 Лист 27



План тумбы Т32



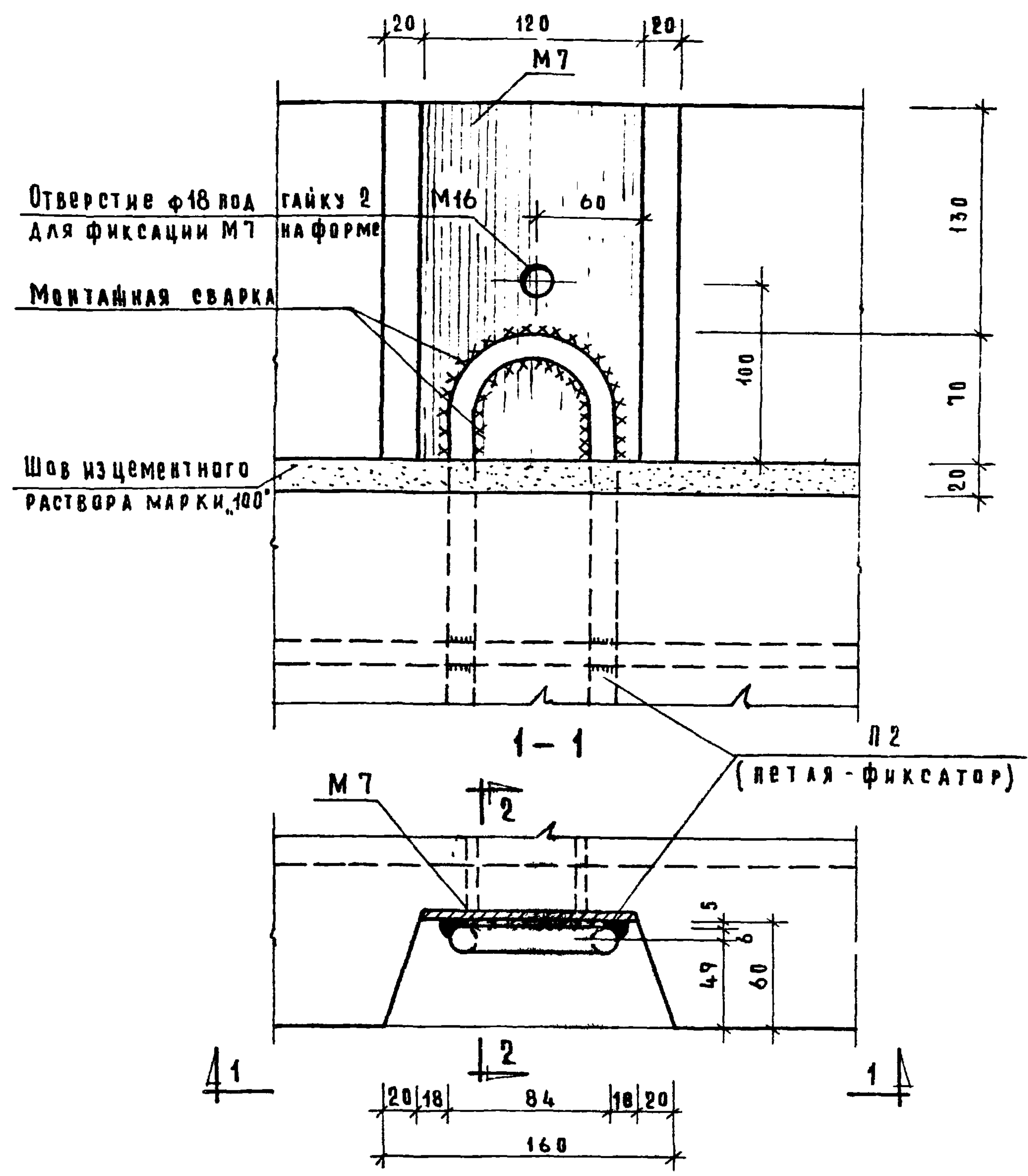
План приемка
Схема установки тумб в приемке шахты лифта

Характеристика изделия тумбы Т32		
Вес	кг	140
Объем бетона	м ³	0,856
Вес стали	кг	4,58
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	82,0
Марка бетона		200

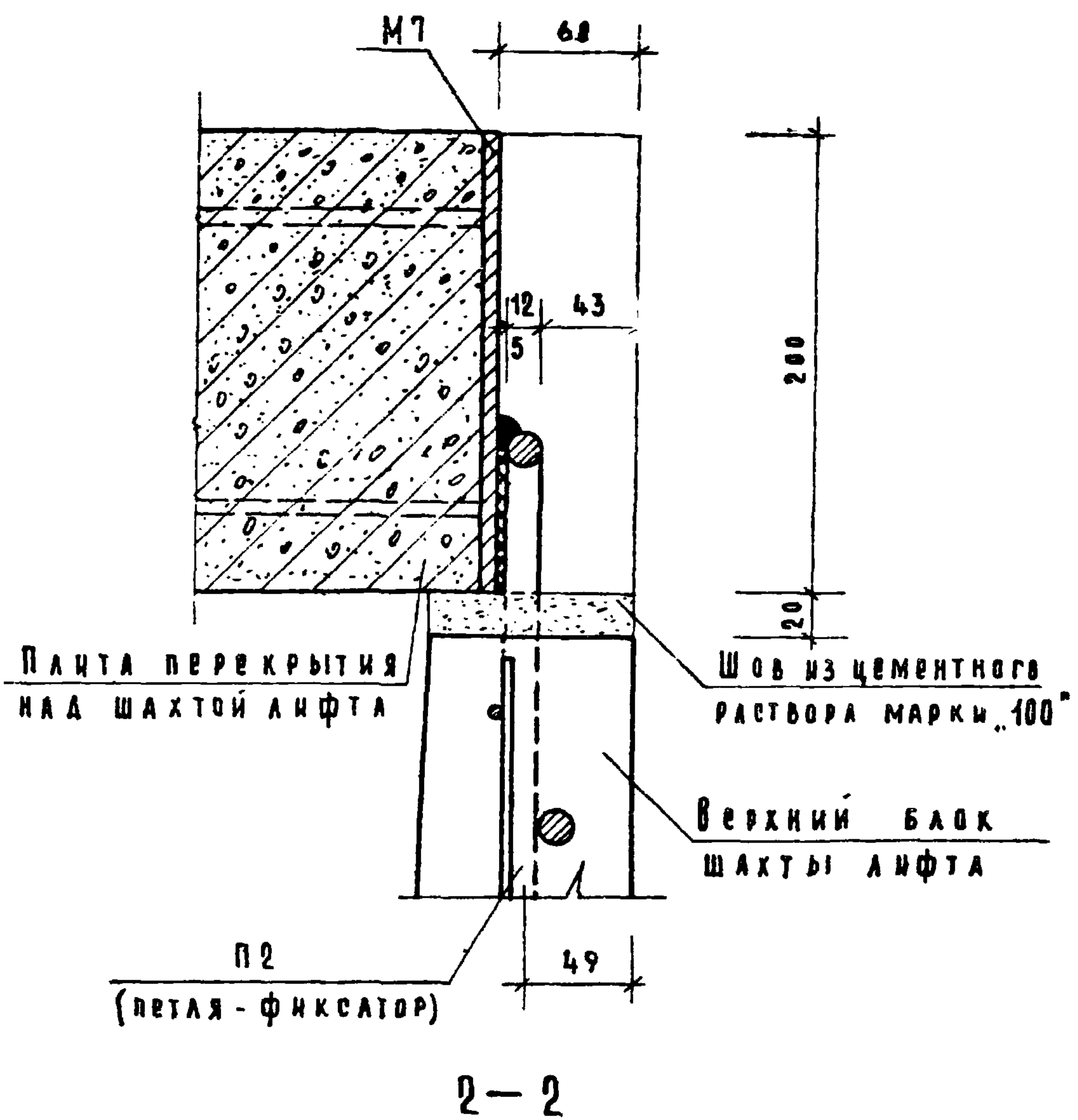
- Примечания
- На плане приемка показана установка тумб в шахте лифта для кабины с размерами 1000×1200×2100 мм, грузоподъемностью 320 кгс, со скоростью движения кабины 0,71 м/сек, с противовесом сзади кабины
 - Средний блок ЩА32-28 предусмотрен для случая, когда шахта лифта примыкает к стенам машинного помещения справа (средний блок ЩА32-28А слева) от входа в машинное помещение.

Инженер Гривас А.Кривденко

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	Серия 1.189-6
1972	Схема установки тумб в приемке шахты лифта и тумба Т32 под буфер кабины	Выпуск 1 лист 28



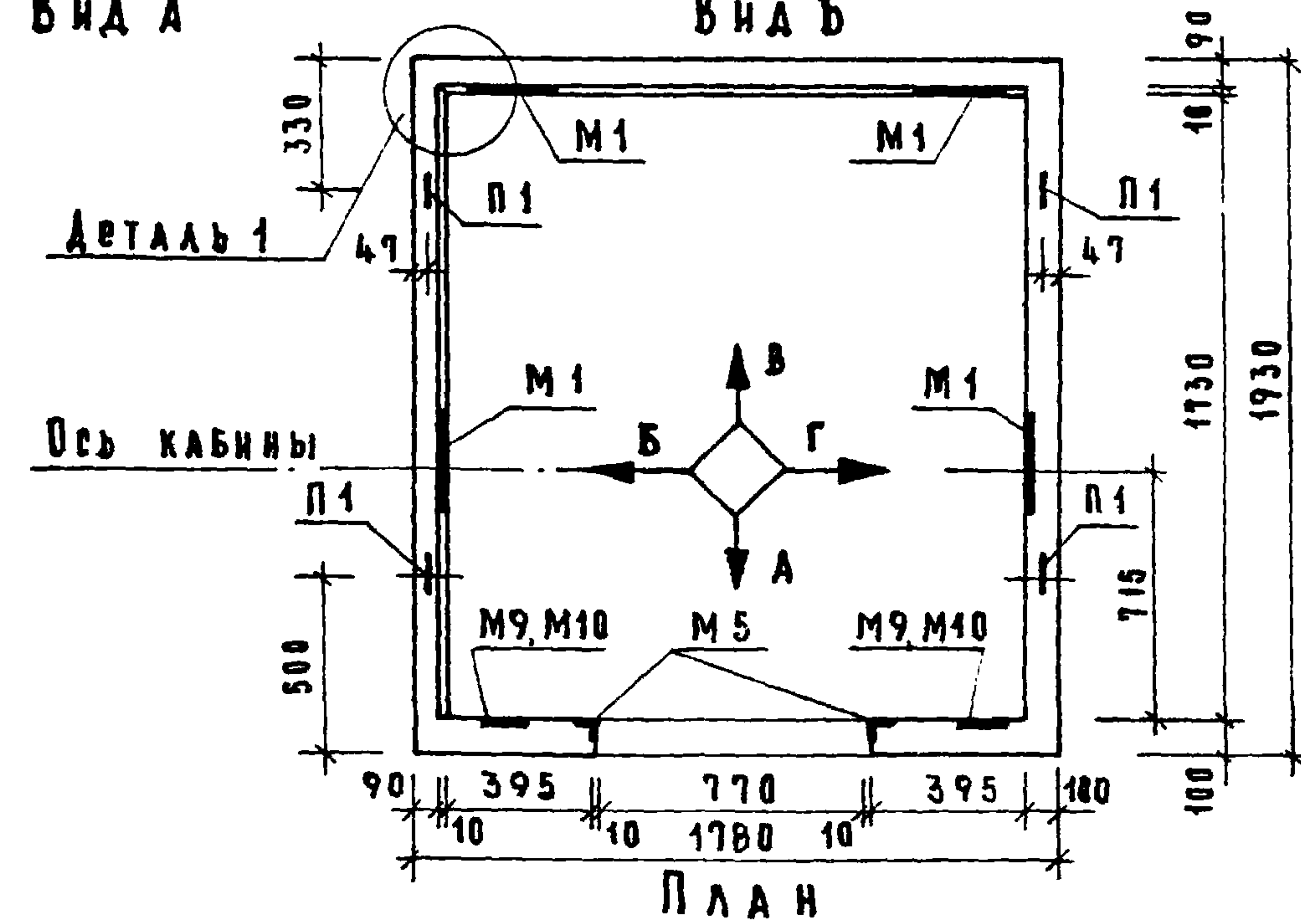
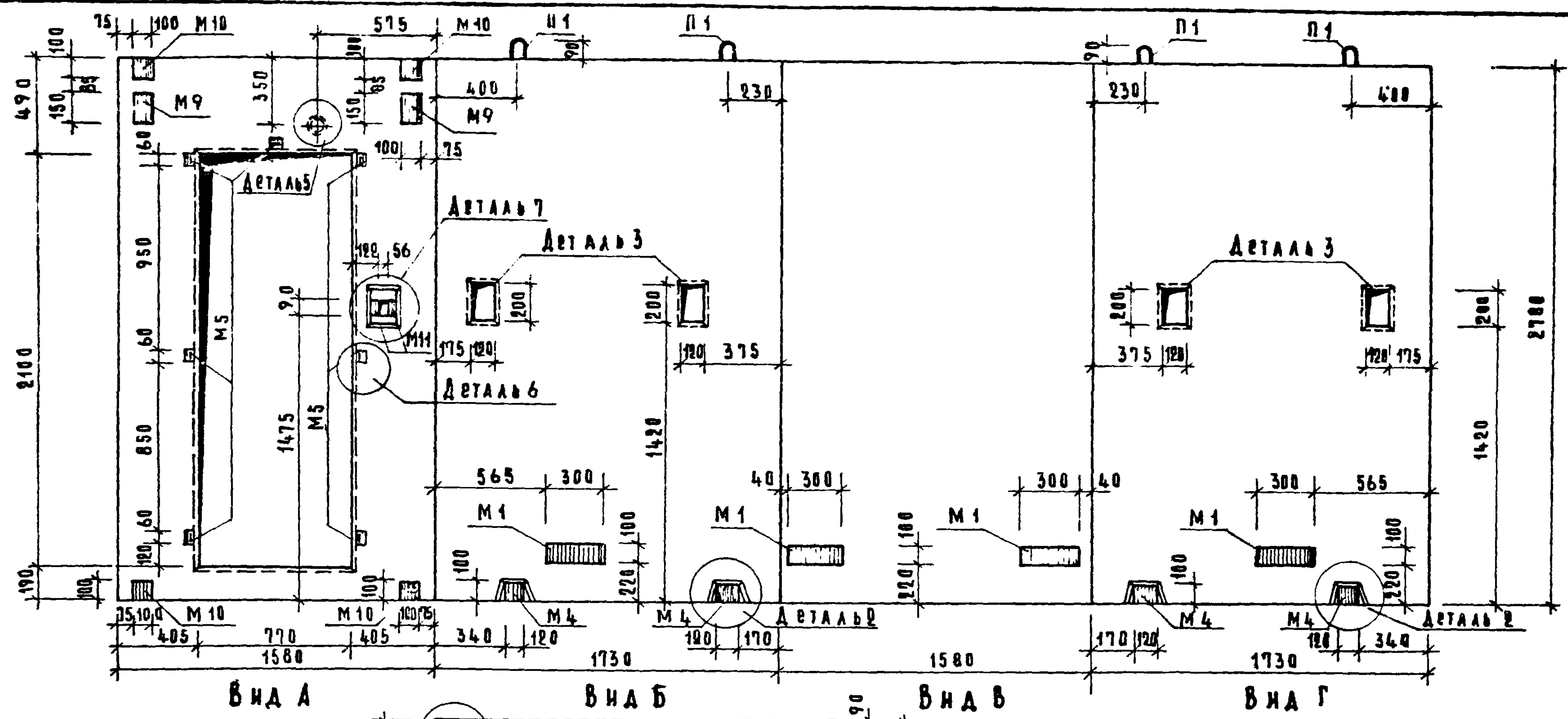
П л а н



- Примечания.
1. Монтажные петли П2 верхнего объемного блока приварить к закладным деталям М7 плиты перекрытия над шахтой лифта двумя фланговыми швами $h_{ш}=8\text{ мм}$.
 2. После сварки нишу заделать цементным раствором марки „100“ (на чертеже раствор условно не показан)
 3. Шов между верхним блоком и плитой перекрытия над шахтой лифта должен быть герметичным.

И.И.М. ПР-1А
ИНЖЕНЕР
И.А.У.К.И.И.
А.КРЕМАНКО

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2.8 метра	Серия 1.189-6
1972	Деталь сопряжения верхнего блока и плиты перекрытия над шахтой лифта	Выпуск 1 Лист 30

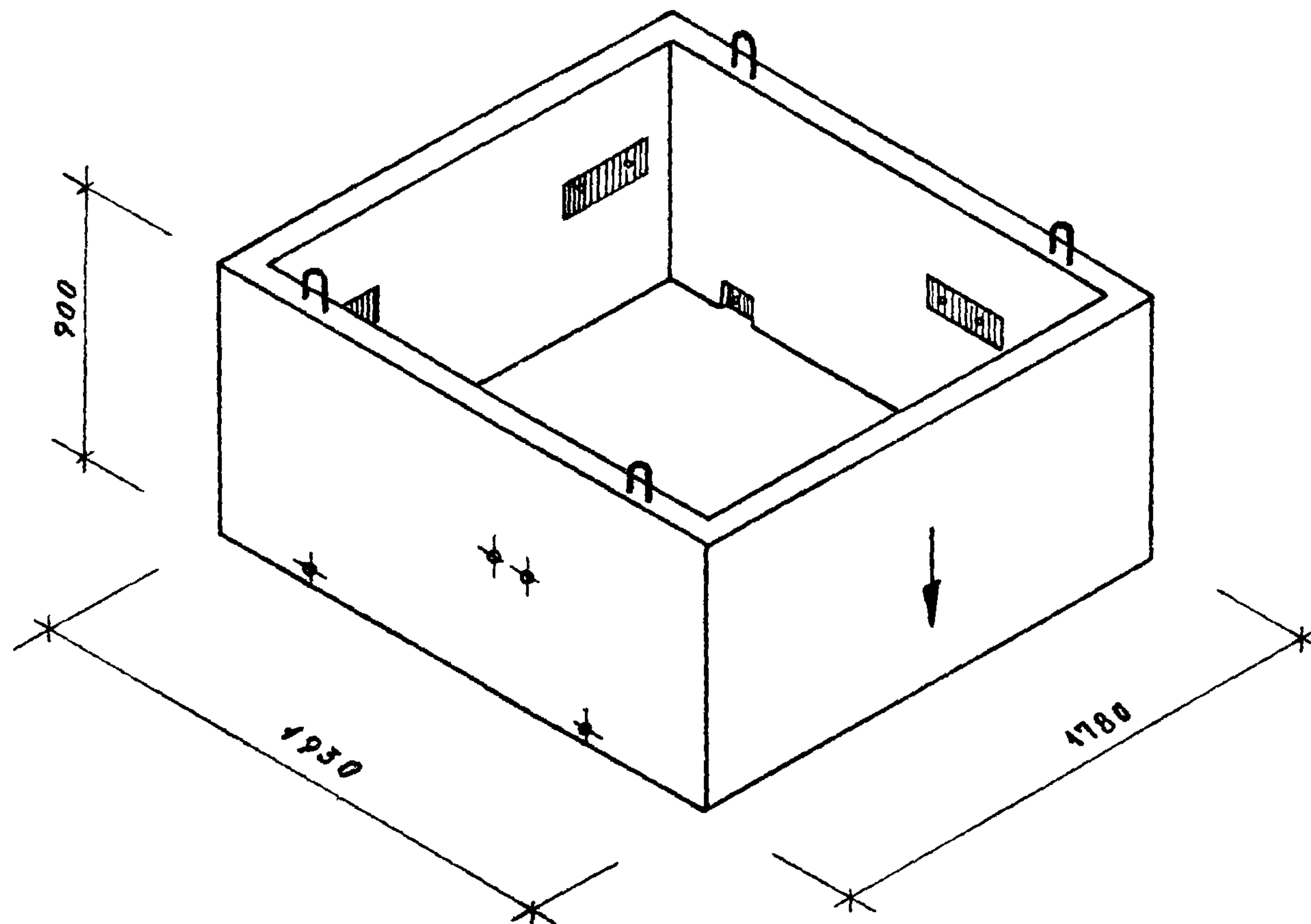


Примечания.
 1. Деталь 1, 2, 3 см. лист 22.
 2. Деталь 5, 6 см. лист 23.
 3. Деталь 7 см. лист 33.

ИНЖЕНЕР | Грешин | Красноярко

ТК Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2.8 метра
 1972 Средний блок ШЛ 35-28. План и виды А, Б, В, Г.

Серия 4.189-6
 Выпуск 4 Лист 32



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
Вес	кг	1540	
Объем бетона	м ³	0,602	
Вес стали	арматурные элементы	кг	21,24
	закладные детали	кг	17,86
Расход стали на 1 м ³ бетона	без закладных деталей	кг	35,28
	с закладными деталями	кг	65,00
Марка бетона			200

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
Марки	Кол. штук	Вес, кг		мм листов
		1 элемента	общий	
С6	2	3,96	7,92	41
С7	2	3,46	6,92	41
П2	4	1,60	6,40	43
М1	4	2,90	11,60	44
М4	4	1,565	6,26	47
		Итого	39,10	

ВЫБОРКА СТАЛИ						
Сталь		Армат. элементы		Закладные детали		
		φ5ВІ	φ12АІ	-100×8	φ10АІІ	ГЛАНКА 2М16
Длина	м	96,40	7,20	1,68	11,20	12 шт.
Вес	кг	14,84	6,40	10,52	6,92	0,42
Р _н	кг/см ²	5500	2400	3000		—
ГОСТ		6727-53*	5781-61*	103-57*	5781-61*	5915-70

П р и м е ч а н и я .

1. Нанести несмываемой краской стрелки на наружную поверхность стенки блока, не имеющей закладных деталей.
2. План и виды на внутренние поверхности блока см. лист 35.
3. Арматурные изделия, за исключением закладных деталей, для армирования блока ШЛ35-9 и схему его армирования следует применять по рабочим чертежам блоков ШЛ32-9 и ШЛ32-9А. Марки и места расположения закладных деталей блока ШЛ35-9 показаны на листе 35.

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	Серия 1.189-6
1972	Верхний блок ШЛ35-9. Общий вид.	Выпуск 1 Лист 34

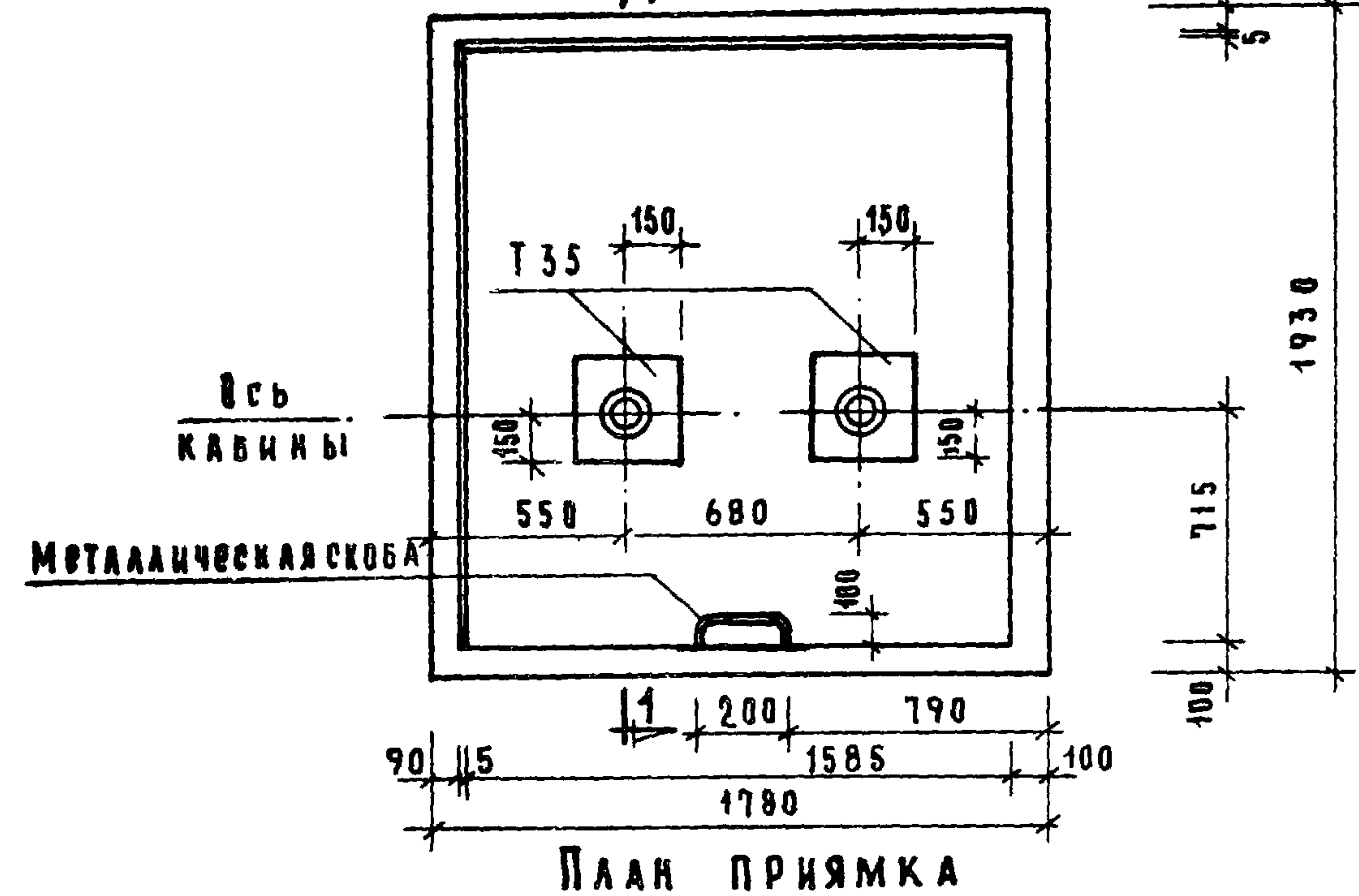
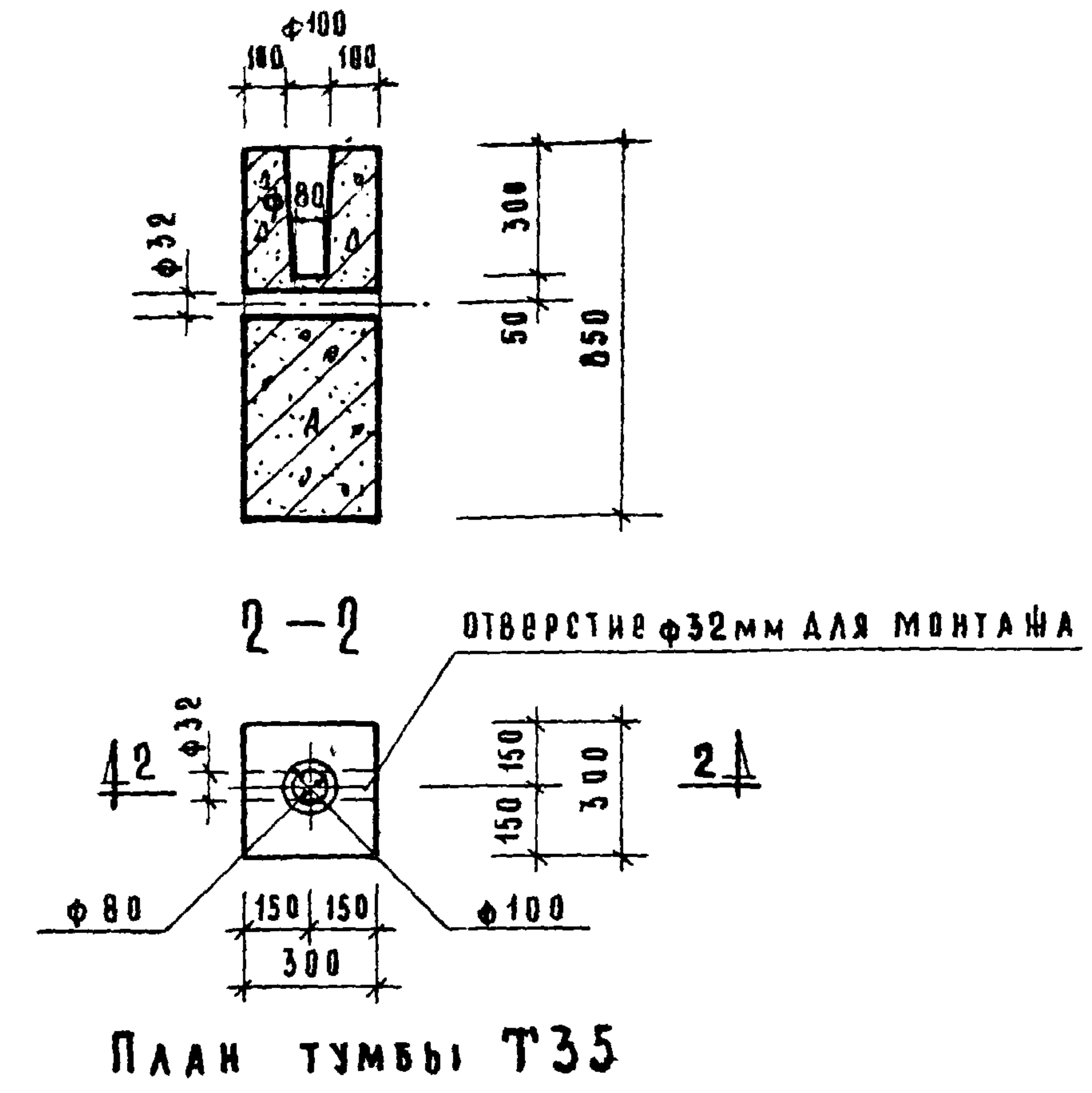
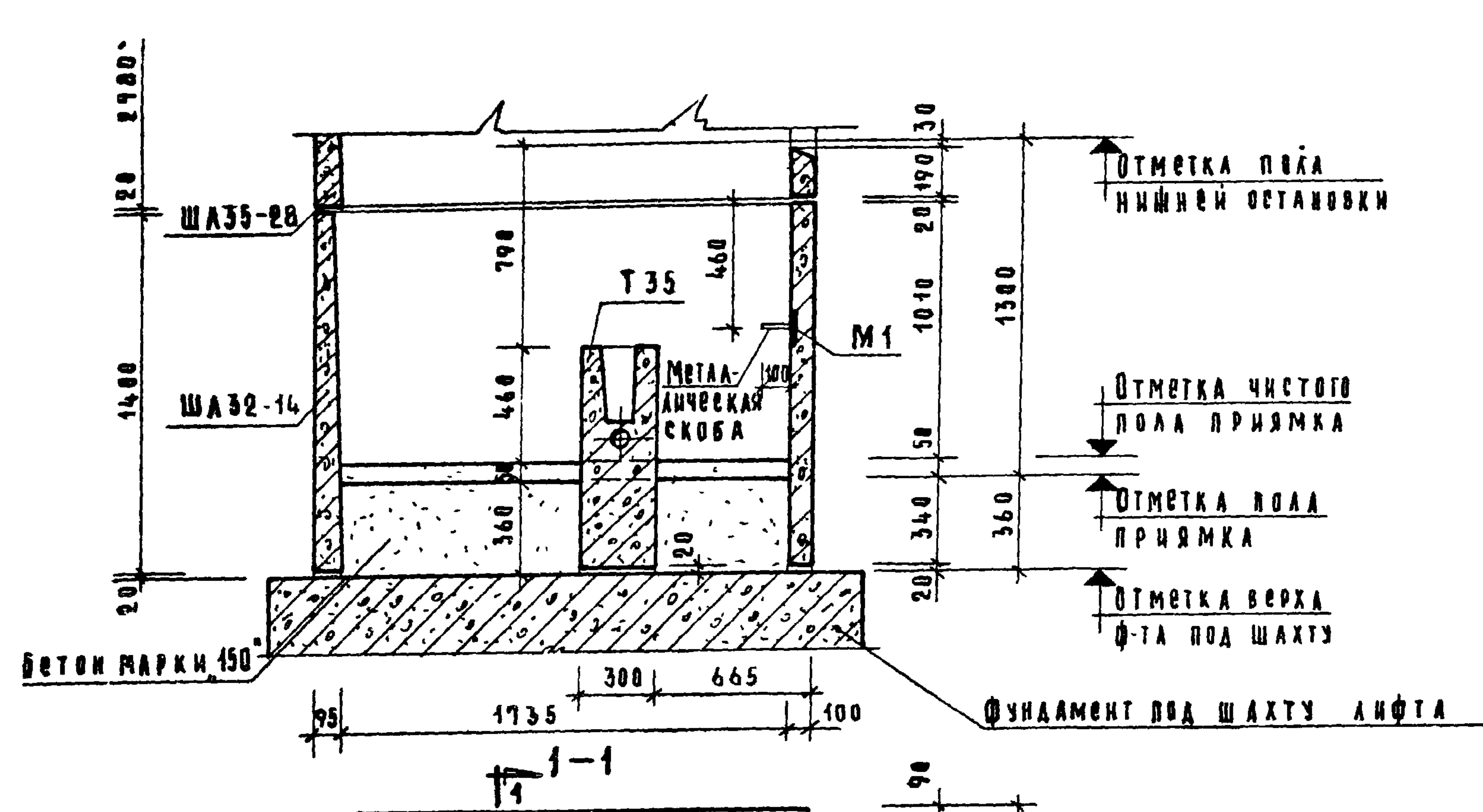


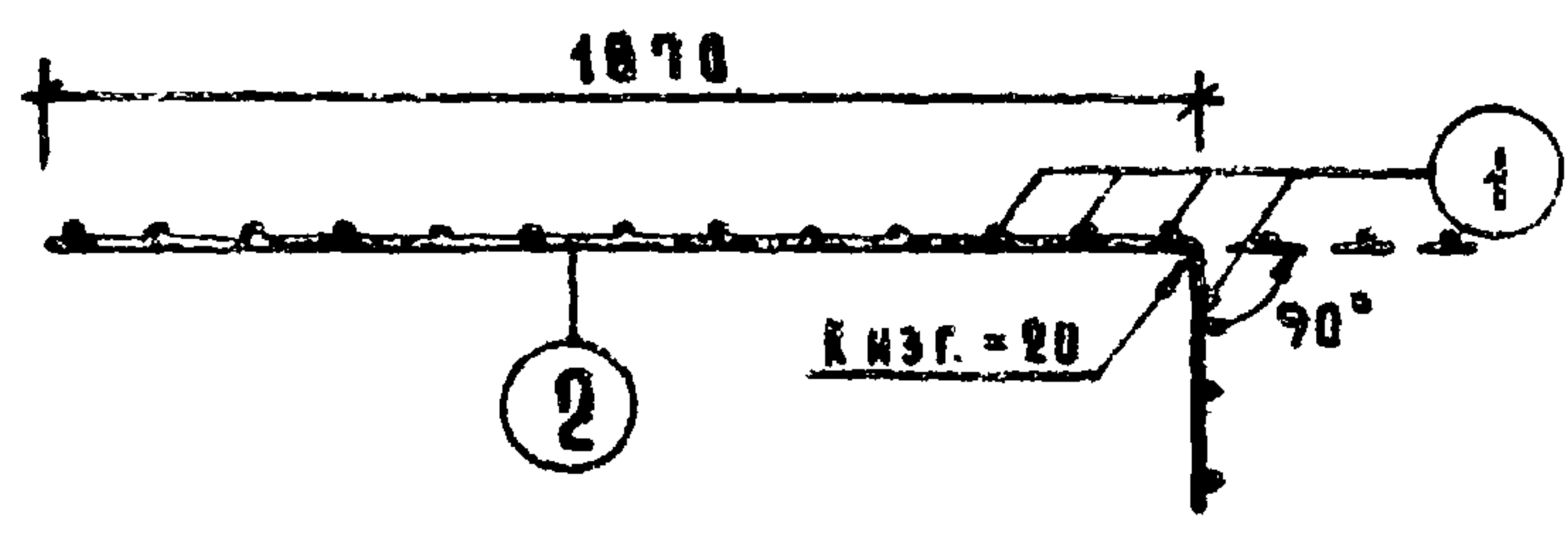
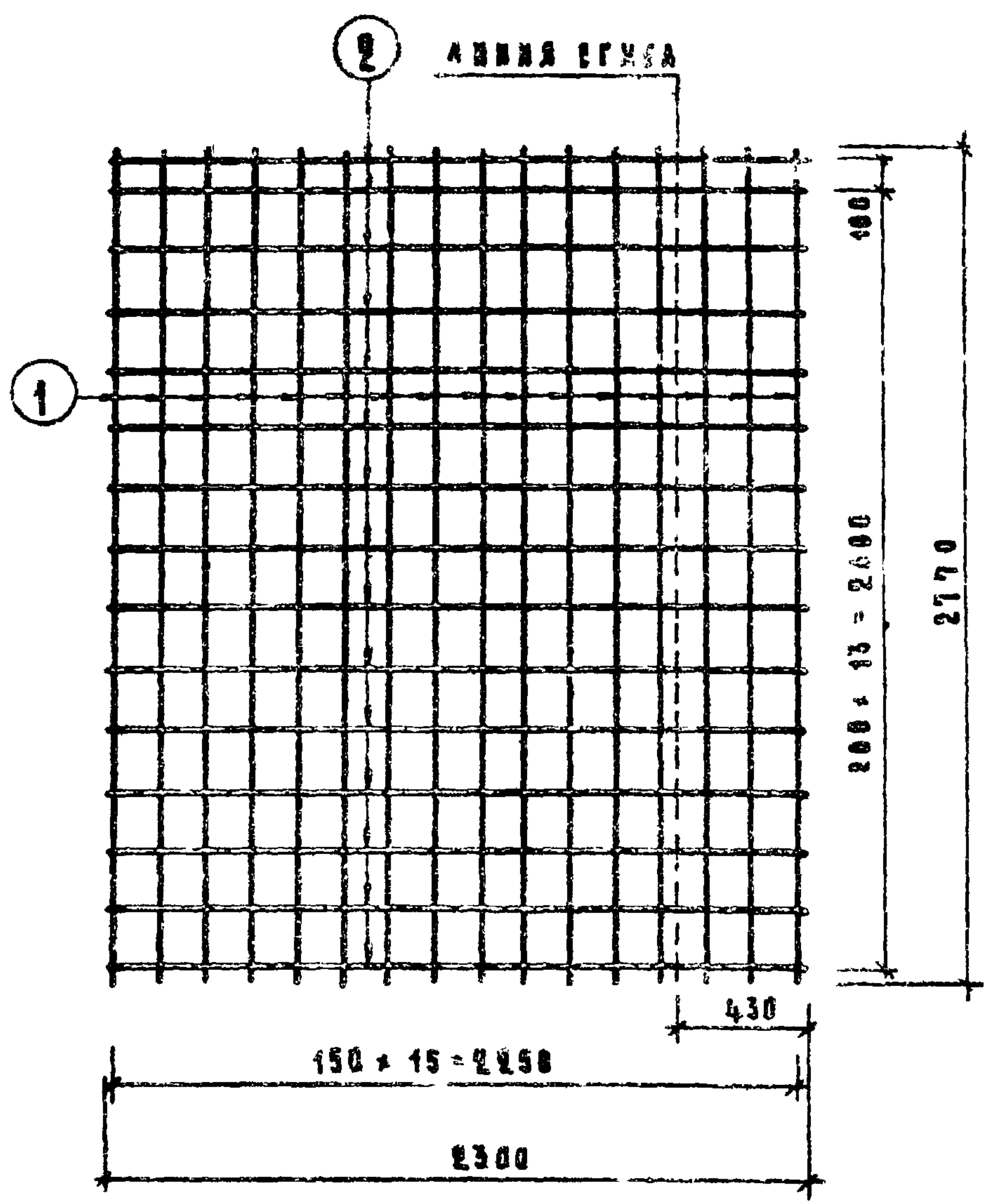
Схема установки тумб в прямке шахты лифта

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ ТУМБЫ Т35		
Вес	кг	180
Объем бетона	м ³	0.075
Вес стали	кг	—
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	—
Марка бетона		200

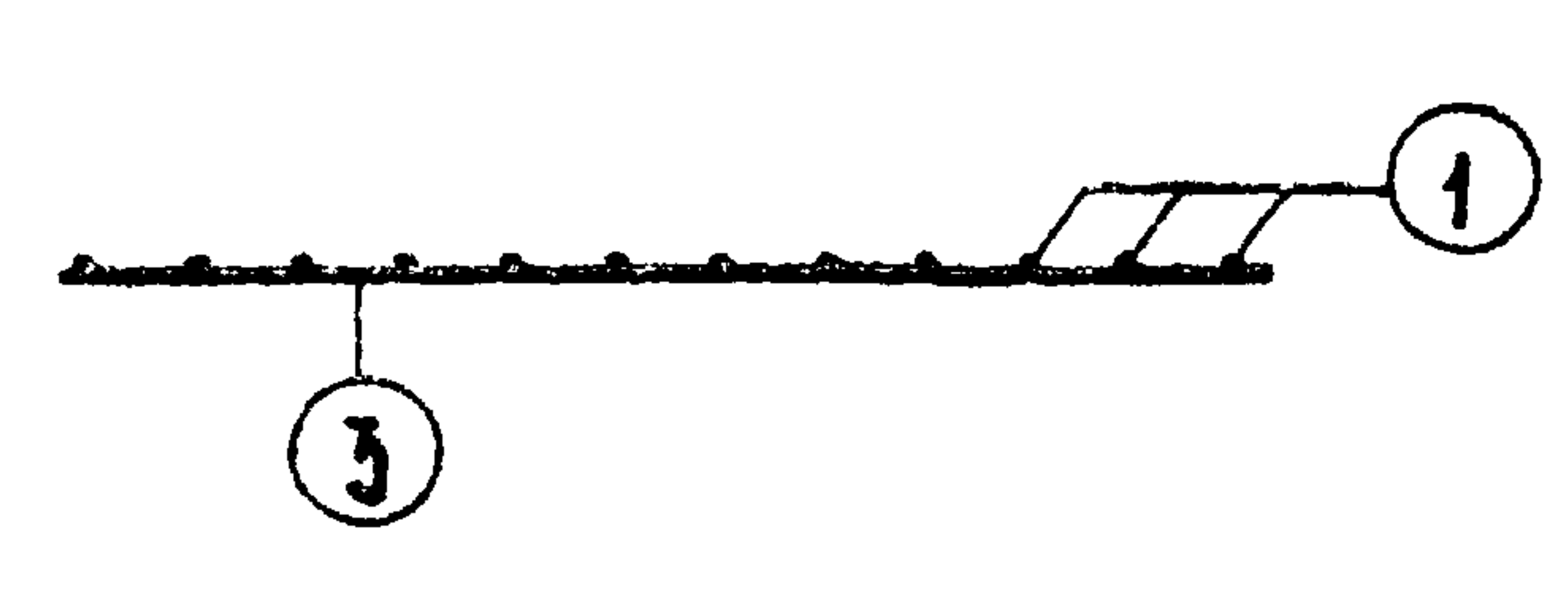
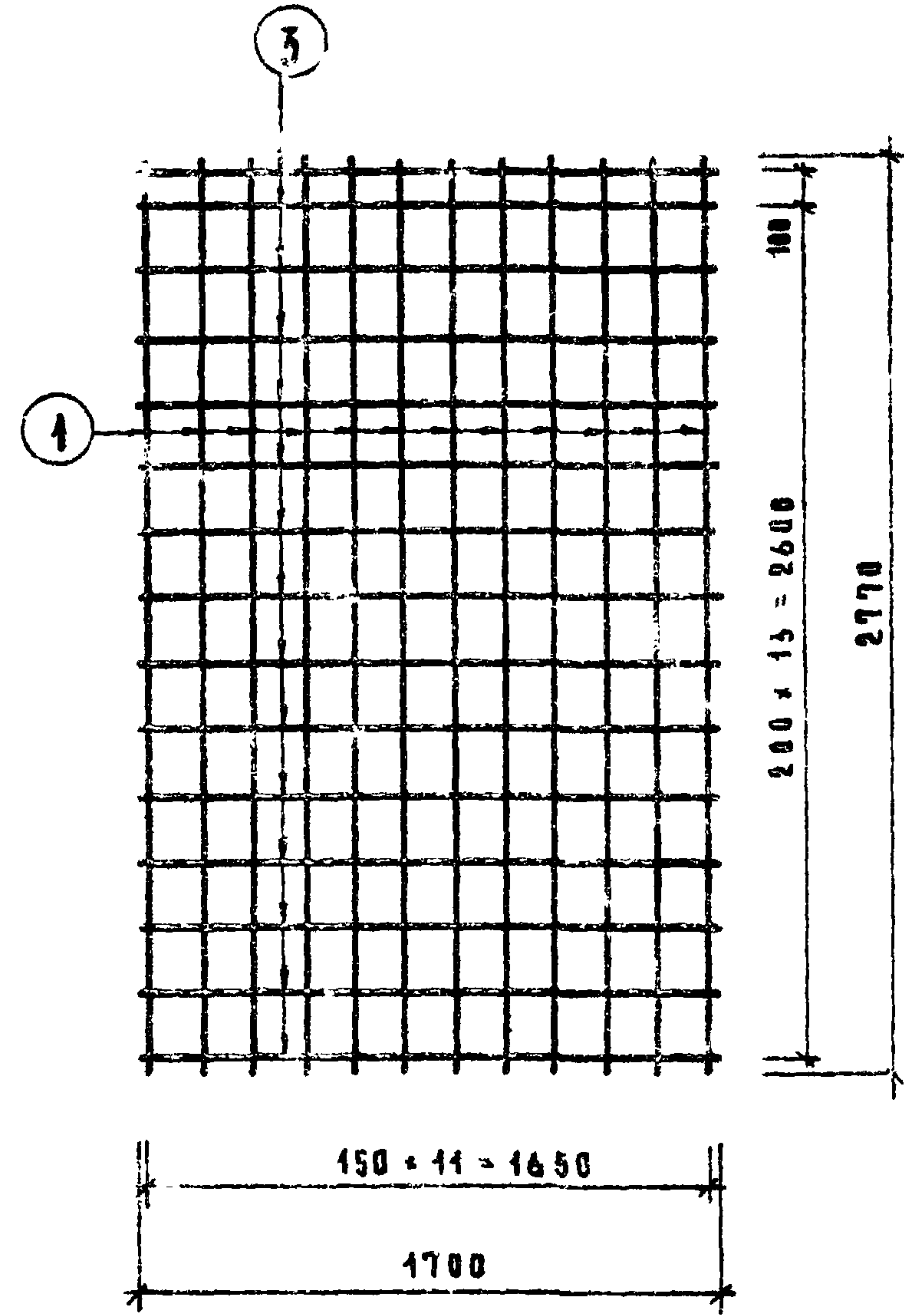
Примечание.
 На плане прямка показана установка тумб в шахте лифта для кабины с размерами 980×1120×2100 мм, грузоподъемностью 350 кгс, со скоростью движения кабины 0,65 м/сек, с противовесом сзади кабины.

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	Ферия 1.189-6
1972	Схема установки тумб в прямке шахты лифта и тумба Т35 под буфер кабины	Выпуск 1 Лист 36

СЕРИЯ 189-6
 ВЫПУСК 1
 ДИЕТ 39
 ТИПОВАЯ
 ШИПЦ
 1972
 ТК
 БЛОКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ШАХТ ЛИФТОВ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ ДО 9 ЭТАЖЕЙ, С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 МЕТРА
 СЕТКИ С1, С2.



С 1



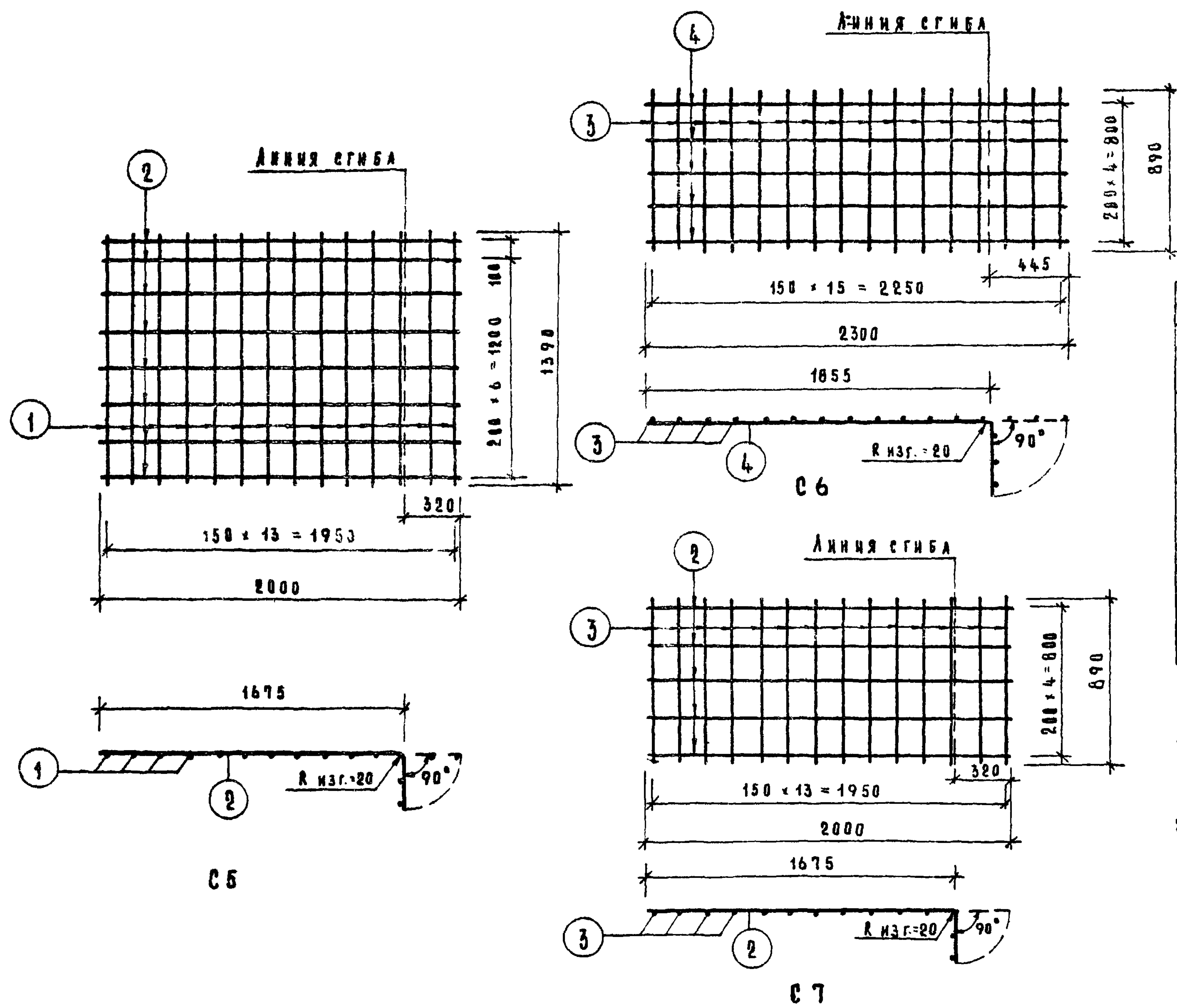
С 2

Спецификация стали на один элемент							
МАРКА	№ ПОС	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	В ВЗ, кг	
						ПОЗИЦИИ	ОБЩ
С1	1	φ5В1	2770	16	44.32	6.82	12.13
	2	φ5В1	2300	15	34.50	5.31	
С2	1	φ5В1	2770	12	33.24	5.12	9.04
	3	φ5В1	1700	15	25.50	3.92	

П Р И М Е Ч А Н И Я .

- Сварные сетки изготавливать в соответствии с техническими требованиями ГОСТ 10922-64.
- Испытание арматуры на растяжение обязательно.

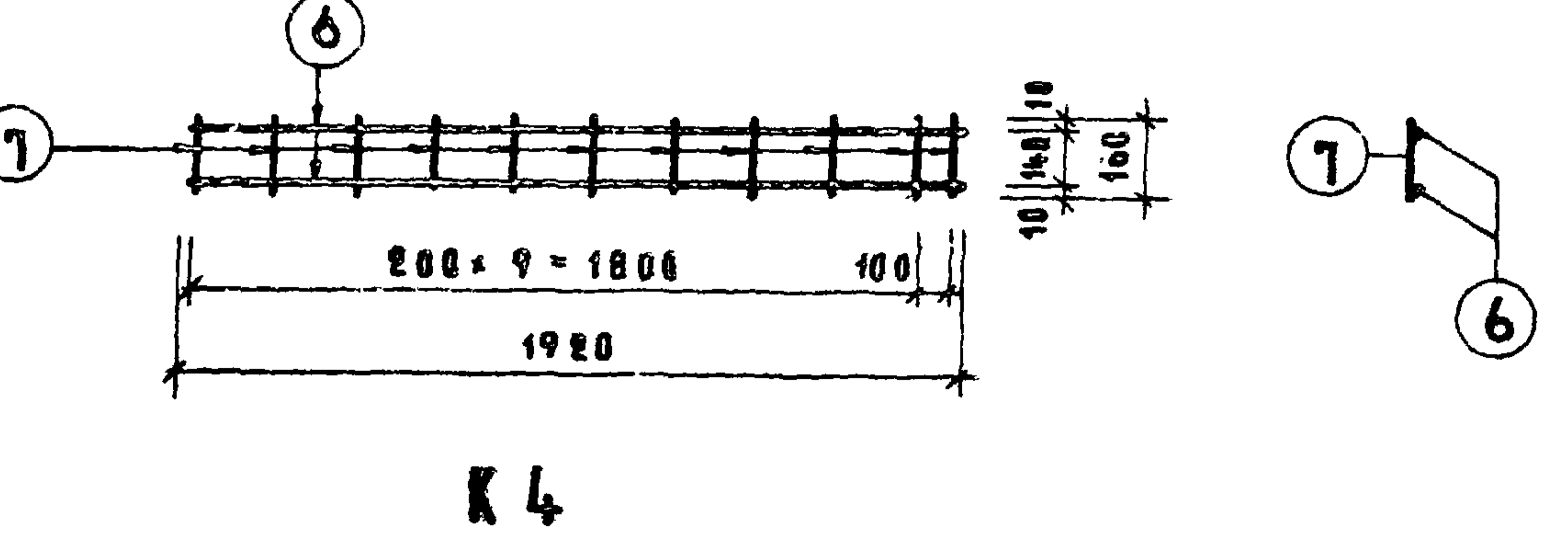
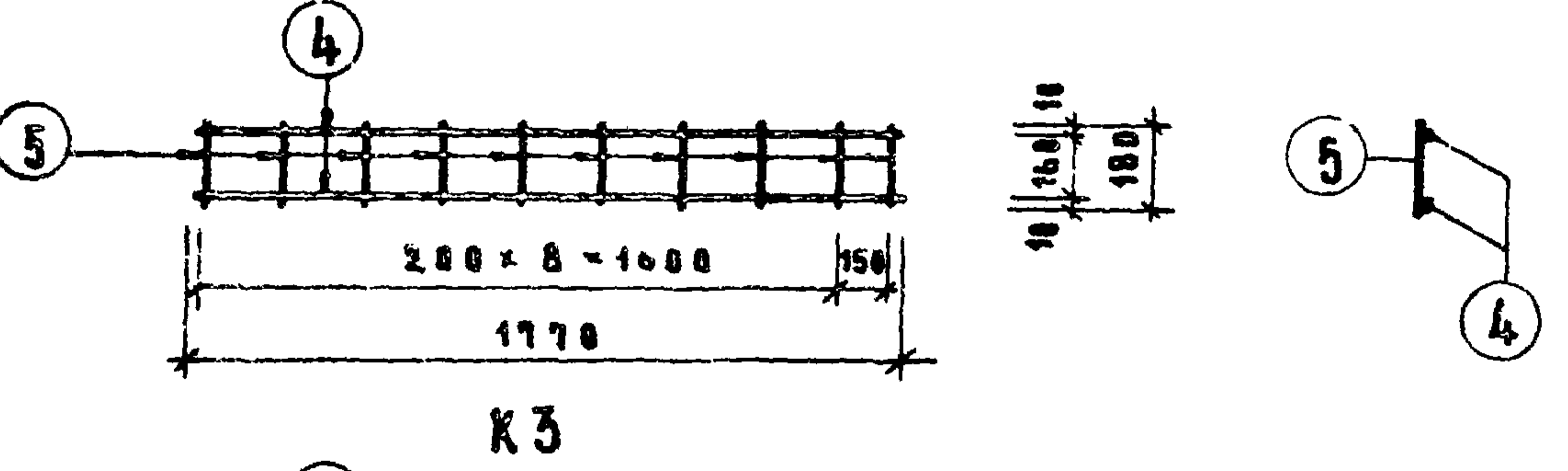
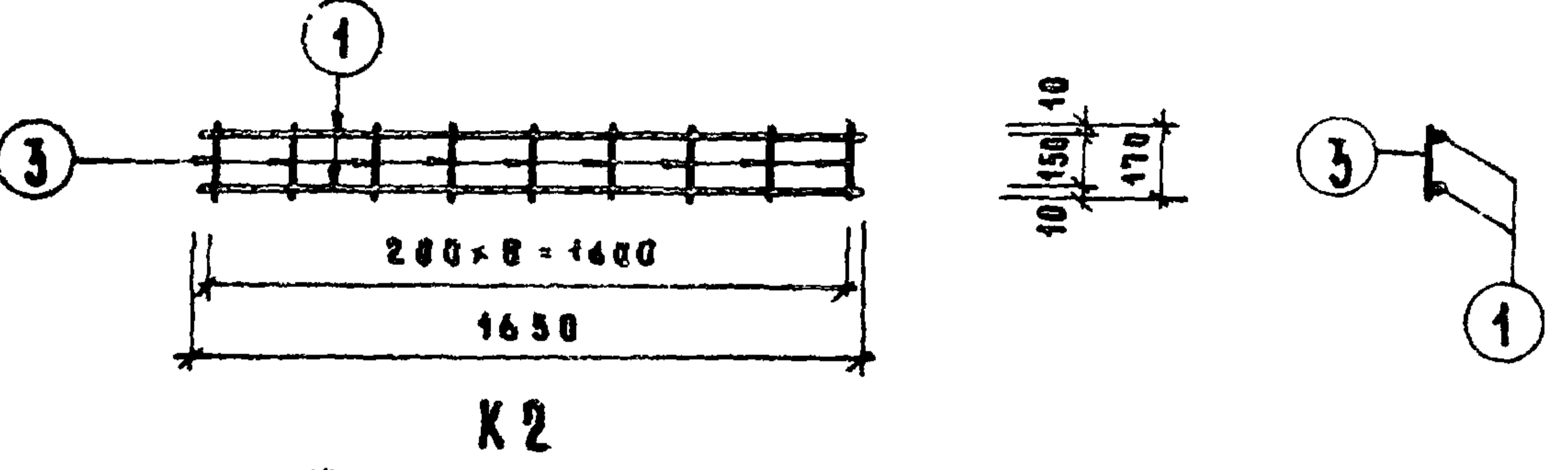
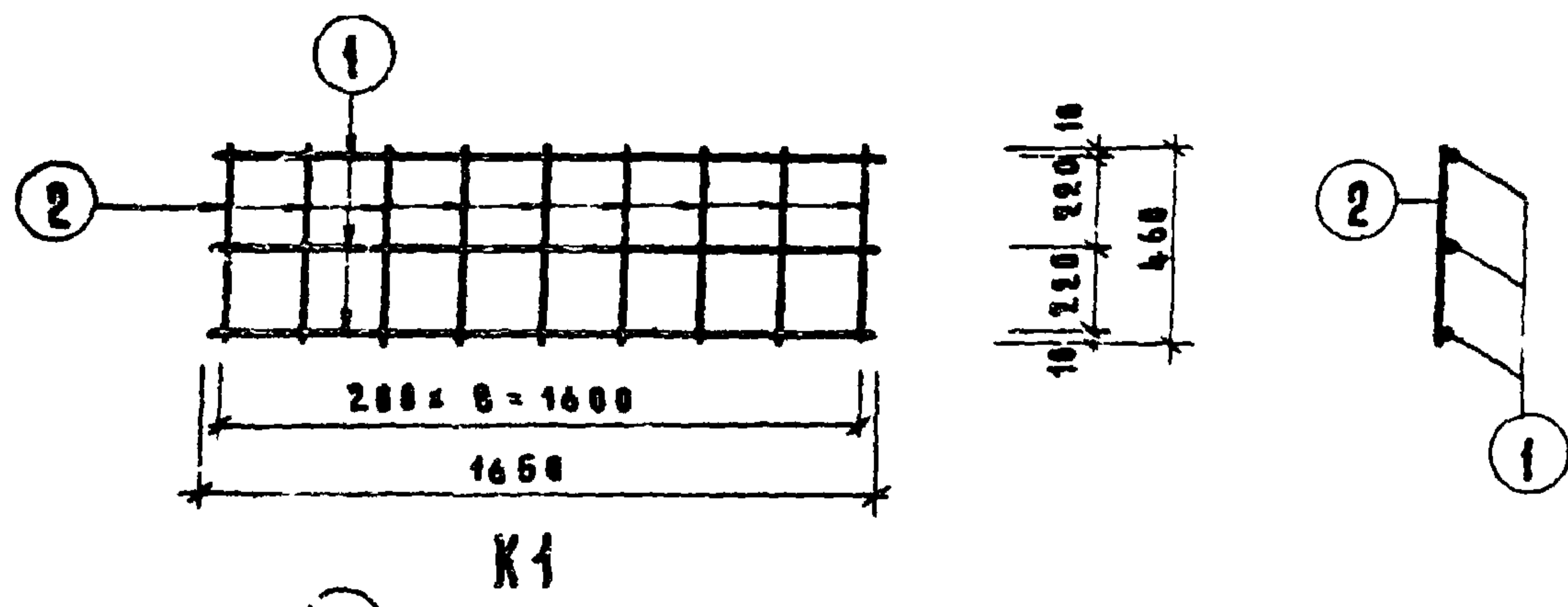
Б. ШАЯЛИН
 ПРОСВЕЩЕН
 А. ДОКШИН
 П. А. У. К. И. И.
 А. КРЕМЯНКО
 С. И. П. Р. Т. А.
 С. И. П. Р. Т. А.
 И. М. Е. Н. Т.



Марка	№ поз.	Сталь	Длина мм	Коа. шт.	Общая длина м	Вес, кг	
						позиции	общий
С5	1	φ58I	1390	14	19.46	3.0	5.46
	2	φ58I	2000	8	16.00	2.46	
С6	3	φ58I	890	16	14.24	2.19	3.96
	4	φ58I	2300	5	11.50	1.77	
С7	3	φ58I	890	14	12.46	1.92	3.46
	2	φ58I	2000	5	10.00	1.54	

Примечания

- Сварные сетки изготавливать в соответствии с техническими требованиями ГОСТ 10922-64.
- Испытание арматуры на растяжение обязательно.

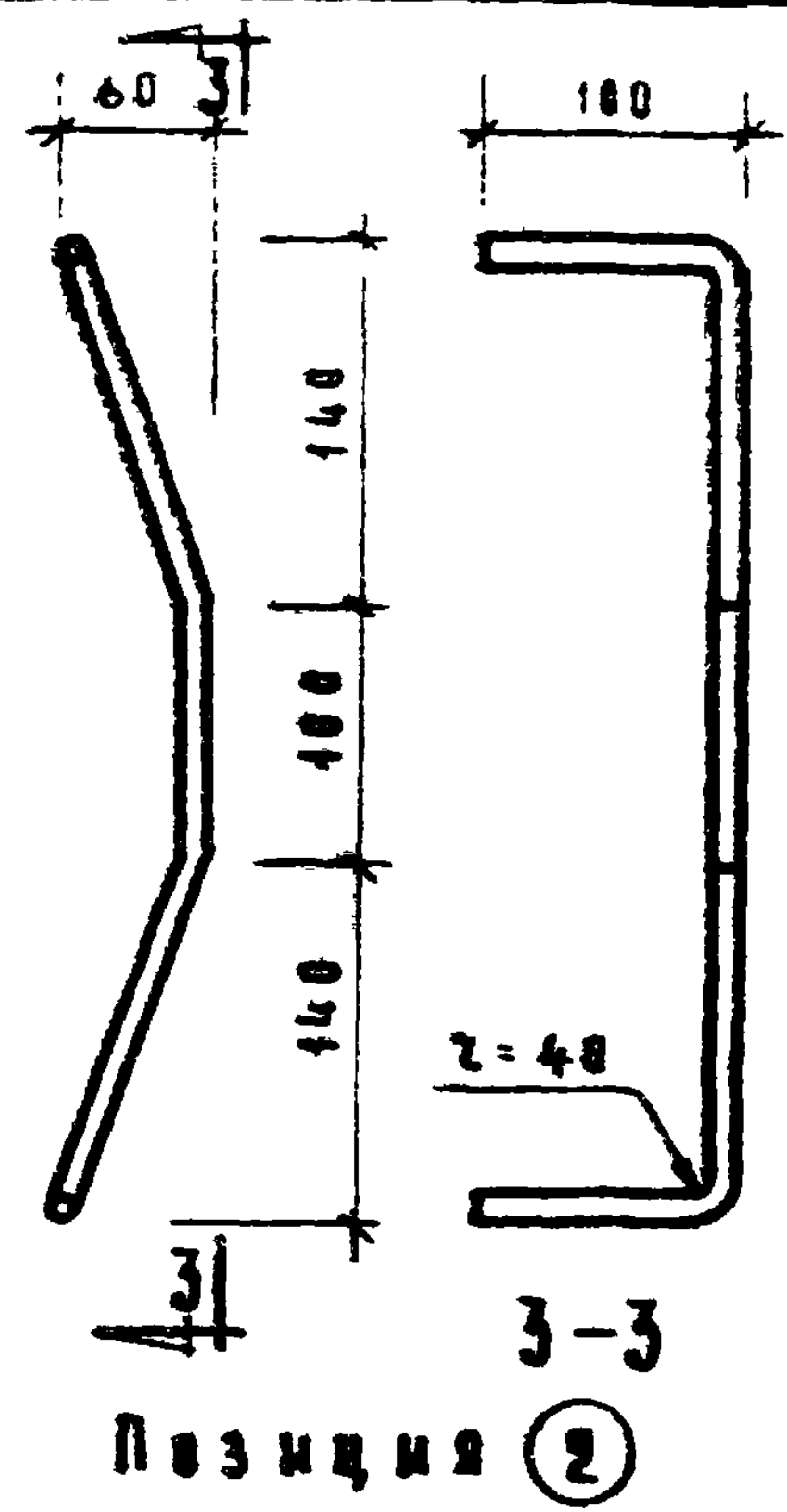
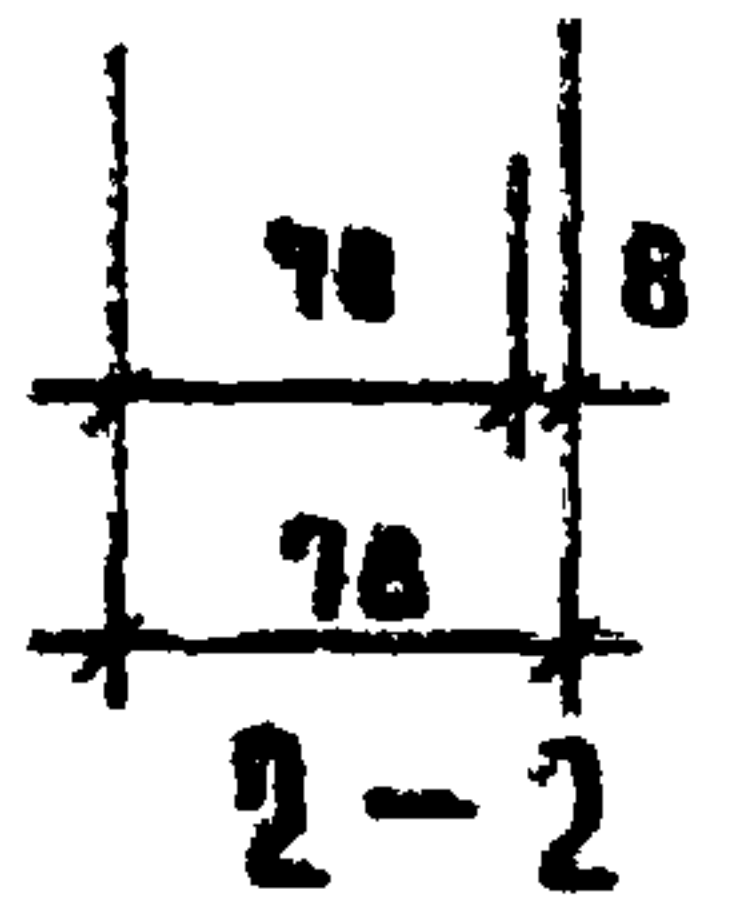
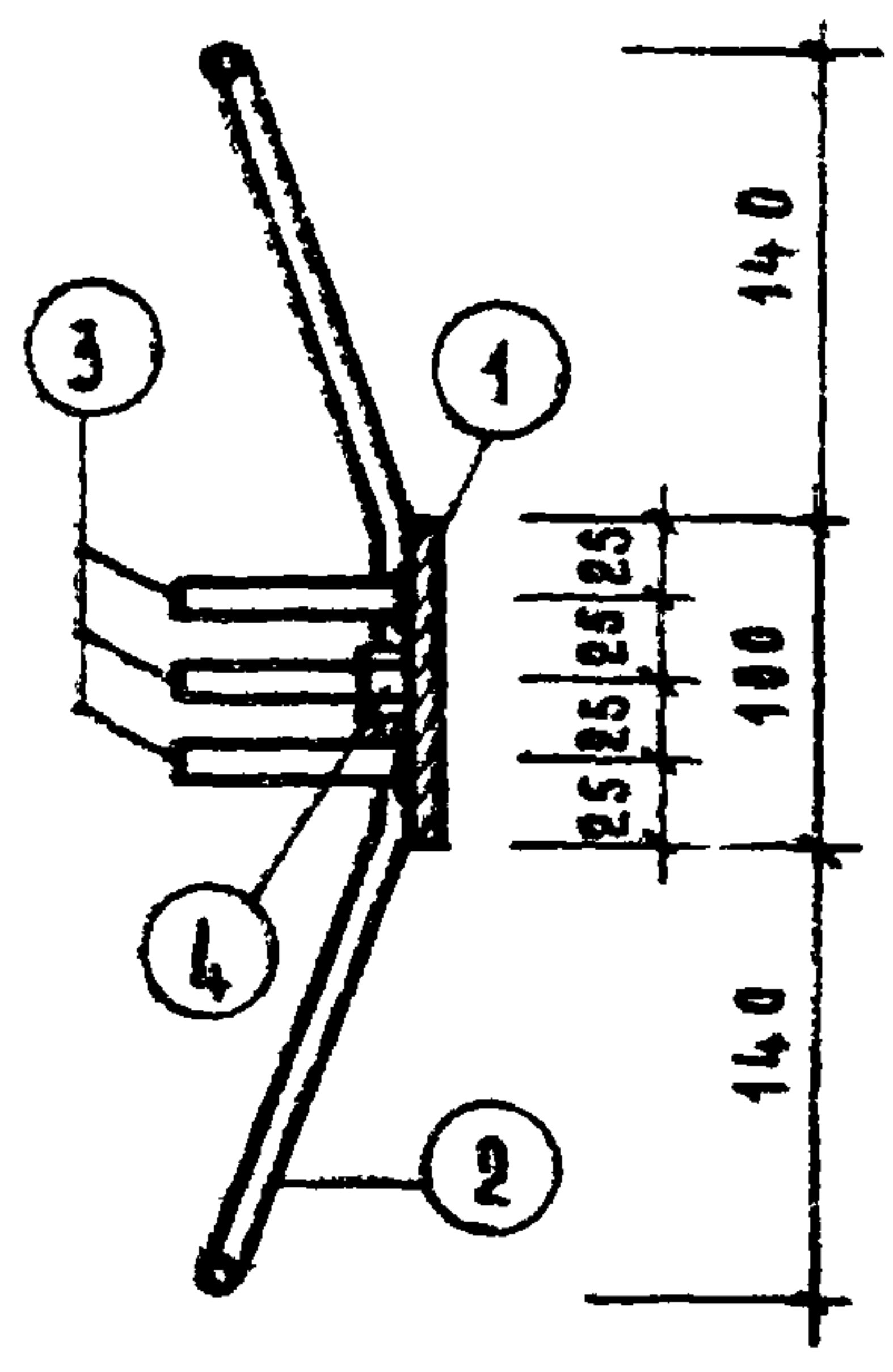
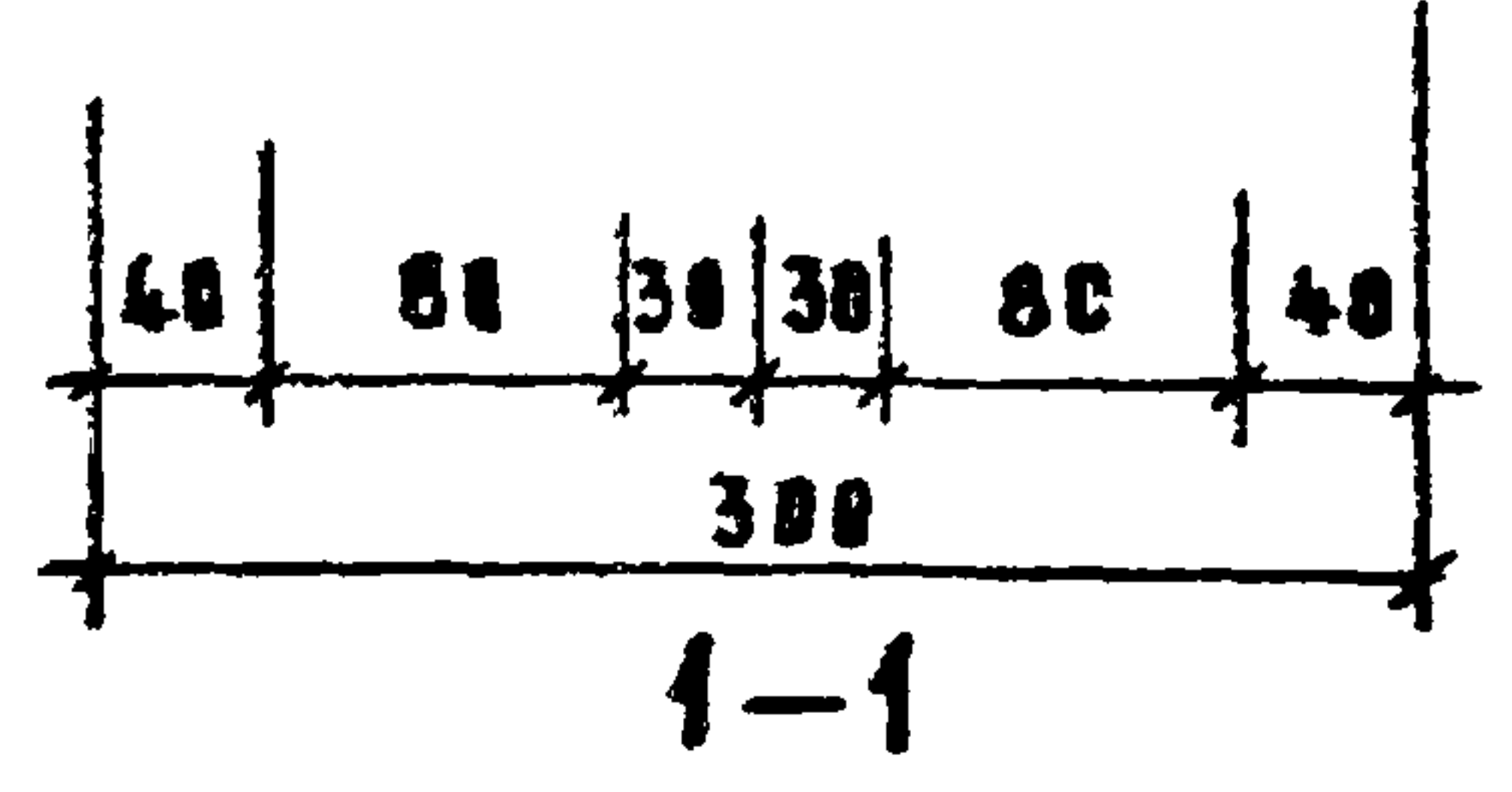
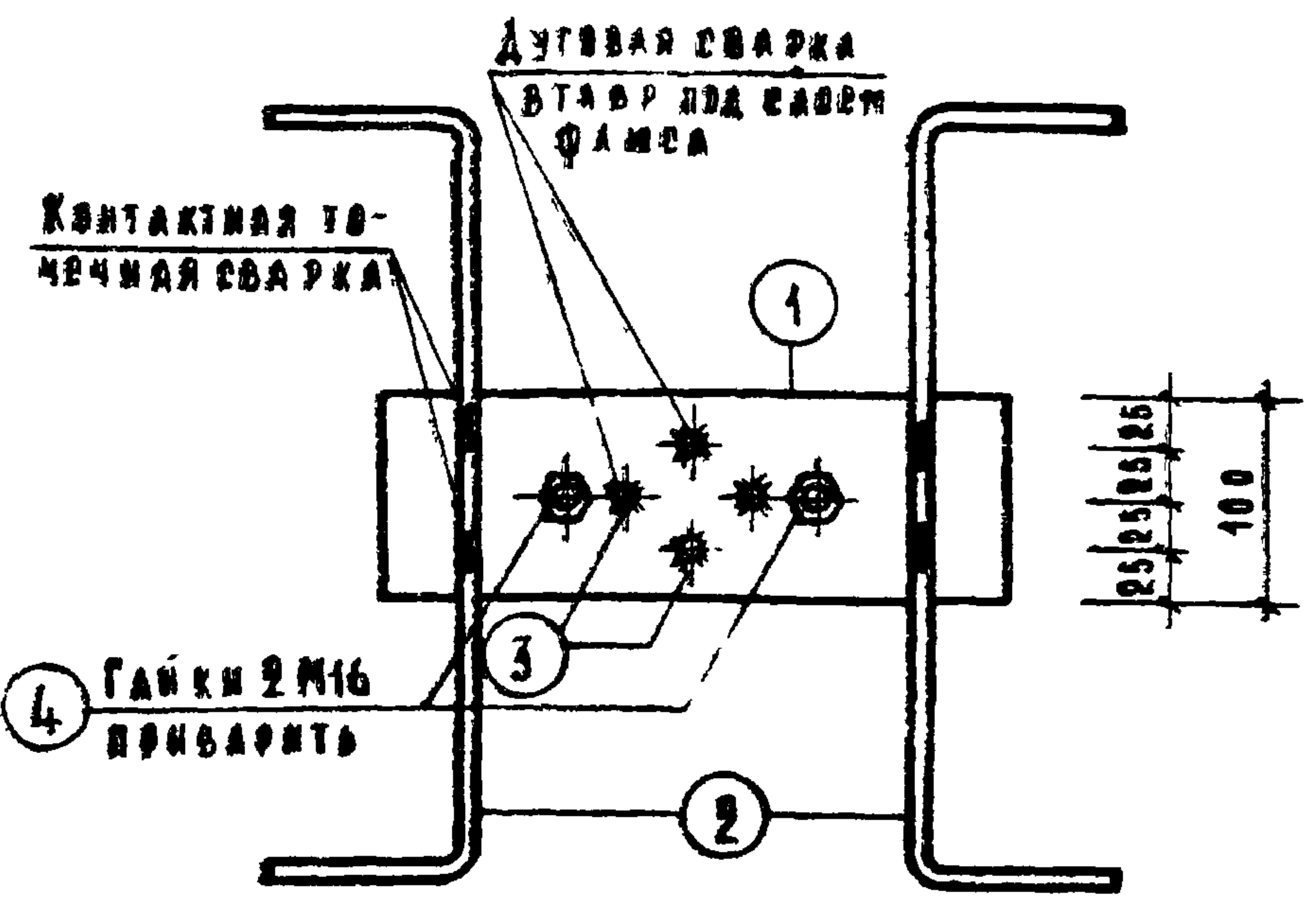


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№ ПРЗ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	Вес, кг	
						позиции	общий
К1	1	Ф8АIII	1650	3	495	1.95	2.59
	2	Ф5ВI	460	9	414	0.64	
К2	1	Ф8АIII	1650	2	330	1.30	1.54
	3	Ф5ВI	170	9	1.53	0.24	
К3	4	Ф8АIII	1770	2	3.54	1.40	1.58
	5	Ф4ВI	180	10	1.80	0.18	
К4	6	Ф8АIII	1920	2	3.84	1.52	1.69
	7	Ф4ВI	160	11	1.76	0.17	

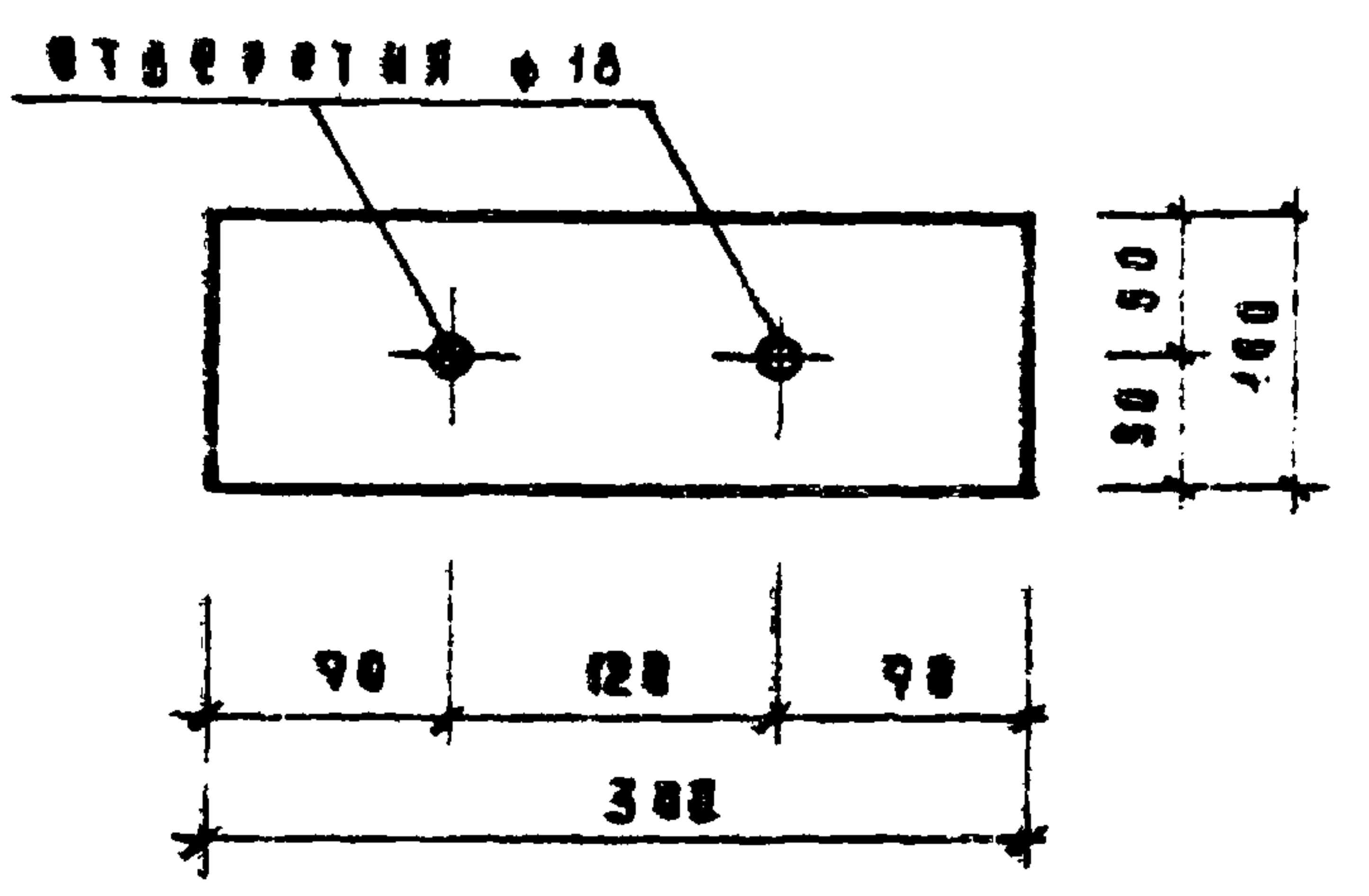
ПРИМЕЧАНИЯ.

1. СВАРНЫЕ КАРКАСЫ ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТЕХНИЧЕСКИМИ ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 10922-64.
2. ИСПЫТАНИЕ АРМАТУРЫ НА РАСТЯЖЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬНО.

ТК 1972	БЛОКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ШАХТ ЛИФТОВ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ ДО 9 ЭТАЖЕЙ, С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2.8 МЕТРА	Серия 1.189-6	
		КАРКАСЫ К1, К2, К3, К4.	Выпуск 1
		Лист 42	



Позиция 2

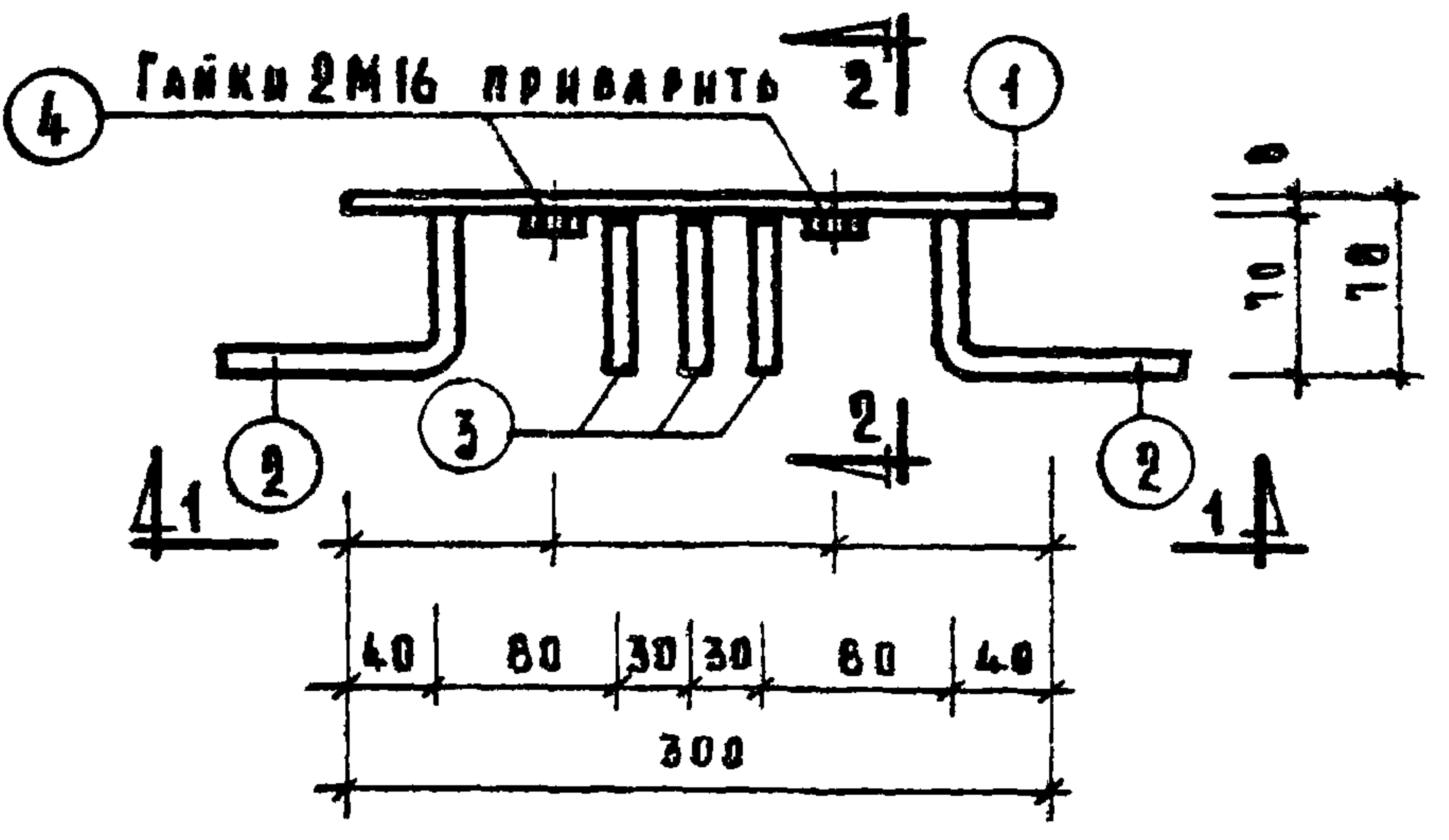


Вид позиции 1

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	НР ПОЗ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС, кг	
						ПОЗИЦИИ	ОБЩИЙ
М 1	1	-100x8	300	4	0.30	1.88	2.90
	2	φ10 АШ	600	2	1.20	0.74	
	3	φ10 АШ	85	4	0.34	0.21	
	4	ГАЙКА 2М16 ГОСТ 5915-70		2	—	0.07	

ПРИМЕЧАНИЯ.

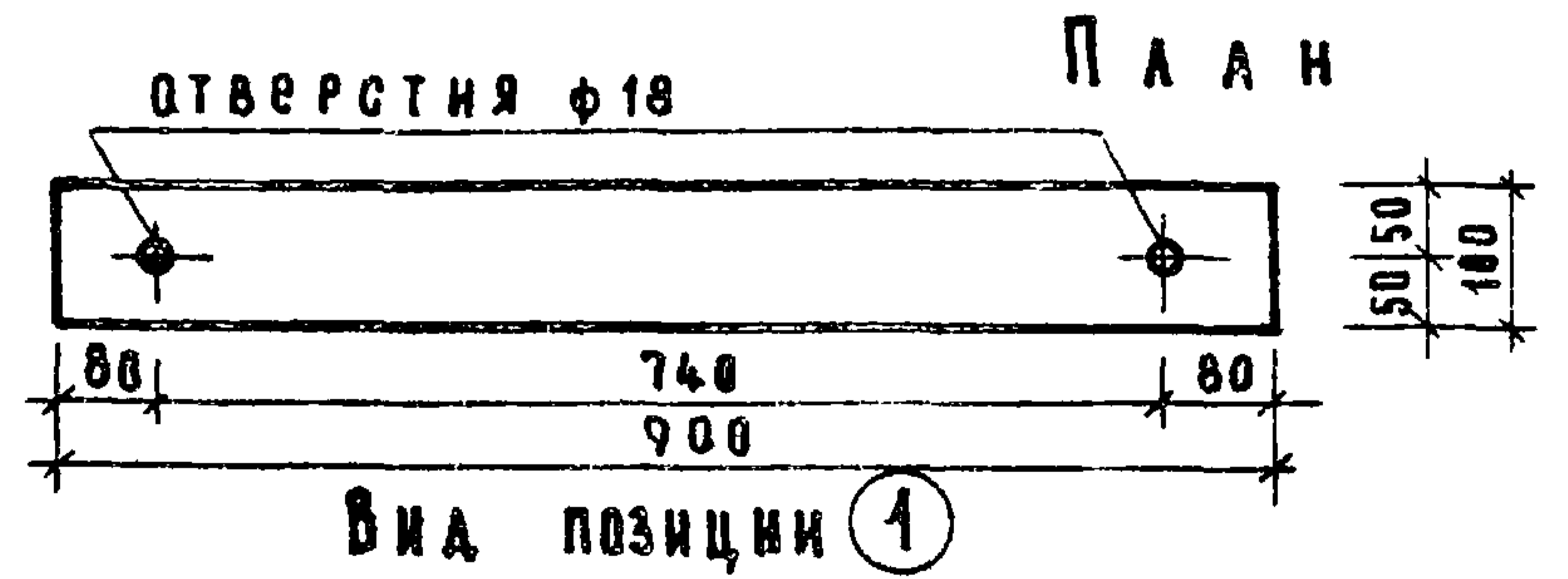
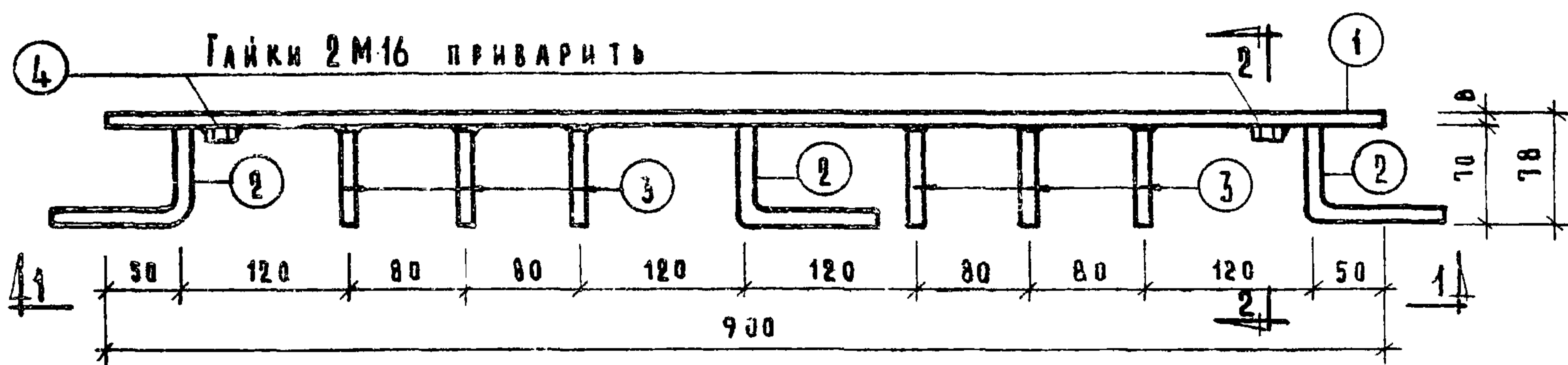
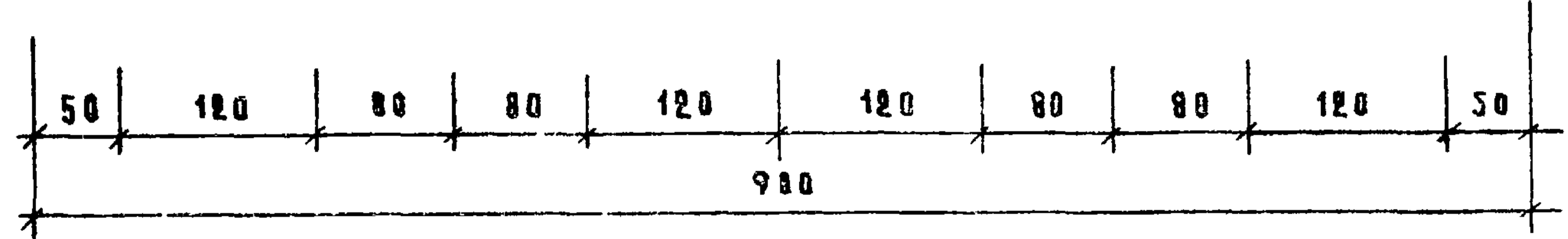
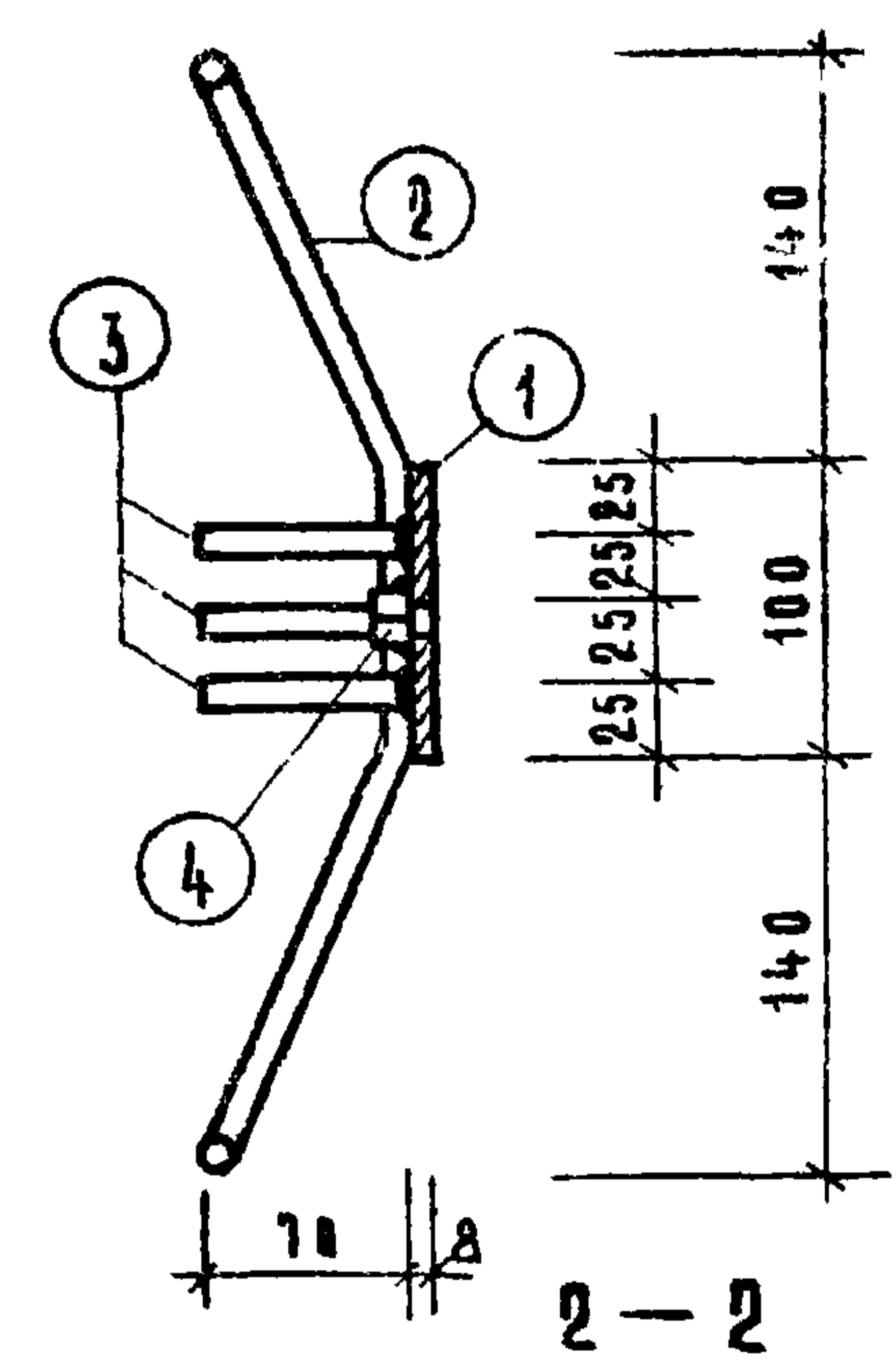
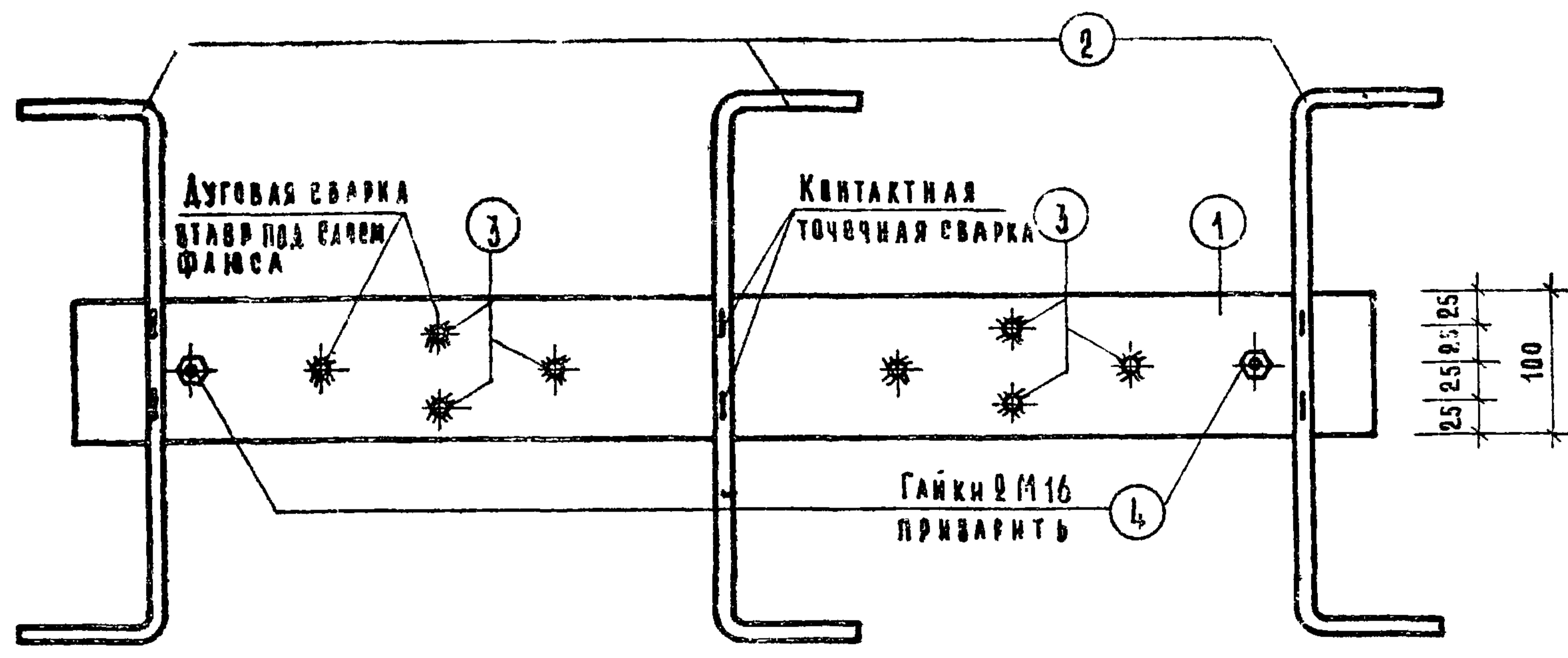
1. Закладная деталь изготавливается в соответствии с СН 313-65 издания 1962 г.
2. При отсутствии необходимого оборудования для контактной точечной сварки внахлестку, может быть применена дуговая сварка. В этом случае стержни привариваются к поперечной стали двумя фланговыми швами ПШ = 6 мм.
3. В спецификации стали длина стержней позиции 3 дана с учетом приварки их под капом фланса.
4. Испытание арматуры на растяжение обязательно.



П л а н

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 А. С. КОШКИН
 П. А. КУКЛИН
 А. К. РЕВЯКИН

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	Серия Л 189-6
1972	Закладная деталь М 1.	Выпуск 1 Лист 44



Спецификация стали на один элемент							
Марка	Нн поз.	Сталь	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина	Вес, кг	
						позиции	общий
М2	1	-100x8	900	1	0.90	5.64	7.24
	2	$\phi 10$ АШ	600	3	1.80	1.11	
	3	$\phi 10$ АШ	85	8	0.68	0.42	
	4	Гайка 2 М16 ГОСТ 5915-70		2	—	0.07	

Примечания.

1. Закаленная деталь изготавливается в соответствии с СН 313-65 издания 1968 г.
2. Рабочий чертеж стержня позиции (2) см. лист 44.
3. При отсутствии необходимого оборудования для контактной точечной сварки внахлестку, может быть применена дуговая сварка. В этом случае стержни привариваются к полосовой стали двумя фланговыми швами $h_{ш} = 6$ мм.
4. В спецификации стали длина стержней позиции (3) дана с учетом приварки их под слоем флюса.
5. Испытание арматуры на растяжение обязательно.

ВОДА СВОЯ
 ОТВЕТСТВ. Б. КАРЛАВ
 ОТДЕЛ ТЕХН. ПРОЕКТА
 СТ. НАЧ. СТР.

Б. ШАДРИН
 И. РОСМАНСКИЙ
 А. А. Б. Ш. Ш.
 П. А. У. К. Ш.
 А. КРЕМЕНЬ

РУК. ОТДЕЛОМ
 ГЛАВ. ОТДЕЛ
 САМ. ПР.-ТА
 САМ. ПР.-ТА
 ИНЖЕНЕР

ШИШУН
 ПЕРМОНТ

1972

ТК Баоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2.8 метра

3 А К Л А Д Н А Я Д Е Т А Л Ь М 2.

Серия 1.189-6
 Выпуск 1 Лист 45

В С Т А Д О Р А Н И В

И Т А С О В Е Т С К И Е

И Т А С О В Е Т С К И Е

И Т А С О В Е Т С К И Е

И Т А С О В Е Т С К И Е

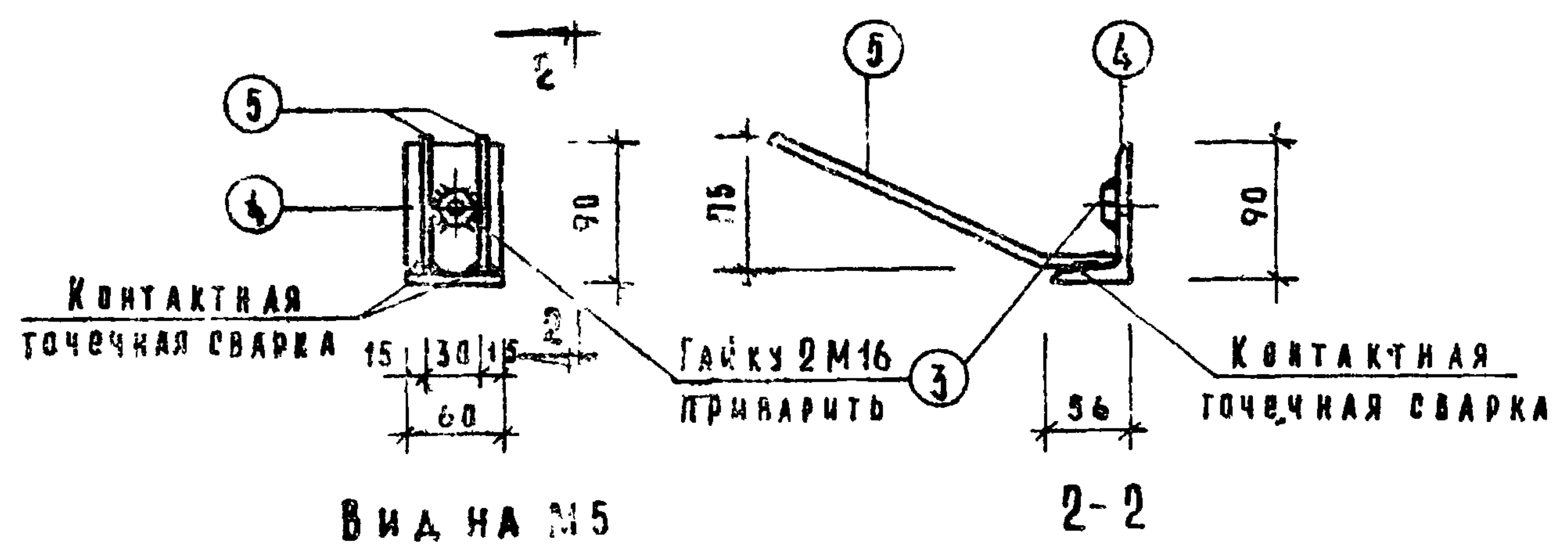
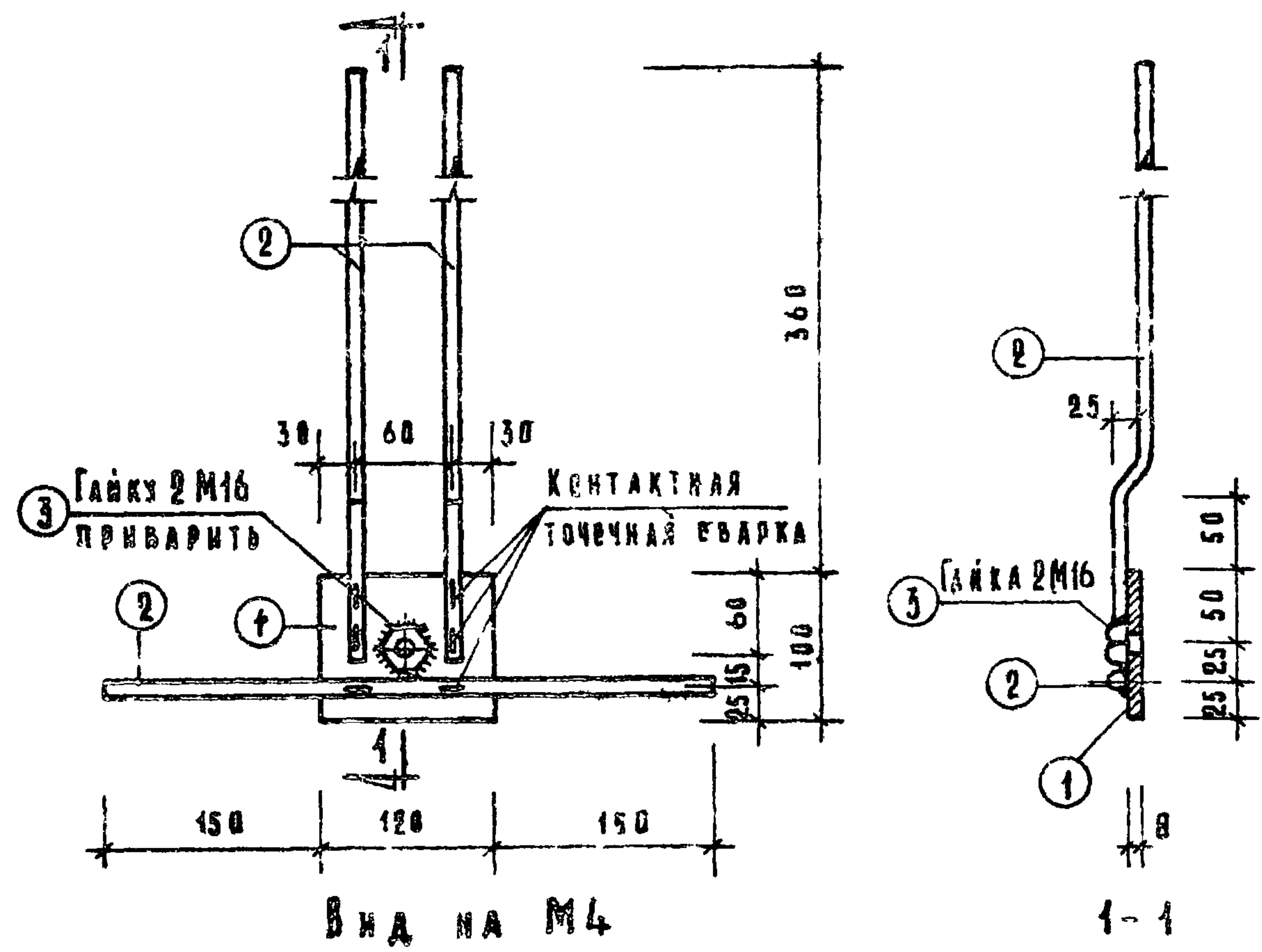
И Т А С О В Е Т С К И Е

И Т А С О В Е Т С К И Е

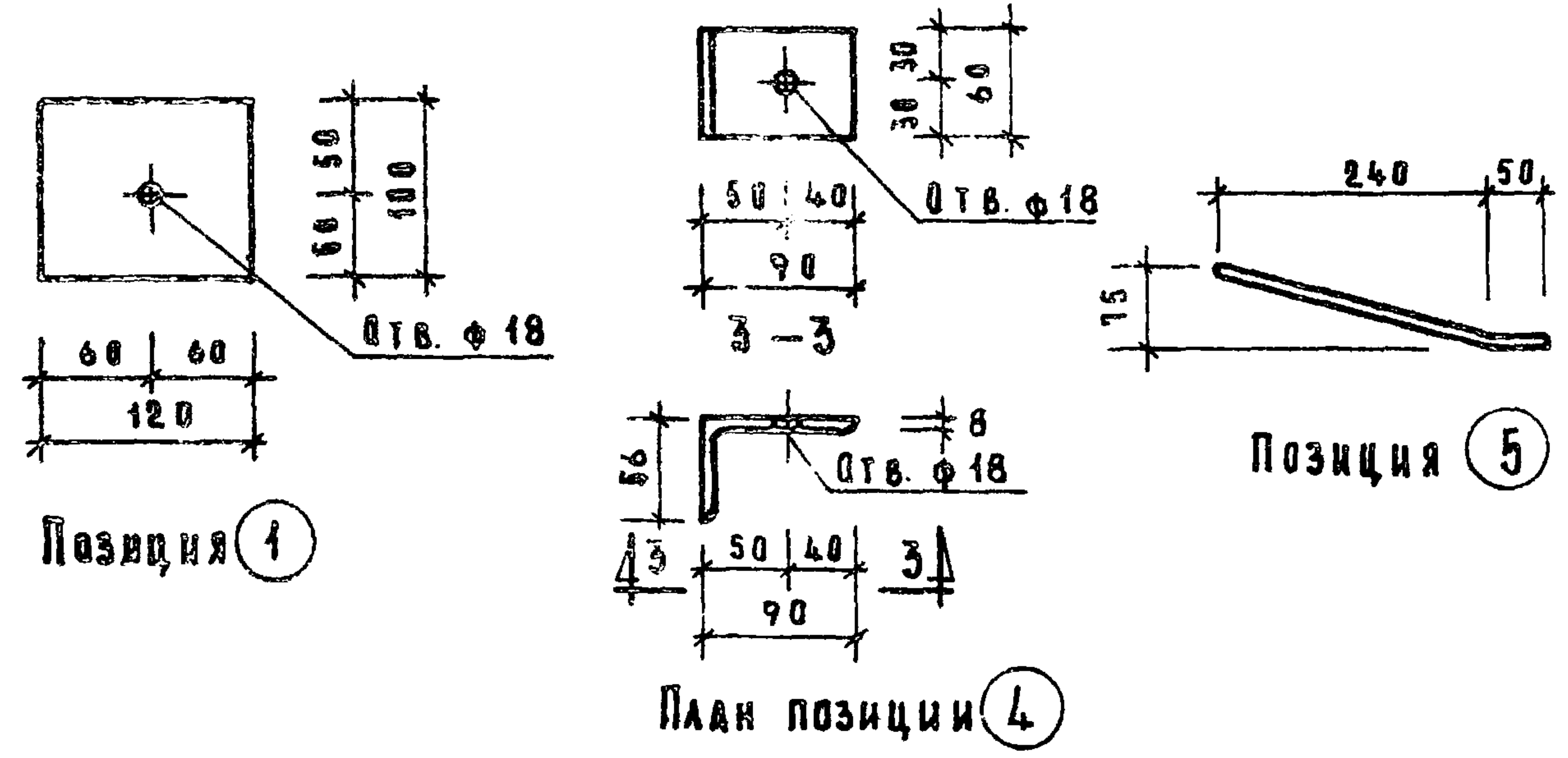
И Т А С О В Е Т С К И Е

И Т А С О В Е Т С К И Е

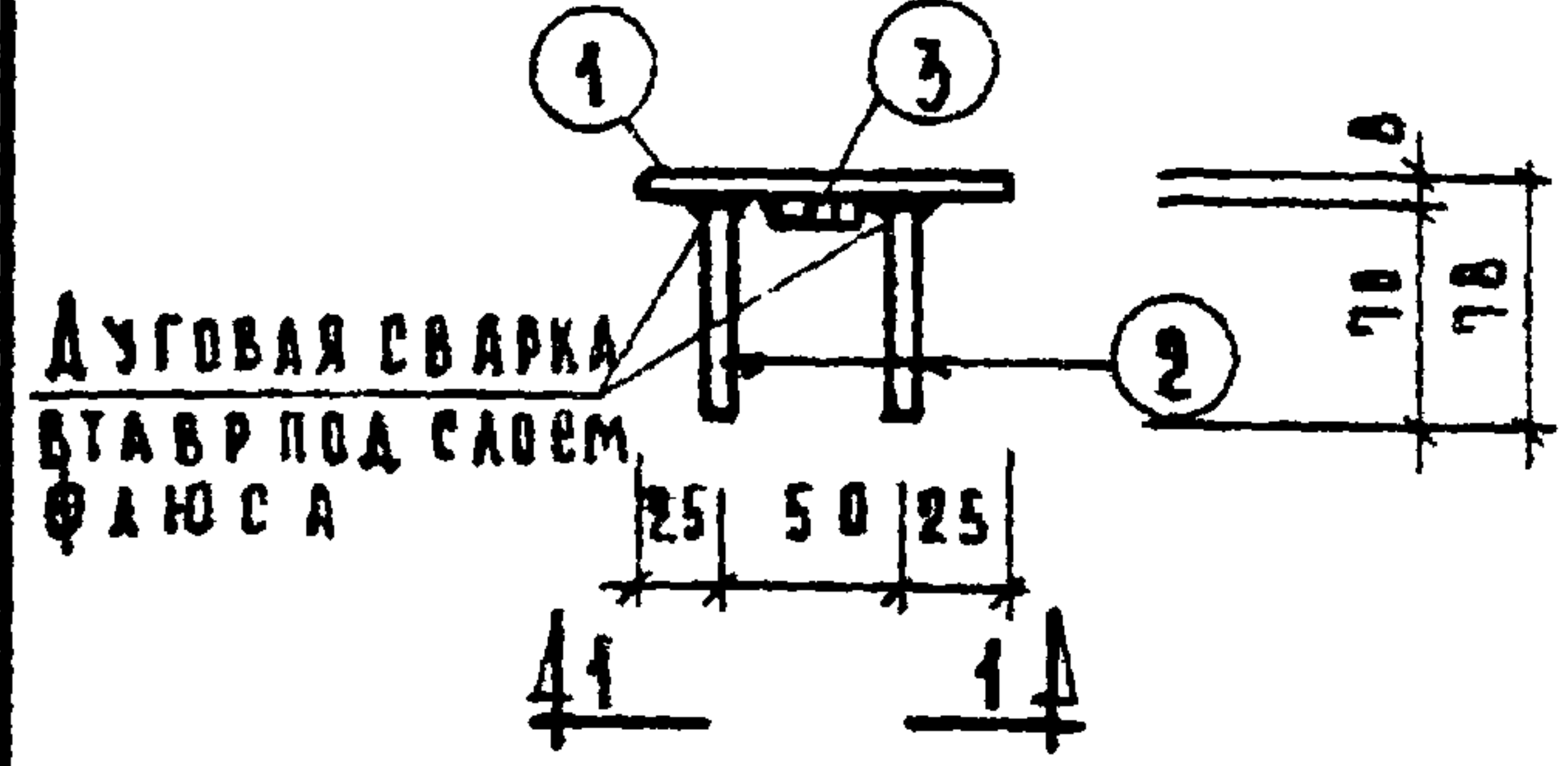
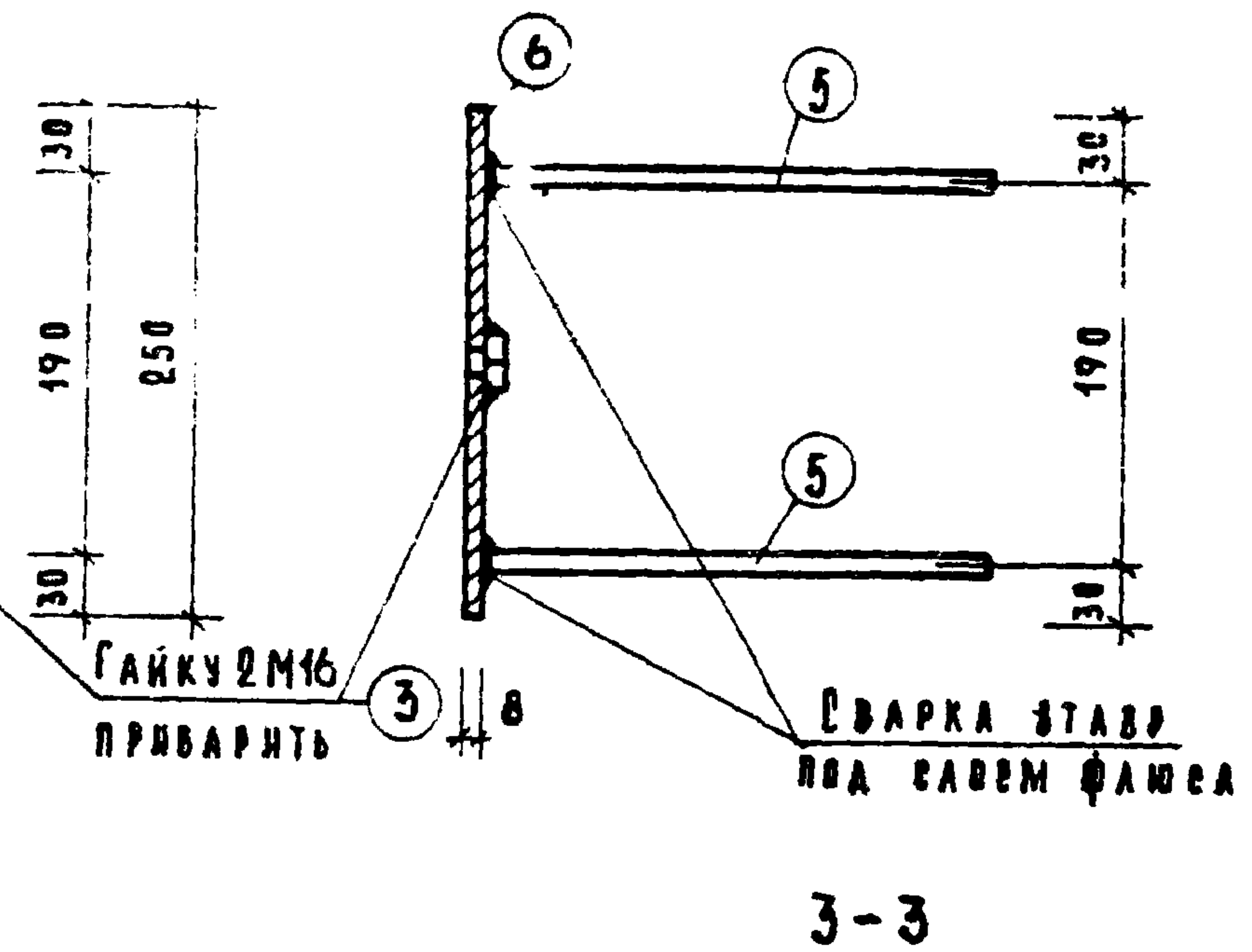
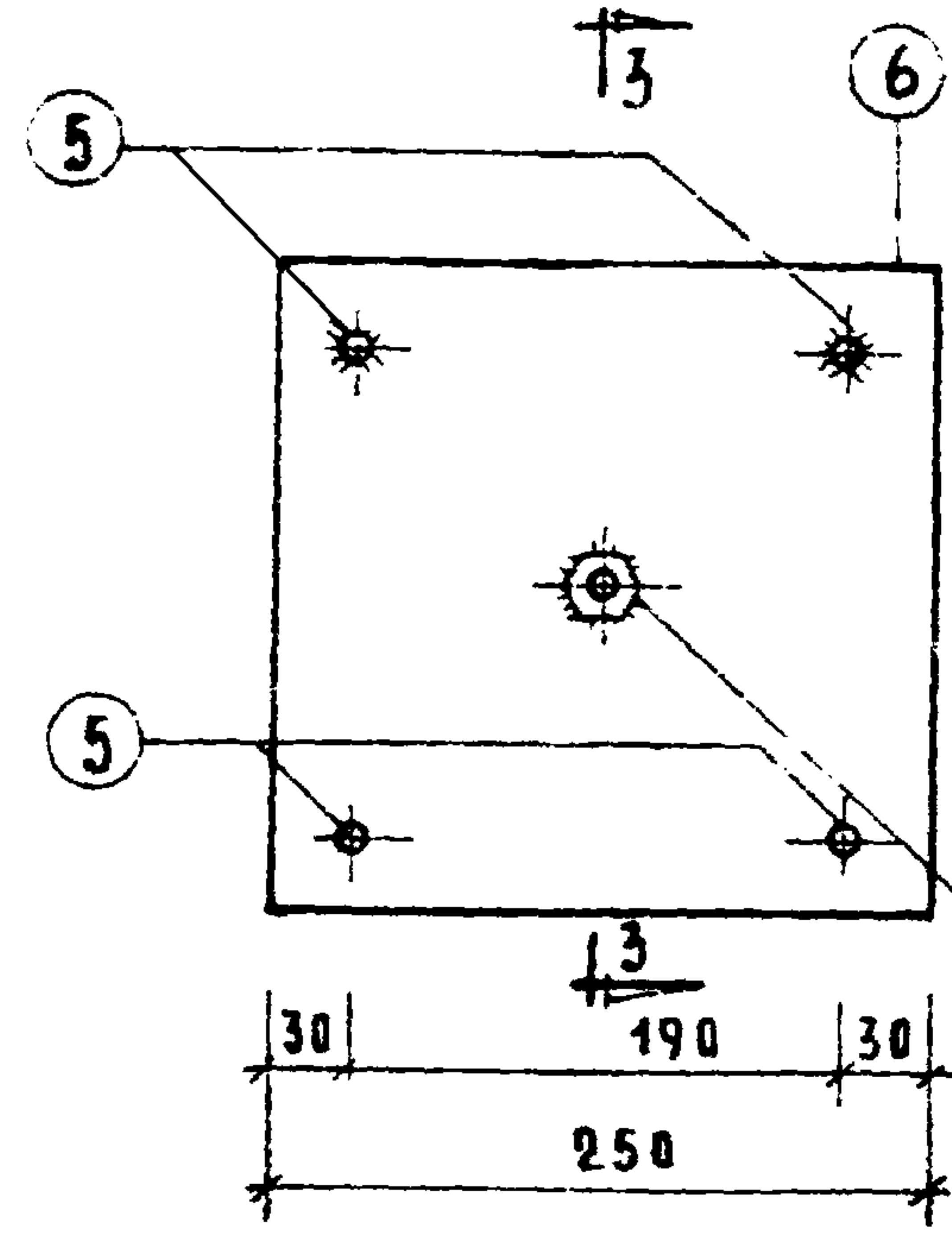
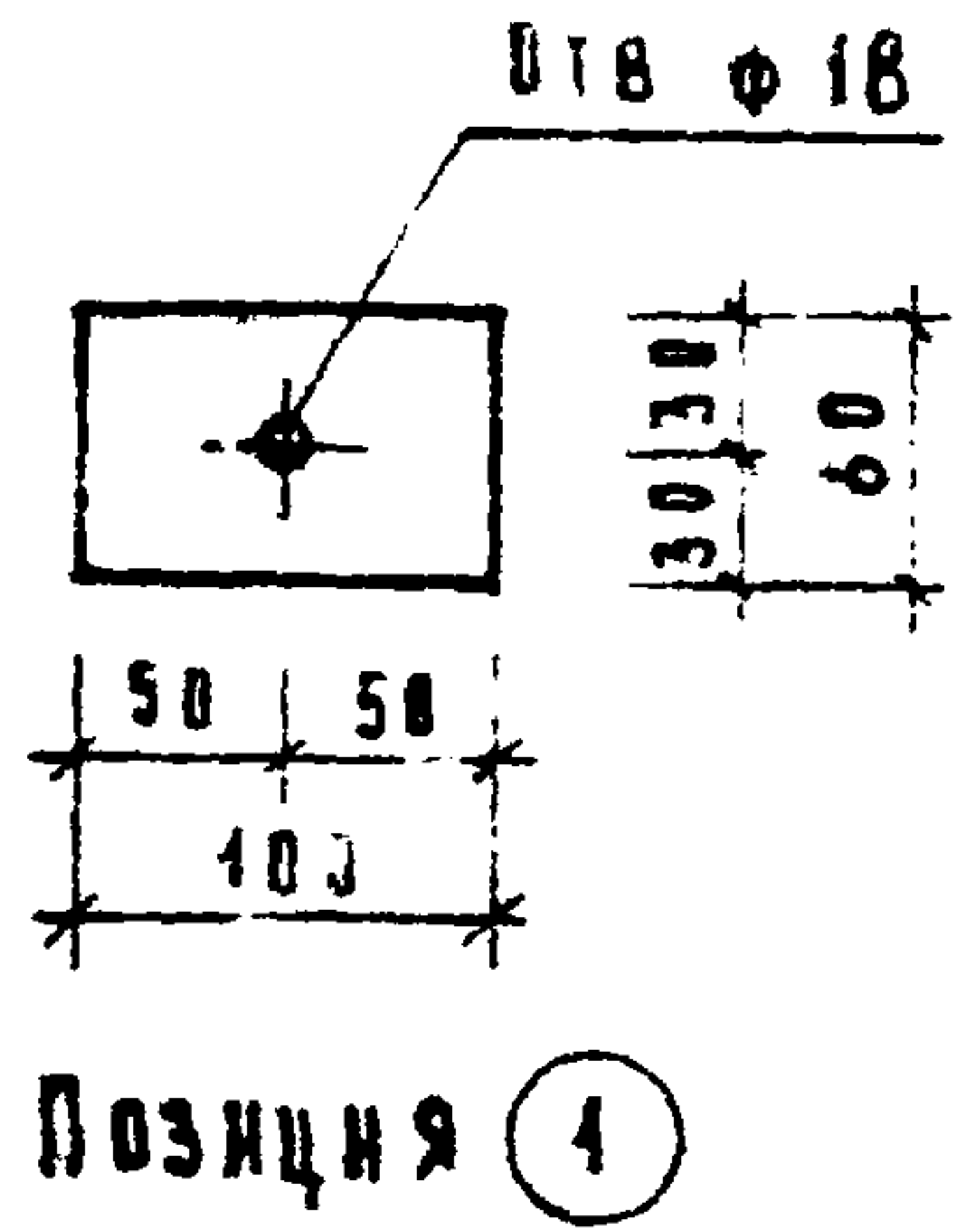
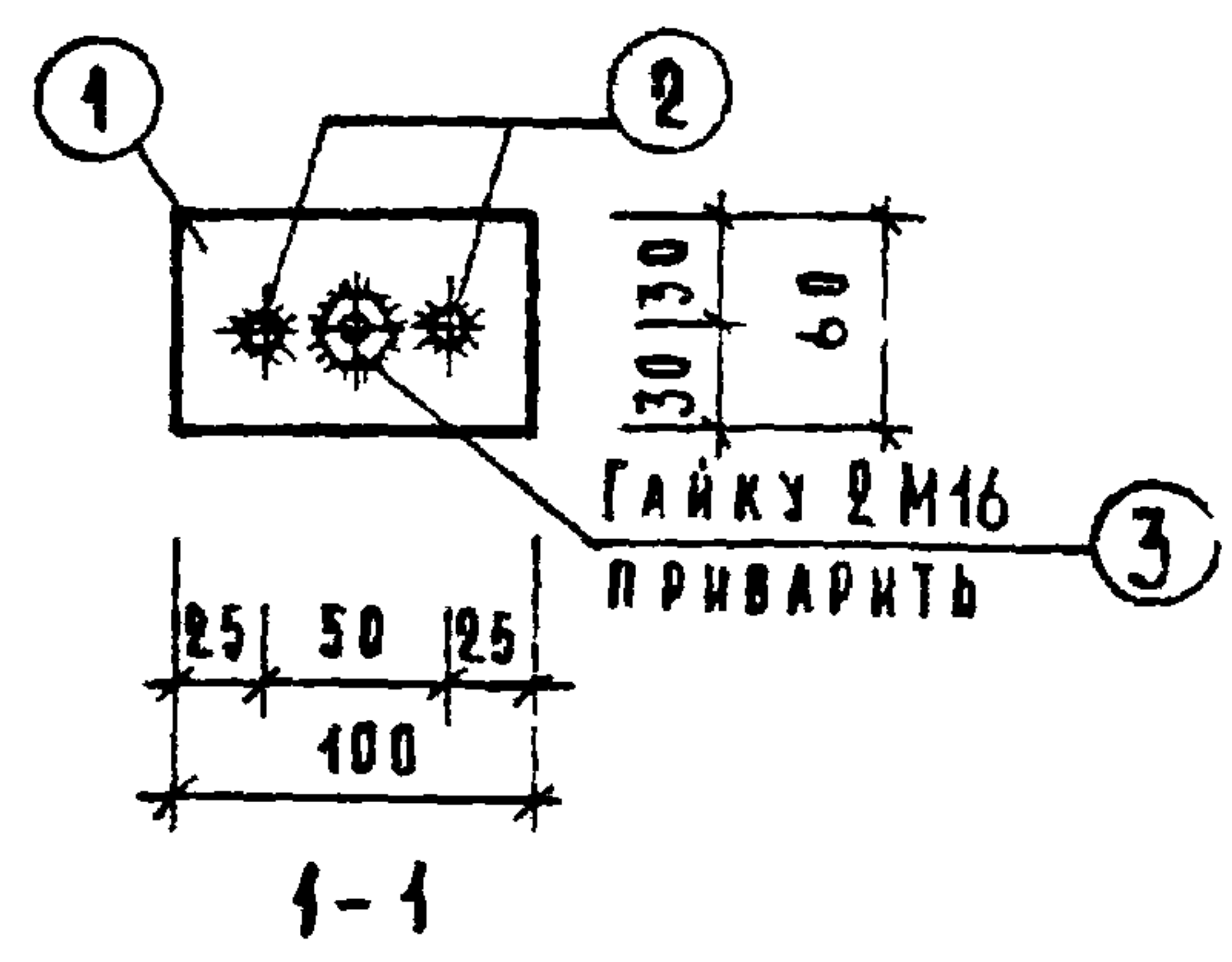
И Т А С О В Е Т С К И Е



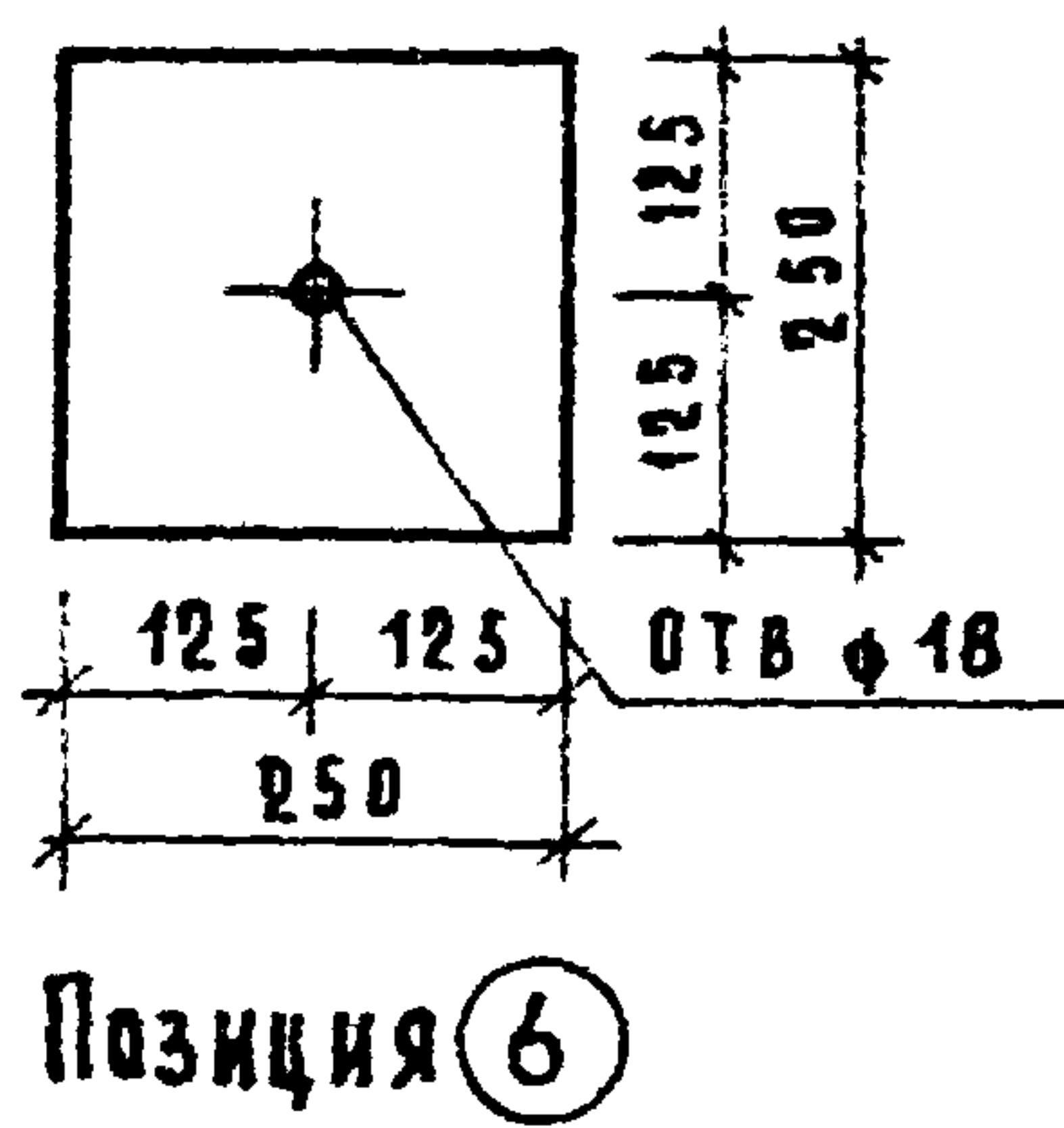
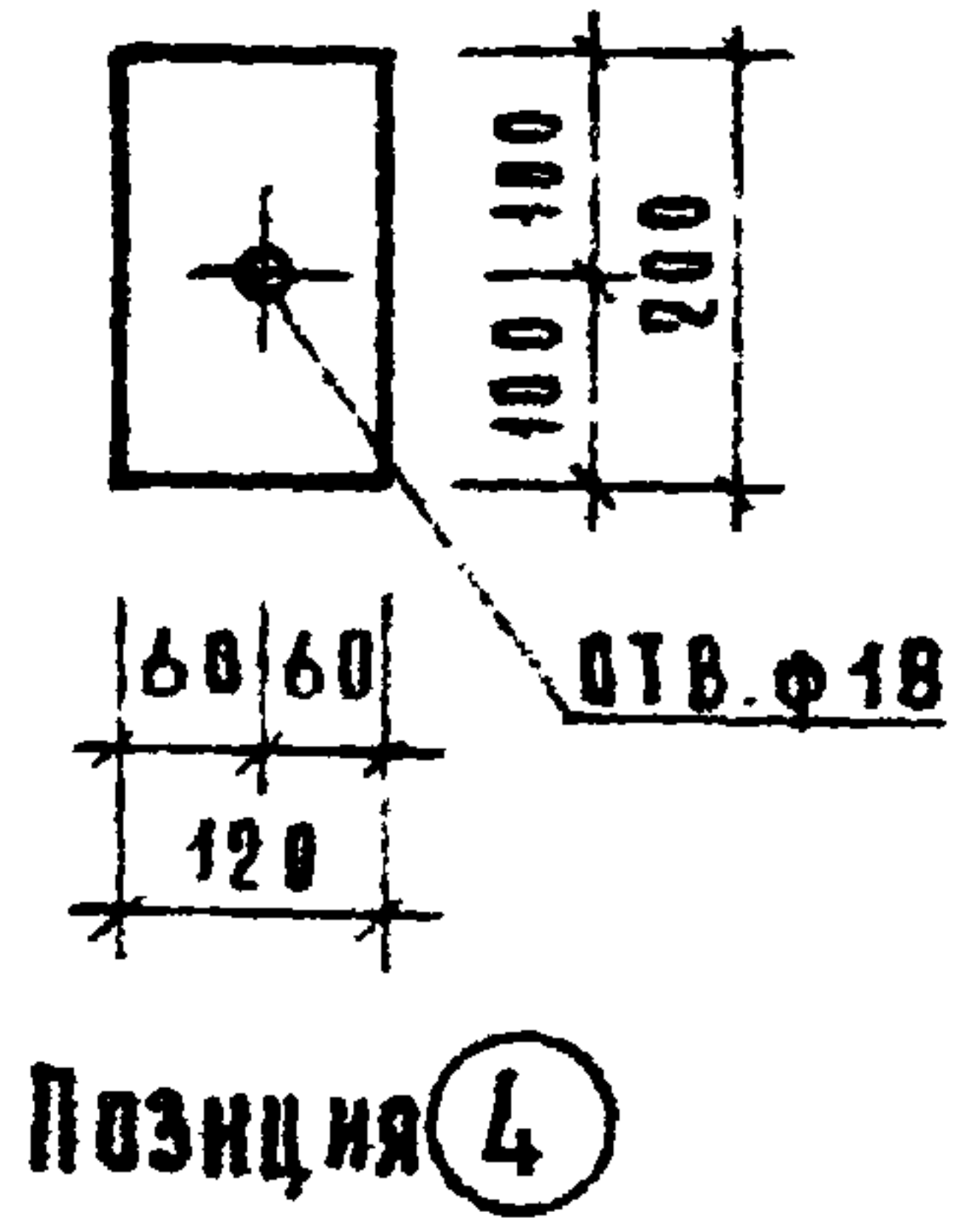
Спецификация стали на один элемент							
Марка	НН поз	Сталь	Длина мм	кол. шт.	Общая длина м	Вес кг	
						позиций	общий
М 4	1	-100x8	120	1	0.12	0.75	1.565
	2	φ10АII	420	3	1.26	0.78	
	3	Гайка 2 М16 ГОСТ 5915-70		1	—	0.035	
М 5	4	L90x56x8	60	1	0.06	0.53	0.935
	5	φ10АII	300	2	0.60	0.37	
	3	Гайка 2 М16 ГОСТ 5915-70		1	—	0.035	



- Примечания.
1. Закладные детали изготавливаются в соответствии с СНЗ13-65 издания 1968 г.
 2. При отсутствии необходимого оборудования для контактной точечной сварки внахлестку может быть применена дуговая сварка. В этом случае стержни привариваются к плосковой стали двумя фланговыми швами $\delta_{ш} = 6 \text{ мм}$.
 3. Испытание арматуры на растяжение обязательно.



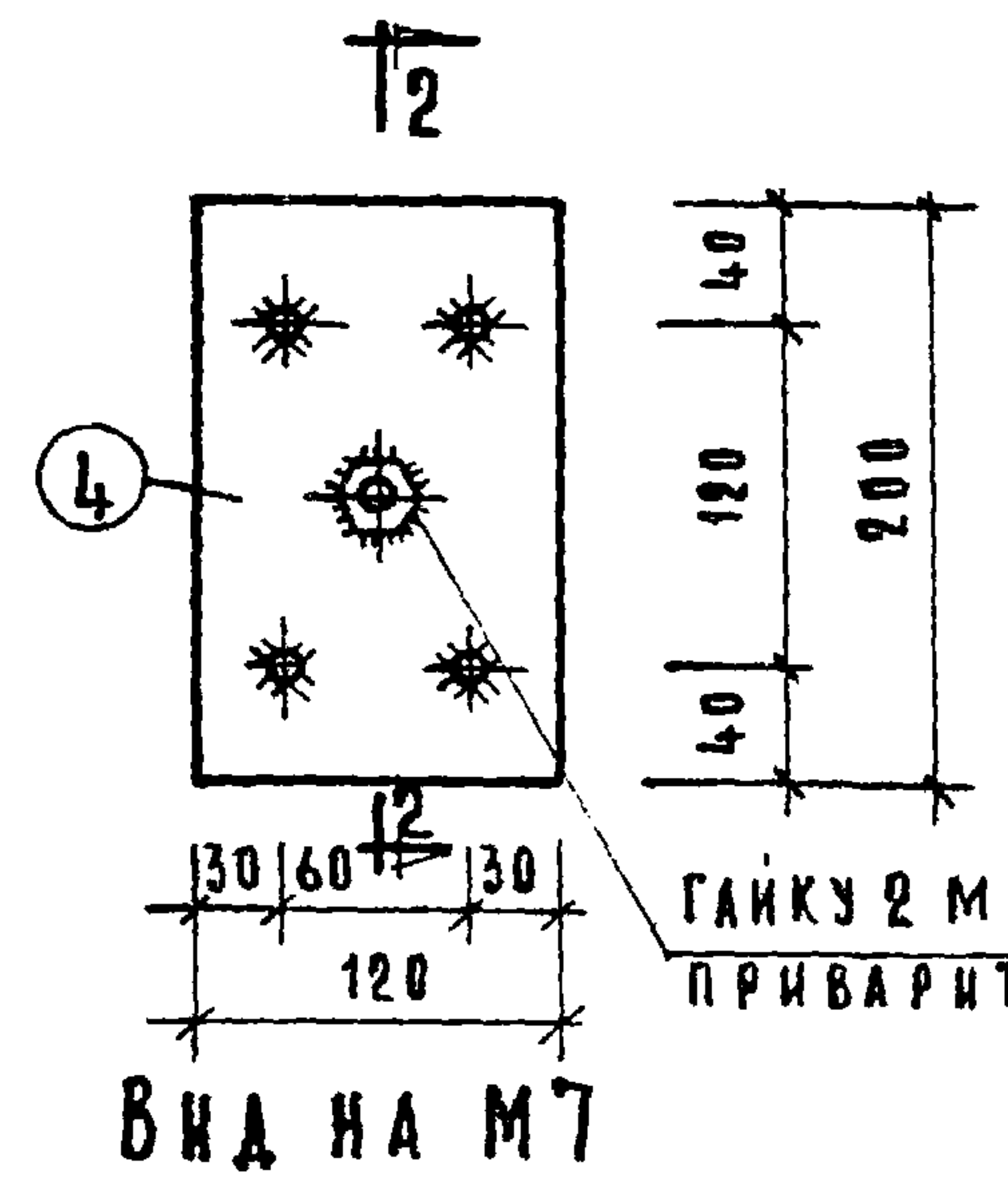
План М6



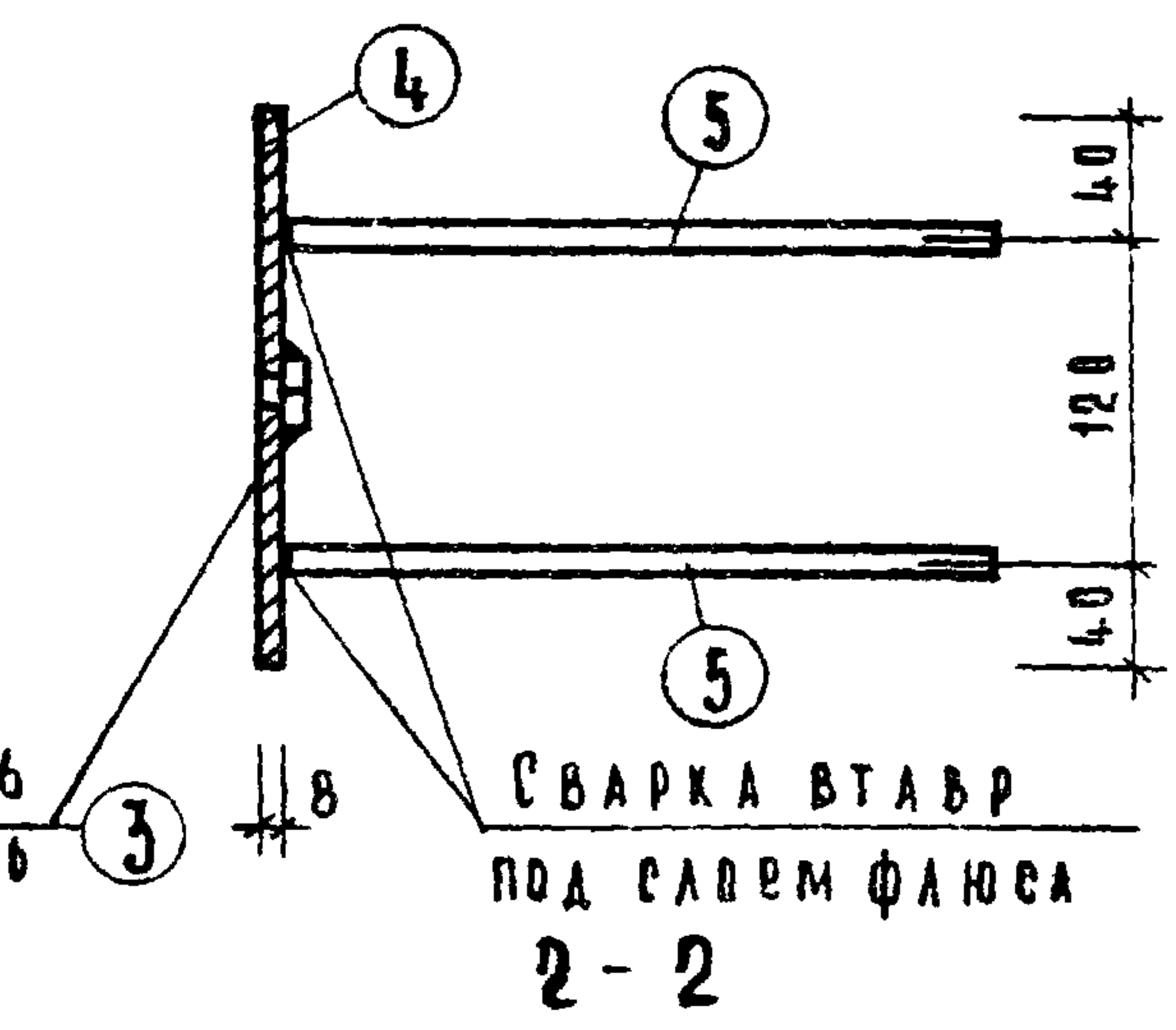
Вид на М8

Позиция 4

Позиция 6



Вид на М7



2-2

Спецификация стали на один элемент							
Марка	№ поз	Сталь	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Вес, кг	
						Позиции	Общий
М6	1	-60x8	100	1	0.10	0.38	0.52
	2	$\phi 10AII$	85	2	0.17	0.104	
	3	Гайка 2 М16 ГОСТ 5915-70		1	—	0.035	
М7	4	-120x8	200	1	0.20	1.51	2.165
	5	$\phi 10AII$	250	4	1.00	0.62	
	3	Гайка 2 М16 ГОСТ 5915-70		1	—	0.035	
М8	6	-250x8	250	1	0.25	3.92	4.58
	5	$\phi 10AII$	250	4	1.00	0.62	
	3	Гайка 2 М16 ГОСТ 5915-70		1	—	0.035	

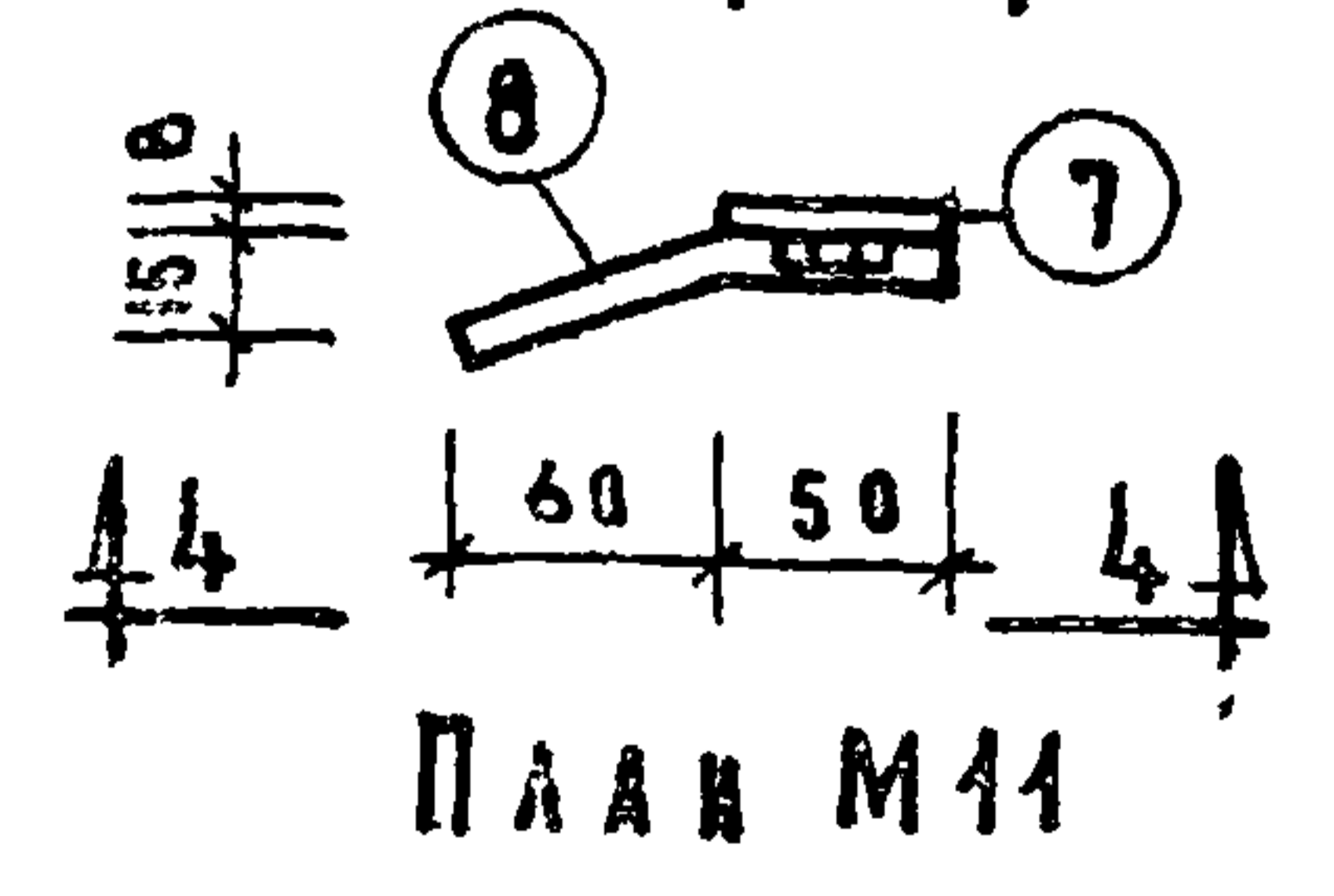
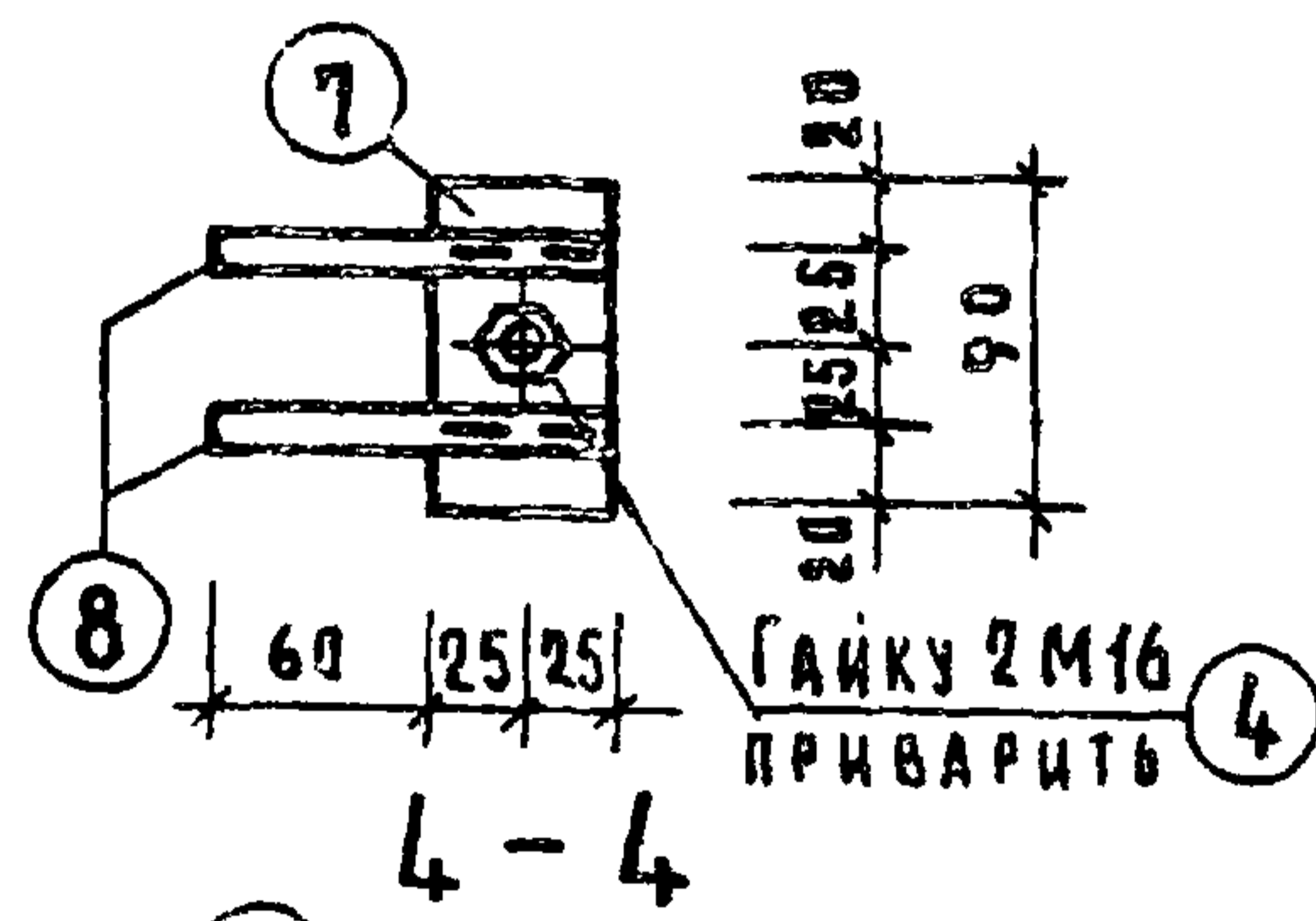
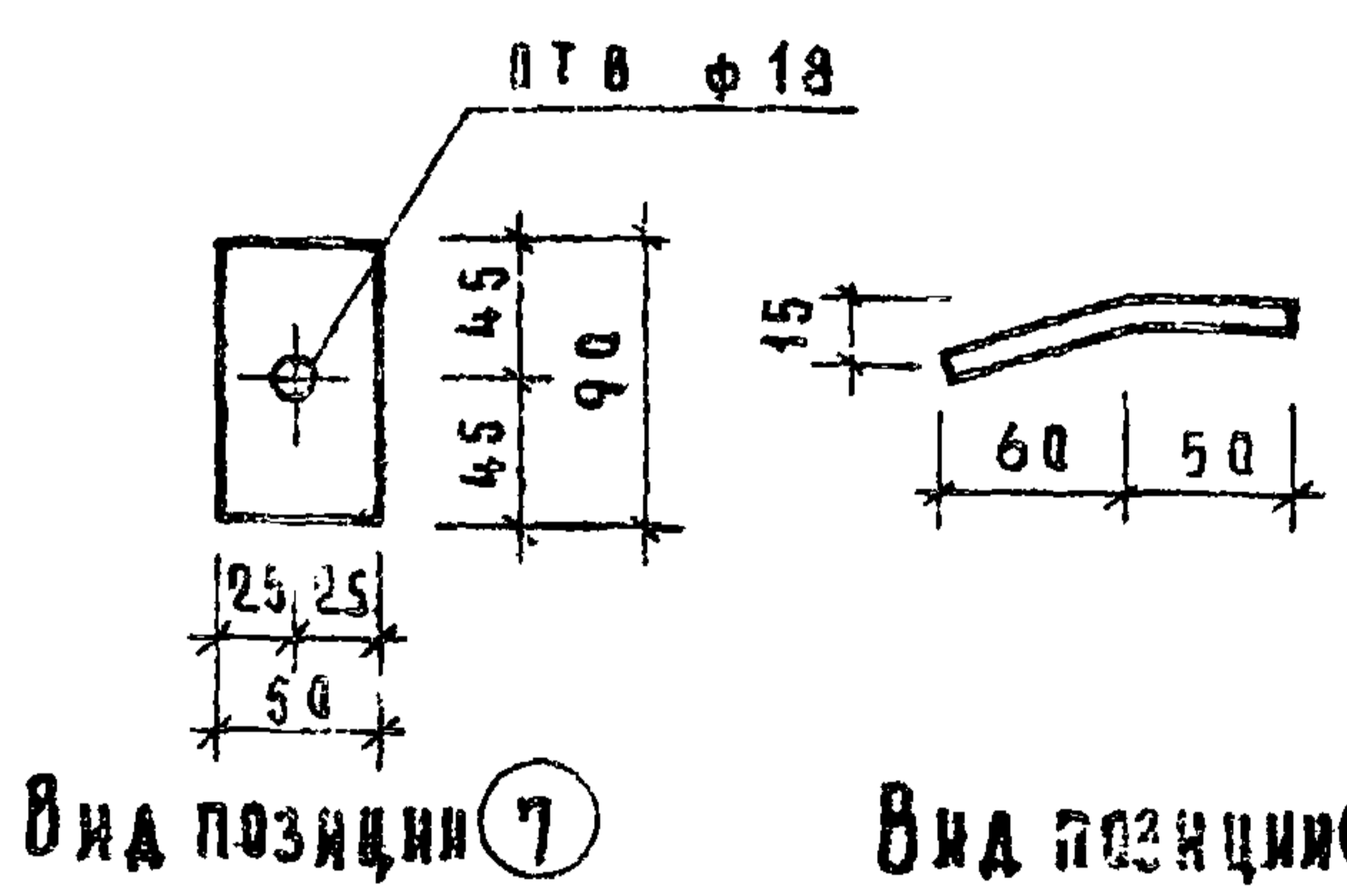
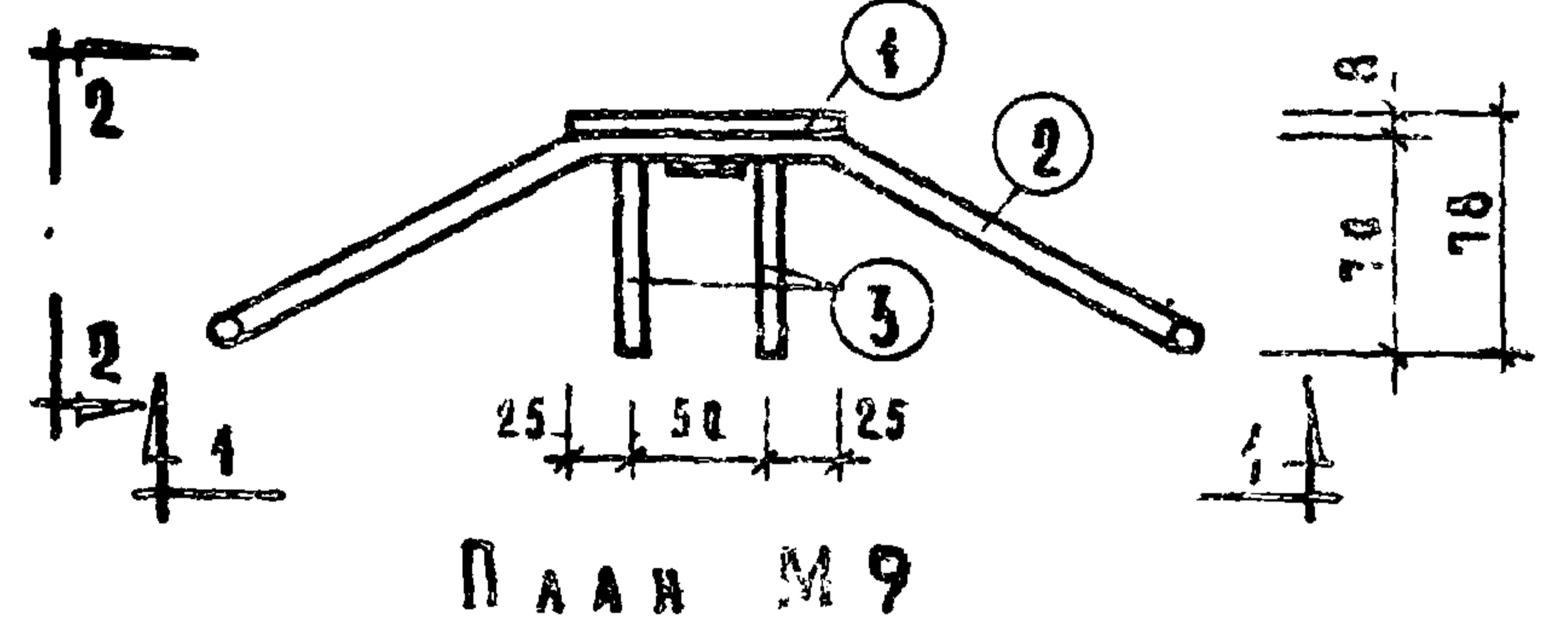
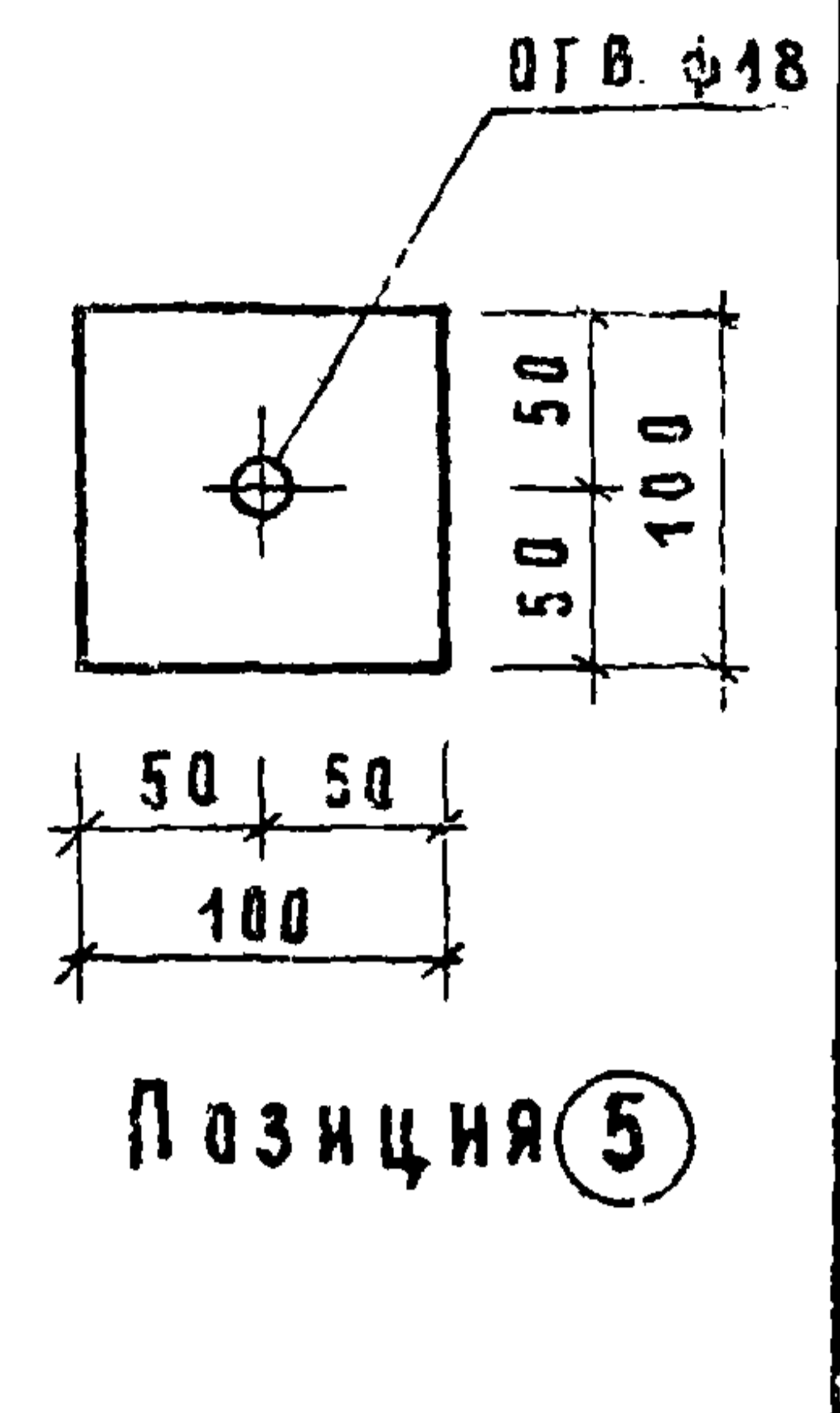
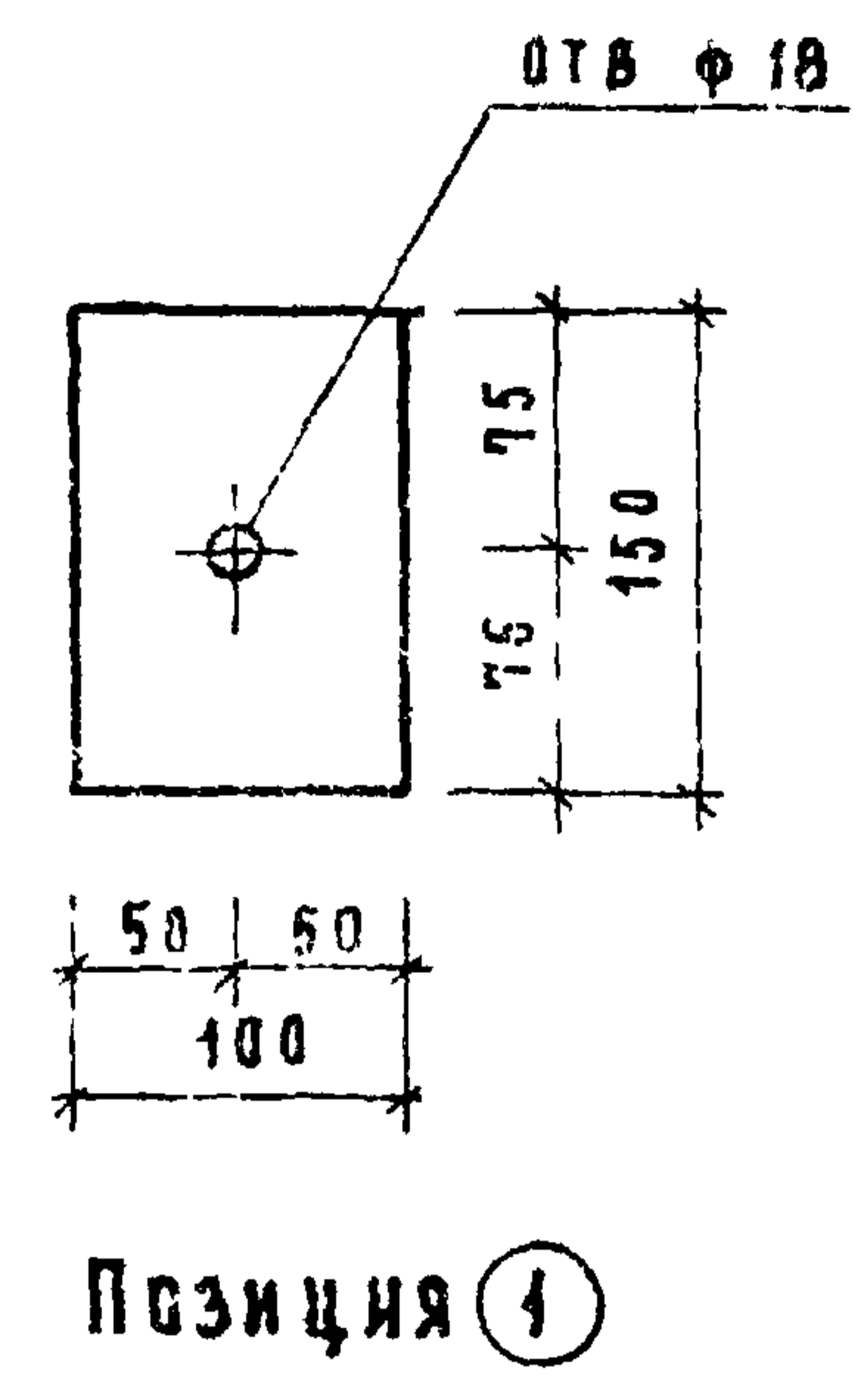
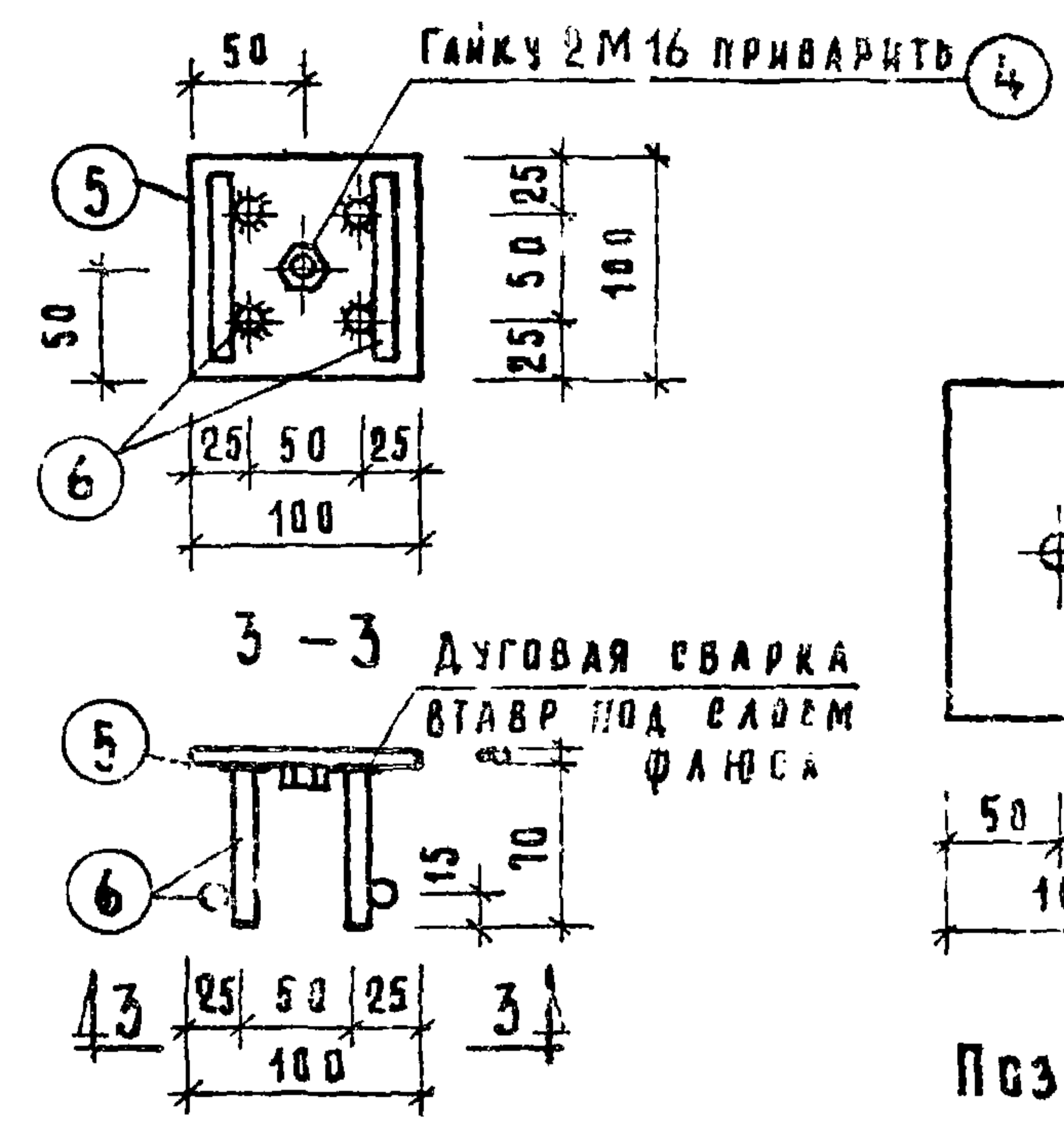
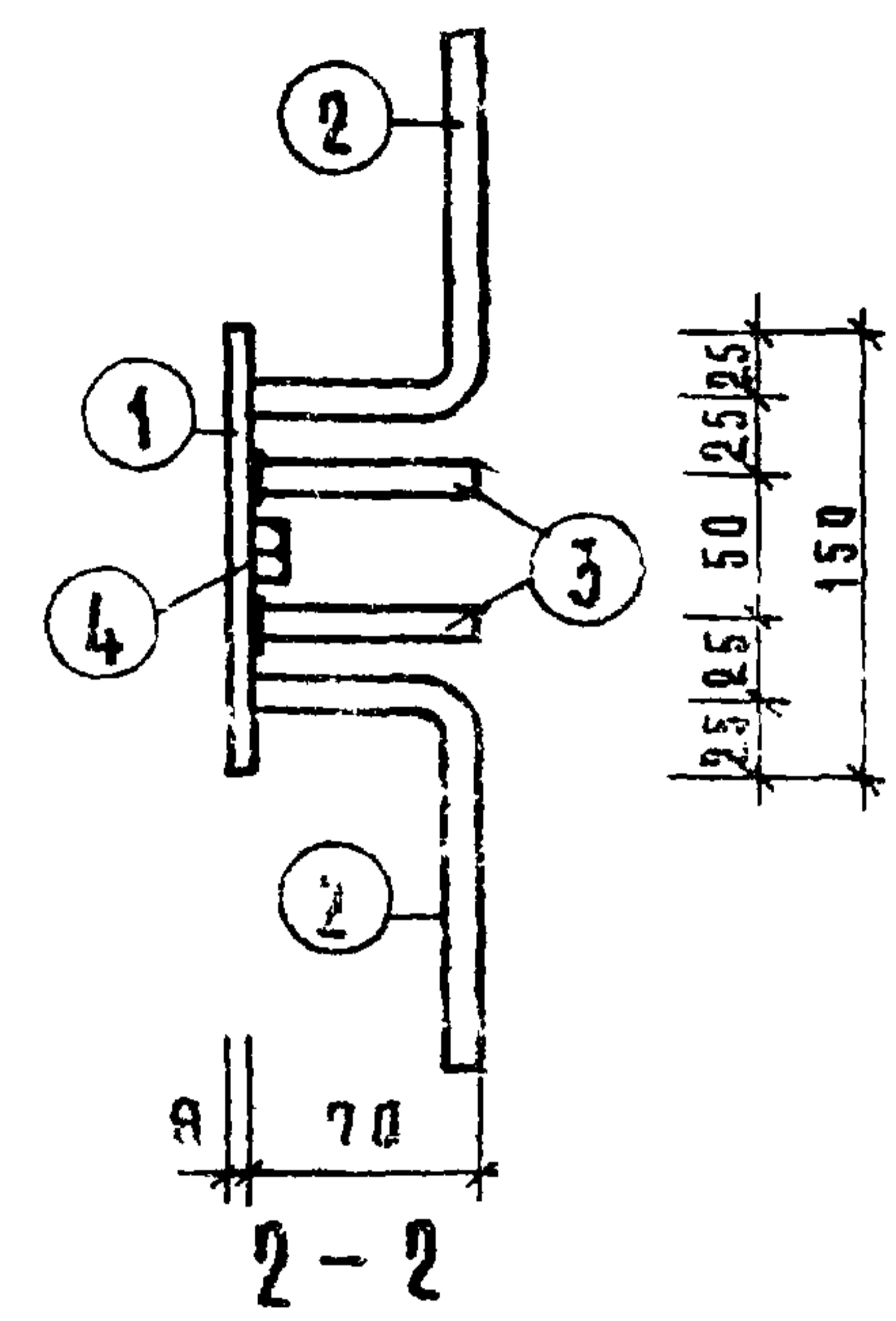
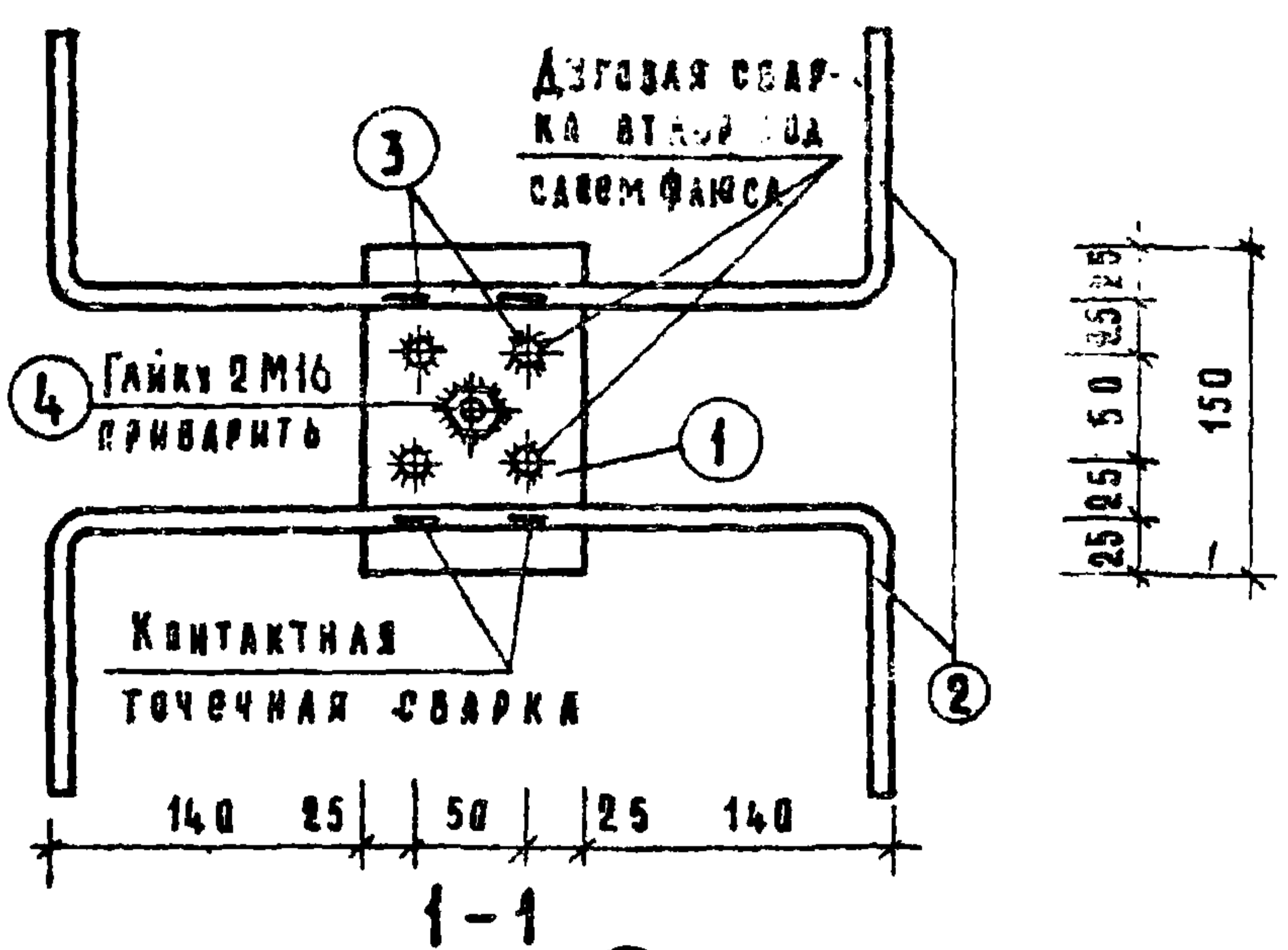
Примечания.

1. Закладные детали изготавливаются в соответствии с СН 313-65 издания 1968 г.
2. В спецификации стали длина стержней позиции 2 и 5 дана с учетом приварки их под садем флюса.
3. Испытание арматуры на растяжение обязательно.

Инженер Тарасюк А.К. Кривченко

ТК	Блоки железобетонные шахт лифтов для жилых зданий до 9 этажей, с высотой этажа 2,8 метра	Серия 1.189-6
1972	3 закладные детали М6, М7, М8.	Выпуск 1 Лист 48

В В Г А С О В А И С
 В К Р И В А Е В
 В К О Р О З
 О Т А С Л Е Н Т О Х И В А
 С Т А Н О Ч Н О Е
 М Е Р Е Р
 К Р Е Д И Т О
 А К Ш И И
 Л У К И И



П л а н М 1 0

Спецификация стали на один элемент							
Марка	№ п/з.	Сталь	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Вес кг	
						позиции	общий
М 9	1	-100x6	450	1	0.15	0.94	1.925
	2	φ10 А II	600	2	1.20	0.74	
	3	φ10 А II	85	4	0.34	0.21	
	4	Гайка 2М16 ГОСТ 5915-70		1	—	0.035	
М 10	5	-100x8	100	1	0.10	0.63	0.975
	6	φ10 А II	85	6	0.51	0.31	
	4	Гайка 2М16 ГОСТ 5915-70		1	—	0.035	
М 11	7	-50x8	90	1	0.09	0.28	0.455
	8	φ10 А II	110	2	0.22	0.14	
	4	Гайка 2М16 ГОСТ 5915-70		1	—	0.035	

П р и м е ч а н и я .

1. Закладные детали изготавливаются в соответствии с СН 313-65 издания 1968 г.
2. При отсутствии необходимого оборудования для контактной точечной сварки внахлестку может быть применена дуговая сварка. В этом случае стержни привариваются к плоской стали двумя фланговыми швами $h_{ш} = 6$ мм.
3. В спецификации стали длина стержней позиции 3 дана с учетом приварки их под слоем фансы.
4. Испытание арматуры на растяжение обязательно.