







Таблица схем испытаний сборных железобетонных элементов.

б) Технические условия на сварную арматуру для железобетонных конструкций (ТУ 13-56/МСПМХП);  
 в) Указания по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций (ВСН-38-57/МСПМХП-МСЭС.

12. Подъем конструкций после распалубки производится за "подняющие" петли после достижения бетоном 70% проектной прочности.

13. Внешний вид сборных элементов должен удовлетворять следующим требованиям:

а) отклонение от размеров плит перекрытий по длине (между подрезками на опорах) - 10 мм, по ширине ± 5 мм; для остальных изделий - по длине ± 10 мм, по высоте и ширине поперечного сечения ± 5 мм.

б) искривление плоскостей допускается не более 5 мм на всю длину элемента;

в) раковины диаметром до 10 мм допускаются не более одной на каждый погонный метр элемента.

14. Отпуск сборных элементов потребителю производится при достижении бетоном проектной прочности. На поверхности элементов должна быть поставлена хорошо видимая маркировка, в которой должны быть указаны: наименование предприятия-изготовителя, паспортный номер, марка элемента.

IV. Испытание конструктивных элементов

15. Испытание элементов на прочность и жесткость производится в соответствии с ГОСТ'ом 8829-58.

Величины контрольных разрушающих нагрузок, равные эквивалентным расчетным нагрузкам, увеличенным в 1.4 раза, приведены в "Таблице схем испытаний сборных железобетонных элементов".

№ п/п	Схемы испытаний	Марка элемента	Размеры		Контрольные разрушающие нагрузки		
			l мм	a мм	$q_{T/м^2}$	$P_1, T/мм$	$P_2, T/мм$
1		ПТ1	1600		11.9		
		ПТ2	1900		11.9		
		ПТ3	2200		11.9		
		ПТ4	2500		11.9		
		ПТ5	3150		11.9		
		ПТ6	3800		11.9		
		ПТ7	4400		11.9		
2		ПДТ1	1270	145		10.0	23.2
		ПДТ2	1570	240		12.4	27.0
		ПДТ3	1850	350		14.8	30.8
		ПДТ4	2150	450		18.0	30.8
3		ПДТ5	2200	290		17.6	41.0
		ПДТ6	2800	330		15.0	41.0
		ПДТ7	3400	390		18.0	41.0
		ПДТ8	4000	550		21.0	46.5
4		ПСТ1			2.6		
		ПСТ2			2.3		
		ПСТ3			1.7		
5			l мм		$q_{T/мм}$	$M_{кр} T/мм$	
		БТ2	2200		14.0	1.4	
		БТ3	2500		15.3	1.2	
		БТ4	3150		18.2	1.4	
		БТ5	3800		21.0	1.8	
		БТ6	4400		24.0	2.1	

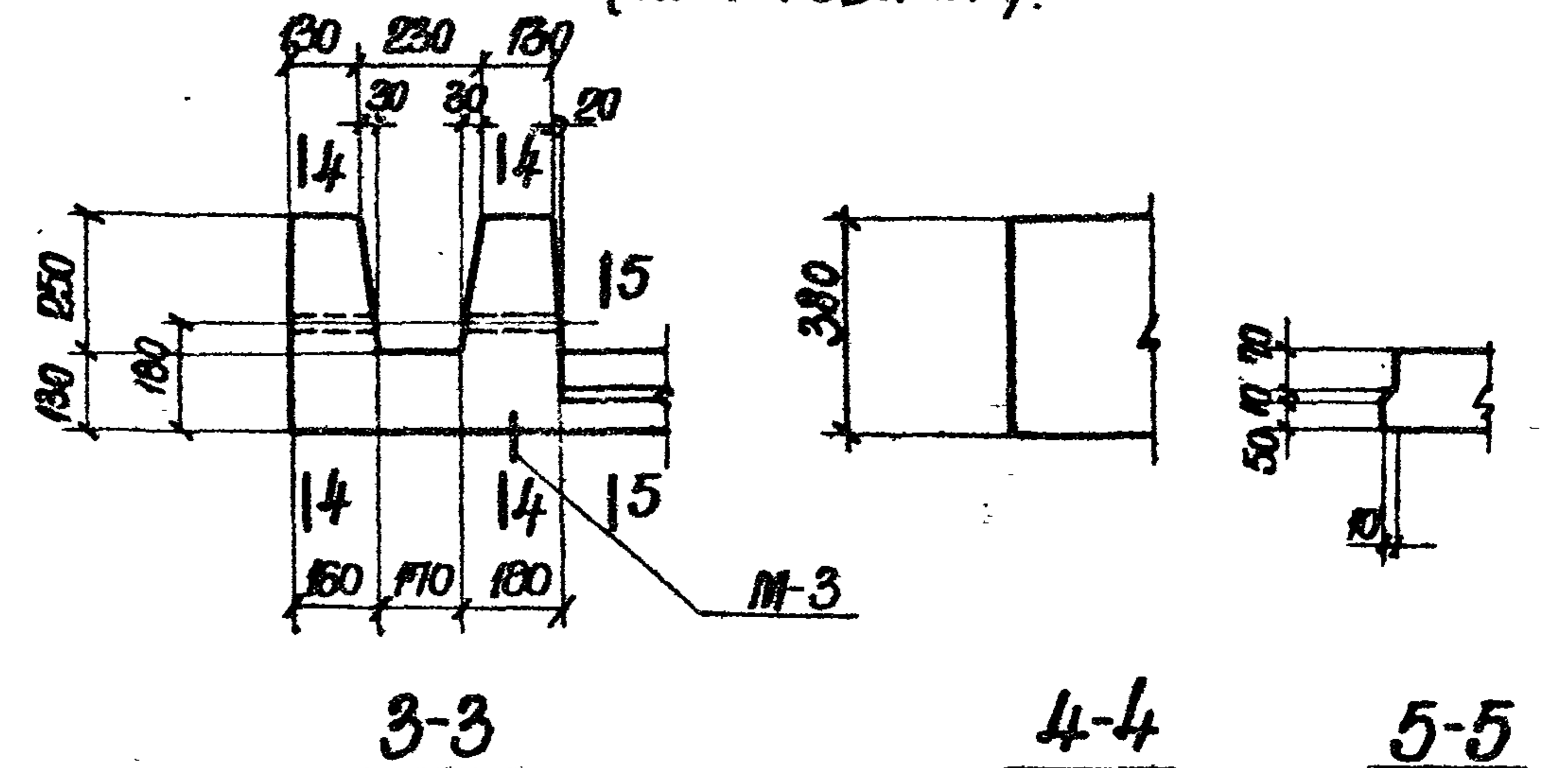
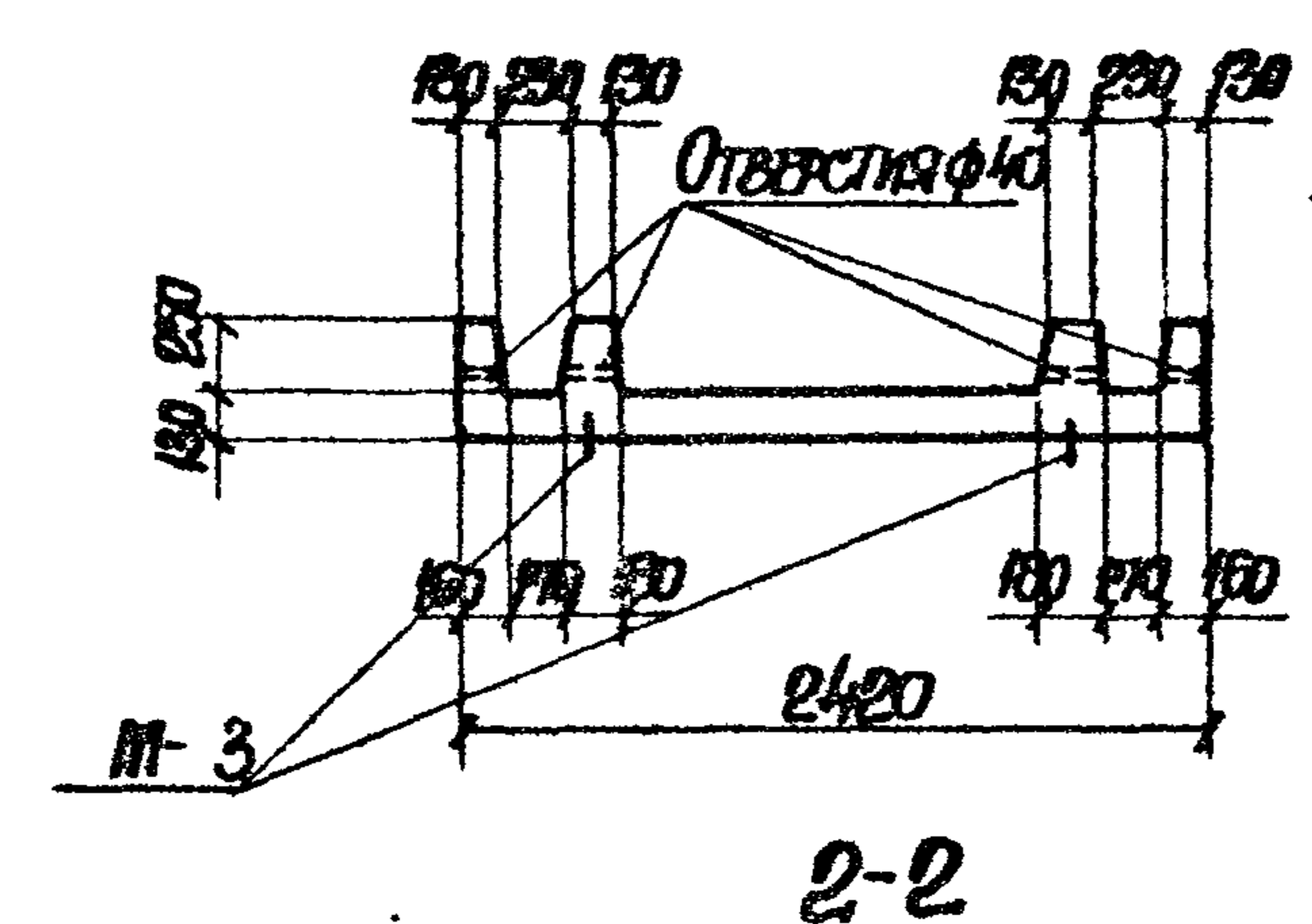
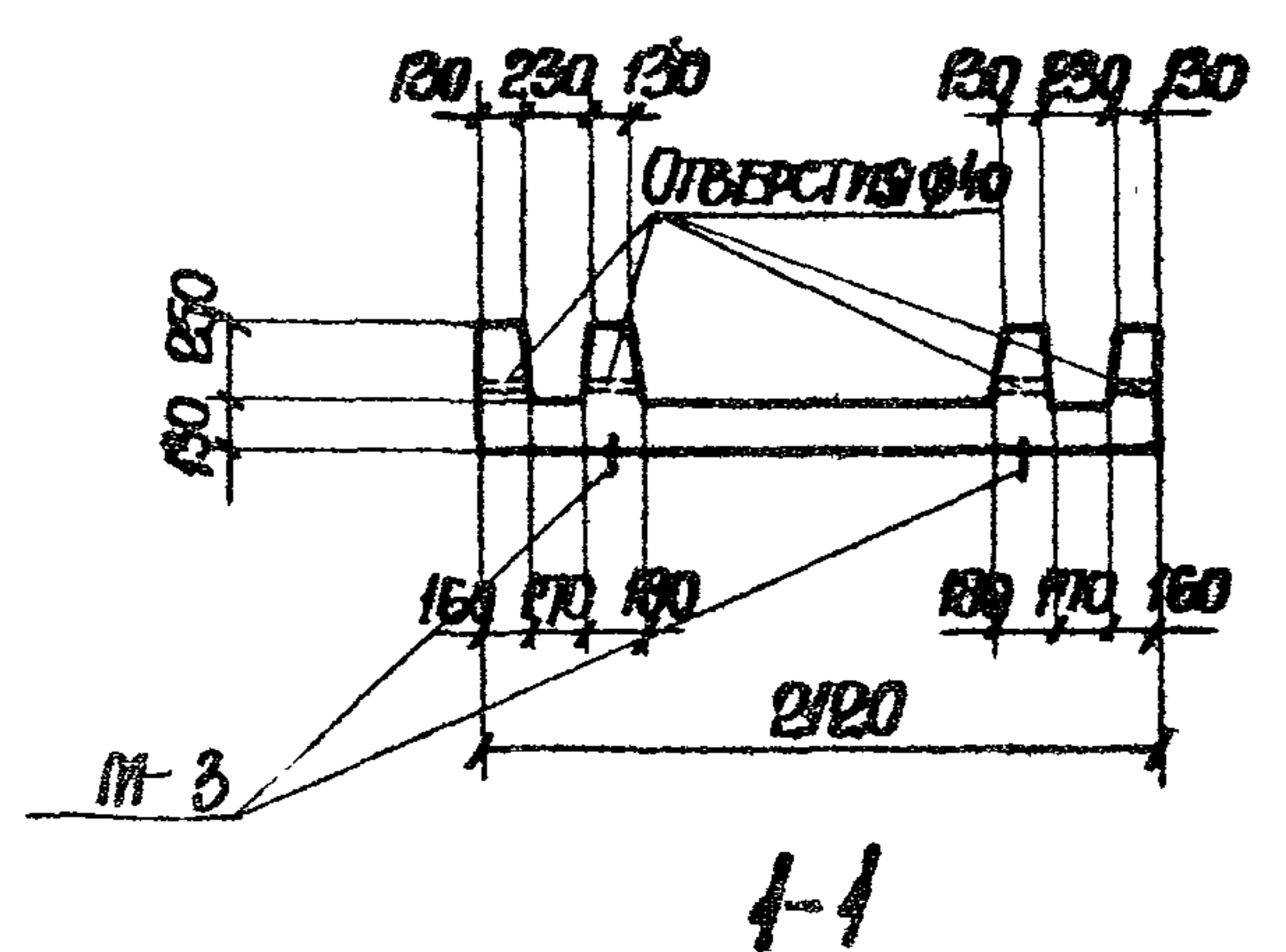
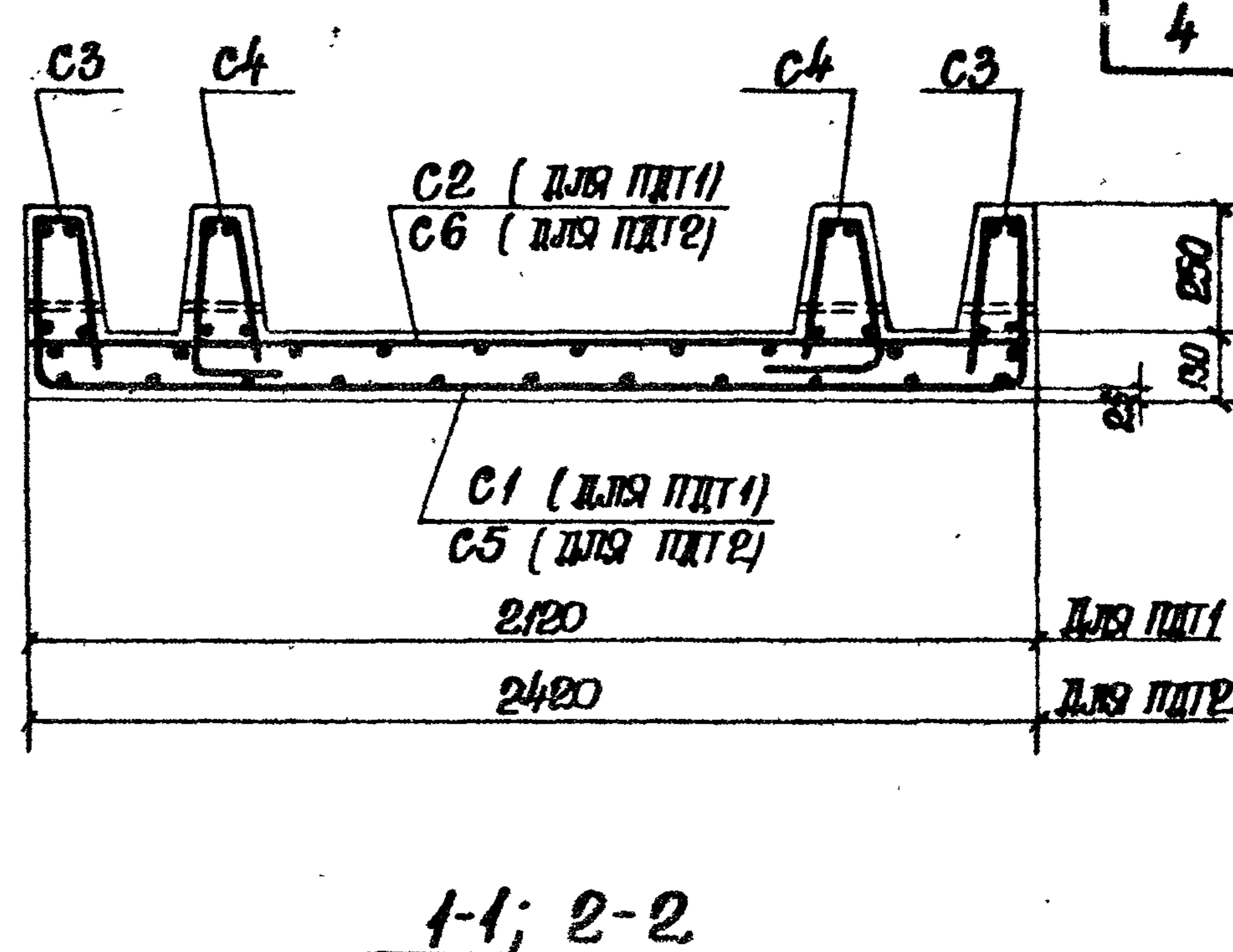
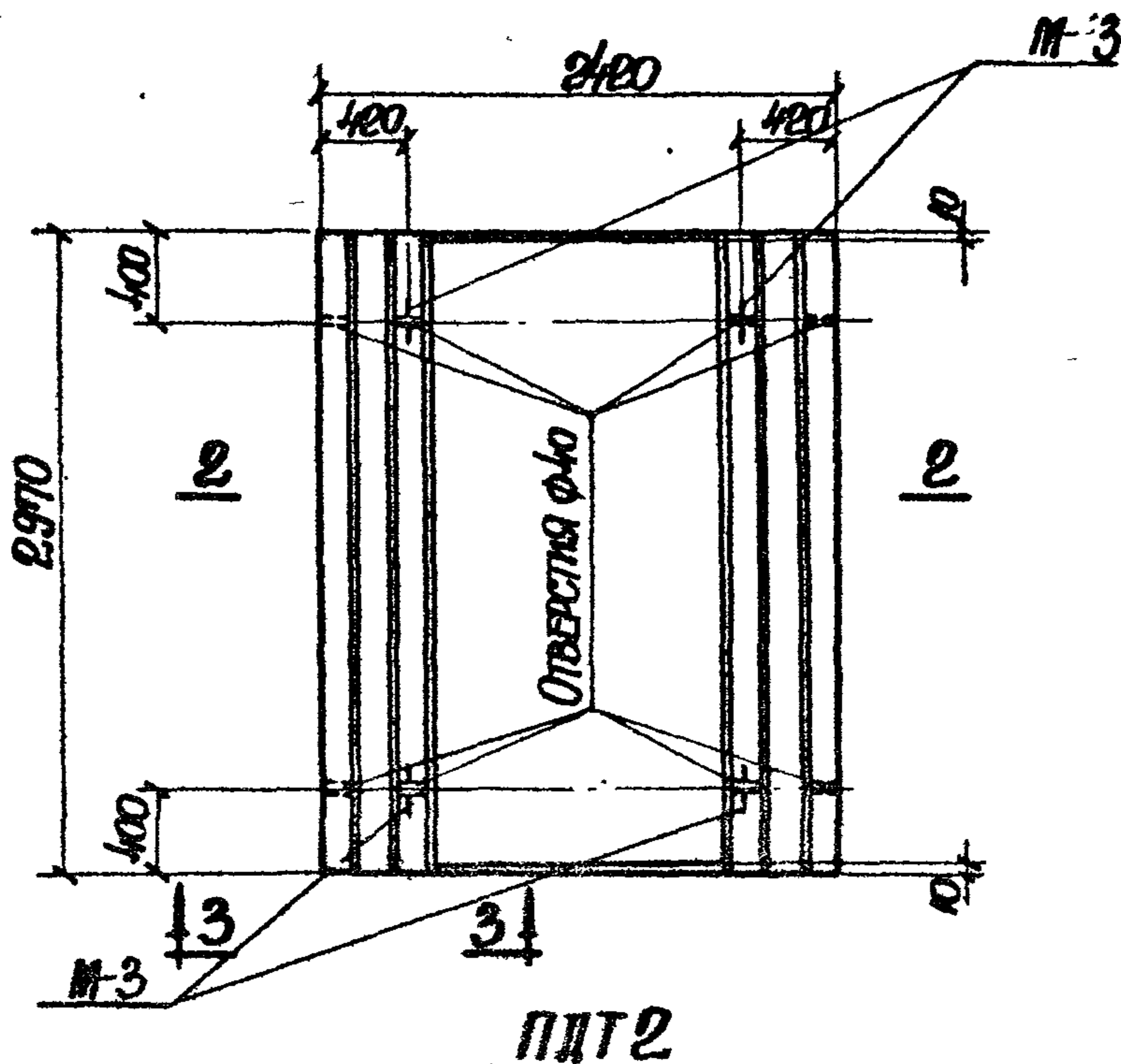
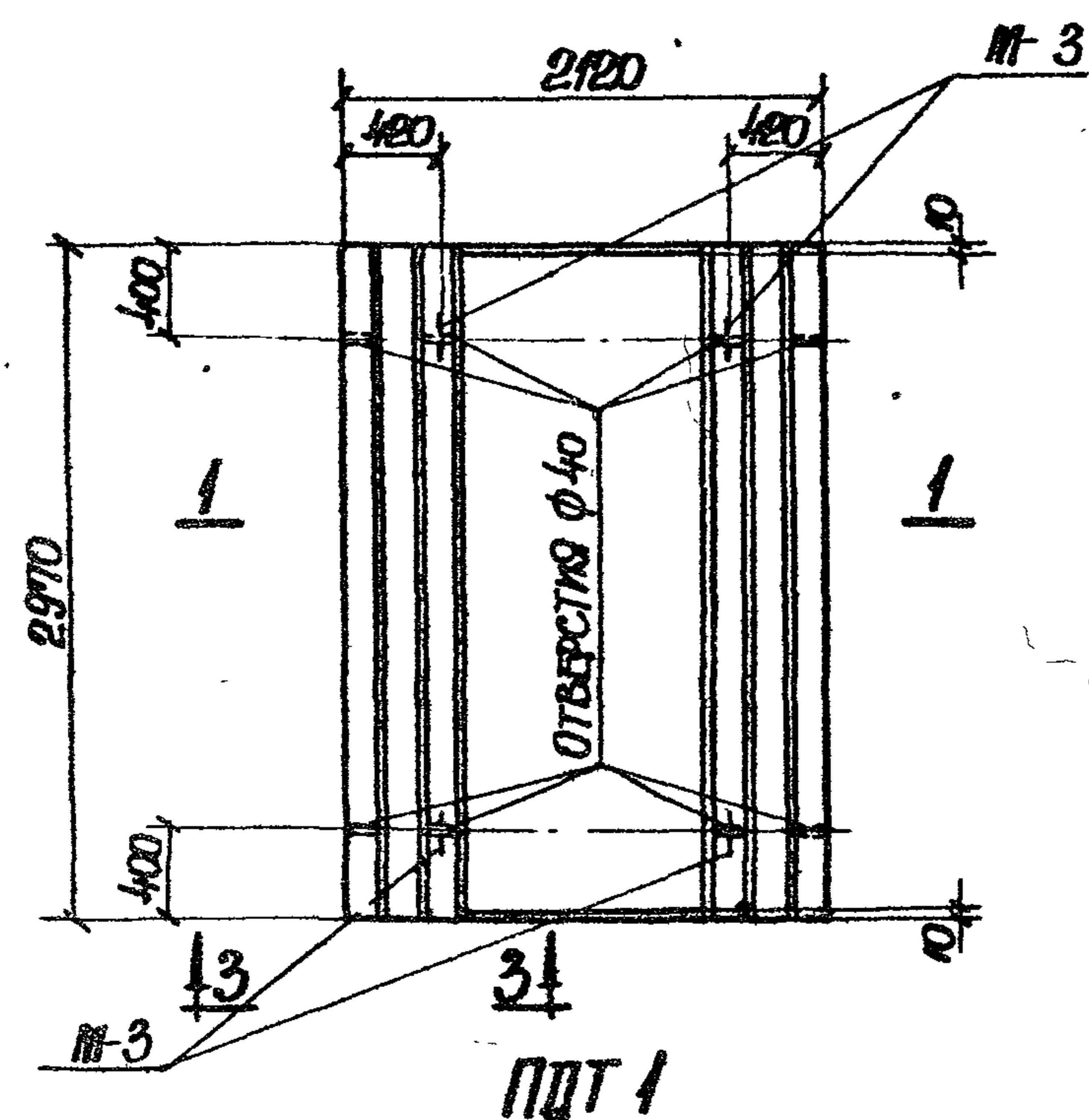
Рис. группы	Бродский
Ст. инженер	Витин
Расчитал	Поляк
Копиров.	Беличкова
Гл. инж. ин-та	Козаровицкий
Нач. отдела	Банкос
Гл. констр. отд.	Грозинский
Гл. инж. пр.	Копштейн
Дата выпуска	

ТД 1968

Пояснительная записка

ИС-01-05  
Выпуск 2  
Лист В

ГЛ. ИНЖ. ИИ-ТА	КОСЫХОВИЦКИЙ	1963г.
НАЧ. ОТДЕЛА	БАНДОС	
ГЛ. КОНСТ. ОЛД.	ПРОДЪЯНСКИЙ	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	КОШТЕИН	
ИТАН	ВЫПУСК	
Рис. группы	БРОДСКИЙ	
Ст. инженер	ВИТИН	
Рисовальн.	ЛЕВИТ	
Исполнит.	ЗОРИН	
Проверил	ВИТИН	
55-04-05	Выпуск	



**Выборка закладных элементов на одну плиту**

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
ПДТ 1	М-3	4	49
ПДТ 2	М-3	4	49

**Показатели на одну плиту**

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
ПДТ 1	3.2	300	1.26	146.8
ПДТ 2	3.5	300	1.39	170.8

**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. Арматурные сетки и спецификация арматуры приведены на листе 2
2. Деталь установки закладного элемента М-3 приведена на листе 48

ТД  
1963

Плиты днища ПДТ 1, ПДТ 2  
Опалубочные и арматурные чертежи

ИС-04-05  
Выпуск 2  
Лист 1















СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. САРКАС. ИЛИ СЕТОС	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	К-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м.
						В САРК. ИЛИ СЕТКЕ	В ОДНОЙ ПЛИТЕ	
ПДТ5	С1 (шт-1)	1		12 пл	3980	Н	Н	43.8
		2	_____ 1460 _____	6	1460	21	21	30.6
	С2 (шт-2)	3	_____ 1430 _____	6	1430	3	6	8.6
		4	_____ 510 _____	10 пл	510	8	16	8.2
	С3 (шт-2)	3	См. выше	6	1430	6	12	17.2
		5	_____ 1410 _____	8 пл	1410	8	16	22.5
	С4 (шт-1)	3	См. выше	6	1430	16	16	22.9
		6	_____ 2300 _____	12 пл	2300	5	5	11.5
		7	_____ 3430 _____	12 пл	3430	6	6	20.6
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРОЖИ	8		6	1050	-	24	25.2
3		См. выше	6	1430	-	8	11.4	
ПДТ6	С2 (шт-2)	3	См. выше	6	1430	3	6	8.6
		4	_____ " _____	10 пл	510	8	16	8.2
	С3 (шт-2)	3	_____ " _____	6	1430	6	12	17.2
		5	_____ " _____	8 пл	1410	8	16	22.5
С5 (шт-1)	3	См. выше	6	1430	19	19	27.2	
	9	_____ 4030 _____	14 пл	4030	6	6	24.2	
	10	_____ 2900 _____	14 пл	2900	5	5	14.5	
С6 (шт-1)	2	См. выше	6	1460	6	6	8.8	
	11	_____ 1500 _____	10 пл	1500	8	8	12.0	

Гл. инж. ИИ-ТА Розаровицкий  
 Инж. отдела Бандос  
 Гл. конструктор Гродзинский  
 Гл. инж. пр. Колштейн  
 Рук. группы Бродский  
 Ст. инженер Витин  
 Рассчитал Поляк  
 Исполнитель Зорин  
 Проверил Витин  
 1963 г.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО САРКАСОВ ИЛИ СЕТОС	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м.
						В САРК. ИЛИ СЕТКЕ	В ОДНОЙ ПЛИТЕ	
ПДТ6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	С7 (шт-2)	12		12 пл	1960	Н	22	40.8
		2	См. выше	6	1460	10	20	29.2
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРОЖИ	8	См. выше	6	1050	-	24	25.2
3		_____ " _____	6	1430	-	8	11.4	

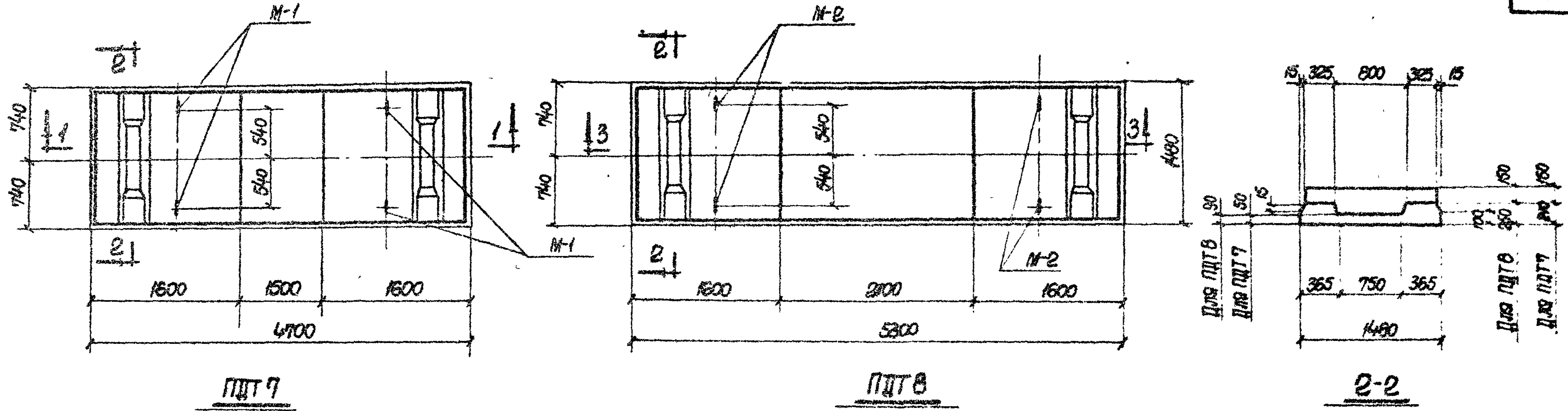
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг.

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61.					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				ВСЕГО
	Φ мм					Φ мм				
	8 пл	10 пл	12 пл	14 пл	Итого	6	14	32	Итого	
ПДТ5	8.9	5.1	67.5	-	81.5	25.5	6.0	17.6	49.1	130.6
ПДТ6	8.9	12.5	36.2	46.8	104.4	28.2	6.0	17.6	51.8	156.2

ТД 1963

Плиты днища ПДТ5, ПДТ6  
Спецификация арматуры.

ИС-01-05  
Выпуск 2  
Лист 8



**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. Армирование плит, арматурные сетки и спецификация арматуры приведены на листах 10, 11, 12
2. Деталь установки закладных элементов №1, №2 приведена на листе 48

**ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ**

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
ПДТ 7	4.2	300	1.7	182.2
ПДТ 8	5.5	300	2.2	219.6

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ**

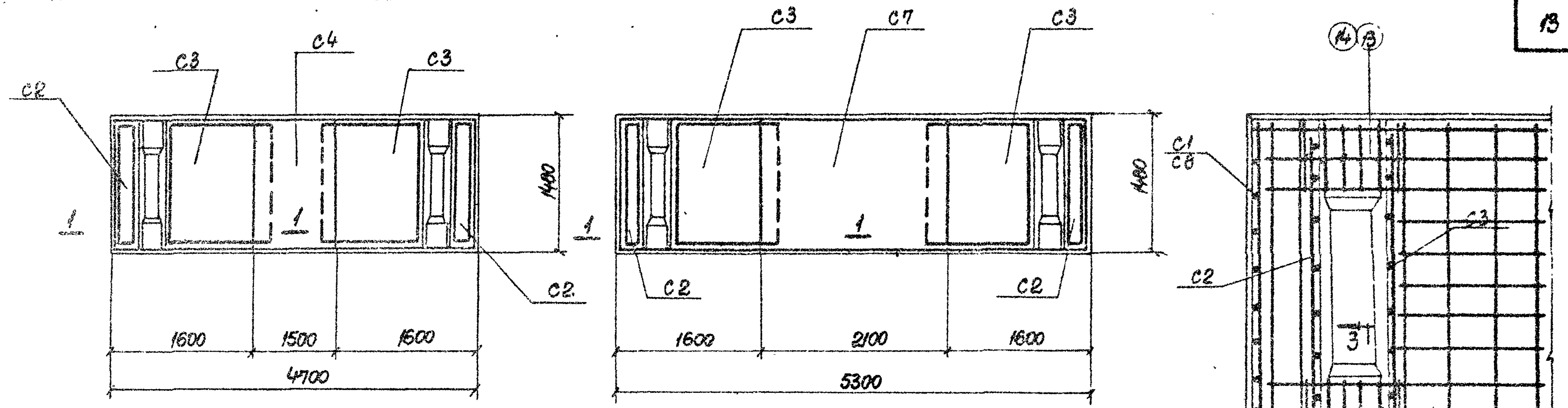
Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во штук	№ листа
ПДТ 7	№1	4	49
ПДТ 8	№2	4	49

Гл. инж. ин-та	Кузарицкий	Руч. группы	Бродский
Нач. отдела	Бандос	Ст. инженер	Витин
Гл. конструктор	Грозинский	Расчетчик	Поляк
Гл. инж. пр.	Колштейн	Исполнитель	Зорин
Дата выпуска	1963 г.	Проверил	Витин



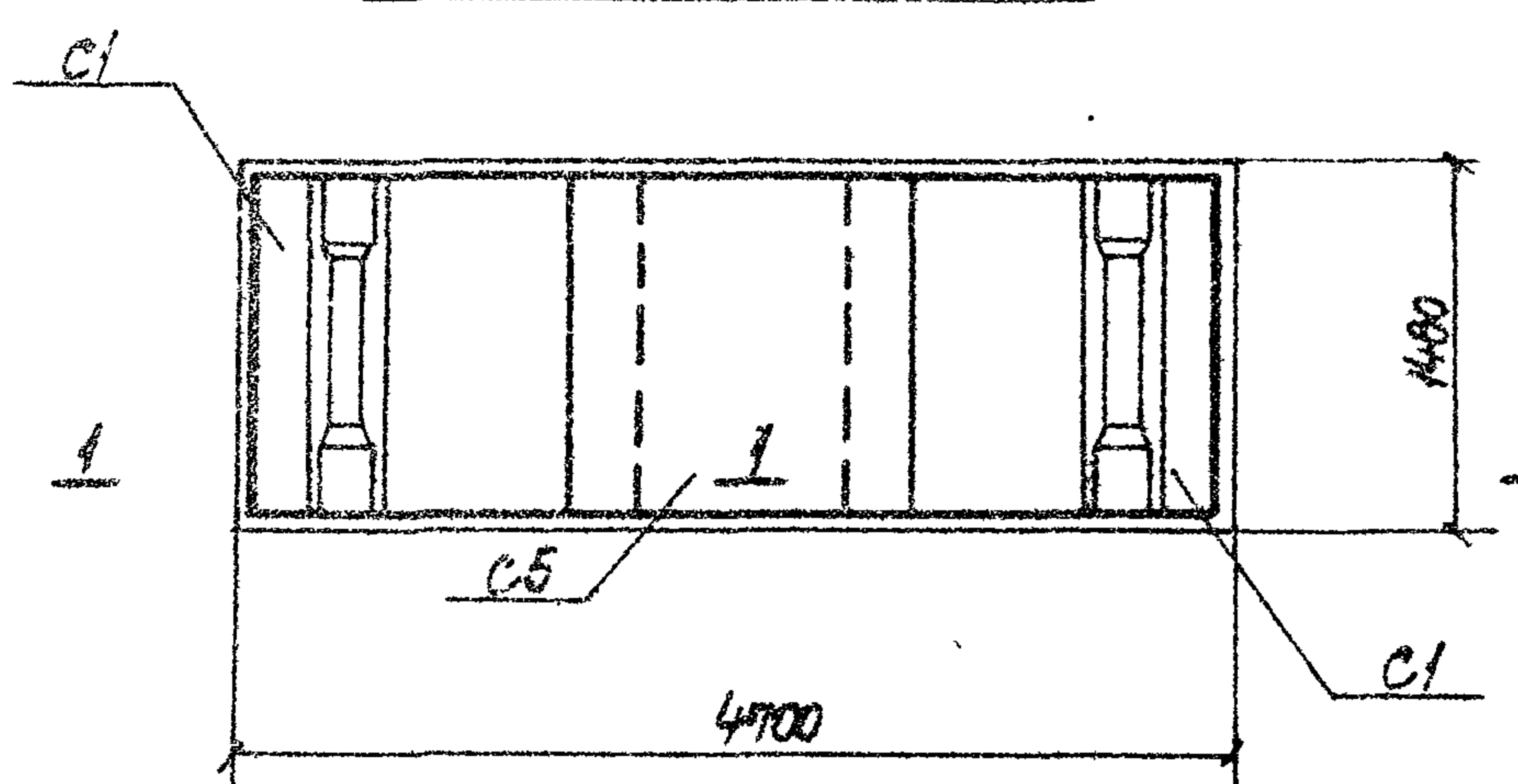
Плиты днища ПДТ 7, ПДТ 8  
Опалубочный чертеж.

ИС-01-05	
Выпуск 2	
Лист	9

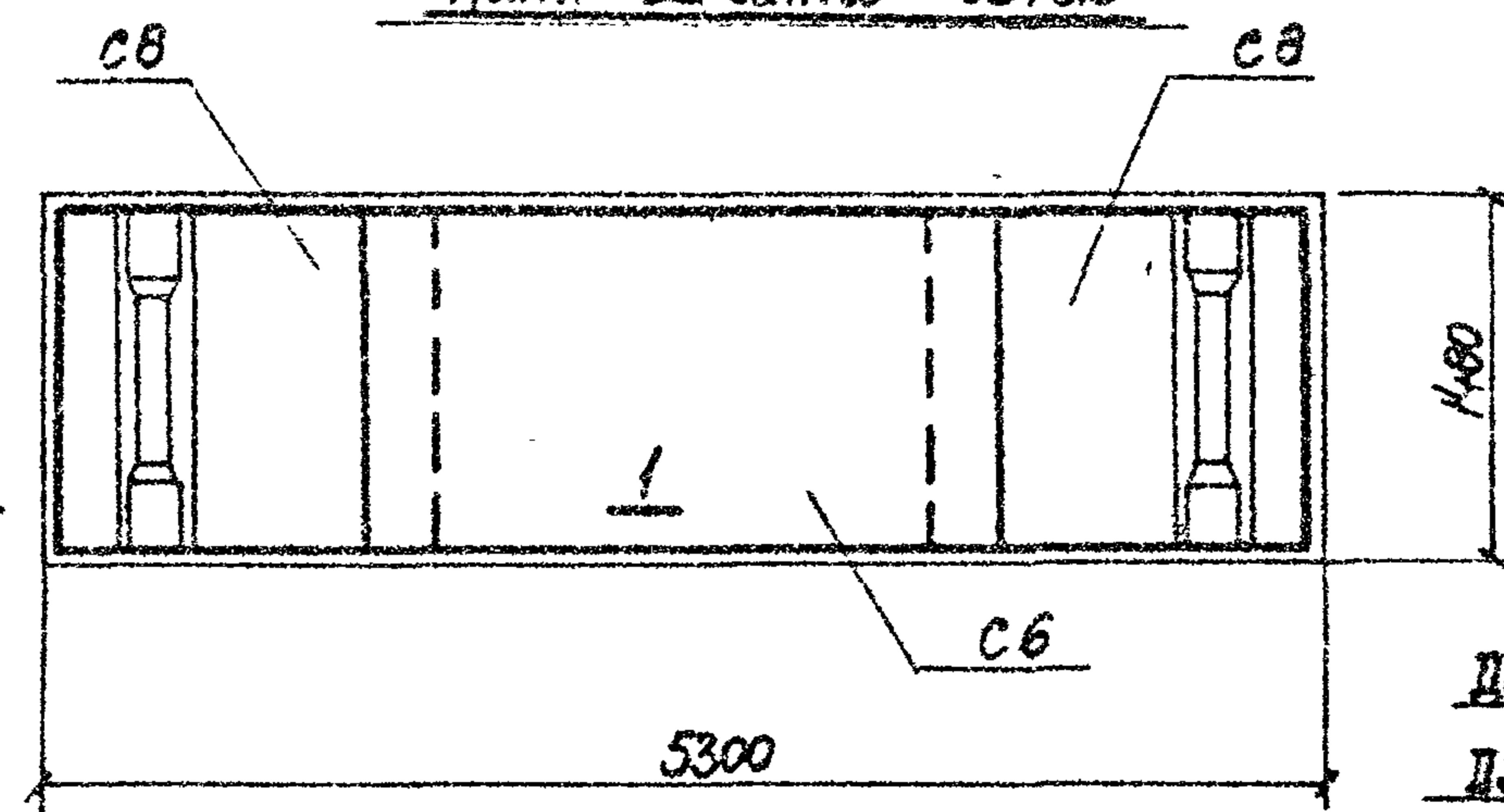


ПДТ 7  
ПЛАН ВЕРХНИХ СЕТОК

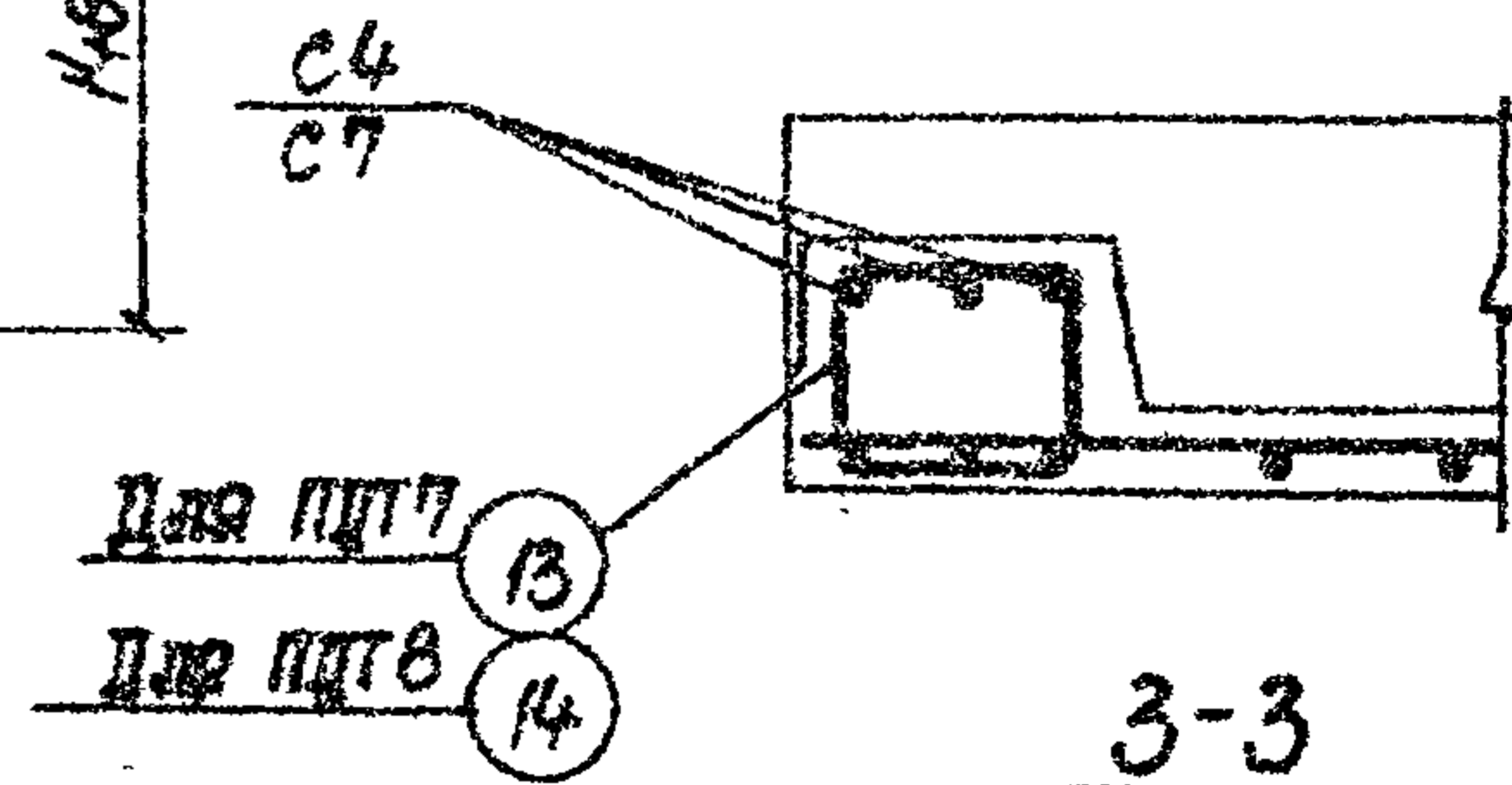
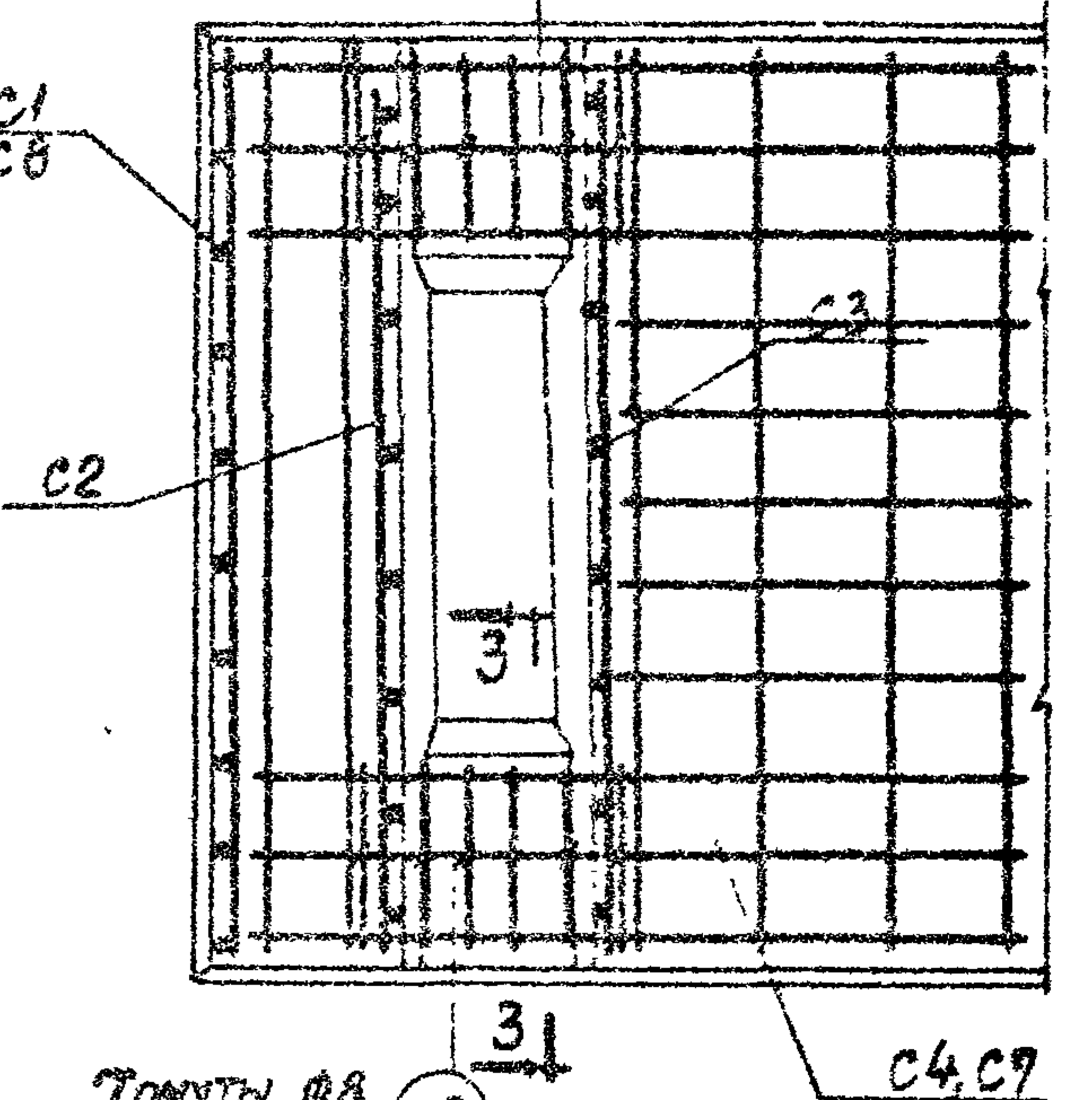
ПДТ 8  
ПЛАН ВЕРХНИХ СЕТОК



ПДТ 7  
ПЛАН НИЖНИХ СЕТОК



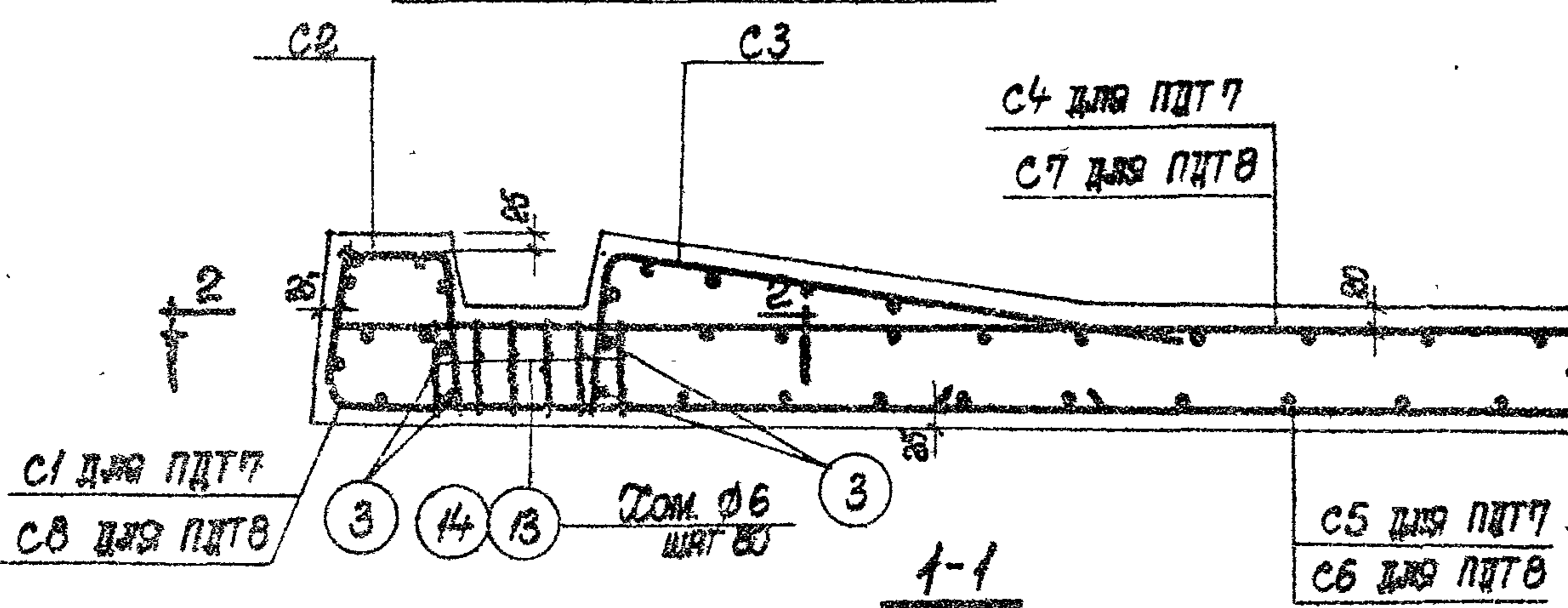
ПДТ 8  
ПЛАН НИЖНИХ СЕТОК



ПРИМЕЧАНИЕ

Данный лист рассматривать совместно с листами 9, 11, 12.

Д. ИНОЗ. ИН-ТА	КОЗАРОВИЦКИЙ	ДУБ. ГРУППЫ	БРОДСКИЙ	МАСТЕР
НАЧ. ОТДЕЛА	БАНДОС	СТ. ИНЖЕНЕР	ВИТИН	МАШИНИСТ
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР	ПРОДВИНСКИЙ	РАССЧИТАЛ	ПОЛТОК	МАШИНИСТ
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	КОПШТЕЙН	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ЗОРКИН	МАШИНИСТ
ДАТА ВЫПУСКА	1963г.	ПРОВЕРИЛ	ВИТИН	МАШИНИСТ

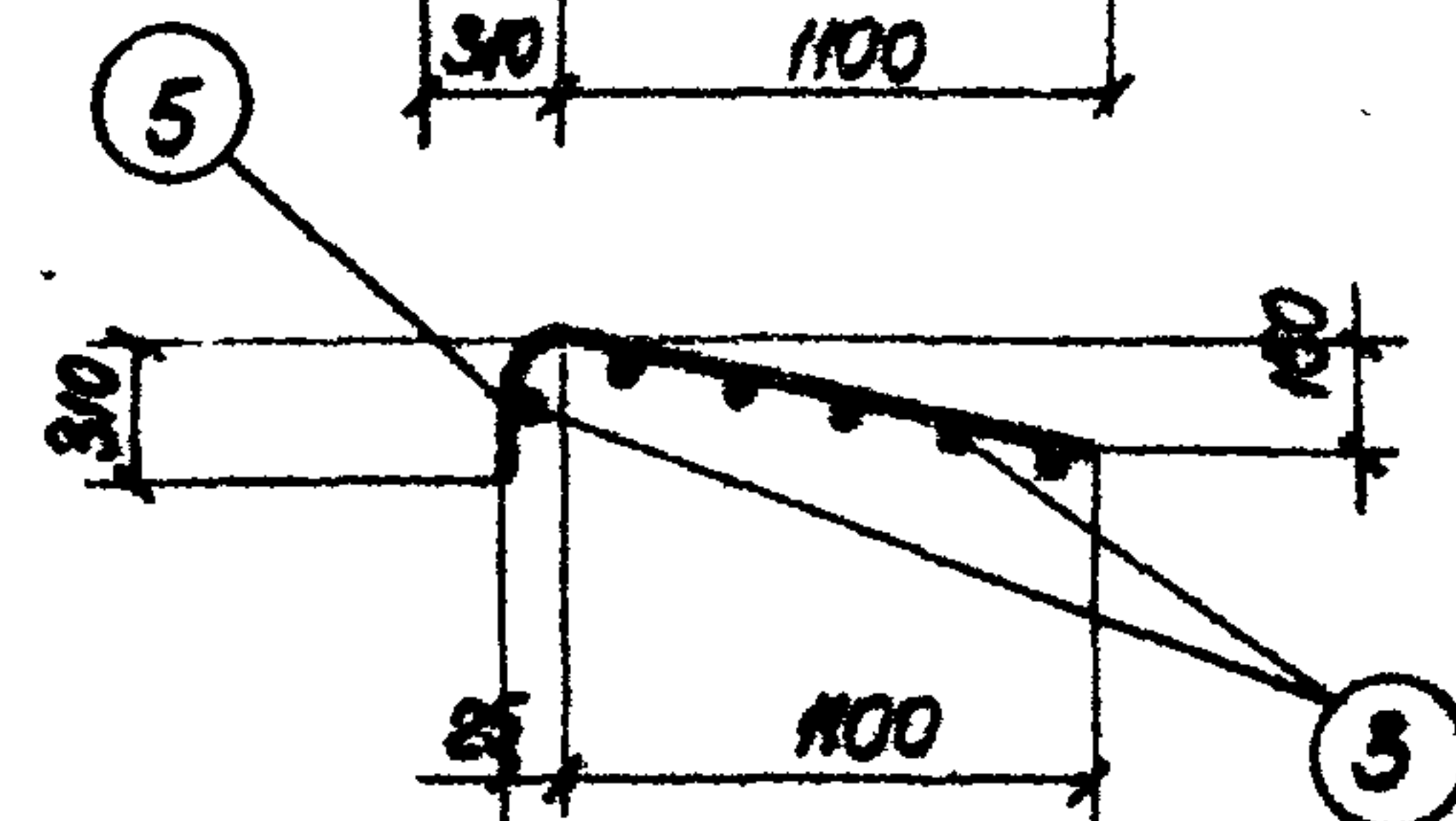
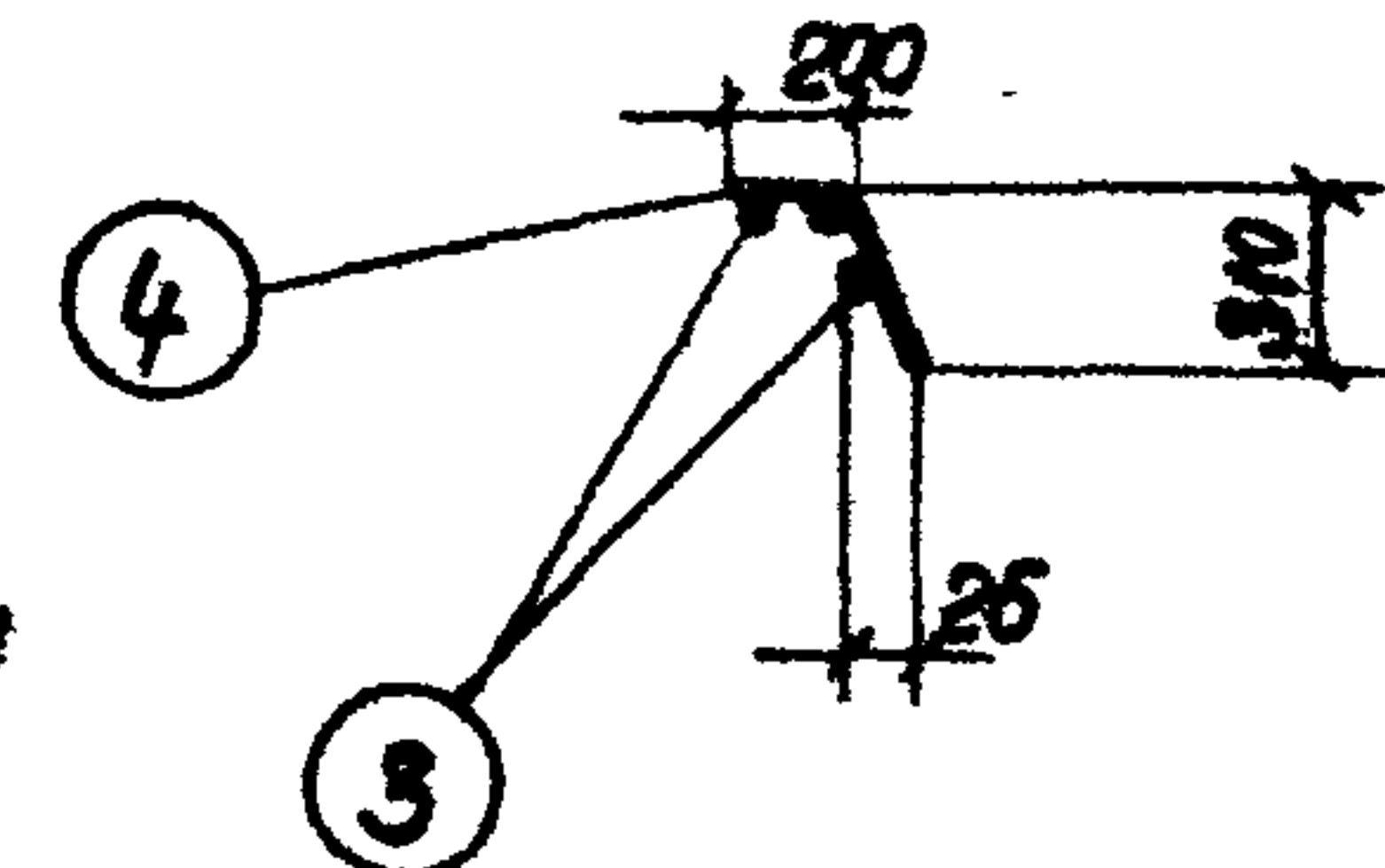
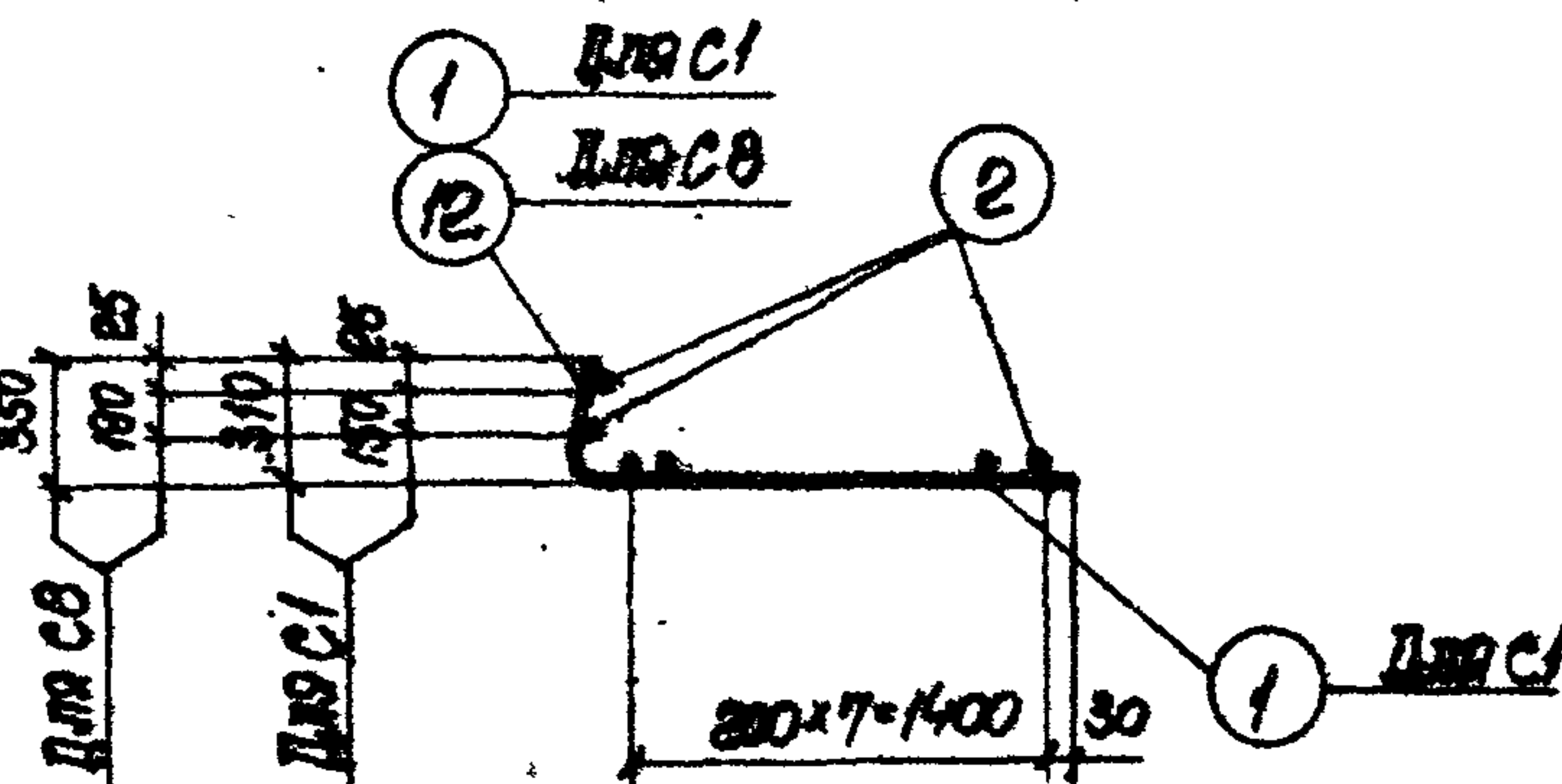
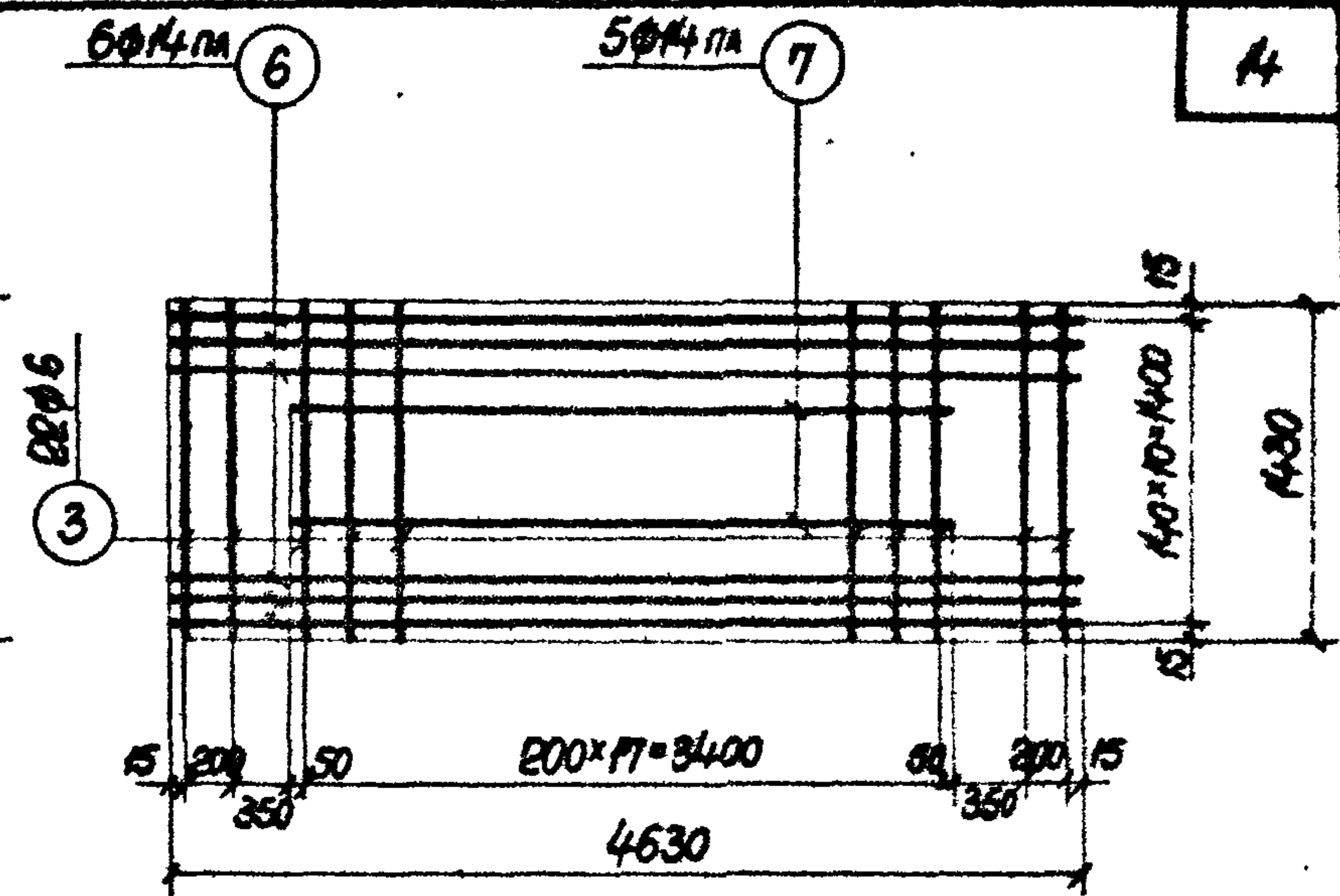
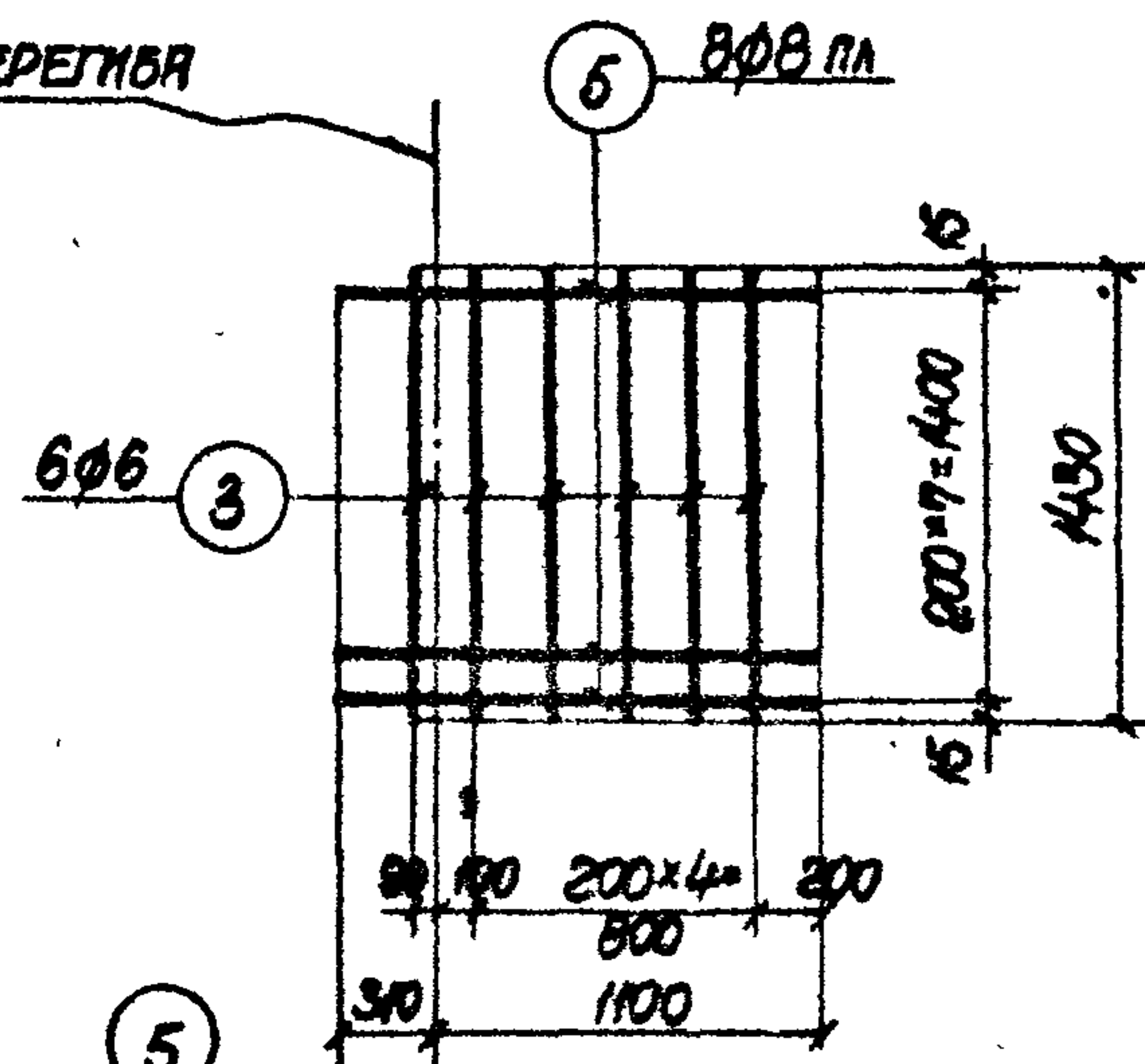
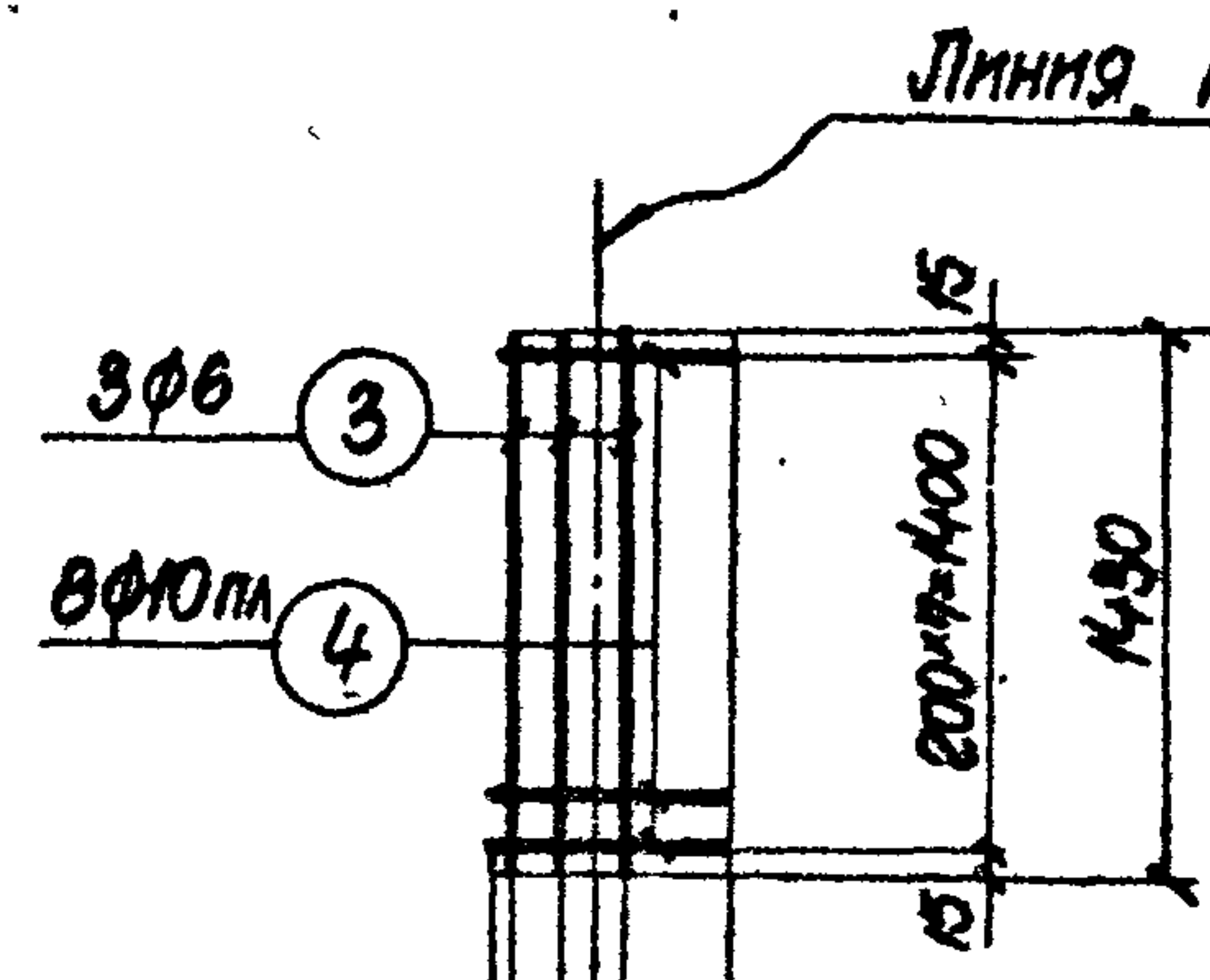
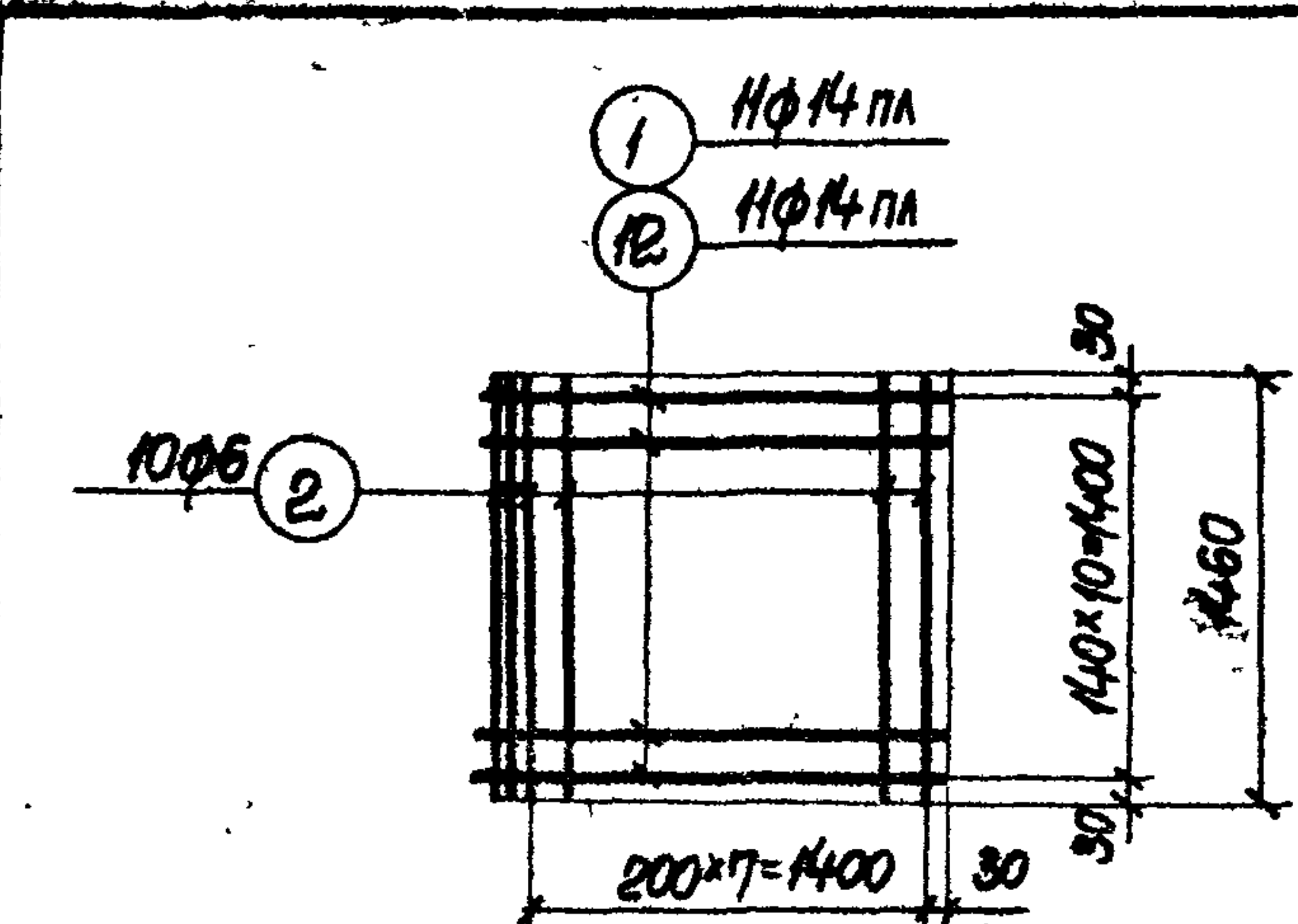


ТД  
1963

Плиты дна ПДТ 7, ПДТ 8  
Армирование.

ИС-01-05	
Выпуск 2	
Лист	10

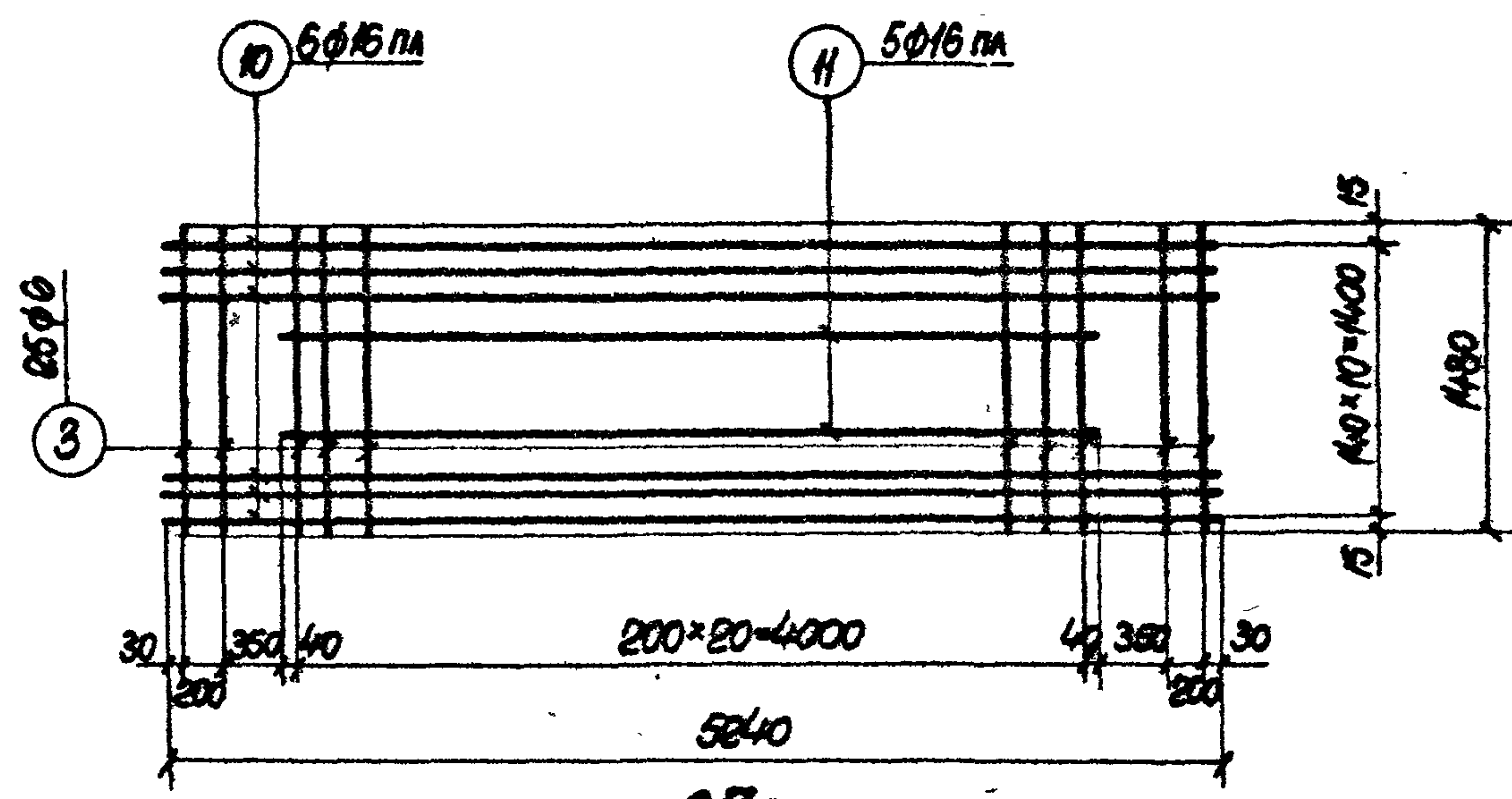
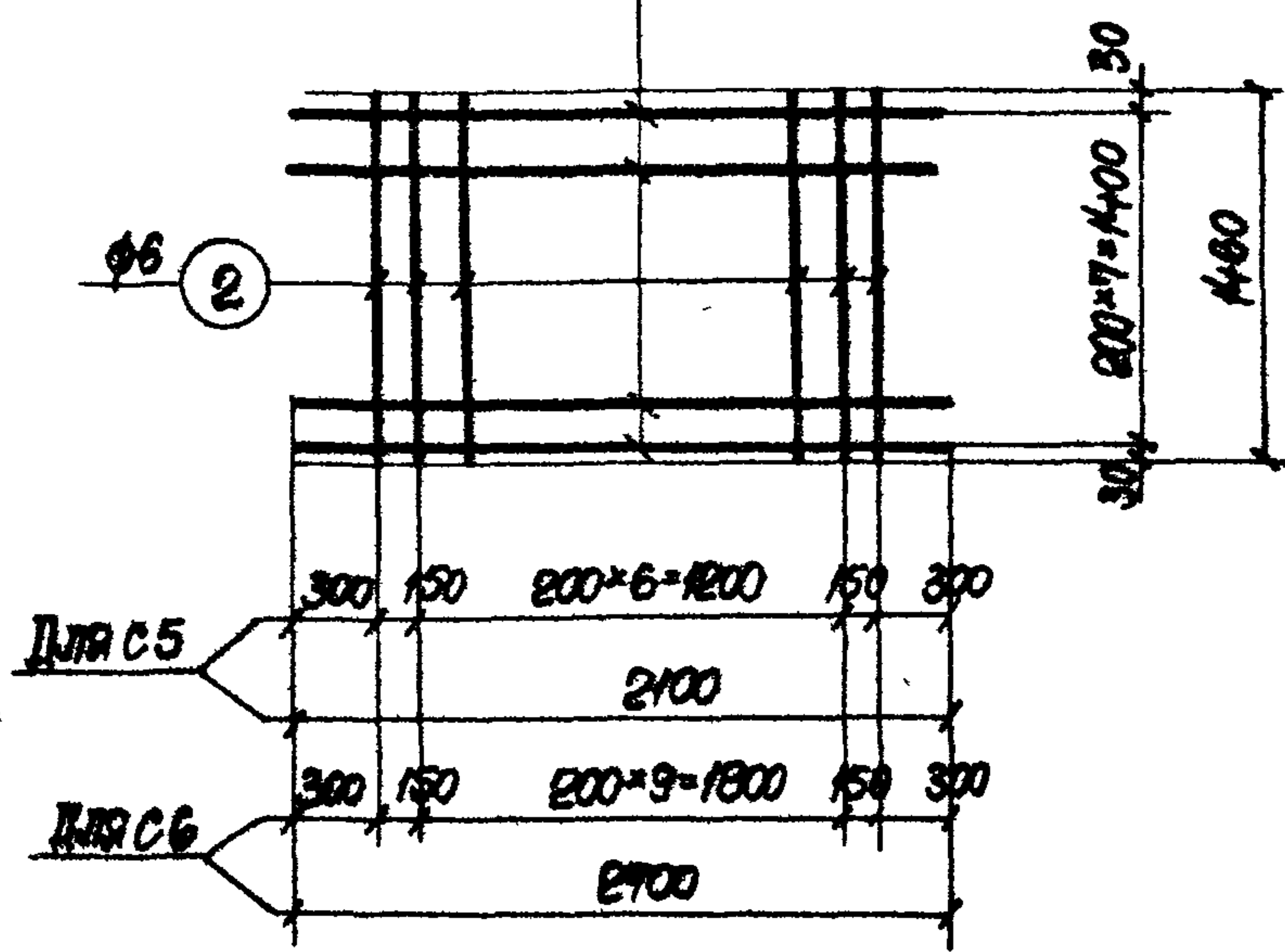
Гл. инж. ИИ-ТА	Коваровичский	Руб. группы	Бродский
Инж. О. Демья	Банюс	Ст. инженер	Витин
Тех. конструктор	Троцкий	Рассчитал	Поляк
Тех. инж. пр.	Копытев	Исполнитель	Зорин
Дата выпуска	1963г.	Проверил	Витин



C1

C2

C3



C5

C6



Плиты днища ПДТ7, ПДТ8  
Арматурные сетки.

ПРИМЕЧАНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 12.

ИС-01-05	
Выпуск 2	
Лист	11

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ	Эскиз	Ф мм	Длина мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м.
						В КАРКАСЕ ИЛИ СЕТЕ	В ОДНОЙ ПЛИТЕ	
ПДТ7	С1	1		14мм	1460	11	22	40.8
		2	1460	6	1460	10	20	29.2
	С2	3	1430	6	1430	3	6	8.6
		4	510	10мм	510	8	16	8.2
	С3	3	СМ. ВЫШЕ	6	1430	6	12	17.2
		5	1410	8мм	1410	8	16	22.5
	С4	3	СМ. ВЫШЕ	6	1430	22	22	31.5
		6	4630	14мм	4630	6	6	27.8
		7	3500	14мм	3500	5	5	17.5
	С5	2	СМ. ВЫШЕ	6	1460	9	9	13.1
		8	2100	10мм	2100	8	8	16.8
	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЬЖИ	13			6	1050	-	24
3			СМ. ВЫШЕ	6	1430	-	8	11.4
14								
ПДТ8	С2	3	СМ. ВЫШЕ	6	1430	3	6	8.6
		4	"	10мм	510	8	16	8.2
	С3	3	"	6	1430	6	12	17.2
		5	"	8мм	1410	8	16	22.5
	С6	2	"	6	1460	12	12	17.5
		9	2700	10мм	2700	8	8	21.6
	С7	3	СМ. ВЫШЕ	6	1430	25	25	35.8
		10	5240	18мм	5240	6	6	31.4
		11	4080	16мм	4080	5	5	20.4
	С8	2	СМ. ВЫШЕ	6	1460	10	20	29.2
		12		14мм	1900	11	22	41.8

ДИ. МОН. МН-ТА  
 НАЧ. ОТДЕЛА  
 ГЛАВ. КОНСТРУКТОР  
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР.  
 ДИТА  
 КОЗАРОВИЦКИЙ  
 БАНЦОВ  
 ПРОДВИНКОВ  
 КОЛШТЕЙН  
 ВЫШЕСА  
 РАС ГРУППЫ  
 СТ. ИНЖЕНЕР  
 РАСЧЕТЧИК  
 ИСПОЛНИТЕЛЬ  
 ПРОБЕРИ  
 БРОДСКИЙ  
 ВИТИН  
 ПОСЫС  
 ЗОРИН  
 ВИТИН  
 1963г.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

15

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ	Эскиз	Ф мм	Длина мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м.
						В КАРКАСЕ ИЛИ СЕТЕ	В ОДНОЙ ПЛИТЕ	
ПДТ8 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЬЖИ	14		6	1100	-	24	26.4
		3	СМ. ВЫШЕ	6	1430	-	8	11.4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг.

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5761-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5761-61				ВСЕГО	
	Ф мм					Ф мм					
	8мм	10мм	14мм	16мм	Итого	6	14	16	32		Итого
ПДТ7	8.9	15.4	104.3	-	128.6	30.0	6.0	-	17.6	53.6	182.2
ПДТ8	8.9	19.4	50.6	82.0	159.9	32.5	-	9.6	17.6	59.7	219.6

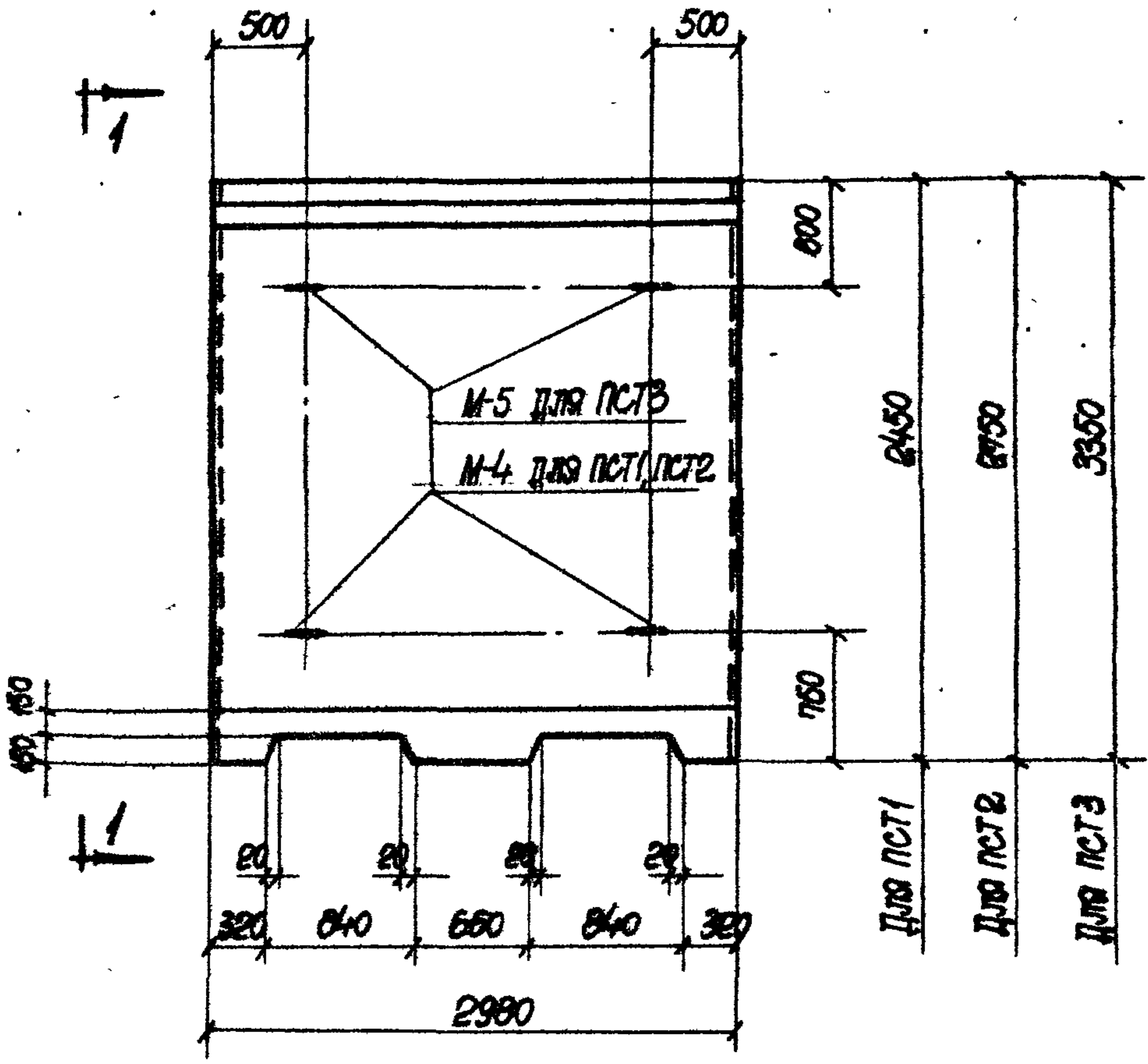
ТД 1963

ПЛИТЫ ДНИЩА ПДТ7, ПДТ8  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.

ИС-01-05  
Выпуск 2  
Лист 12



ГЛ. ИНЖ. ИИ-ТА	КОСАРОВИЦКИЙ	РУС. ГРУППЫ	БРОДСКИЙ
НАЧ. ОТДЕЛА	БАНДОС	СТ. ИНЖЕНЕР	ВИТИН
ГЛ. КОНСТРУКТОР	ПРОФИНСКИЙ	РАСЧЕТЧИК	ЛЕВИТ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	КОЛШТЕЙН	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ЗОРИН
ДАТА ВЫПУСКА	1963г.	ПРОВЕРИЛ	ВИТИН



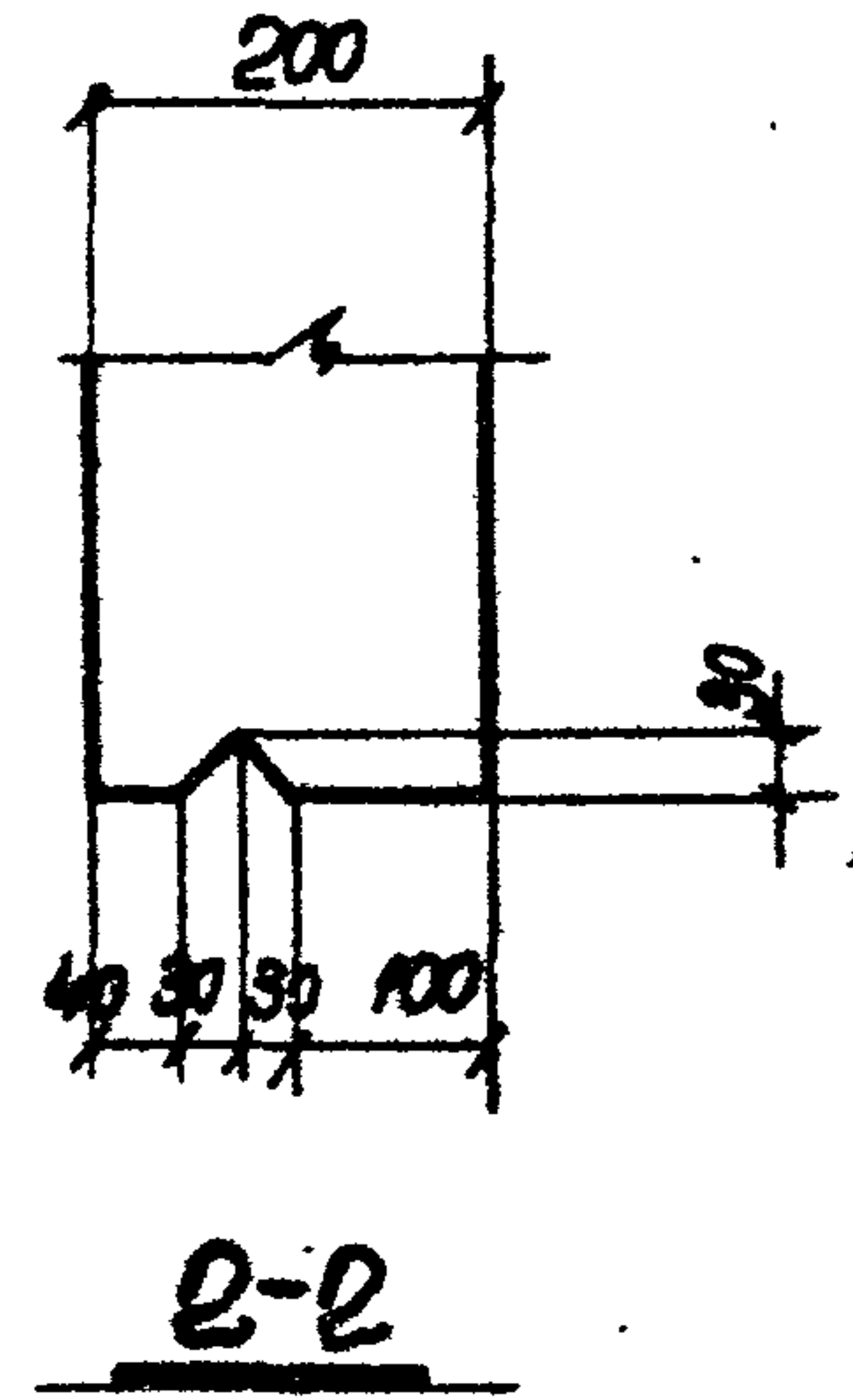
ПСТ1, ПСТ2, ПСТ3

Выборка закладных элементов на одну плиту.

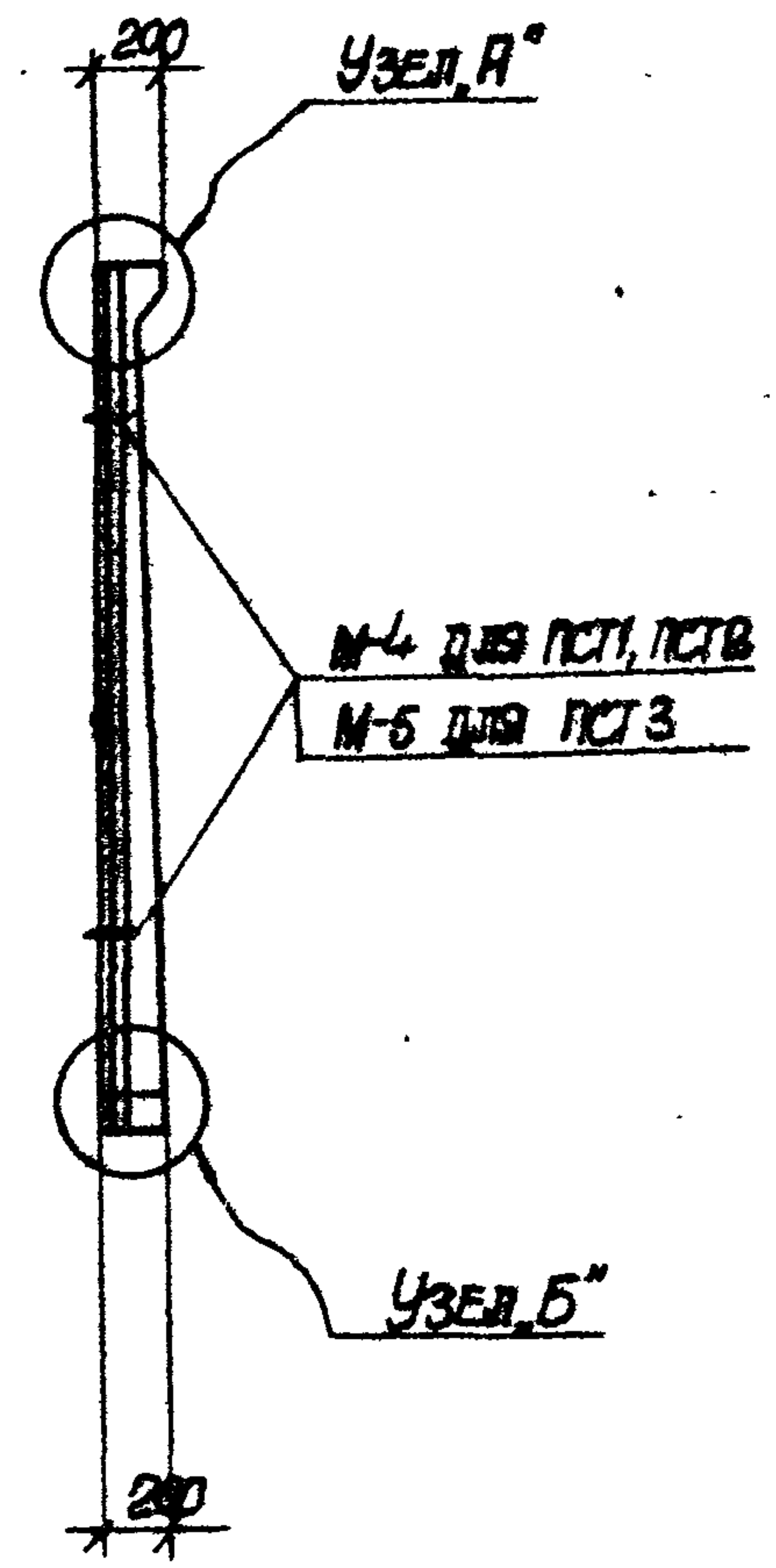
Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во штук	№ листа
ПСТ1	М-4	4	49
ПСТ2	М-4	4	49
ПСТ3	М-5	4	49

Показатели на одну плиту.

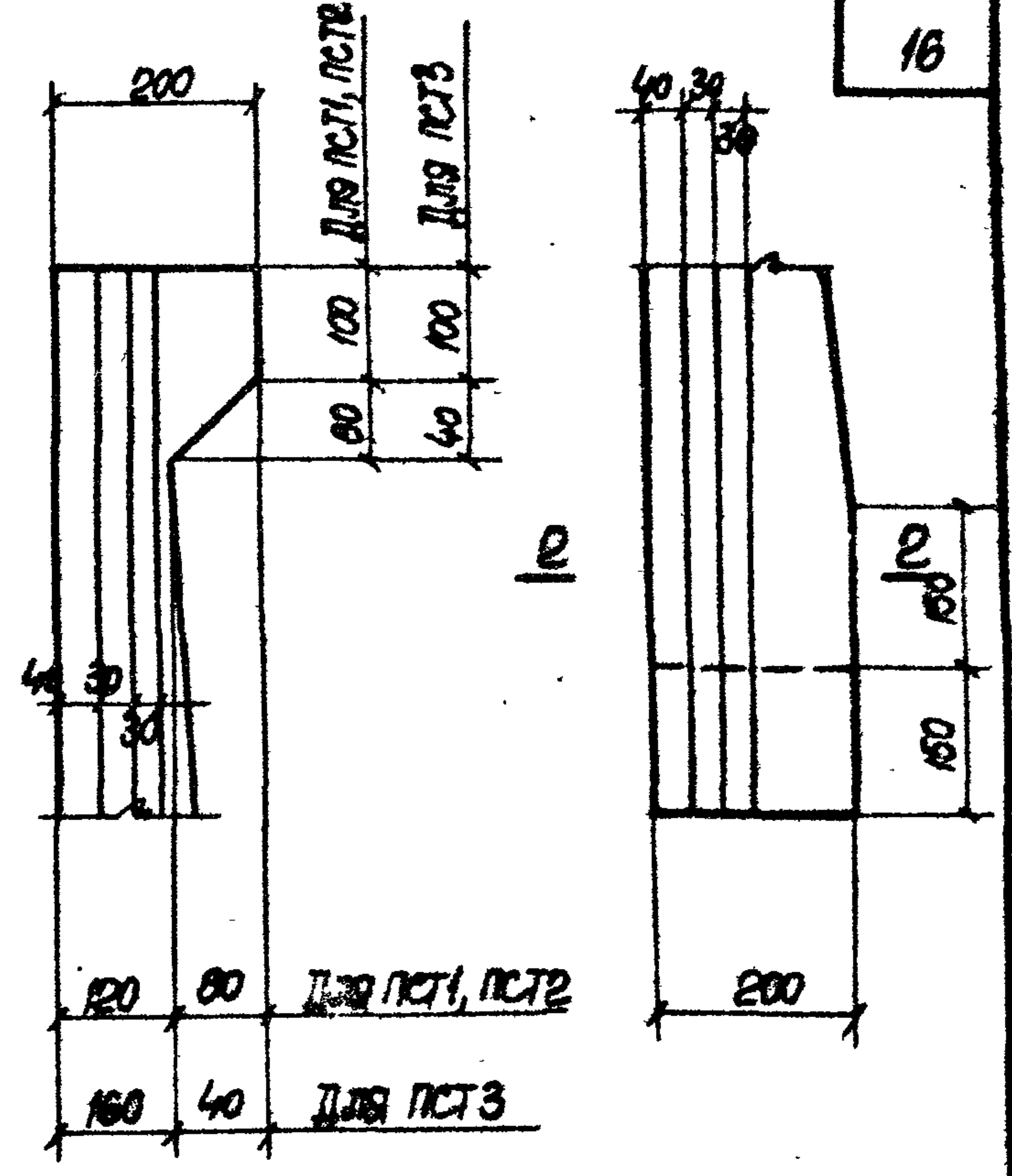
Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПСТ1	2.9	300	1.16	175.8
ПСТ2	3.2	300	1.3	200.4
ПСТ3	4.5	300	1.8	296.0



2-2



1-1



Узел А

Узел Б

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Армирование плит, арматурные сетки и спецификация арматуры приведены на листах 4, 15, 16.
2. Детали установки закладных элементов М-4, М-5 приведены на листе 49.

ТА  
1963

Плиты стеновые ПСТ1, ПСТ2, ПСТ3  
Опалубочный чертеж.

№-01-05  
Выпуск 2  
Лист 13





СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ.

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ И СЕТОК	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м.
						В 1 КАРК. ИЛИ СЕТЕ	В 1 ПЛИТЕ	
ПСТ1	С1 (шт-2) С1а (шт-2)	1		8	440	3	12	5.3
		2		8	300	3	12	3.6
		3		8	1600	16	64	102.4
		4		12п	2280	5	20	45.6
		5		12п	2430	6	24	58.3
	КР1 (шт-8)	6		10п	ср. дл. 170	7	56	9.5
		7		12п	700	2	16	11.2
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРОЖИ	8		10п	680	-	20	13.6
		9		8	2960	-	3	8.9
		10		6	ср. дл. 200	-	58	11.4
ПСТ2	С2 (шт-2) С2а (шт-2)	1	См. выше	8	440	3	12	5.3
		2	"	8	300	3	12	3.6
		3	"	8	1600	16	72	115.2
		11		12п	2580	5	20	51.6
		12		12п	2730	6	24	55.5
	КР2 (шт-8)	6	См. выше	10п	ср. дл. 170	8	64	10.9
		13		14п	850	2	16	13.6
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРОЖИ	8	См. выше	10п	680	-	20	13.6
		9	"	6	2960	-	3	8.9
		10	"	6	ср. дл. 200	-	58	11.6

Пл. инж. ин-та	КОЗАРОВИЦКИЙ	БРОДСКИЙ	БРОДСКИЙ
Нач. отдела	БАНДОС	ВИТИН	ВИТИН
Тех. конструктор	ГРОДЗИНСКИЙ	ЛЕВЯТ	ЛЕВЯТ
Тех. инж. пр.	КОШТЕИН	ЗОРИН	ЗОРИН
Дата выпуска	1963г.	ВИТИН	ВИТИН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ.

19

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ И СЕТОК	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м.
						В 1 КАРК. ИЛИ СЕТЕ	В 1 ПЛИТЕ	
ПСТ3	С3 (шт-2) С3а (шт-2)	1	См. выше	8	440	3	12	5.3
		2	"	8	300	3	12	3.6
		3	"	8	1600	22	88	140.8
		4		14п	3180	5	20	63.6
		15		14п	3330	6	24	79.9
	КР3 (шт-8)	6	См. выше	10п	ср. дл. 170	9	72	12.2
		16		16п	1000	2	16	16.0
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРОЖИ	8	См. выше	10п	680	-	20	13.6
		9	"	6	2960	-	3	8.9
		17		6	ср. дл. 220	-	82	18.0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг.

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61					ВСЕГО	
	Φ мм.					Φ мм.						
	10п	12п	14п	16п	Итого	6	8	10	16	18		Итого
ПСТ1	14.3	101.8	-	-	116.1	4.3	43.4	0.4	11.6	-	59.7	175.8
ПСТ2	15.1	103.8	16.5	-	135.4	4.6	48.4	0.4	11.6	-	65.0	200.4
ПСТ3	15.9	-	114.0	25.3	215.2	6.0	58.4	0.4	-	16.0	80.8	296.0

ТА 1963

ПЛИТЫ СТЕВОВЫЕ ПСТ1, ПСТ2, ПСТ3  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.

ИО-01-05  
Выпуск 2  
Лист 16







СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ.

23

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАС. И СЕТОК	№ КАРКАСА	Эскиз	φ мм	ДЛИНА мм	К-ВО ШТ.		Объем арматуры м
						ВТ СТОЛБ. ИЛИ СЕТОК	ВТ ПЛИТЫ	
ПТ2	С1	(ШТ-1)		214	2090	30	30	62.7
						18	18	38.5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг.

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61		КОЛОДНО-СТАЛТАН ПР-1 ВОЛОКА ПО ГОСТ 6724-53		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61		Всего	
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого		
ПТ2	214	55.8	57	5.9	10	0.4	5.6	67.3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

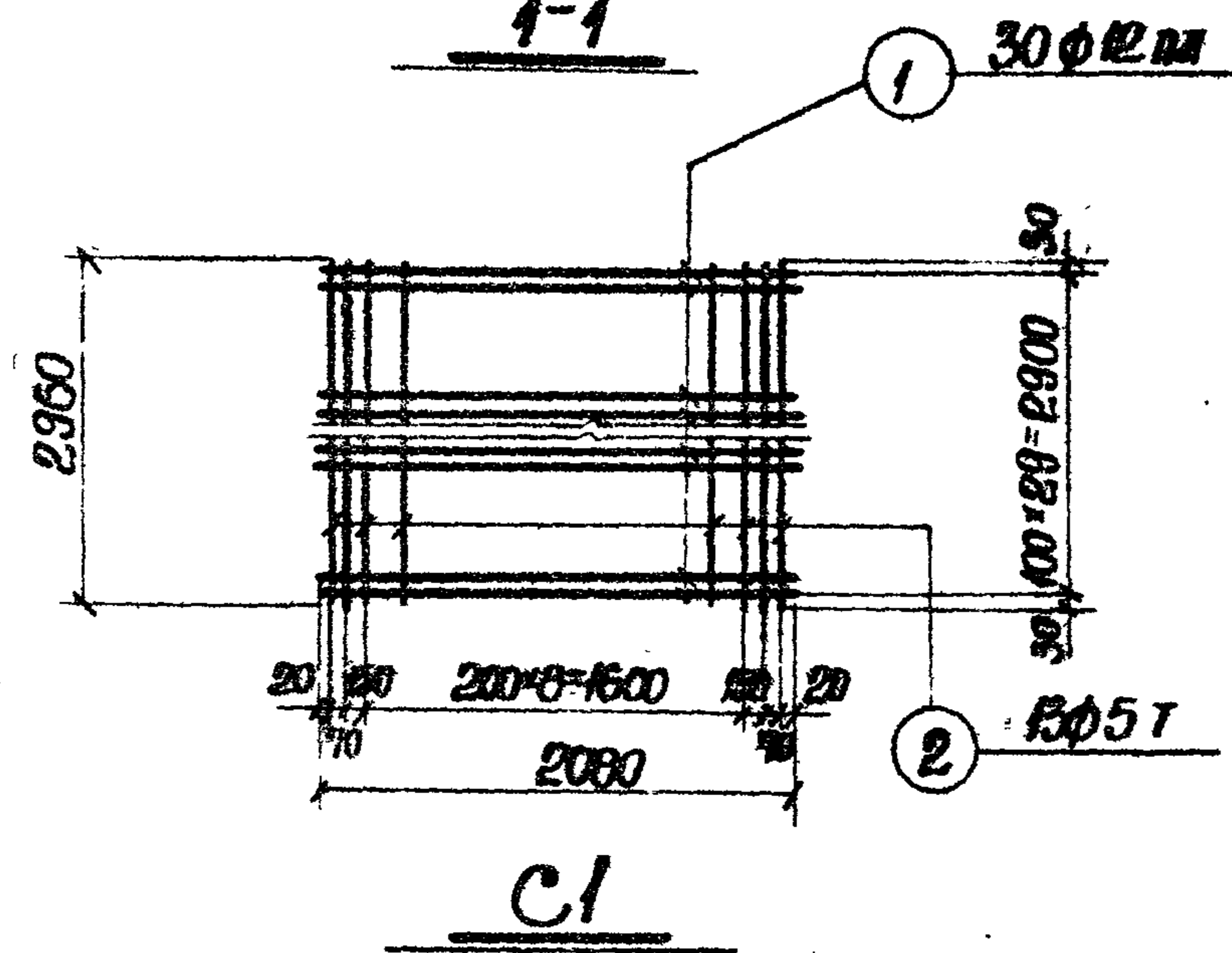
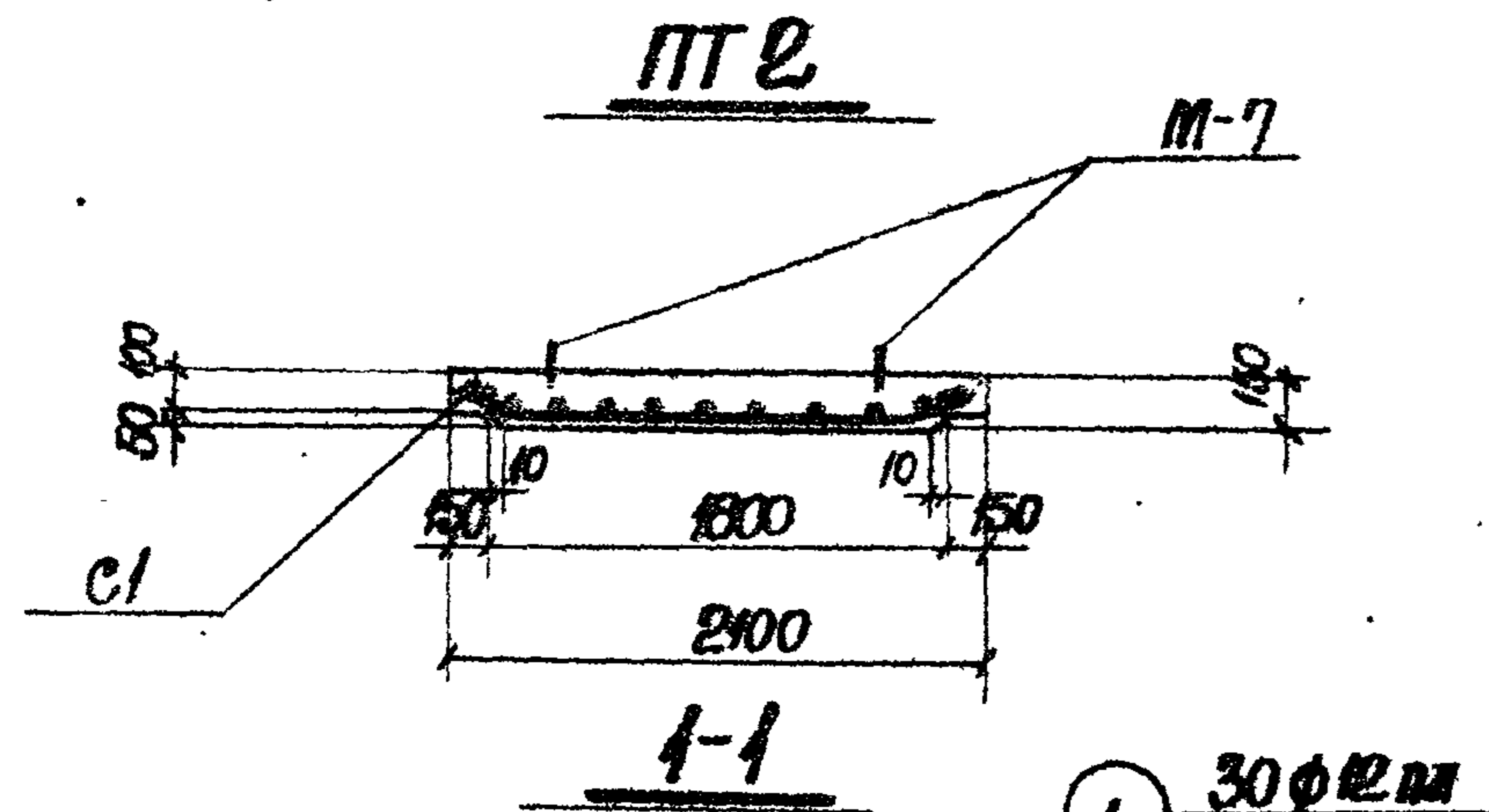
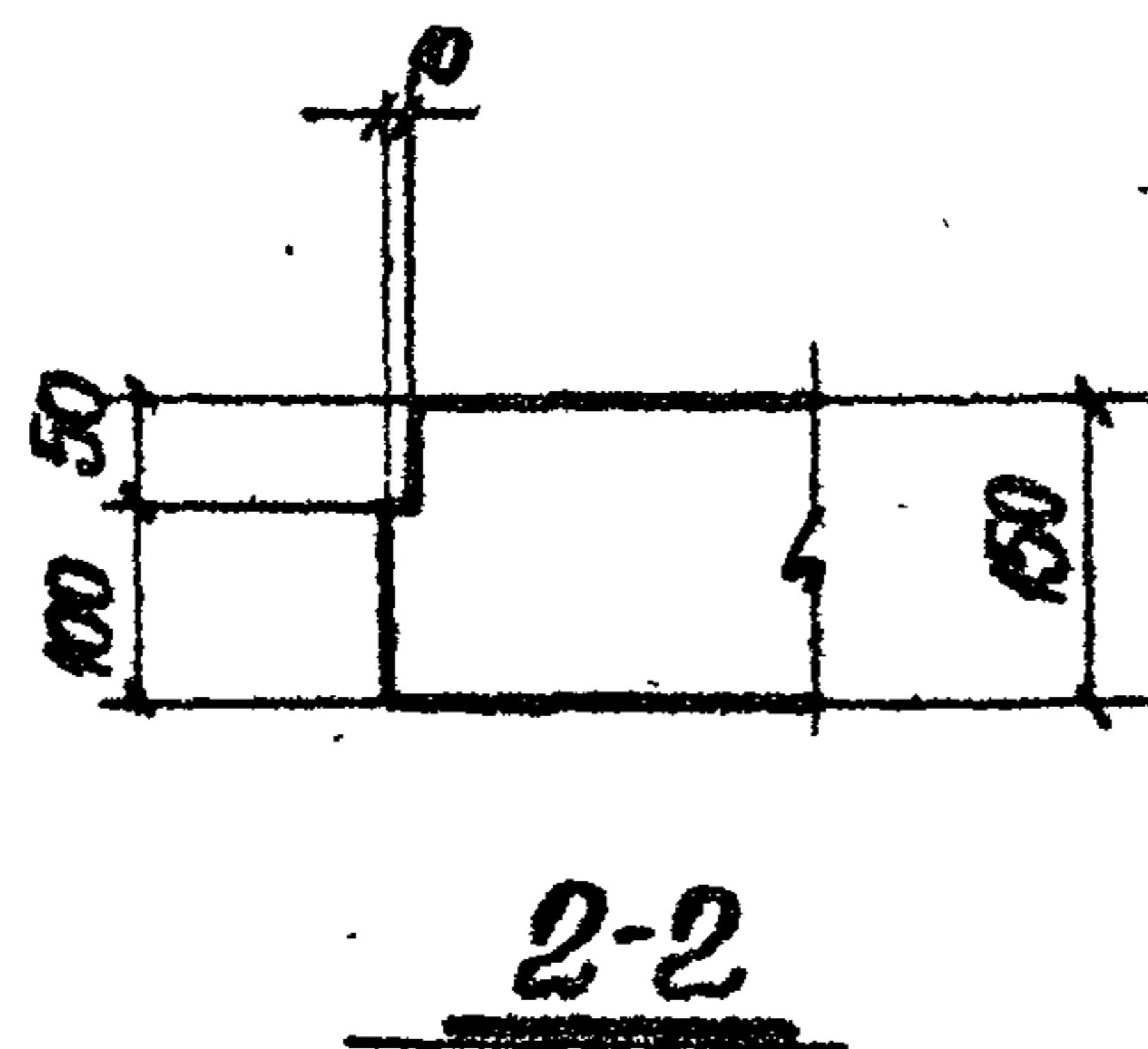
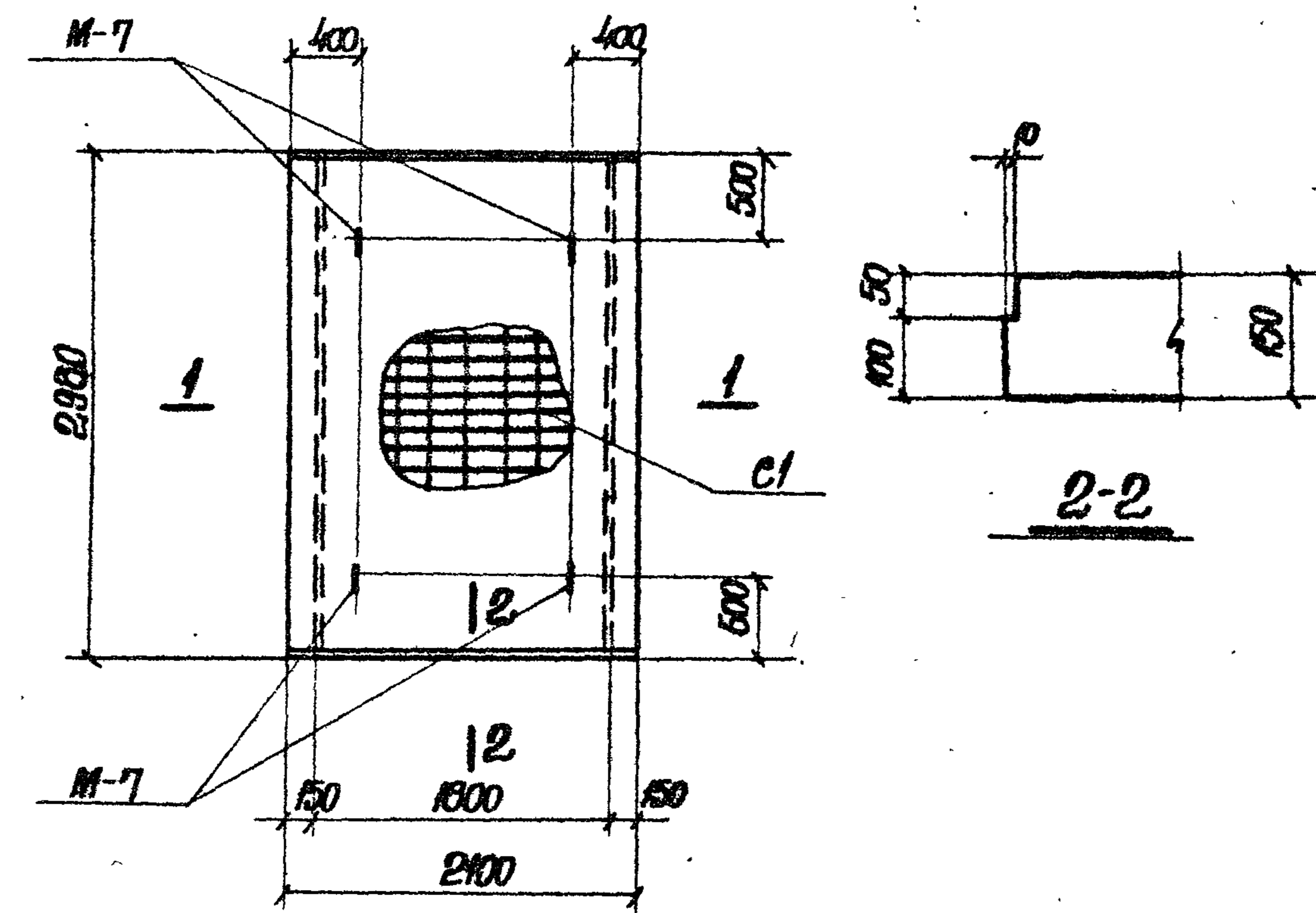
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.К.	№ ЛИСТА
ПТ2	М-7	4	47

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПТ2	2.2	300	0.88	67.3

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-7 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47



МАРКА ПЛИТЫ	ПТ2
МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАС. И СЕТОК	С1 (ШТ-1)
МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	М-7
КОЛ-ВО ШТ.К.	4
№ ЛИСТА	47
МАРКА БЕТОНА	300
ОБЪЕМ БЕТОНА м³	0.88
РАСХОД СТАЛИ кг	67.3
ВЕС Т.	2.2
МАРКА ПЛИТЫ	ПТ2
МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАС. И СЕТОК	С1
МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	М-7
КОЛ-ВО ШТ.К.	4
№ ЛИСТА	47
МАРКА БЕТОНА	300
ОБЪЕМ БЕТОНА м³	0.88
РАСХОД СТАЛИ кг	67.3
ВЕС Т.	2.2

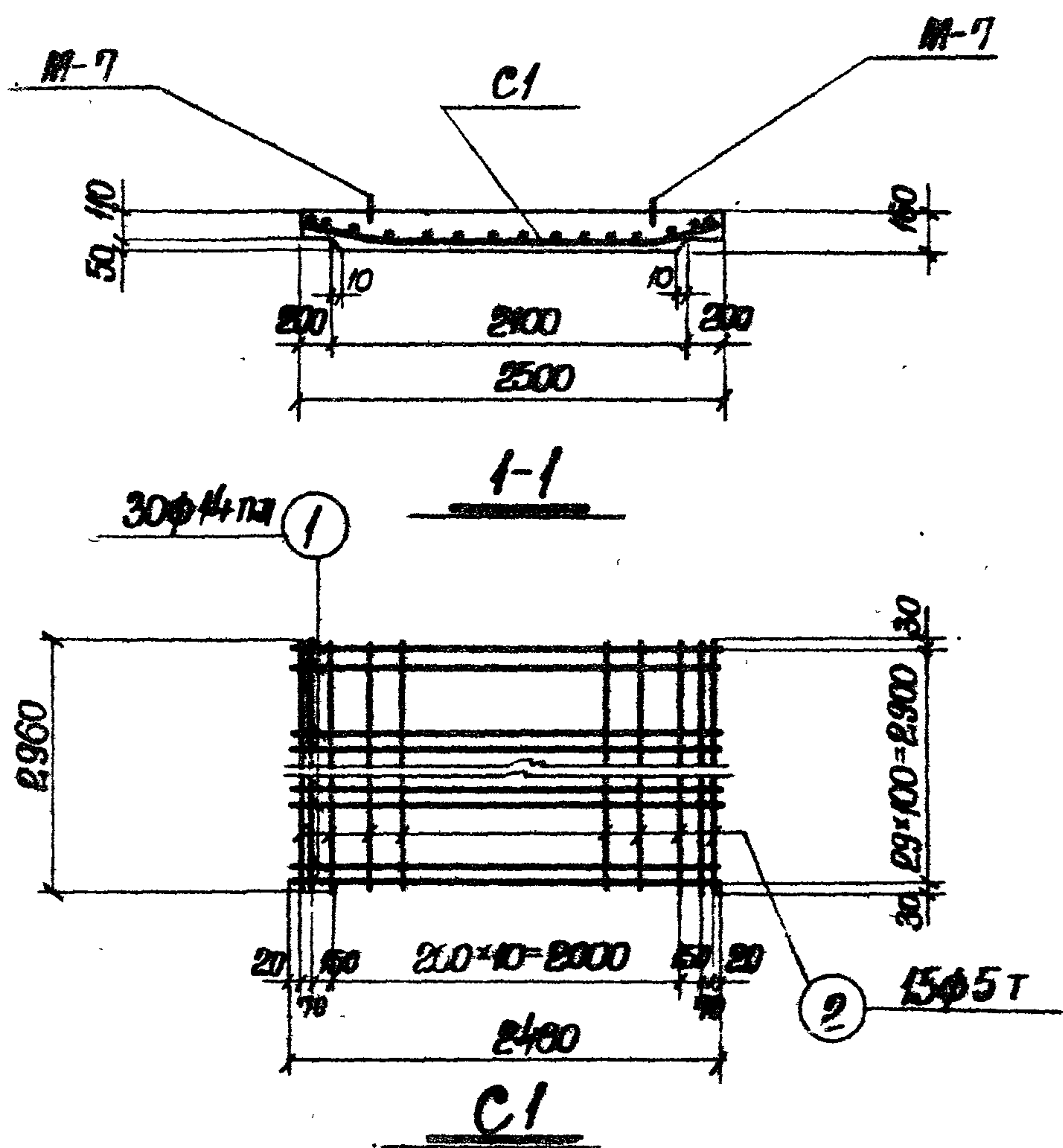
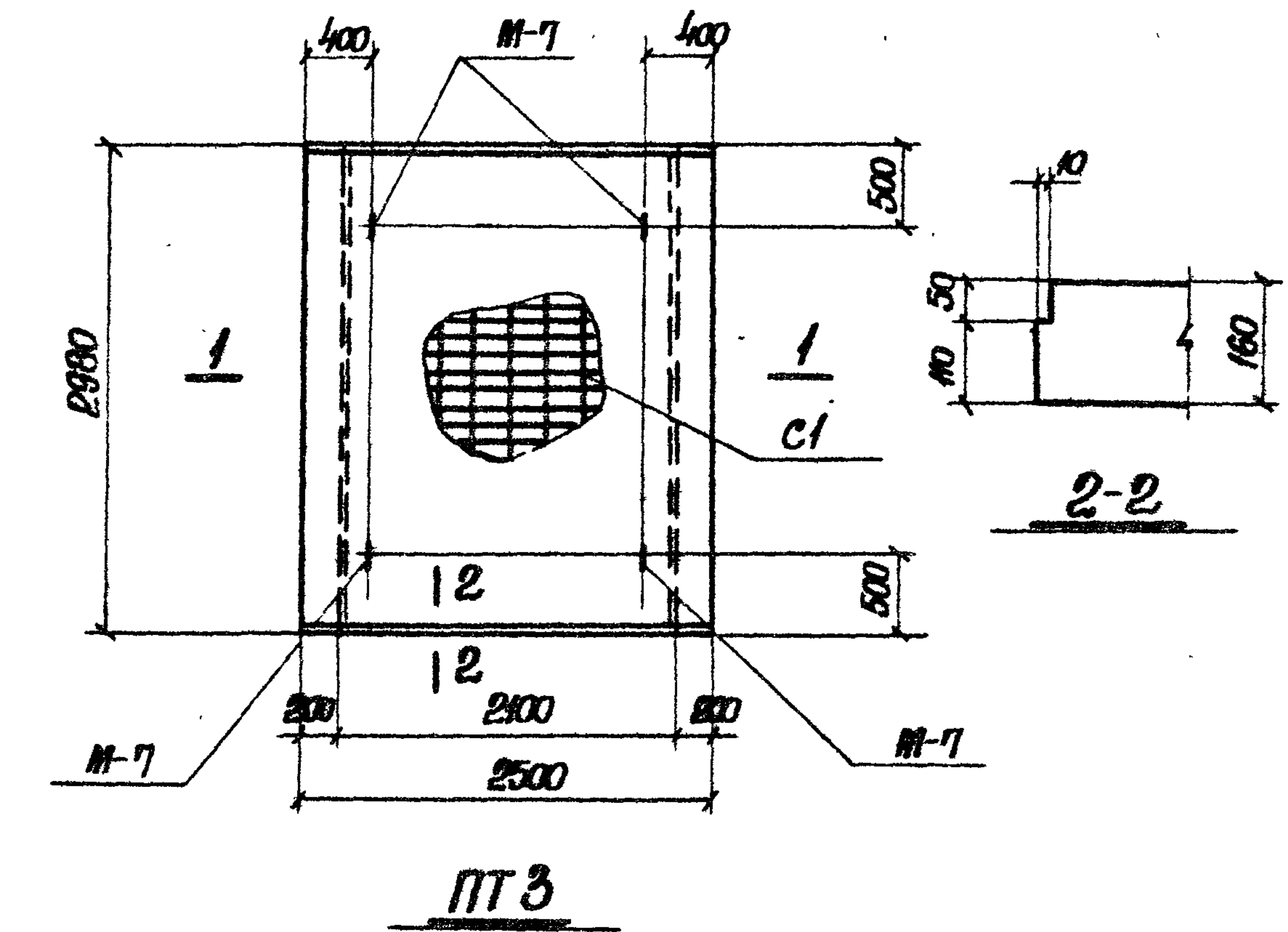
ТА 1963

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ2

ИС-01-05  
ВЫПУСК 2  
ЛИСТ 20



СЛ. № ИН-ТН  
 ИИЧ. УЩЕЛП  
 ГЛА. КОНСТР. ОПД.  
 ГЛА. ИНЖ. ПР.  
 КОШТЕИН  
 ДАТА ВЫПУСКА  
 1963г.  
 ИСПОЛНИТЕЛЬ  
 ПРОВЕРКА  
 1963г.  
 ИИЧ. УЩЕЛП  
 ГЛА. КОНСТР. ОПД.  
 ГЛА. ИНЖ. ПР.  
 КОШТЕИН  
 ИСПОЛНИТЕЛЬ  
 ПРОВЕРКА  
 1963г.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

24

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАС. П. СЕТОК	№ ПОС.	Эскиз	φ мм	Длина мм	С.ВО ШТ.		Объем Длина м.
						ВТ КАРКАС. П. СЕТОК	ВТ ПЛИТЕ	
ПТЗ	С1 (ШТ-1)	1		4mm	2500	30	30	75.0
		2		5mm	2960	15	15	44.4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг.

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61		ХОЛОДНОКВАШУЮЩАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 6729-53		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			Всего
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм		Итого	
	4mm		5mm		10	12		
ПТЗ	90.8	90.8	6.7	6.7	0.4	5.2	5.6	108.1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ.

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.К.	№ ЛИСТА	МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг.
ПТЗ	М-7	4	43	ПТЗ	2.9	300	1.44	108.1

ПРИМЕЧАНИЕ

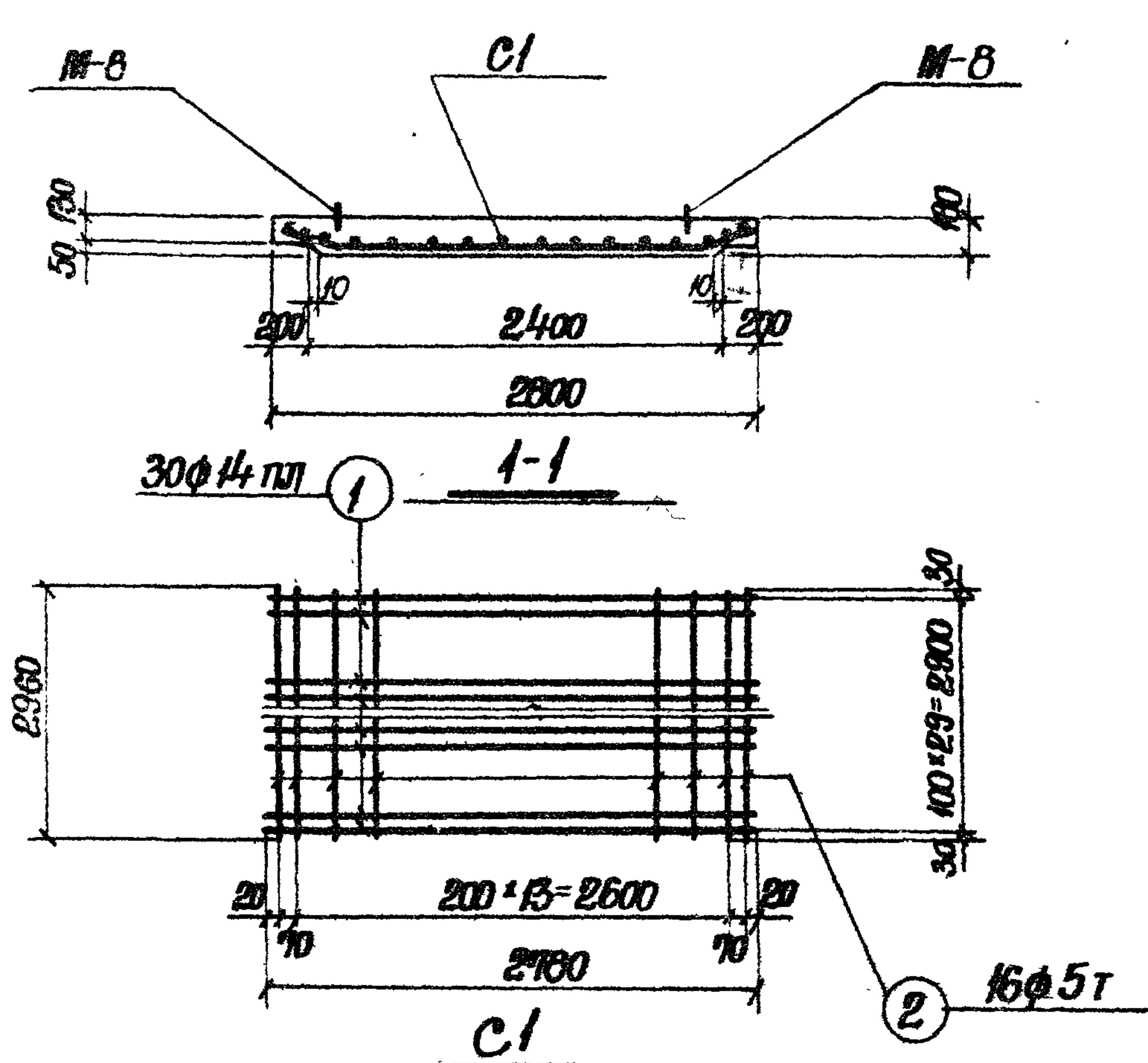
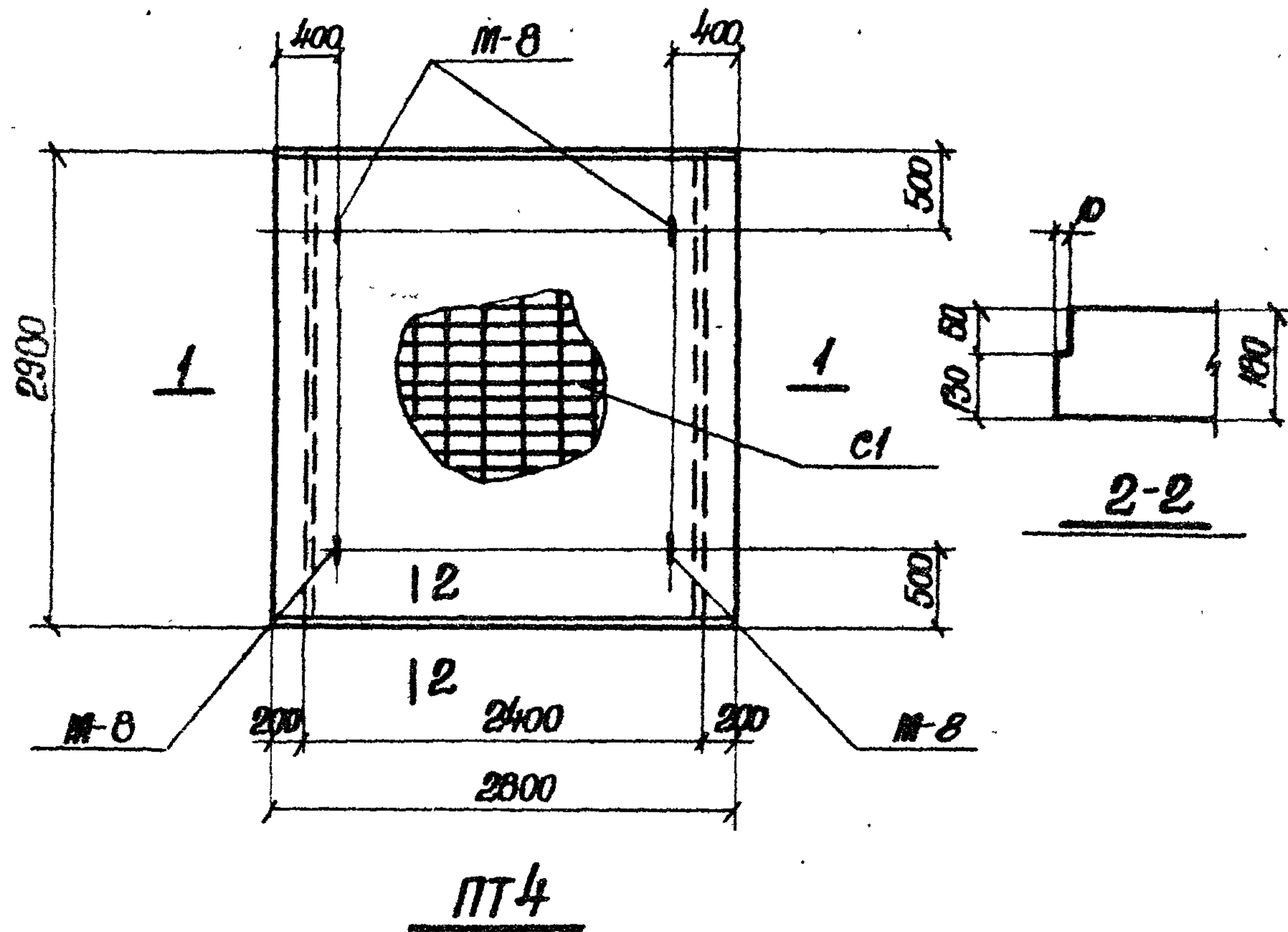
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-7 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47

ГД  
1963

ПЛИТА ПЕРЕСЫТИЯ ПТЗ

ИС-01-05  
ВЫПУСК 2  
Лист 2

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	КОМПЬЮТЕР	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ПРОЕКТОР	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ПРОЕКТОР	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ПРОЕКТОР
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ 25

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО СРЕДС. И СЕТКА	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	С-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В1 СРЕД. ИЛИ СЕТКА	В2 ШТИТЕ	
ПТ4	С1 (ШТ-1)	1		4 мм	2800	30	30	84.0
		2		5 мм	2960	16	16	47.4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61		ХОЛОДНОКВАШЕНАЯ ПРО-ВОЛОКА по ГОСТ 6727-53		СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			ВСЕГО
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Φ мм		Итого	
	4 мм		10		4			
ПТ4	101.0	101.0	7.3	7.3	0.4	8.0	8.4	116.7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТУК	№ ЛИСТА
ПТ4	М-8	4	49

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

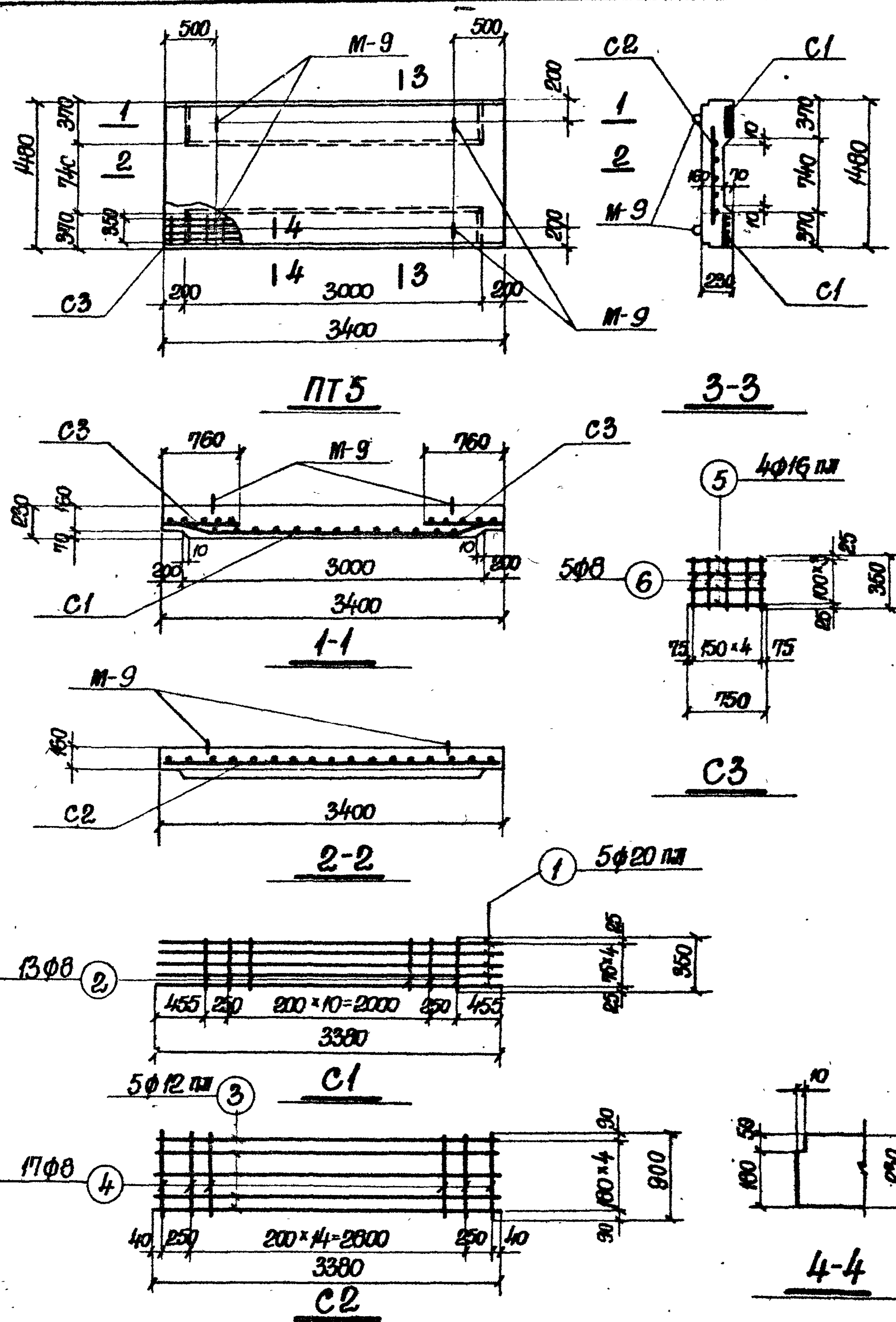
МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПТ4	3.60	300	1.45	116.7

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-8 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47

ТД 1963	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ4	ИС-01-05
		ВЫПУСК 2
		Лист 22

Д. И. КОЗЛОВИЦКИН	БРОДСКИЙ	А. П. АНДРИУС
НАЧ. ОТДЕЛА	ВИТИН	С. П. АНДРИУС
ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.	ПОЛЮК	М. П. АНДРИУС
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЛАПСУН	В. П. АНДРИУС
ДАТА ВЫПУСКА	ВИТИН	А. П. АНДРИУС
	1963г.	



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАС. И СЕТОК	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	К-ВО ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						ВТ КАРК. ИЛИ СЕТКЕ	ВТ ПЛИТЕ	
ПТ5	C1	1		20IIA	3420	5	10	34.2
		2		8	350	13	26	9.1
	C2	3		12IIA	3380	5	5	16.9
		4		8	900	17	17	15.3
	C3	5		16IIA	750	4	16	12.0
		6		8	350	5	20	7.0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг.

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				ВСЕГО
	Φ мм.			Итого	Φ мм.			Итого	
	12 мм	16 мм	20 мм		8	10	12		
ПТ5	15.1	19.0	84.5	118.6	12.7	0.4	5.2	18.3	136.9

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТУК	№ ЛИСТА
ПТ5	М-9	4	49

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг.
ПТ5	2.4	300	0.96	136.9

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47

ГД  
1963

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ5

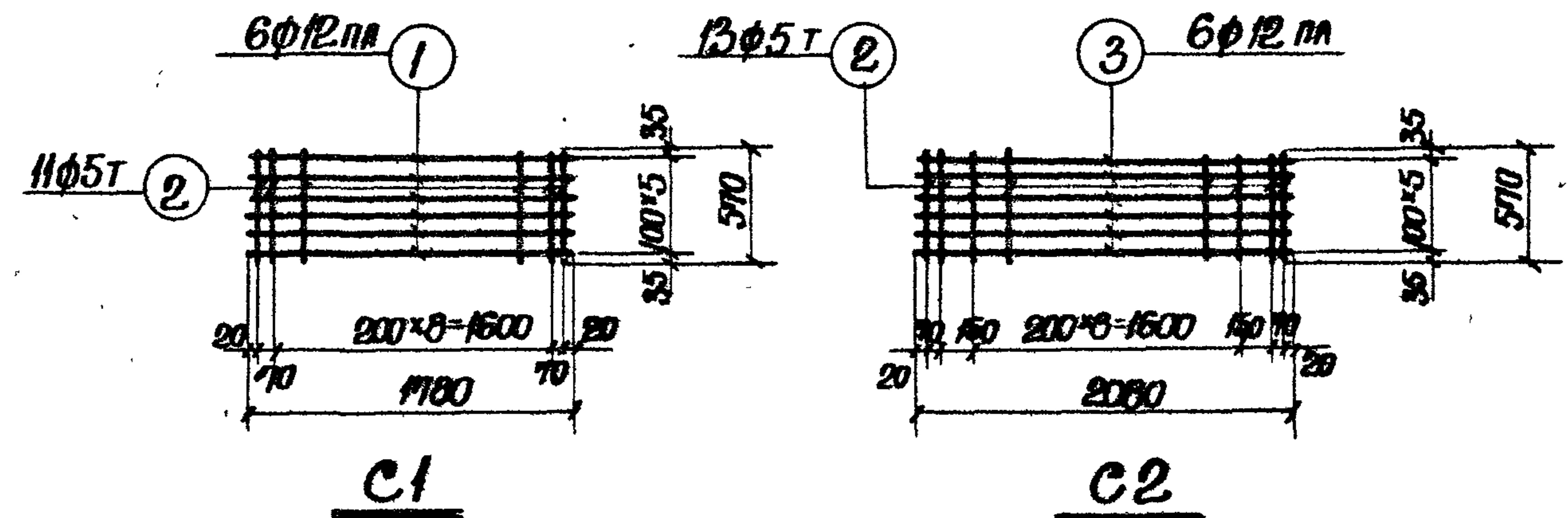
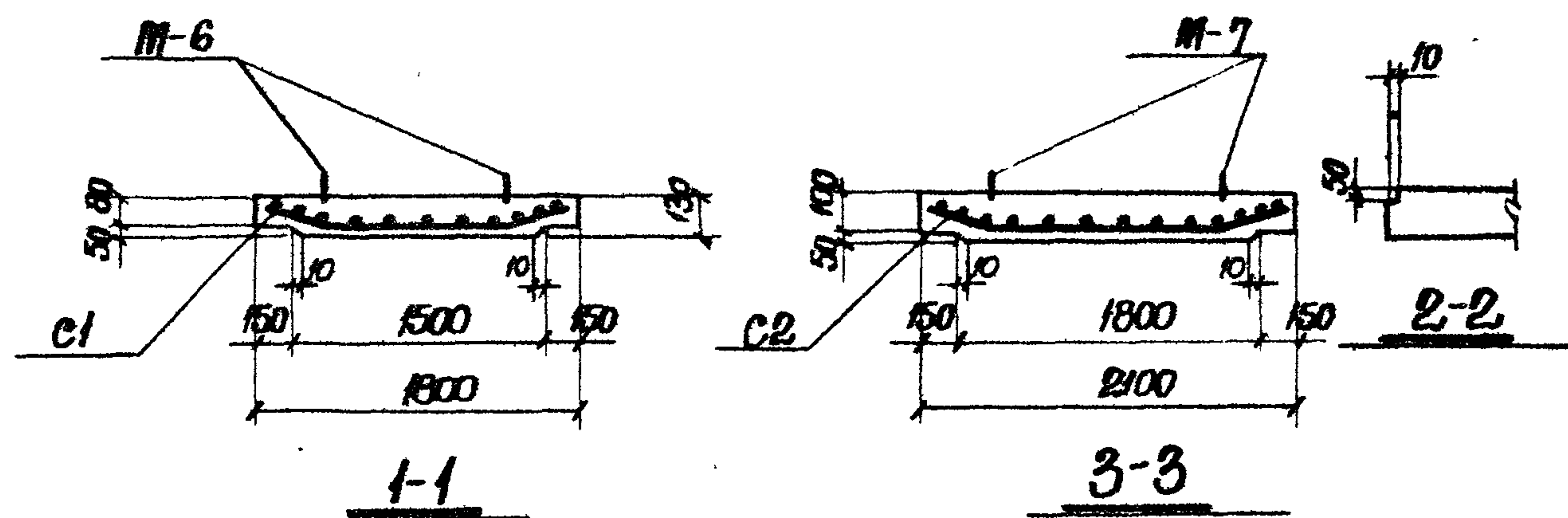
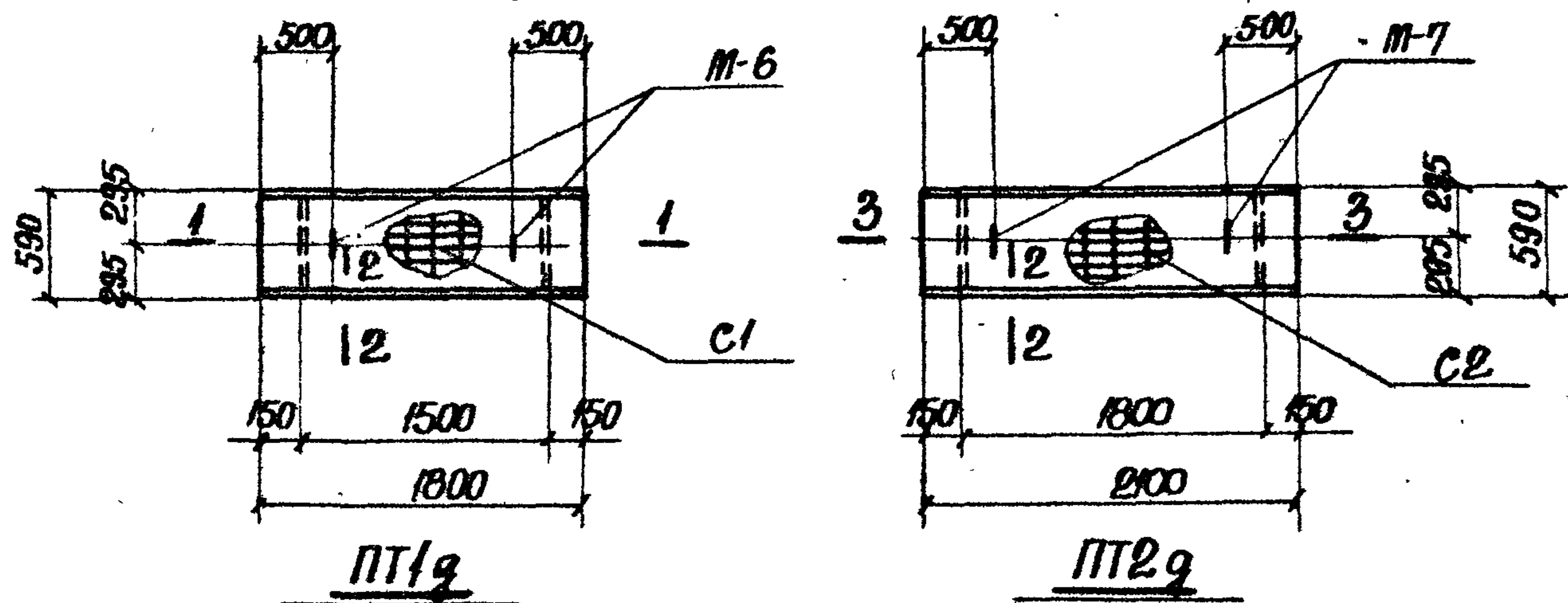
ИС-01-05  
ВЫПУСК 2  
ЛИСТ 23





СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

29



МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАС ИЛИ СЕТКА	№ КОС.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В КАРКАСЕ ИЛИ СЕТКЕ	В ПЛИТЕ	
ПТ1g	C1 (ШТ-1)	1		12 мм	1790	6	6	10.7
		2		5т	570	11	11	6.3
ПТ2g	C2 (ШТ-1)	3		12 мм	2090	6	6	12.5
		2	СМ. ВЫШЕ	5т	570	13	13	7.4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг.

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61		ХОЛОДНОКВАШЕНАЯ ПО-ВОЛОКА по ГОСТ 6724-53		СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			ВСЕГО
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Φ мм		Итого	
					10	12		
ПТ1g	9.5	9.5	1.0	1.0	0.2	2.6	2.8	13.3
ПТ2g	н.1	н.1	1.1	1.1	0.2	2.6	2.8	15.0

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-6, М-7 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 49

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТУК	№ ЛИСТЯ
ПТ1g	М-6	2	49
ПТ2g	М-7	2	49

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг.
ПТ1g	0.3	300	0.13	13.3
ПТ2g	0.4	300	0.17	15.0

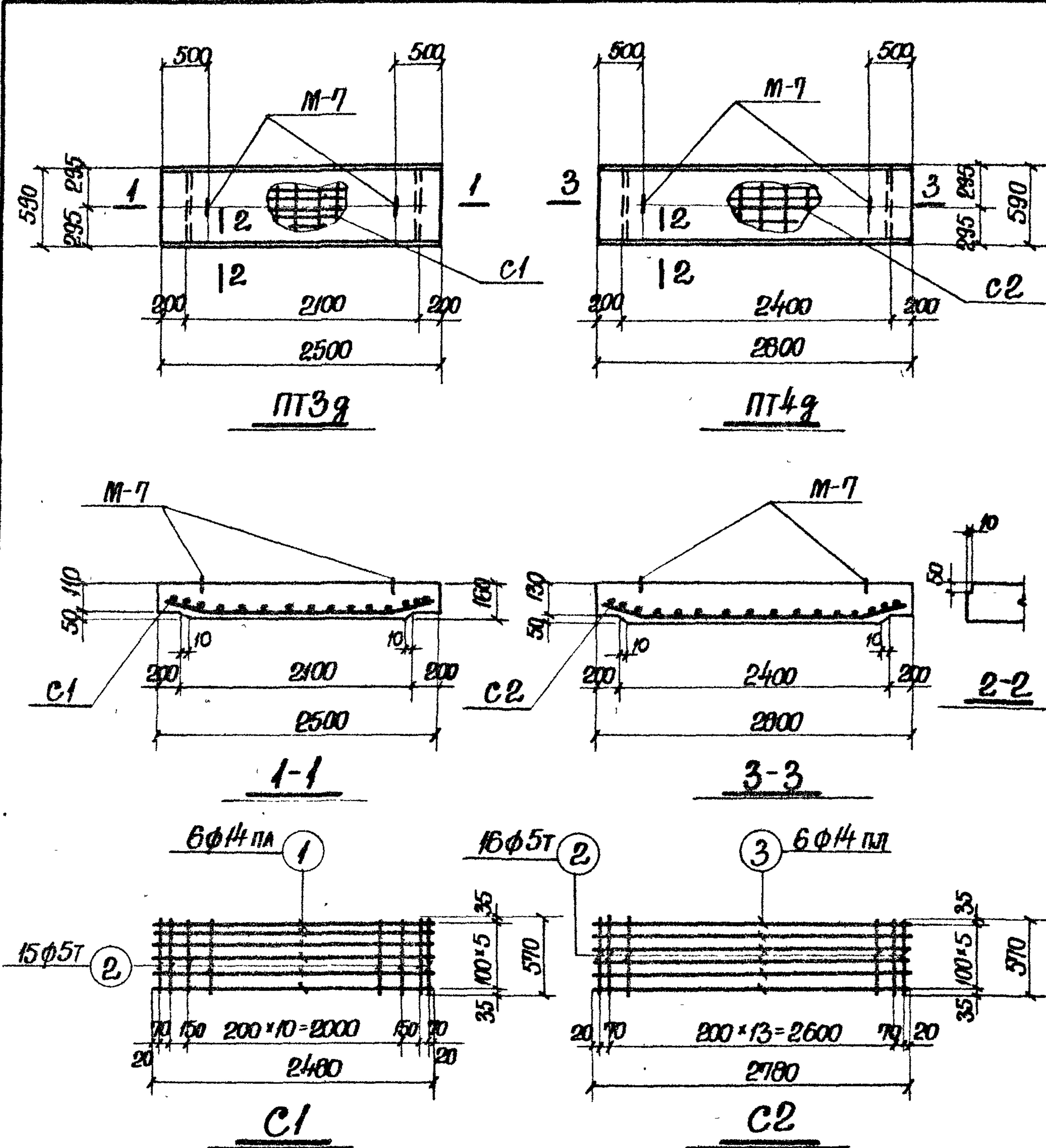
ТА 1963

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ1g, ПТ2g

ИС-01-05  
Выпуск 2  
Лист 26

И.И. КОЗАРОВИЦКИЙ	КОЗАРОВИЦКИЙ	КОЗАРОВИЦКИЙ	КОЗАРОВИЦКИЙ	КОЗАРОВИЦКИЙ	КОЗАРОВИЦКИЙ	КОЗАРОВИЦКИЙ	КОЗАРОВИЦКИЙ	КОЗАРОВИЦКИЙ	КОЗАРОВИЦКИЙ
НАЧ. ОТДЕЛА	БАНДОС	ПРОДВИНСКИЙ	КОПИТЕИН	ДАТА ВЫПУСКА	1963 г.	ПРОБЕРИЛ	БОГДАНЕНКО	ПОЛЯК	МАШИСТ
РАСЧЕТЧИК	РАСЧЕТЧИК	РАСЧЕТЧИК	РАСЧЕТЧИК	РАСЧЕТЧИК	РАСЧЕТЧИК	РАСЧЕТЧИК	РАСЧЕТЧИК	РАСЧЕТЧИК	РАСЧЕТЧИК
ИСПОЛНИТ.	ИСПОЛНИТ.	ИСПОЛНИТ.	ИСПОЛНИТ.	ИСПОЛНИТ.	ИСПОЛНИТ.	ИСПОЛНИТ.	ИСПОЛНИТ.	ИСПОЛНИТ.	ИСПОЛНИТ.
БРОДСКИЙ	ВИТИН	ПОЛЯК	ЛЯПСУН	БОГДАНЕНКО	МАШИСТ	МАШИСТ	МАШИСТ	МАШИСТ	МАШИСТ

Исполнитель: Бродский Виталий  
 Проектант: Поляк Ляпушин  
 Проверен: Бондаренко  
 Дата выпуска: 1963 г.  
 Ин-т: Кваровицкий  
 Отдел: Бандос  
 Проект: Грозинский  
 Пр. Коштин



**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ**

30

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАС. ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ.	Эскиз	φ мм	Длина мм	С-во шт		Общая длина м
						в т.ч. для сетки	в т.ч. для каркаса	
ПТ3g	С1 (шт-1)	1		14па	2500	6	6	15.0
		2		5т	570	15	15	8.5
ПТ4g	С2 (шт-1)	3		14па	2800	6	6	16.8
		2	См. выше	5т	570	16	16	9.1

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг.**

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61		ХОЛОДНОУГЛЕРОДИСТАЯ ПРОК. ВОЛЮКА ПО ГОСТ 6727-52		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			ВСЕГО
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм		Итого	
	14па		10		12			
ПТ3g	18.1	18.1	1.3	1.3	0.2	2.6	2.8	22.2
ПТ4g	20.3	20.3	1.4	1.4	0.2	2.6	2.8	24.5

**ПРИМЕЧАНИЕ**

Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 49

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ**

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТУК	№ ЛИСТА
ПТ3g	М-7	2	49
ПТ4g	М-7	2	49

**ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ**

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.
ПТ3g	0.5	300	0.22	22.2
ПТ4g	0.7	300	0.28	24.5

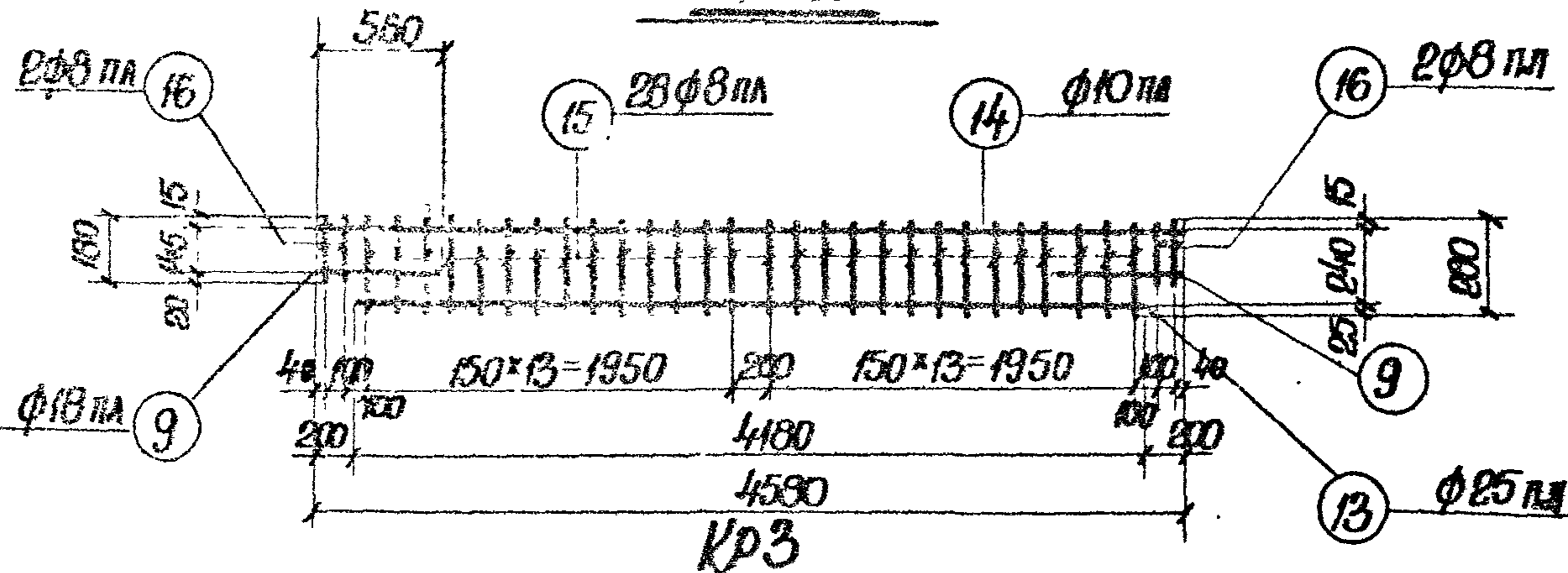
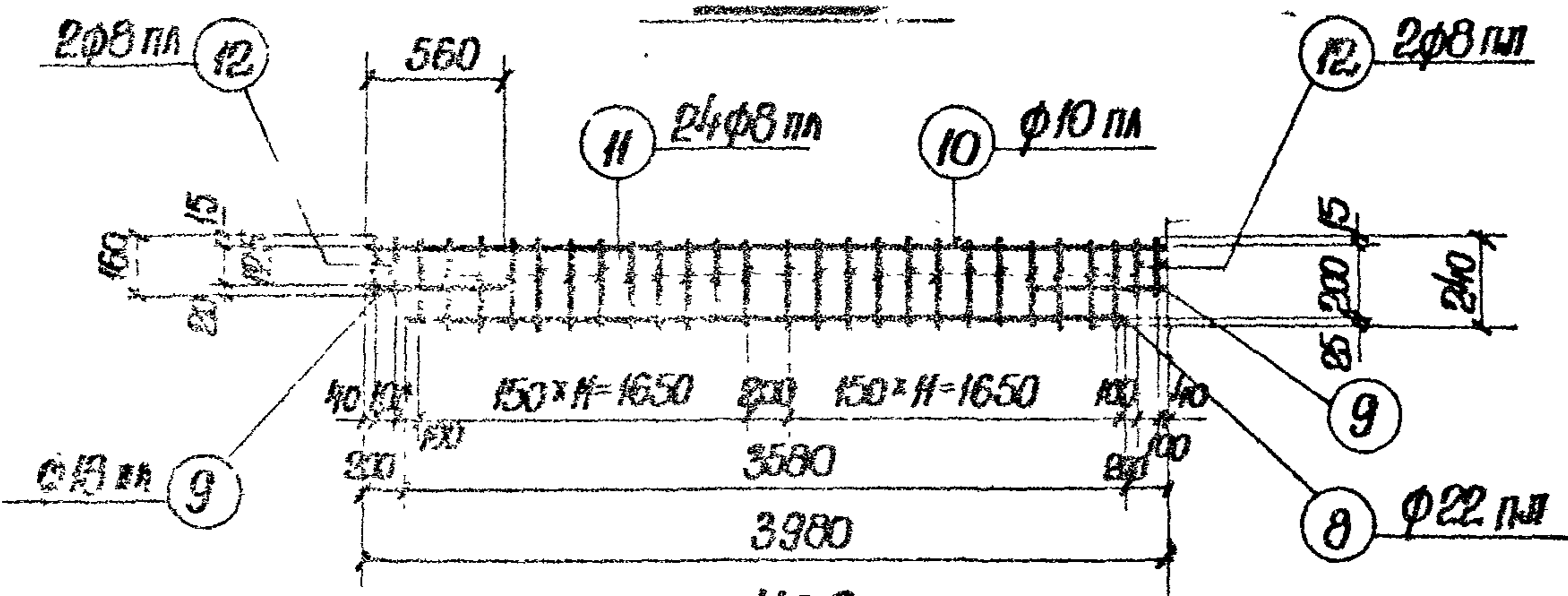
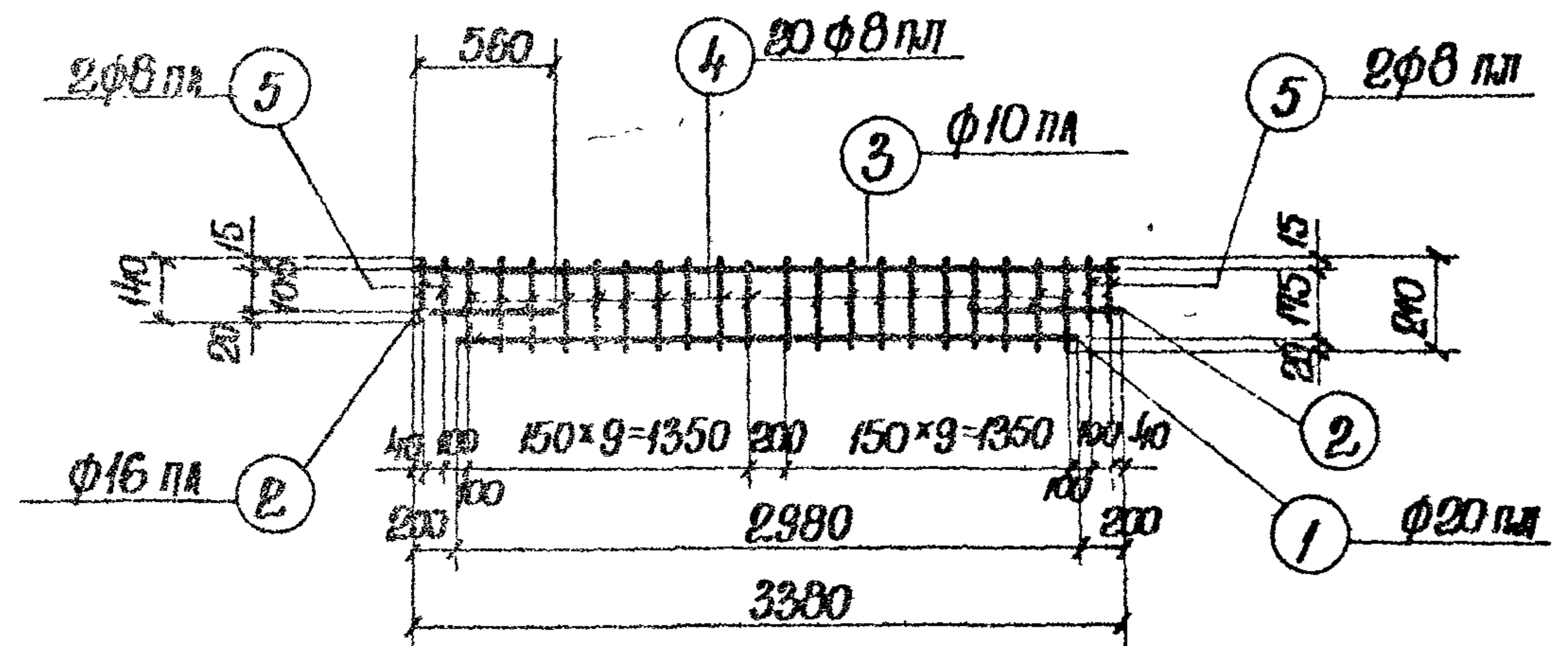
ТД 1963  
 Плиты перекрытия ПТ3g, ПТ4g  
 ИС-01-05  
 ВЫПУСК 2  
 Лист 27





СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

32



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

Марка плиты	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61							СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61					Всего	
	φ мм.							φ мм.						
	8 мм	10 мм	16 мм	18 мм	20 мм	22 мм	25 мм	Итого	6	10	12	14		Итого
PT5g	7.6	8.4	7.1	-	29.4	-	-	52.5	0.8	0.2	2.6	-	3.6	56.1
PT6g	10.2	9.9	-	9.0	-	42.7	-	71.8	1.0	0.2	2.6	-	3.8	75.6
PT7g	13.4	11.3	-	9.0	-	-	64.3	90.0	1.0	0.2	-	4.0	5.2	103.2

Марка плиты	Марка и кол-во каркаса или сетки	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт		О-црта длина м.
						В/КРКАС	В/ПЛИТЕ	
PT5g	Kp1 (шт-4)	1	2980	20 мм	2980	1	4	11.9
		2	560	18 мм	560	2	8	4.5
		3	3380	10 мм	3380	1	4	13.5
		4	210	8 мм	210	20	80	16.8
		5	40	8 мм	40	4	16	2.2
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРОЖНИ	6	590	6	590	-	3	1.8
		7	570	6	570	-	3	1.7
PT6g	Kp2 (шт-4)	8	3580	22 мм	3580	1	4	14.3
		9	560	18 мм	560	2	8	4.5
		10	3980	10 мм	3980	1	4	15.9
		11	240	8 мм	240	24	96	23.1
		12	160	8 мм	160	4	16	2.6
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРОЖНИ	6	См. выше	6	590	-	4	2.4
		7	"	6	570	-	4	2.3
PT7g	Kp3 (шт-4)	9	См. выше	18 мм	560	2	8	4.5
		13	4180	25 мм	4180	1	4	16.7
		14	4580	10 мм	4580	1	4	18.3
		15	280	8 мм	280	28	112	31.4
		16	180	8 мм	180	4	16	2.9
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРОЖНИ	6	См. выше	6	590	-	4	2.4
		7	"	6	570	-	4	2.3

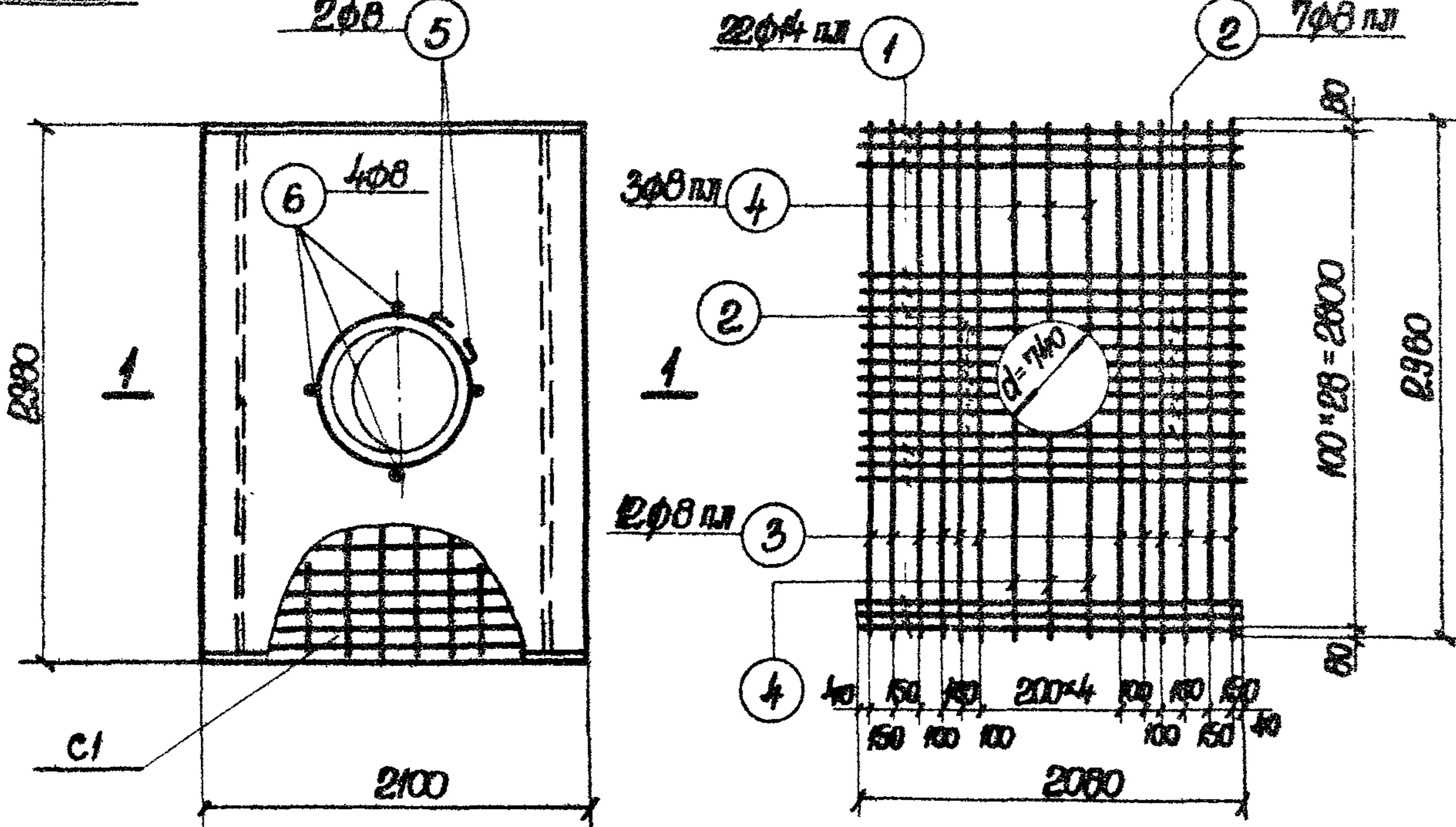
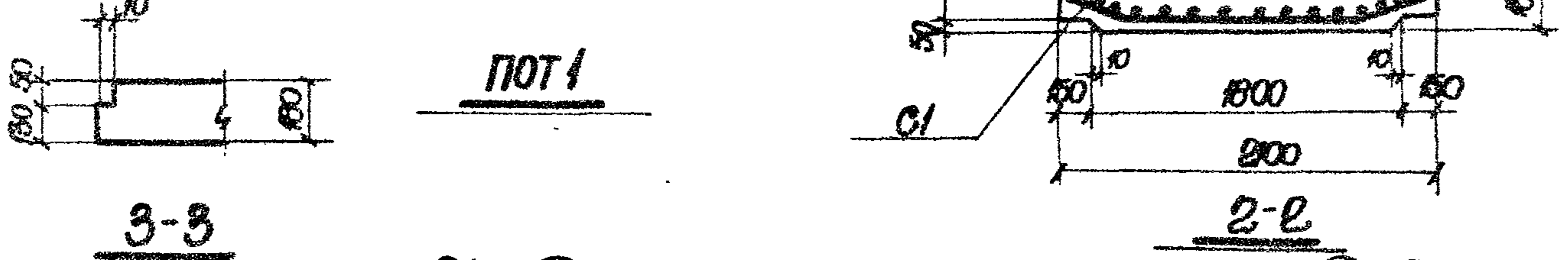
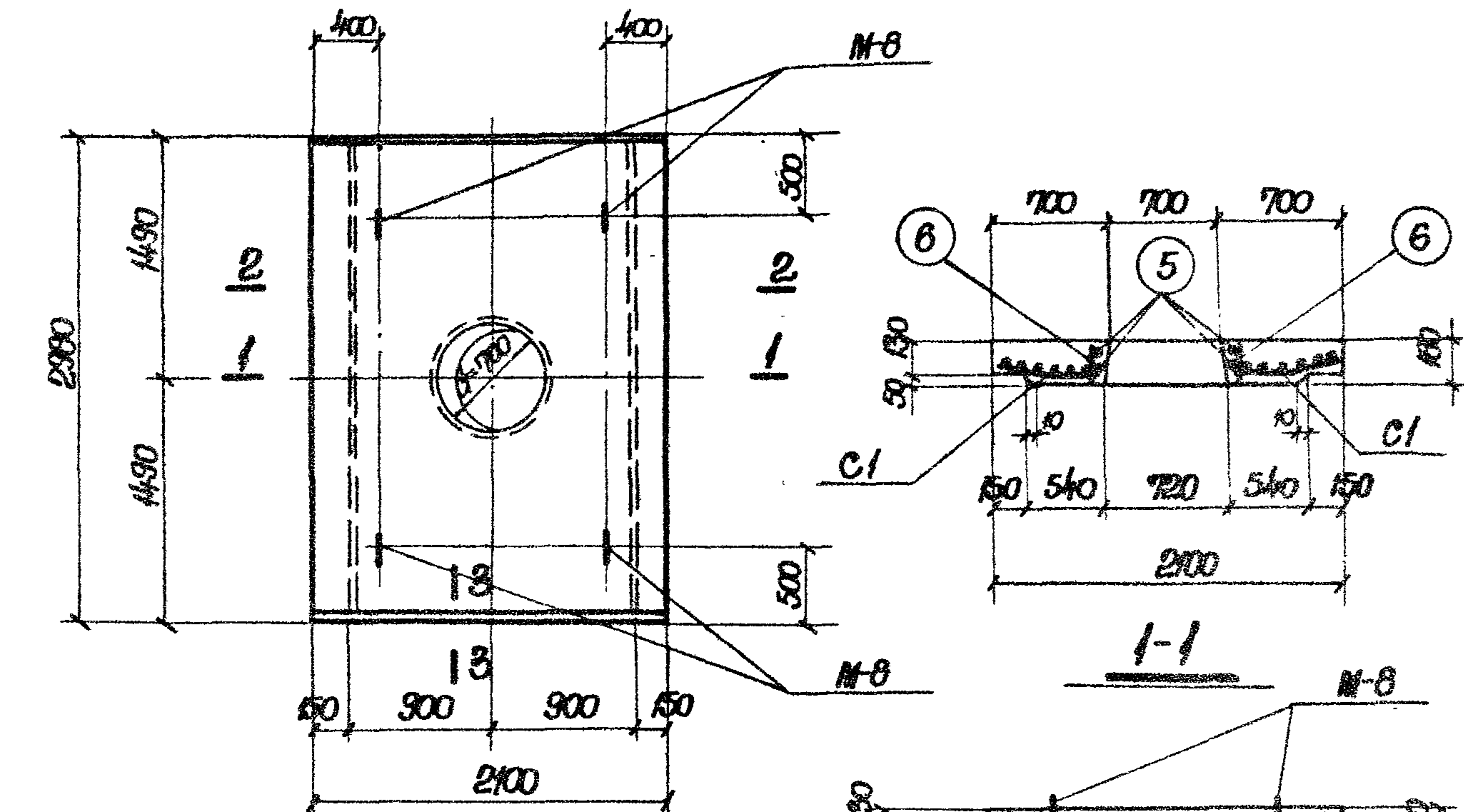
Исполнитель: [Blank]  
 Проверен: [Blank]  
 Конструктор: [Blank]  
 Главный инженер: [Blank]  
 Руководитель: [Blank]

ТА 1963

Плиты перекрытия PT5g, PT6g, PT7g  
 Арматурные каркасы и  
 спецификация арматуры

ИС-01-05  
 Выпуск 2  
 Лист 29

Гл. инж. ин-та	Козаровицкий	Рис. группы	Бродский
Инж. отдела	Бандос	Ст. инженер	Витин
Гл. констр. отд.	Гродзинский	Расчетчик	Полык
Гл. инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Ляпкош
Дата выпуска	1963	Проверил	Витин



ПОТ 1  
(АРМИРОВАНИЕ).

С 1

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

33

Марка плиты	Марка п.к.во. каркасов и сеток	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт		Объем длины м
						в т.клас. по ГОСТ	в т.клас. по ГОСТ	
ПОТ 1	С 1 (шт-1)	1		14 пп	2100	22	22	46.2
		2		8 пп	ср. дл. 1755	44	44	10.6
		3		8 пп	2380	12	12	35.5
		4		8 пп	ср. дл. 1135	6	6	6.8
ОТДЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		5		8	2100	-	2	5.4
		6		8	160	-	4	0.6

Выборка стали на одну плиту, кг.

Марка плиты	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			Итого	Всего				
	φ мм	Итого	φ мм	Итого								
ПОТ 1	8 пп	20.9	14 пп	56.9	Итого	8	23	10	0.4	8.0	10.7	88.5

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во штук	№ листа
ПОТ 1	М-8	4	49

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПОТ 1	2.5	300	1.01	88.5

ПРИМЕЧАНИЕ

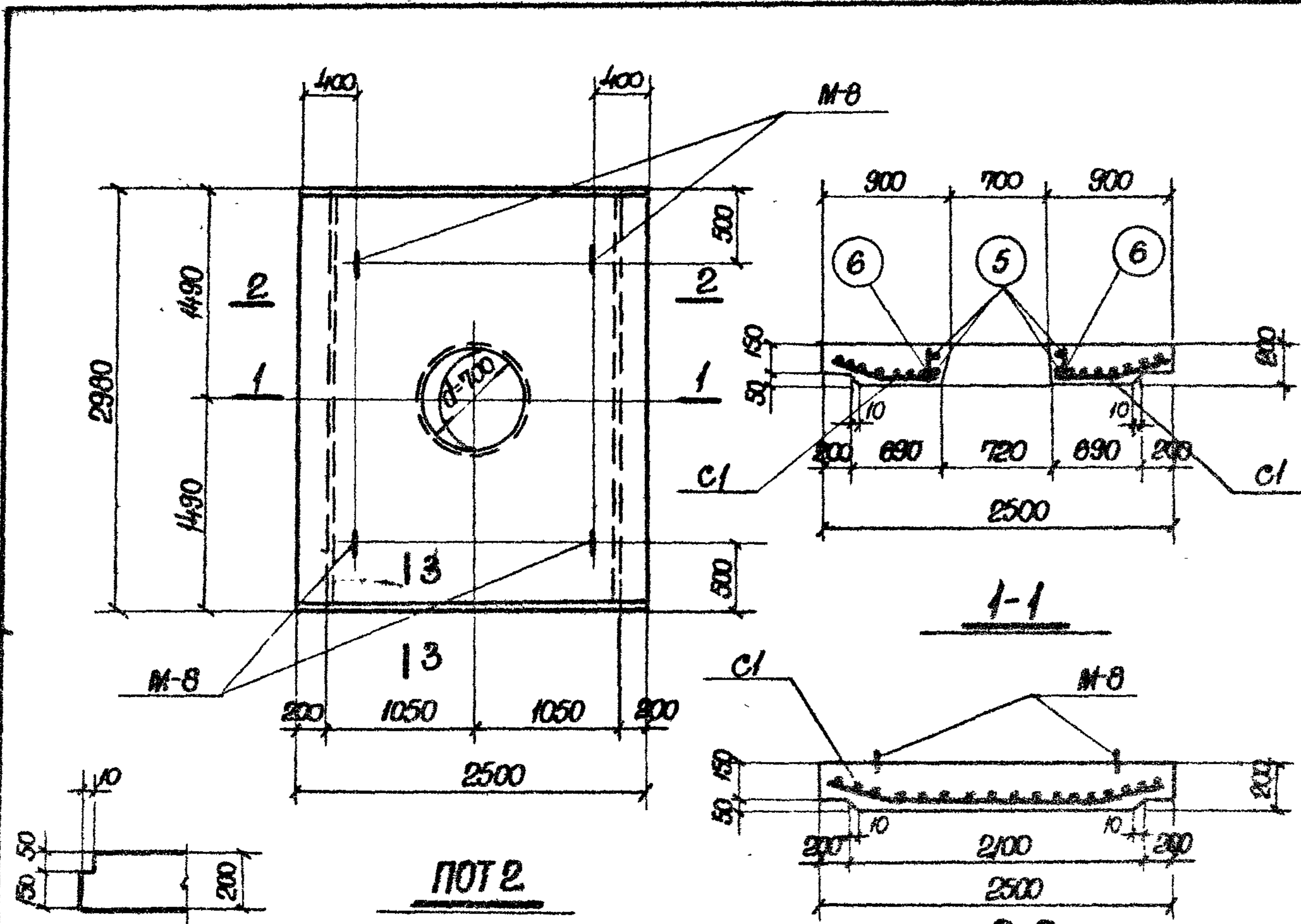
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-8 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47.

ТД  
1963

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПОТ 1.

ИС-01-05  
Выпуск 2  
Лист 30

Гл. инж. ин-та	Инж. отдел	Инж. констр. отд.	Гл. инж. тр.	Дир. БУИНСЕР
Козаровицкий	Бандос	Грозинский	Копштейн	
Рис. группы	Ст. инженер	Расчетчик	Исполнит.	Проверил
Бродский	Витин	Полук	Ляпин	Витин
М. В. Сидор	А. В. Сидор	М. В. Сидор	М. В. Сидор	М. В. Сидор



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

34

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО САРКАСОВ И СЕТОК	№ ПОС.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	К-ВО ШТ		ОБЪЕМ ДЛИНЫ м.
						В/САРКАСОВ ИЛИ СЕТКЕ	В/ПЛИТЕ	
ПОТ 2	С1 (ШТ-1)	1		16 мм	2500	22	22	55.0
		2		8 мм	955	14	14	12.7
		3		8 мм	2960	14	14	41.4
		4		8 мм	1135	6	6	6.8
ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЬЕЖИ		5		8	2700	-	3	8.1
		6		8	180	-	4	0.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг.

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			Итого	Всего		
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого						
ПОТ 2	8 мм	24.1	16 мм	86.9	10 мм	3.5	4 мм	8.0	11.9	122.9

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ.

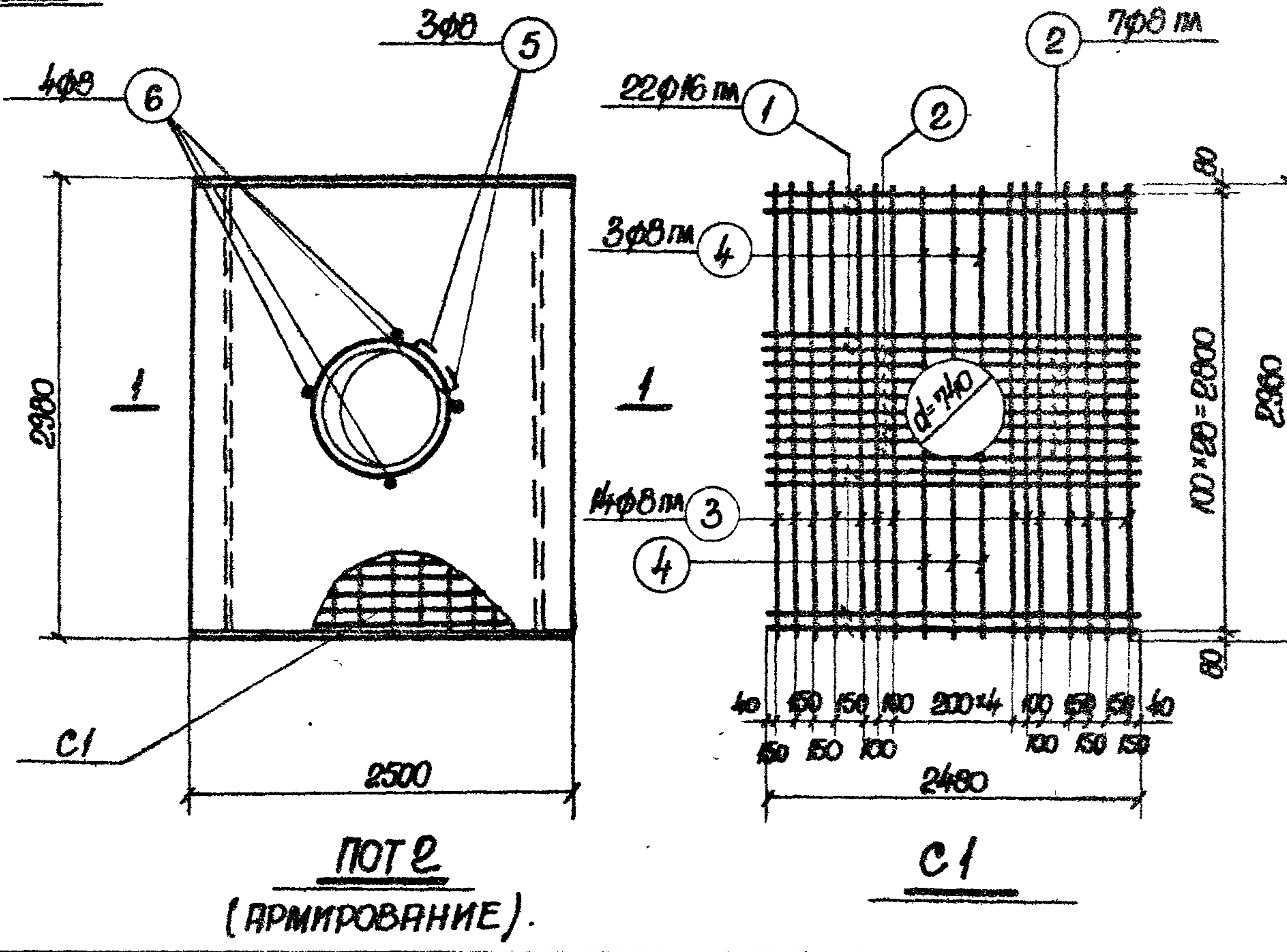
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТАК	№ ЛИСТА
ПОТ 2	М-8	4	49

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПОТ 2	3.4	300	1.37	122.9

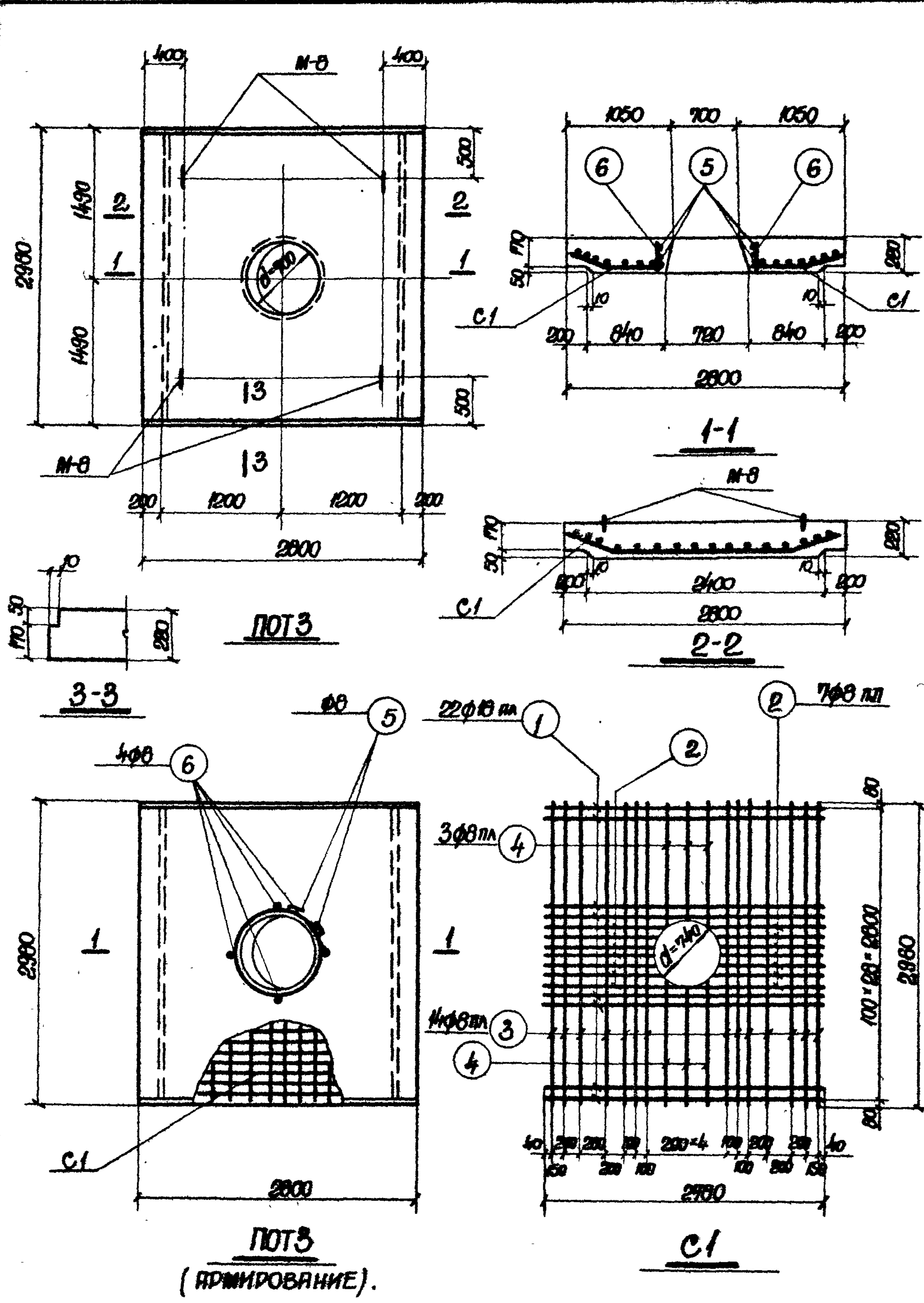
ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-8 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47.



ТА 1963	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПОТ 2.	ИС-01-05
		Выпуск 2
		Лист 37

Гл. инж. ин-та	Куяровицкий	Инж. группы	Бродский
Нач. отдела	Бандос	Ст. инженер	Витин
Гл. констр. отд.	Гродвинский	Расчетчик	Поляк
Гл. инж. пр.	Копштейн	Исполнитель	Ляпсух
Дата выписки	1963г.	Проектировщик	Витин



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

35

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ И СЕТОК	№ КОС	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ		ОБЪЕМ ДЛИНА М.
						В1 КАРКАСЫ ИЛИ СЕТОК	В1 ПЛИТЫ ТЕ	
ПОТЗ	С1	1		8 мм	2000	22	22	61.6
		2		8 мм	1105	14	14	15.5
		3		8 мм	2960	14	14	41.4
		4		8 мм	1135	6	6	6.8
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		5		8	2700	-	3	8.1
		6		8	200	-	4	0.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг.

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			Итого	Всего
	φ мм		Итого	φ мм				
	8 мм	8 мм		8	10	14		
ПОТЗ	25.2	23.2	48.4	3.5	0.4	8.0	11.9	160.3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТУК	№ ЛИСТА
ПОТЗ	М-8	4	49

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг.
ПОТЗ	4.3	300	17	160.3

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-8 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47.

ТА  
1963

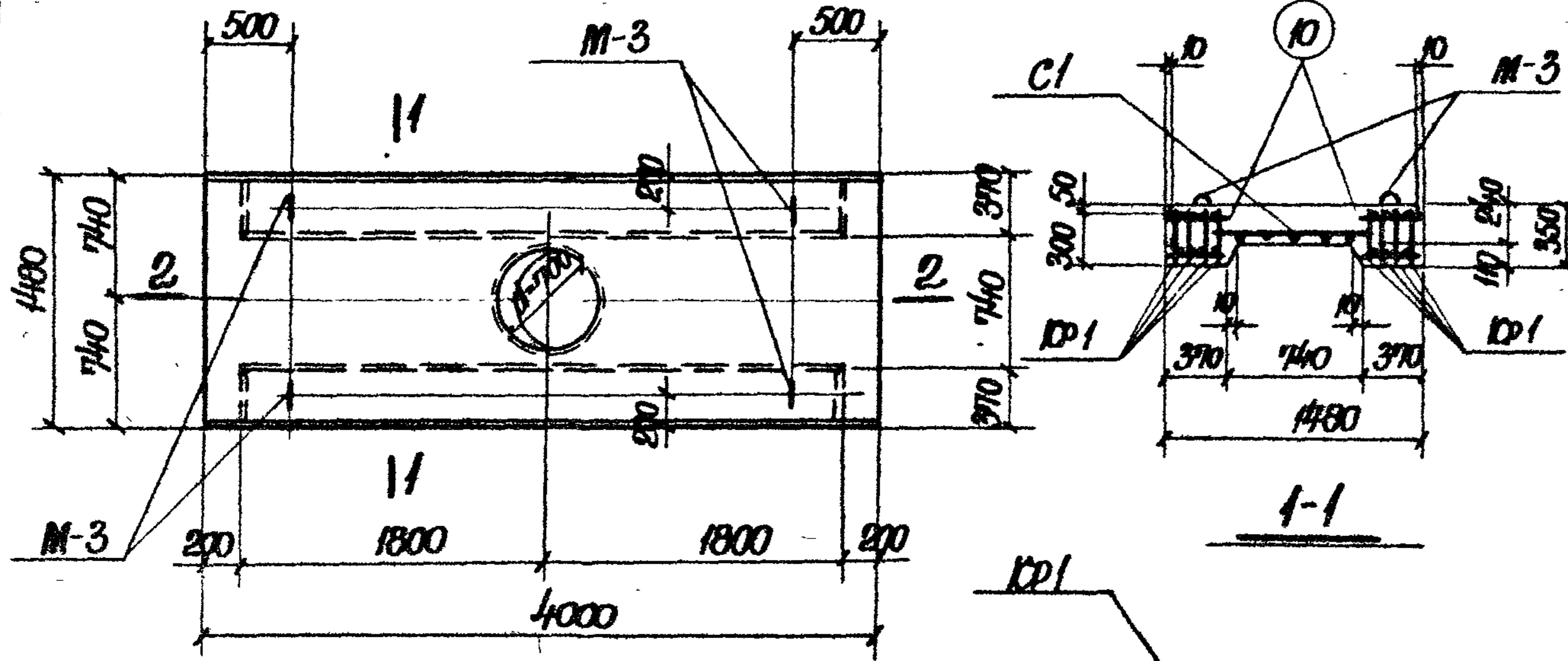
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПОТЗ

ИС-01-05  
Выпуск 2  
Лист 32



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

37



МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАС ИЛИ СЕТКИ	№ ПОС.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	К.ВО ШТ		Объем длина м.
						в 1 КАРК. или СЕТКЕ	в 1 ПЛИТЕ	
ПОТ 5	Kp1 (шт-8)	1	3580	25 мм	3580	1	8	28.6
		2	3980	10 мм	3980	1	8	31.8
		3	330	8 мм	330	28	224	74.0
		4	560	18 мм	560	2	16	9.0
		5	220	8 мм	220	4	32	7.0
ПОТ 5	C1 (шт-2)	6	от 1630 до 1930	6	ср. дл. 1780	5	10	17.8
		7	950	10 мм	950	10	20	19.0
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖКИ		8	230	8	230	-	4	1.0
		9	240	8	2400	-	3	8.1
		10	370	6	370	-	8	3.0

Выборка стали на одну плиту, кг.

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61					Всего
	Φ мм					Φ мм					
	8 мм	10 мм	18 мм	25 мм	Итого	6	8	10	14	Итого	
ПОТ 5	32.0	30.3	18.0	110.5	190.8	4.7	3.8	0.4	8.0	16.9	207.7

Выборка закладных элементов на одну плиту

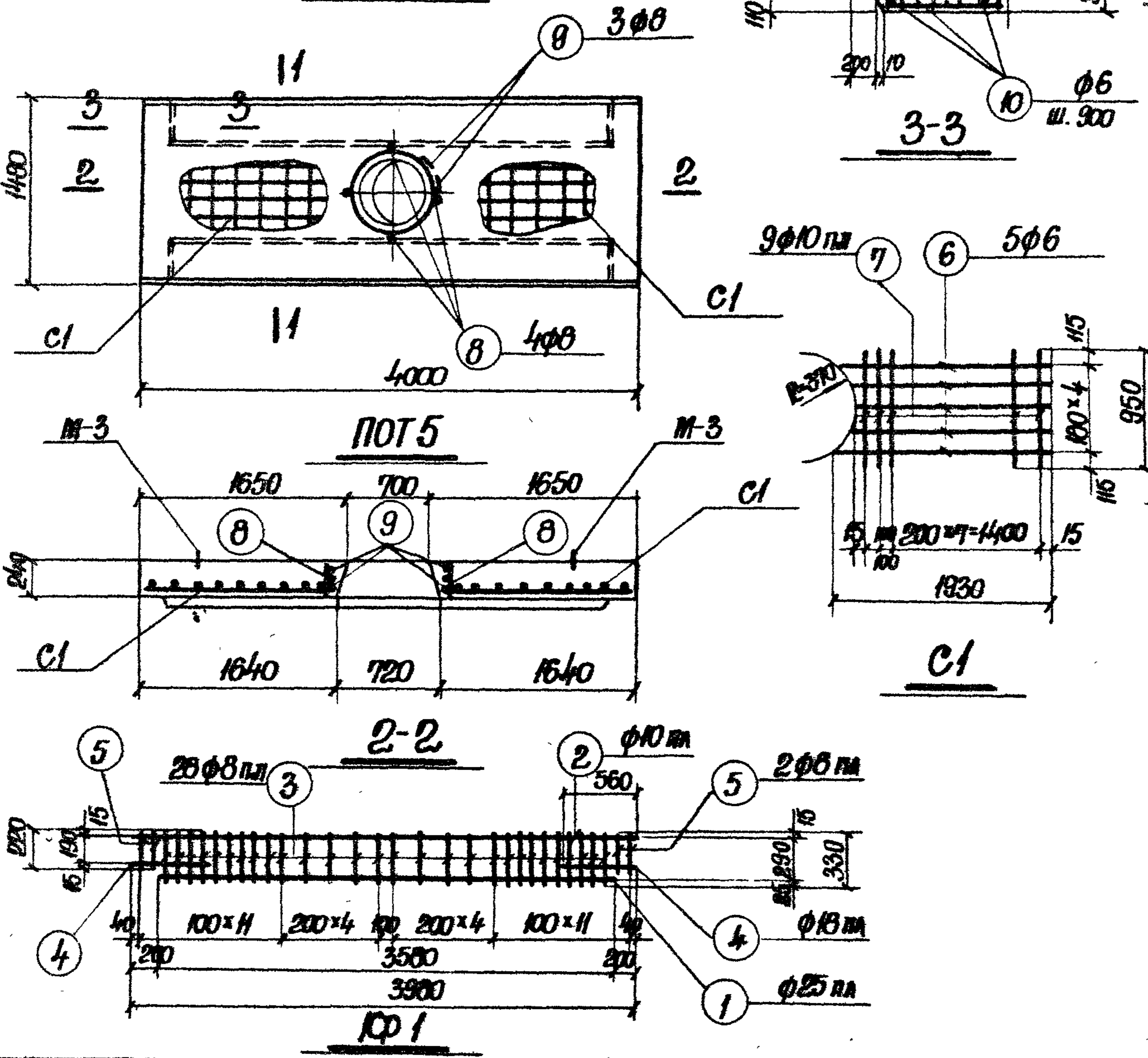
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.К.	№ ЛИСТА
ПОТ 5	M-3	4	49

Показатели на одну плиту.

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС т.	МАРКА БЕТОНА	Объем бетона м³	Расход стали кг.
ПОТ 5	4.1	300	1.65	207.7

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-3 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 49



ИМ. ОТДЕЛА БАНДОС  
 ГЛАВ. КОНСТ. ОТД. ГРОДЗЬНСКИИ  
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР. КОПШТЕИН  
 ДАТА ВЫПУСКА 1963г.

СТ. ИНЖЕНЕР  
 РАСЧЕТИ И  
 ИСПОЛНИТЕЛЬ  
 ПРОВЕРИЛ

В.И.И.И.  
 В.И.И.И.  
 П.О.О.О.  
 Л.А.А.А.  
 В.И.И.И.

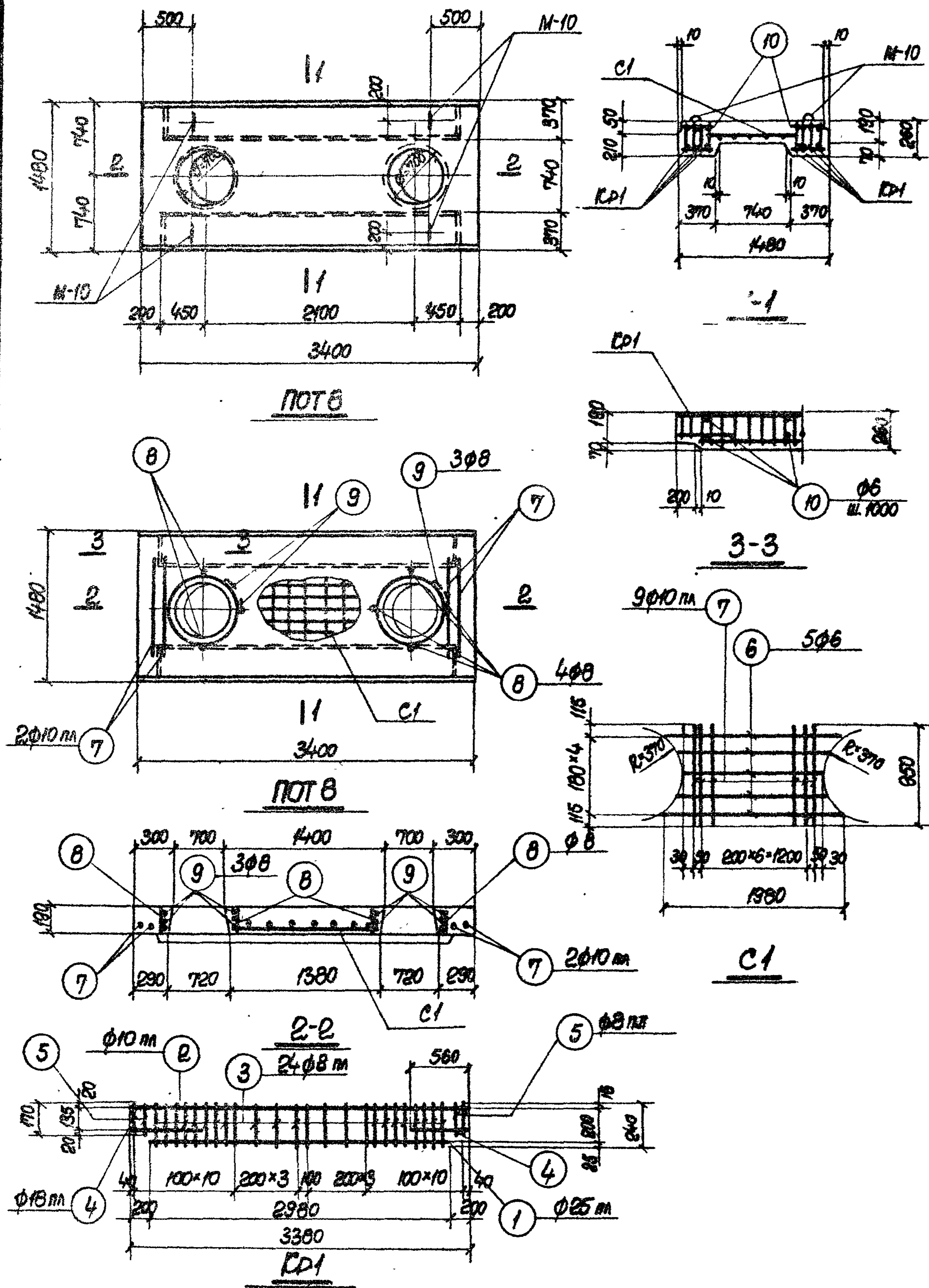
1963	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПОТ 5	ИС-01-05
		Выпуск 2
		Лист 34







ГРУППА: *С*  
 И. И. *Иванов*  
 РАСЧ. ТРАП *Иванов*  
 ИСПОЛНИТЕЛЬ *Иванов*  
 ПРОБЕРКА *Иванов*  
 1968г.  
 НАЗ. СТРОИТЕЛЯ *Иванов*  
 ГЛАВ. КОНСТРУКТОР *Иванов*  
 СП. ИНЖ. ПР. *Иванов*  
 ПОЛШТЕЙН *Иванов*  
 ЦИТА ВЫПИСКА



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ.

40

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАС. ИЛИ СЕТКИ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В 1 КАРК. ИЛИ СЕТКЕ	В 1 ПЛИТЕ	
ПОТБ	C1	1	2980	25 мм	2980	1	8	23.8
		2	3380	10 мм	3380	1	8	27.0
		3	840	8 мм	240	24	192	46.0
		4	560	8 мм	560	2	16	9.0
		5	170	8 мм	170	4	32	5.4
C1	(шт-1)	6	ОТ 1360 ДО 1980	6	СР. ДИ. 1970	5	5	9.4
		7	950	10 мм	950	9	9	8.6
ОТДЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	C1	7	См. ВЫШЕ	10 мм	950	-	4	3.8
		8	180	8	180	-	8	1.5
		9	Ø=760	8	2700	-	6	16.2
		10	370	6	370	-	10	3.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг.

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61.					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61.					ВСЕГО
	Φ мм					Φ мм					
	8 мм	10 мм	16 мм	25 мм	Итого	6	8	10	12	Итого	
ПОТБ	20.3	24.4	18.0	85.0	147.7	2.9	7.2	0.4	5.2	15.7	163.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ.

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТУК	№ ЛИСТА
ПОТБ	M-10	4	49

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ.

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг.
ПОТБ	2.4	300	0.96	163.4

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-10 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47.

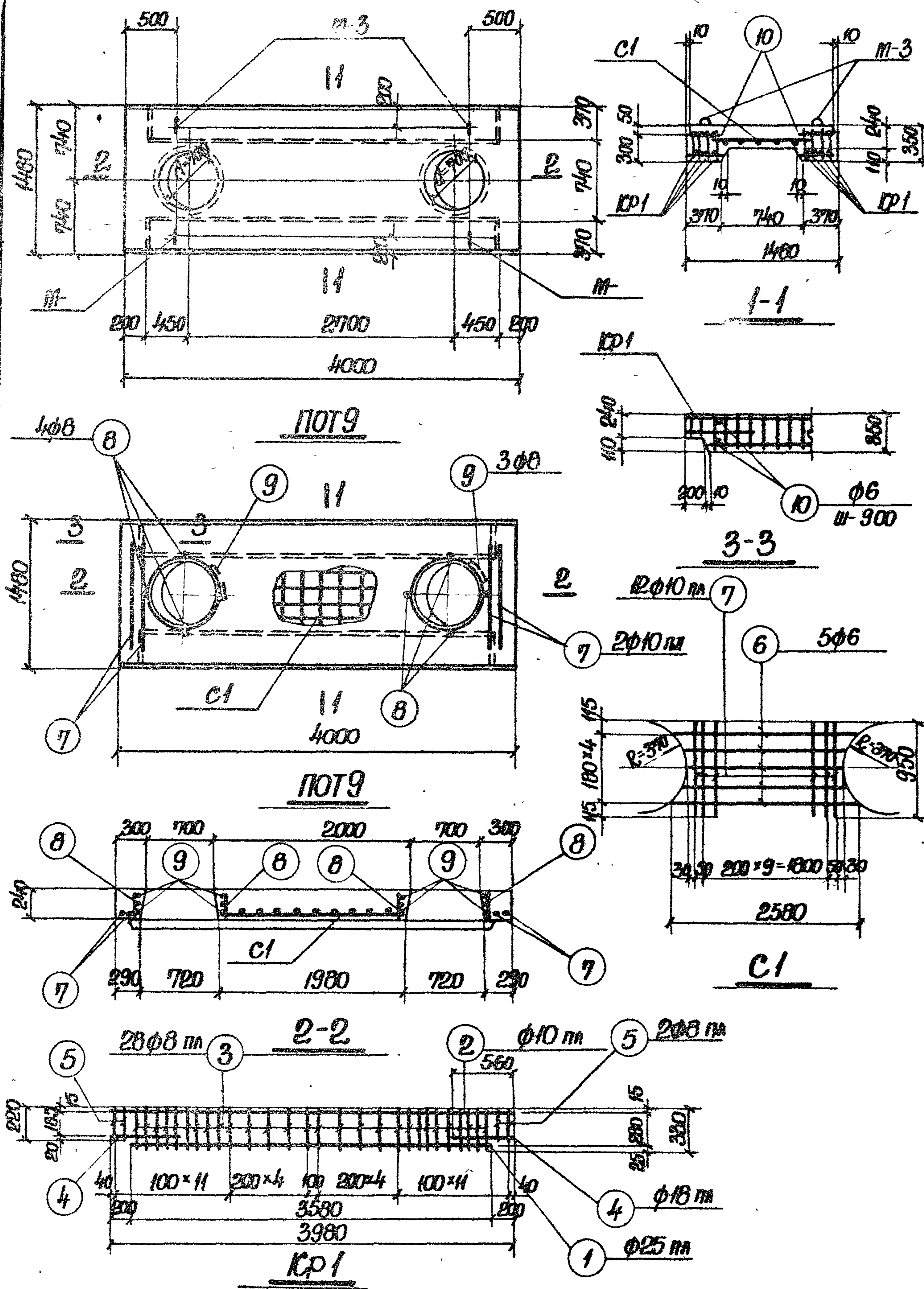
ТА 1968

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПОТБ

ИС-01-05  
Выпуск 2  
Лист 37

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

41



Марка плиты	Марка и кол-во кармаш или сеток	№ пов.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт		Средняя длина м
						в/карм или сетке	в/плите	
ПОТ9	КР1 (шт-8)	1	3580	25мм	3580	1	8	28.6
		2	3980	10мм	3980	1	8	31.8
		3	330	8мм	330	28	224	74.0
		4	560	18мм	560	2	16	9.0
		5	220	8мм	220	4	32	7.0
ПОТ9	С1 (шт-4)	6	от 1960 до 2580	6	ср. дл. 2270	5	5	11.4
		7	950	10мм	950	12	12	11.4
ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИИ		7	См. выше	10мм	950	-	4	3.8
		8	230	8	230	-	8	1.9
		9	φ760	8	2700	-	6	16.2
		10	370	6	370	-	10	3.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг.

Марка плиты	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61					Всего
	φ мм					φ мм					
	8мм	10мм	18мм	25мм	Итого	6	8	10	14	Итого	
ПОТ9	31.4	29.1	18.0	110.5	189.0	3.3	7.4	0.4	8.0	19.1	208.1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во штук	№ листа
ПОТ9	М-3	4	49

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

Марка плиты	Вес т.	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг.
ПОТ9	3.8	300	1.52	208.1

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-3 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47

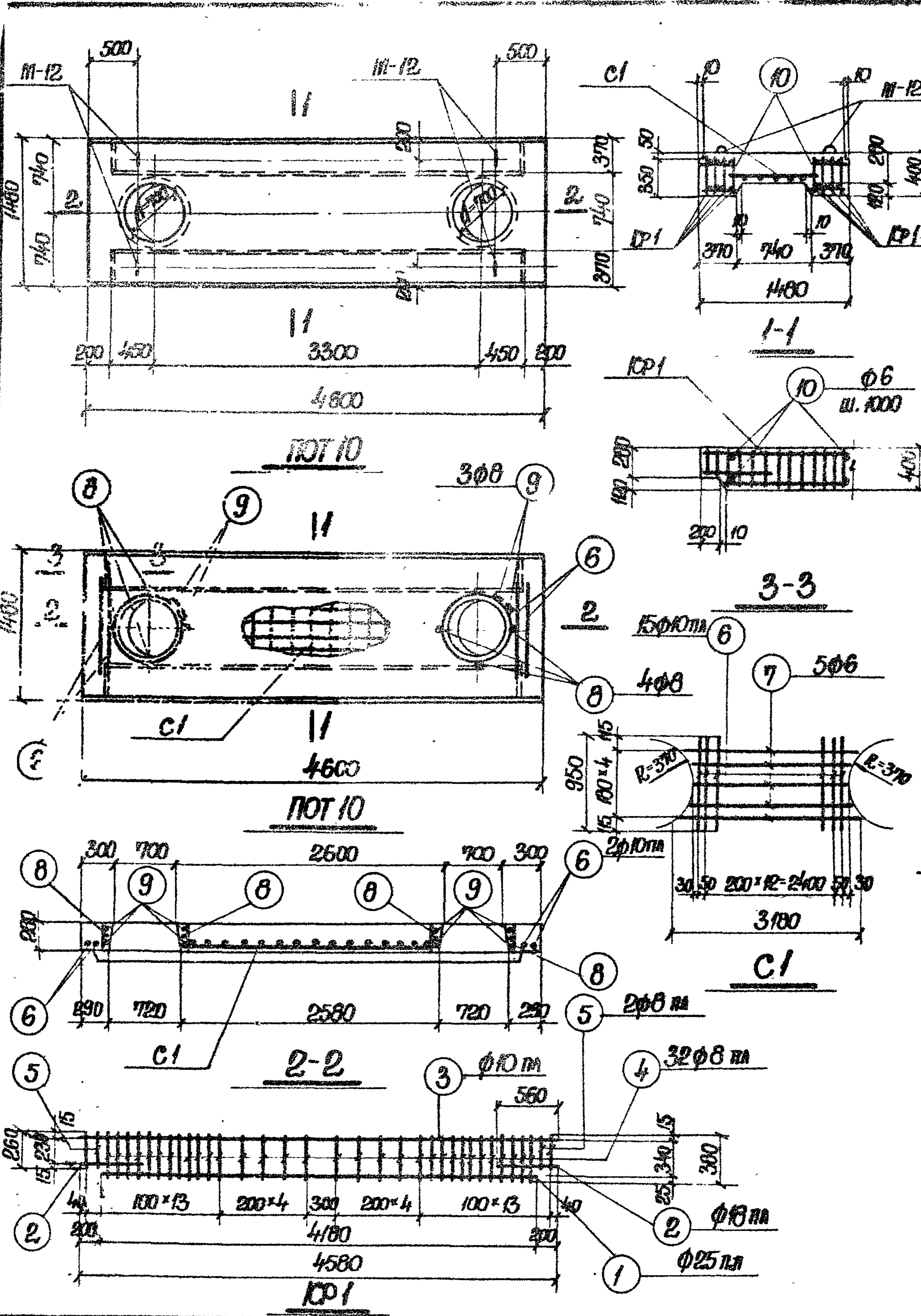
ТД 1963

Плита перекрытия ПОТ9

ИС-01-05  
Выпуск 2  
Лист 38

РАССЧИТАЛ: [подпись]  
 ИСПОЛНИЛ: [подпись]  
 ПРОВЕРИЛ: [подпись]  
 1963г.  
 ЦИТА ВЫПУСК  
 ГЛ. ИНЖ. ПР. КОШЛЕИ  
 ГЛ. КОНСТ. ОТД. ПРОДВИЖЕНИЯ  
 БИНОС  
 ИЮ. ЛАНСОН  
 ВТИИ

НА ИМЕНЕ ЧЛЕНА КОЛЛЕКТИВА ПРОЕКТА  
 НАИМ. ОТДЕЛА БИЗНОС  
 ГЛАВ. КОНСТ. ОТД. ГРОДЬБИНСКИЙ  
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР. КОПИШЕВИЧ  
 ДАТА ВЫПУСКА 1963.



### СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ #2

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАСС. ИЛИ СЕТОК	Ø мм	Эквив	Ø мм	Длина мм	КОЛ-ВО ШТ		Объем Длина м	
						в/к сетке	в/плите		
ПОТ 10	DPI	(шт-8)	1	4180	25 мм	4180	1	8	33.4
			2	560	18 мм	560	2	16	9.0
			3	4580	10 мм	4580	1	8	36.6
			4	380	8 мм	380	32	256	97.1
			5	260	8 мм	260	4	32	8.3
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ			6	950	10 мм	950	15	15	14.3
			7	от 2560 до 3180	6	от 2560 до 3180	5	5	14.4
			8	СМ. ВЫШЕ	10 мм	950	-	4	3.8
			9	Ø=780	8	2700	-	6	16.2
			10	370	6	370	-	10	3.7

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг.

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА В-III ПО ГОСТ 5701-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61					ВСЕГО
	Ø мм					Ø мм					
	8 мм	10 мм	18 мм	25 мм	Итого	6	8	10	16	Итого	
ПОТ 10	4.6	34.0	18.0	128.6	222.2	4.0	7.1	0.4	4.6	23.1	245.3

### ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТУК	№ ЛИСТА
ПОТ 10	M-12	4	49

### ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг.
ПОТ 10	5.2	300	2.06	245.3

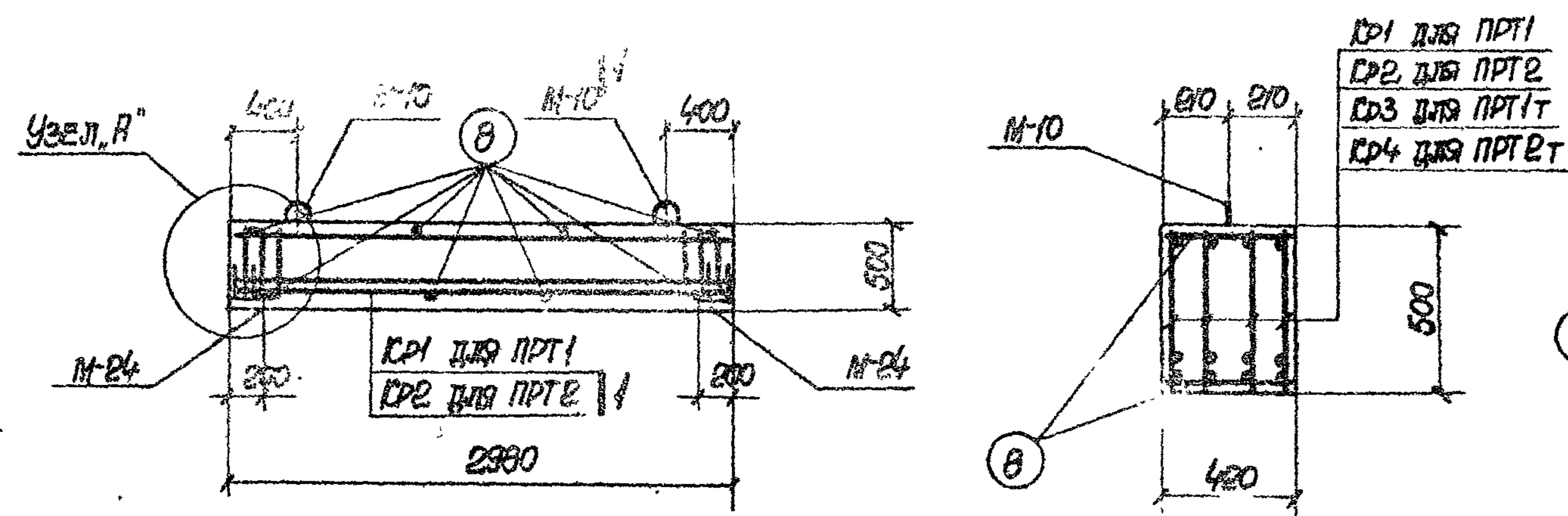
### ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-12 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47

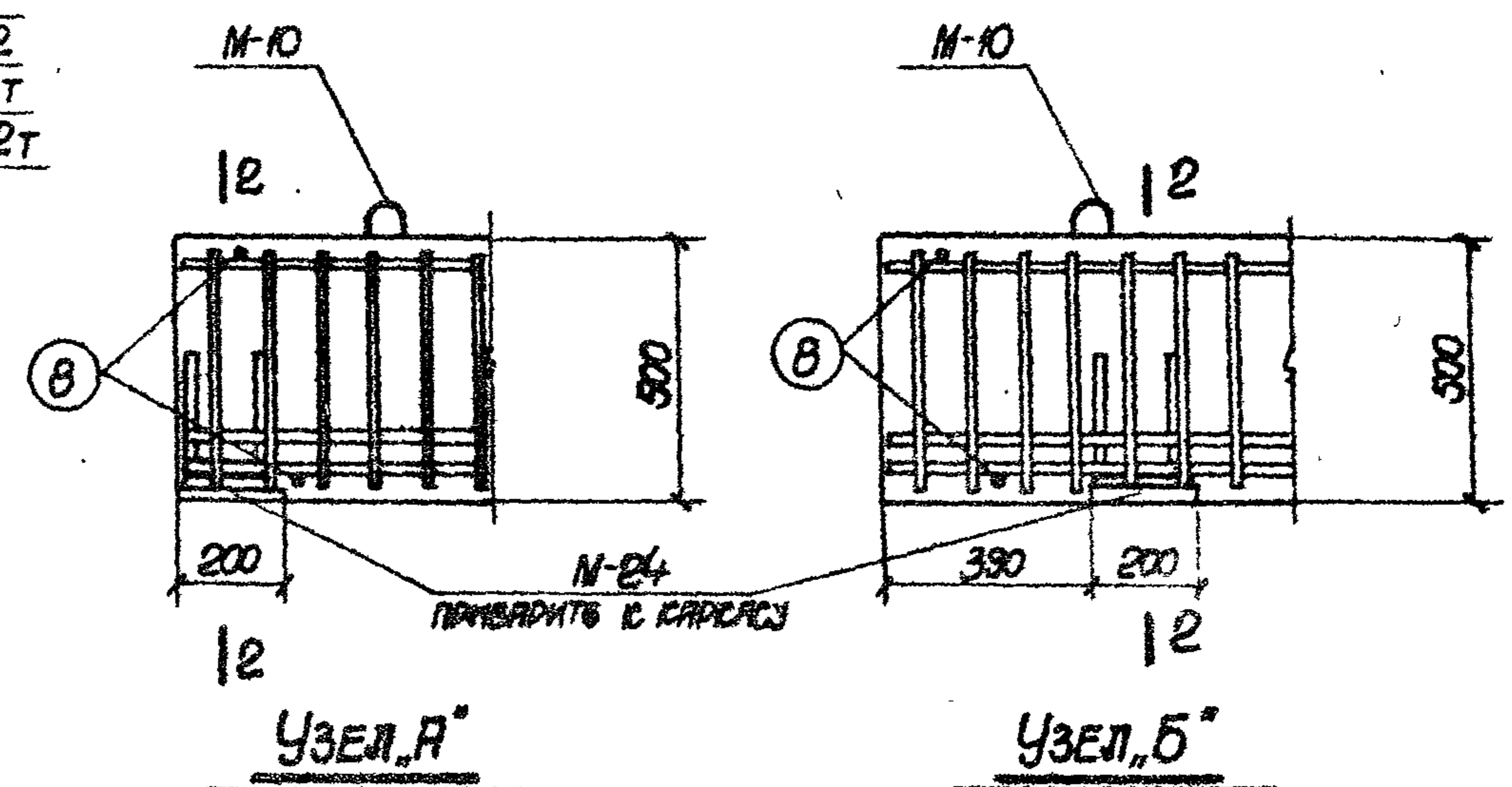
ТА 1963

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПОТ 10

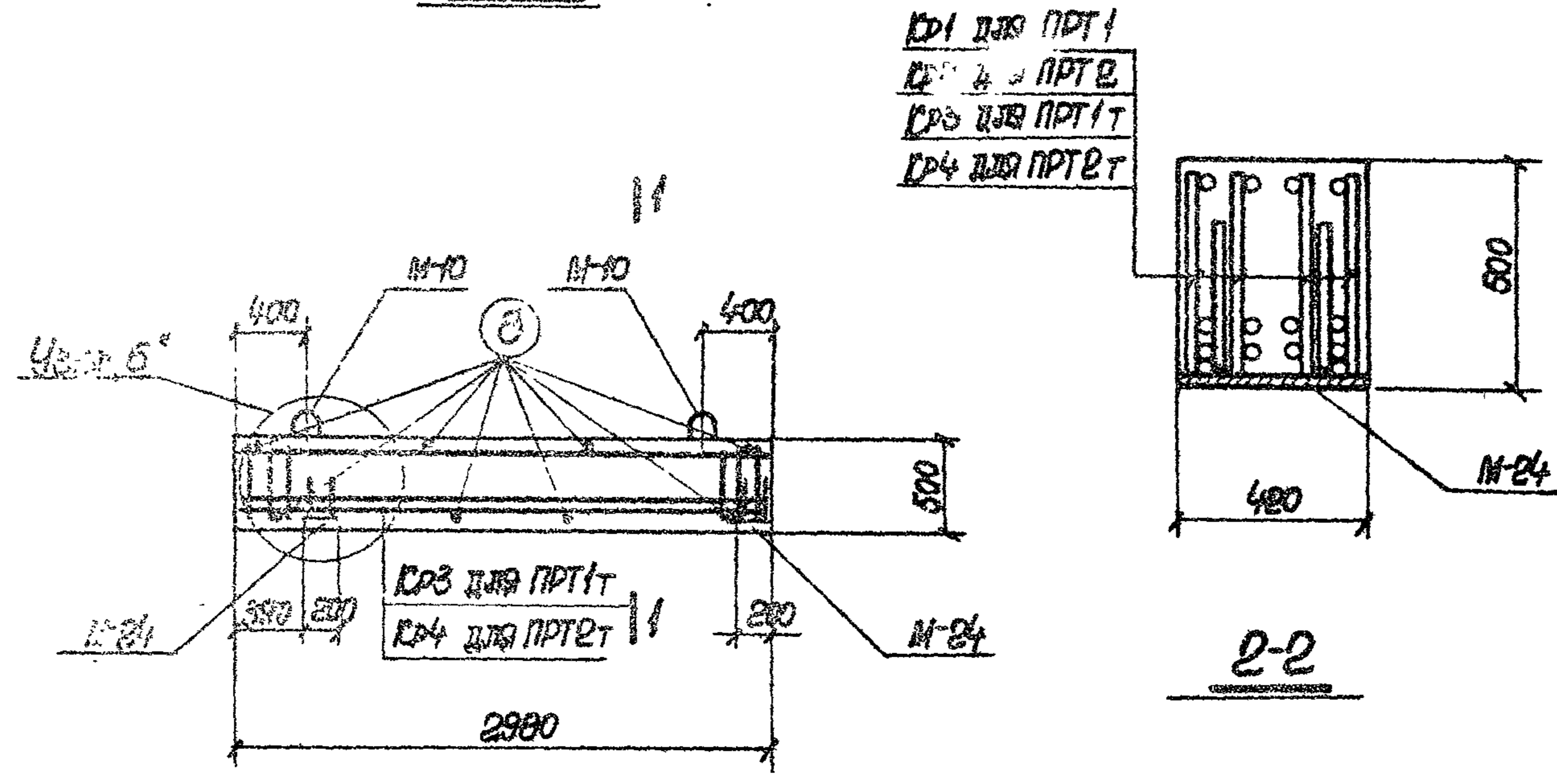
ИС-01-05  
Выпуск 2  
Лист 39



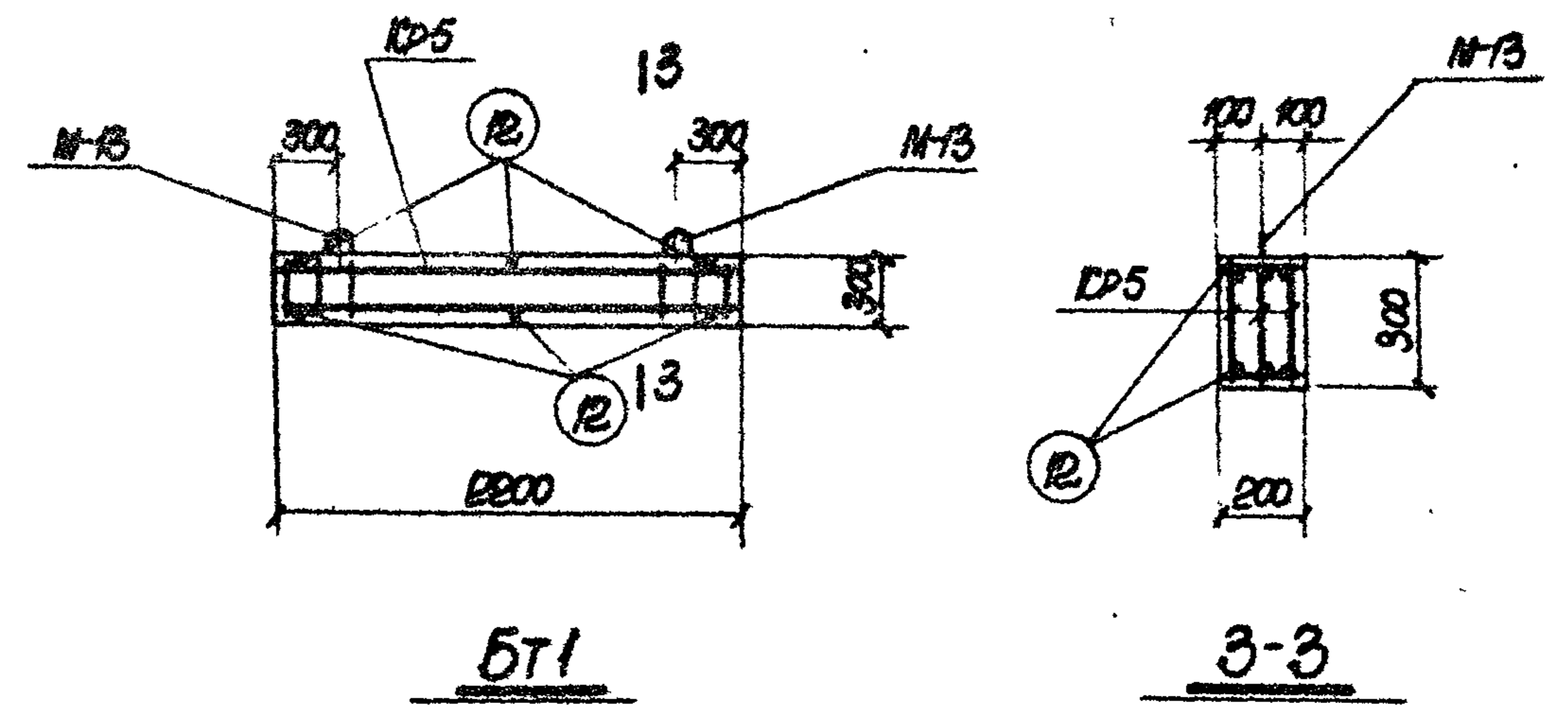
ПРТ 1  
ПРТ 2



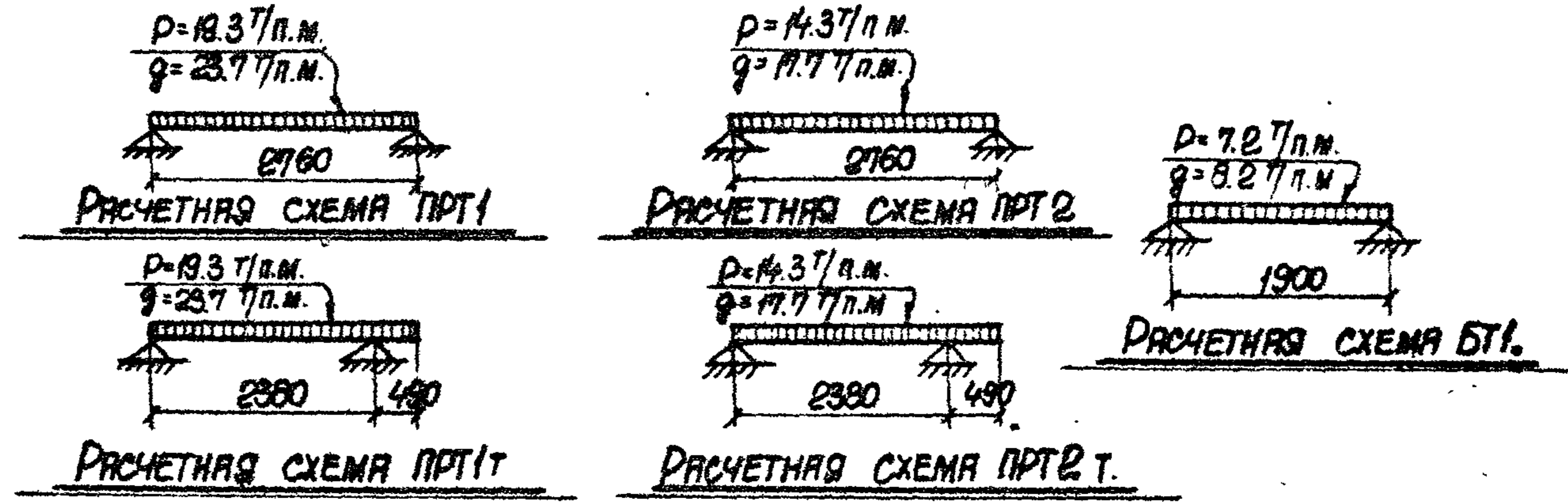
Узел, Р  
Узел, Б



ПРТ 1Т  
ПРТ 2Т



БТ 1  
3-3



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ БАЛКУ

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ БАЛКУ.

МАРКА БАЛКИ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПРТ 1	М-10	2	49
ПРТ 1Т			
ПРТ 2	М-24	2	49
ПРТ 2Т			
БТ 1	М-13	2	49

МАРКА БАЛКИ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг.
ПРТ 1	1.57	300	0.63	156.6
ПРТ 1Т	1.57	300	0.63	159.9
ПРТ 2	1.57	300	0.63	108.9
ПРТ 2Т	1.57	300	0.63	112.1
БТ 1	0.33	300	0.13	27.8

ПРИМЕЧАНИЯ

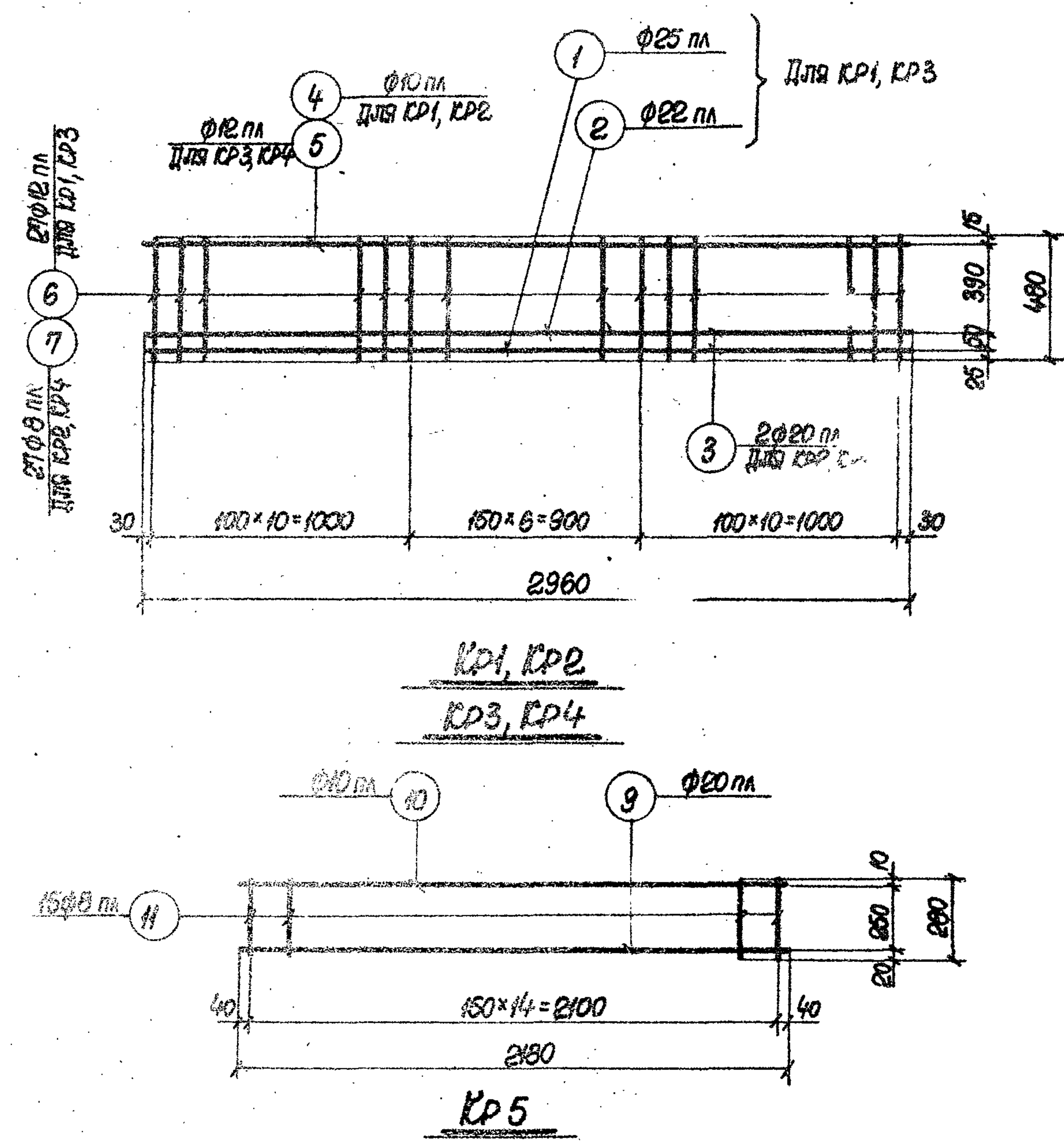
1. Арматурные каркасы и спецификация арматуры приведены на листе 41.
2. Деталь установки закладных элементов М-10 и М-13 приведена на листе 48.

ТА  
1963

Прогоны ПРТ 1; ПРТ 1Т; ПРТ 2; ПРТ 2Т и балка БТ 1.  
Опалубочные и арматурные чертежи.

ИС-01-05  
Выпуск 2  
Лист 40

ПРОЕКЦИОННЫЙ ОТДЕЛ  
 ИНЖЕНЕР  
 СУЛТАН  
 ЮНТЕРС  
 ЗОЛНА  
 БИТНА  
 1963г.



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ БАЛКУ, КГ.

Марка балки	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61							Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				Итого	СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКА С13 ГОСТ 380-60		Всего
	φ мм								φ мм					Профиль		
	8 мм	10 мм	12 мм	16 мм	20 мм	22 мм	25 мм		8	10	12	14		δ=10	Итого	
ПРТ1	—	7.3	4.6	4.4	—	35.2	45.5	138.4	1.3	0.2	2.6	0.9	5.0	13.2	13.2	156.6
ПРТ2	20.6	7.3	—	4.4	58.4	—	—	90.7	1.3	0.2	2.6	0.9	5.0	13.2	13.2	108.9
ПРТ1Т	—	—	56.6	4.4	—	35.2	45.5	141.7	1.3	0.2	2.6	0.9	5.0	13.2	13.2	159.9
ПРТ2Т	20.6	—	10.5	4.4	58.4	—	—	93.9	1.3	0.2	2.6	0.9	5.0	13.2	13.2	112.1
БТ1	5.0	4.0	—	—	16.1	—	—	25.1	0.5	1.4	0.8	—	2.7	—	—	27.8

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ БАЛКУ.

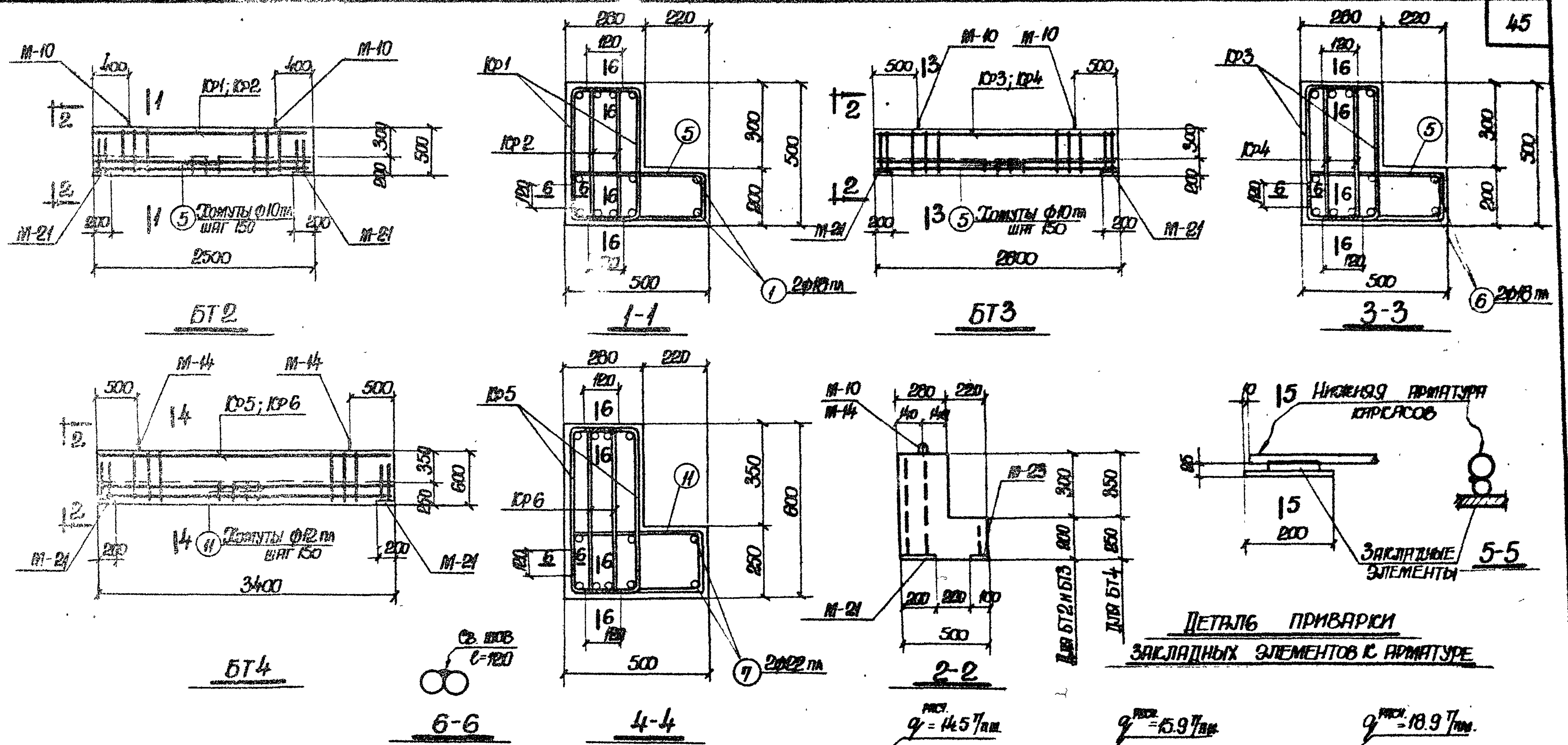
44

Марка балки	Марка и кол-во каркасов или сеток	№ пос.	Эскиз	φ мм	Длина мм	КОЛИЧ. ШТ.		Общая длина м
						в карка- се или сетке	в бал- ке	
ПРТ1	КР1 (шт-4)	1	2960	25 мм	2960	1	4	11.8
		2	2960	22 мм	2960	1	4	11.8
		4	2960	10 мм	2960	1	4	11.8
		6	480	12 мм	480	27	108	52
	Отдельн. стерожки	8	420	8	420	—	8	3.4
ПРТ2	КР2 (шт-4)	3	2960	20 мм	2960	2	8	23.6
		4	См. выше	10 мм	2960	1	4	11.8
		7	480	8 мм	480	27	108	52
		8	См. выше	8	420	—	8	3.4
ПРТ1Т	КР3 (шт-4)	1	См. выше	25 мм	2960	1	4	11.8
		2	"	22 мм	2960	1	4	11.8
		5	2960	12 мм	2960	1	4	11.8
		6	См. выше	12 мм	480	27	108	52
	Отдельн. стерожки	8	"	8	420	—	8	3.4
ПРТ2Т	КР4 (шт-4)	3	См. выше	20 мм	2960	2	8	23.6
		5	"	12 мм	2960	1	4	11.8
		7	"	8 мм	480	27	108	52
		8	"	8	420	—	8	3.4
БТ1	КР5 (шт-3)	9	2180	20 мм	2180	1	3	6.5
		10	2180	10 мм	2180	1	3	6.5
		11	280	8 мм	280	15	45	12.6
		12	200	8	200	—	6	1.2

ТД  
1963

Прогонь ПРТ1; ПРТ1Т; ПРТ2, ПРТ2Т и балка БТ1  
Арматурные каркасы и спецификация.

ИС-01-05  
Выпуск 2  
Лист 41

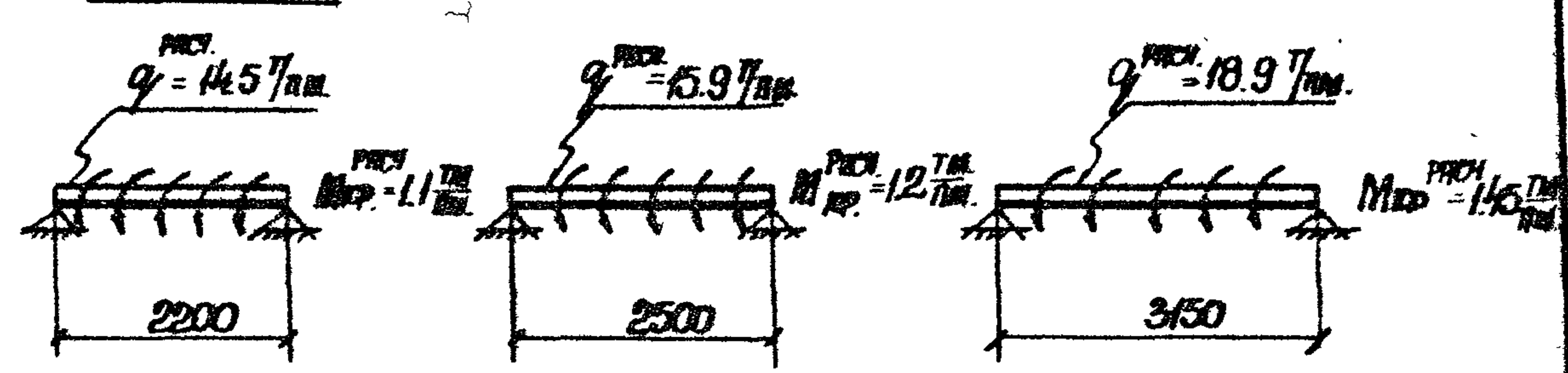


**ВЫБОР ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ БАЛКУ**

МАРКА БАЛОК	МАРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТОВ
BT2	M-10	2	49
	M-21	2	52
	M-23	2	52
BT3	M-10	2	49
	M-21	2	52
	M-23	2	52
BT4	M-14	2	48
	M-21	2	52
	M-23	2	52

**ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ БАЛКУ**

МАРКА БАЛОК	ВЕС Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.
BT2	1.2	300	0.46	93.1
BT3	1.3	300	0.52	102.3
BT4	1.9	300	0.76	171.3



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА BT2    РАСЧЕТНАЯ СХЕМА BT3    РАСЧЕТНАЯ СХЕМА BT4

**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ M-10, M-14 ПРИБАВЛЕНЫ НА ЛИСТЕ 48
2. АРМАТУРУ ПЕРЕД УСТАВКОЙ В ОПАЛУБКУ СОБРАТЬ С ПОМОЩЬЮ СВАРКИ В ПРОСТРАНСТВЕННОЙ КАРКАС.
3. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ 43

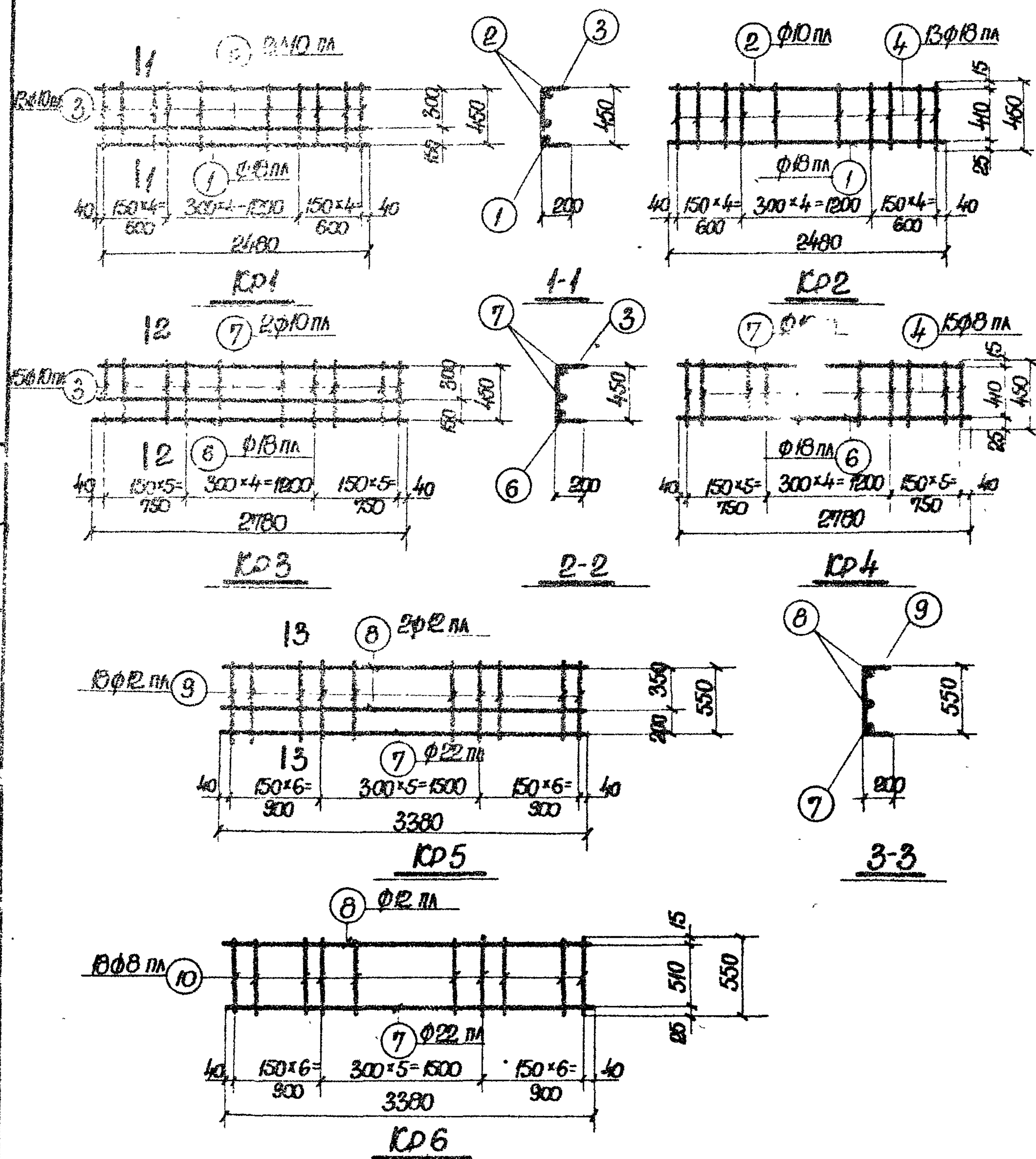
ТА  
1963

БАЛКИ BT2, BT3, BT4  
ОПАЛУБОЧНЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

ИС-01-05  
ВЫПУСК 2  
ЛИСТ 42

КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР  
 НАЧ. ОТДЕЛА  
 ГЛАВ. КОМП. ОТД.  
 ГЛАВ. МОН. ПР.  
 ДИТА  
 КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР  
 НАЧ. ОТДЕЛА  
 ГЛАВ. КОМП. ОТД.  
 ГЛАВ. МОН. ПР.  
 ДИТА  
 КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР  
 НАЧ. ОТДЕЛА  
 ГЛАВ. КОМП. ОТД.  
 ГЛАВ. МОН. ПР.  
 ДИТА

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ БАЛКУ.



МАРКА БАЛКИ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м	
						В 1 САРКАС ИЛИ СЕТКЕ	В 1 БАЛКЕ		
БТ2	КР1 (шт-2)	1		10 па	2480	1	2	5.0	
		2		10 па	2480	2	4	9.9	
		3		10 па	850	13	26	22.1	
	КР2 (шт-2)	1	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	18 па	2480	1	2	5.0	
		2	"	10 па	2480	1	2	5.0	
		4		8 па	450	13	26	11.7	
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	1		18 па	2480	-	2	5.0	
		5		10 па	1370	-	17	23.3	
	БТ3	КР3 (шт-2)	3	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	10 па	850	15	30	25.5
			6		10 па	2780	1	2	5.6
7				10 па	2780	2	4	11.2	
КР4 (шт-2)		4	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	8 па	450	15	30	13.5	
		6	"	18 па	2780	1	2	5.6	
		7	"	10 па	2780	1	2	5.6	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		5	"	10 па	1370	-	19	26.0	
		6	"	18 па	2780	-	2	5.6	
БТ4		КР5 (шт-2)	7		22 па	3380	1	2	6.8
	8			12 па	3380	2	4	13.5	
	9			12 па	950	18	36	34.2	
	КР6 (шт-2)	7	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	22 па	3380	1	2	6.8	
		8	"	12 па	3380	1	2	6.8	
		10		8 па	550	18	36	19.8	
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	7	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	22 па	3380	-	2	6.8	
		11		12 па	1520	-	23	35.0	

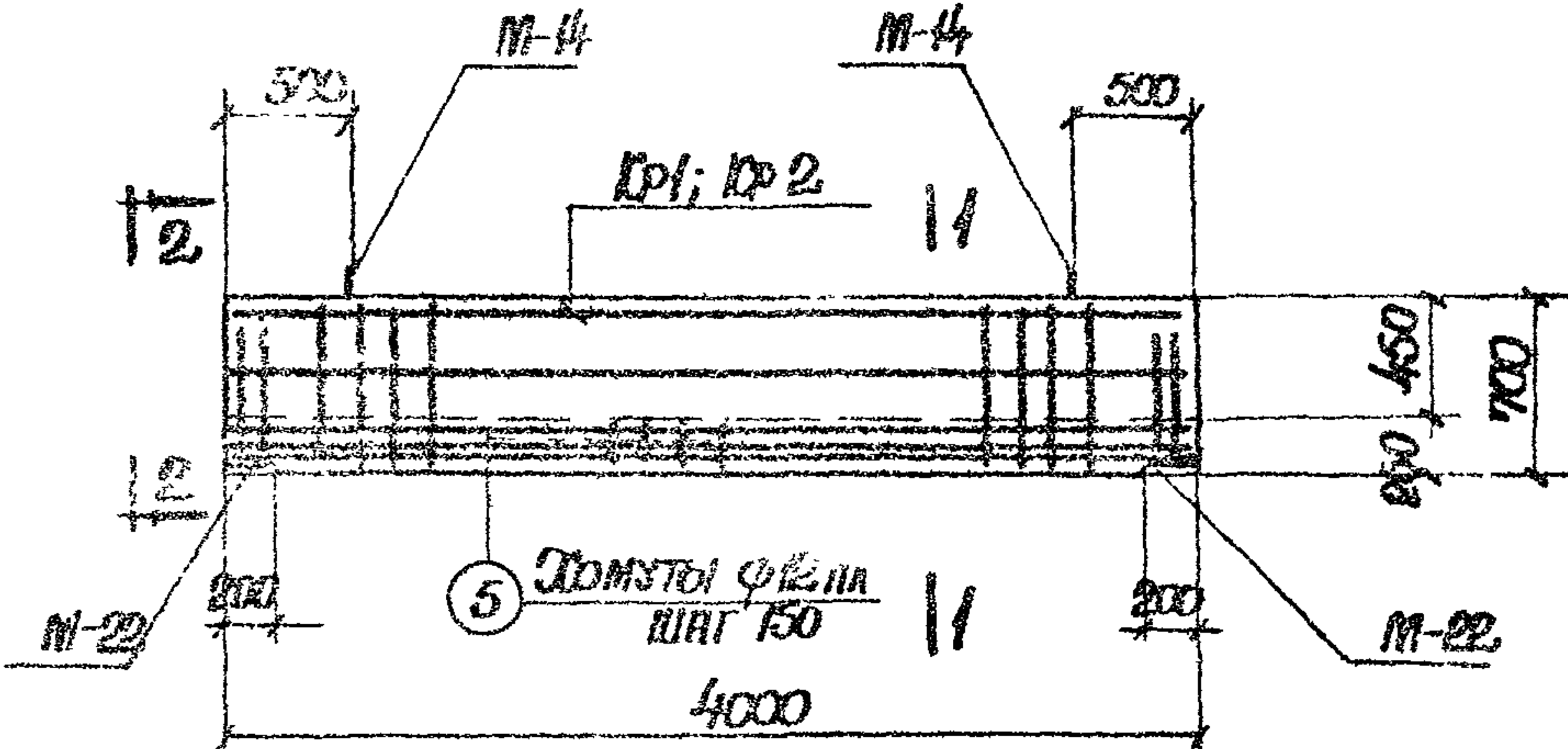
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ БАЛКУ, кг.

МАРКА БАЛКИ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61						СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОЧНЫХ КЛАССОВ ПО ГОСТ 380-60		ВСЕГО	
	Φ мм						Φ мм				ПРОФИЛЬ			
	8 па	10 па	12 па	16 па	18 па	22 па	10	12	14	Итого	8-12	Итого		
БТ2	4.6	37.2	-	6.8	30.0	-	78.6	0.2	3.0	-	3.2	11.3	11.3	93.1
БТ3	5.3	42.1	-	6.8	33.6	-	87.8	0.2	3.0	-	3.2	11.3	11.3	102.3
БТ4	7.8	-	79.5	6.8	-	61.0	155.1	0.2	0.7	4.0	4.9	11.3	11.3	171.3

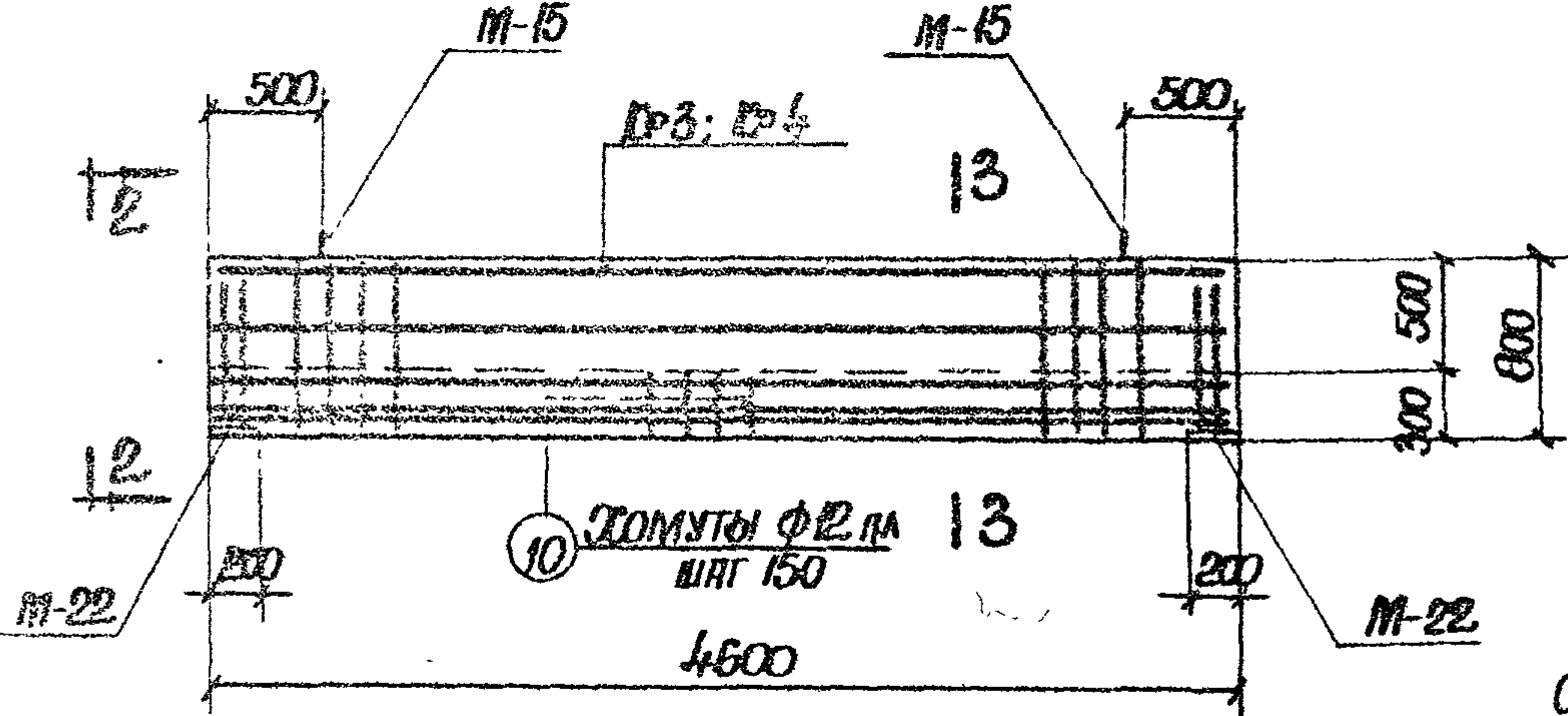
ТА 1963

БАЛКИ БТ2, БТ3, БТ4  
АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ И СПЕЦИФИКАЦИЯ.

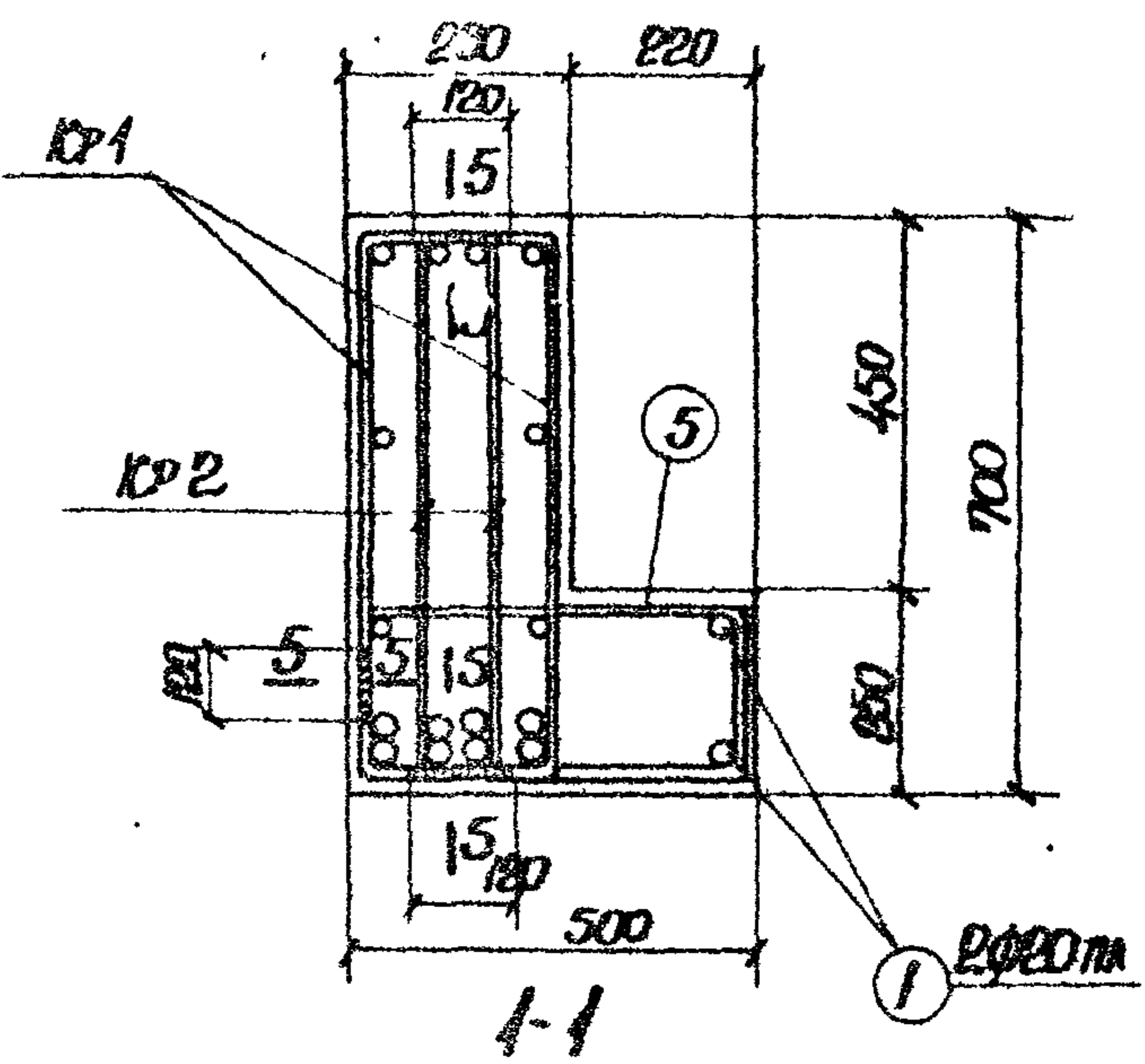
ИС-01-05  
Выпуск 2  
Лист 43



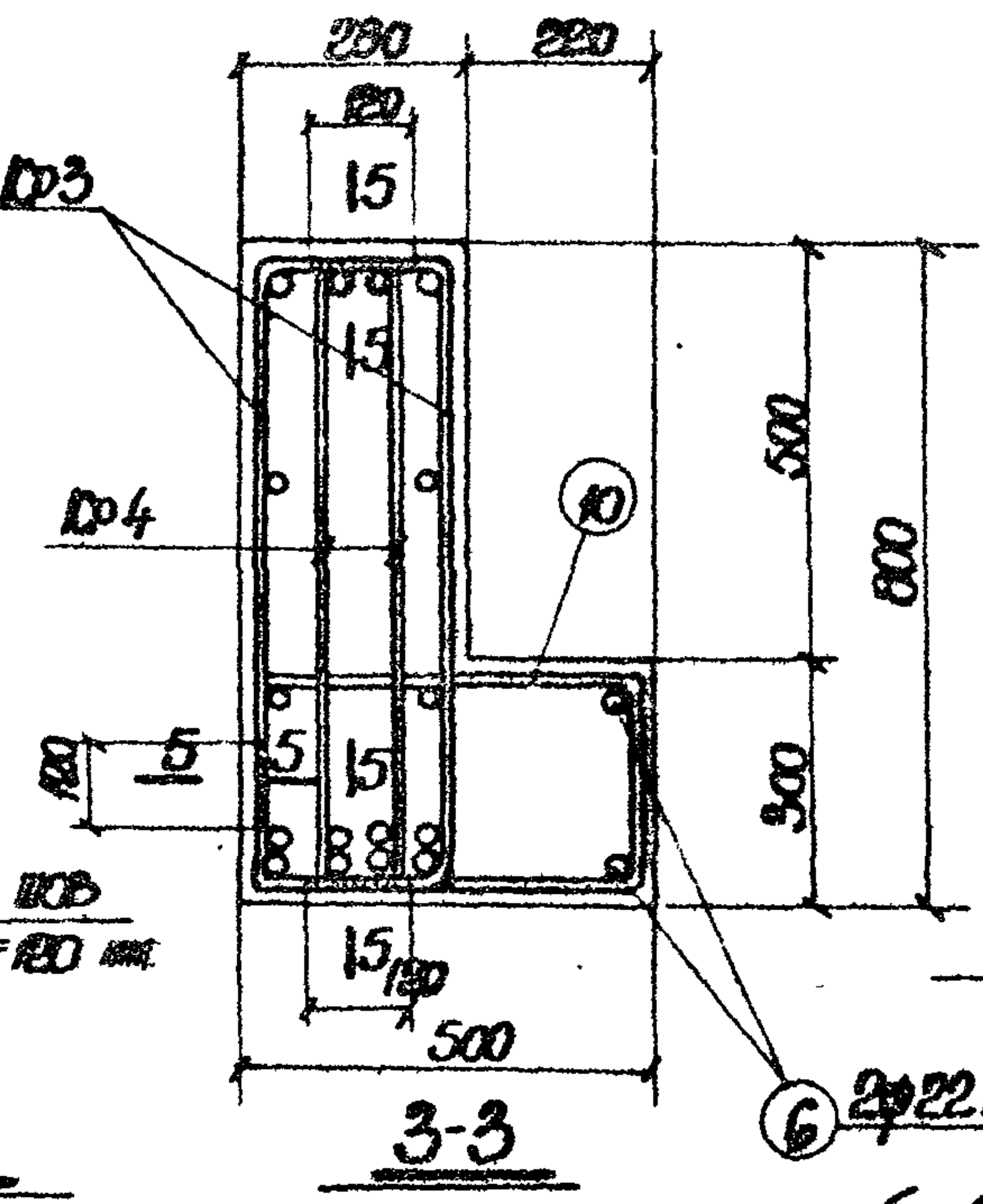
BT5



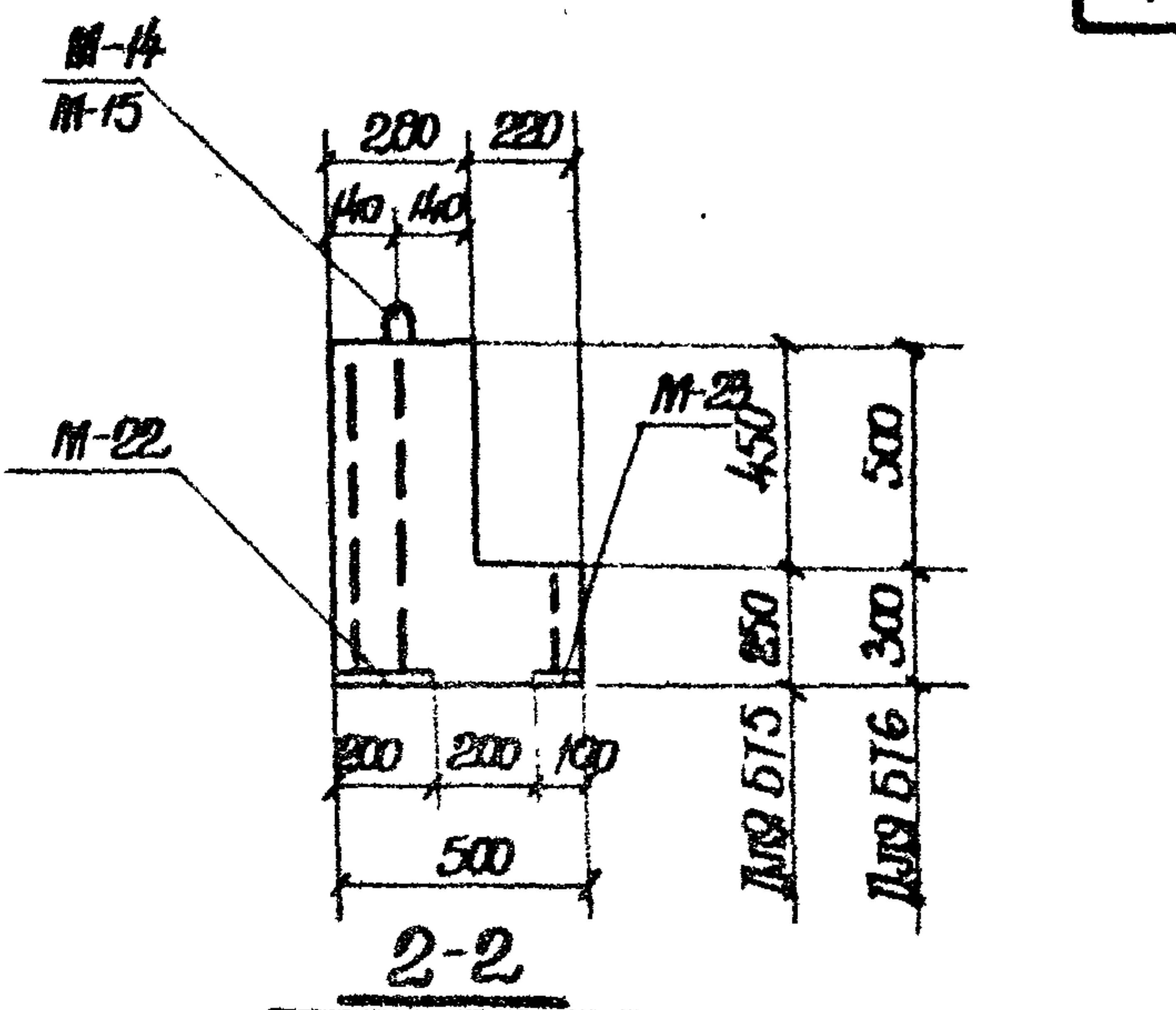
BT6



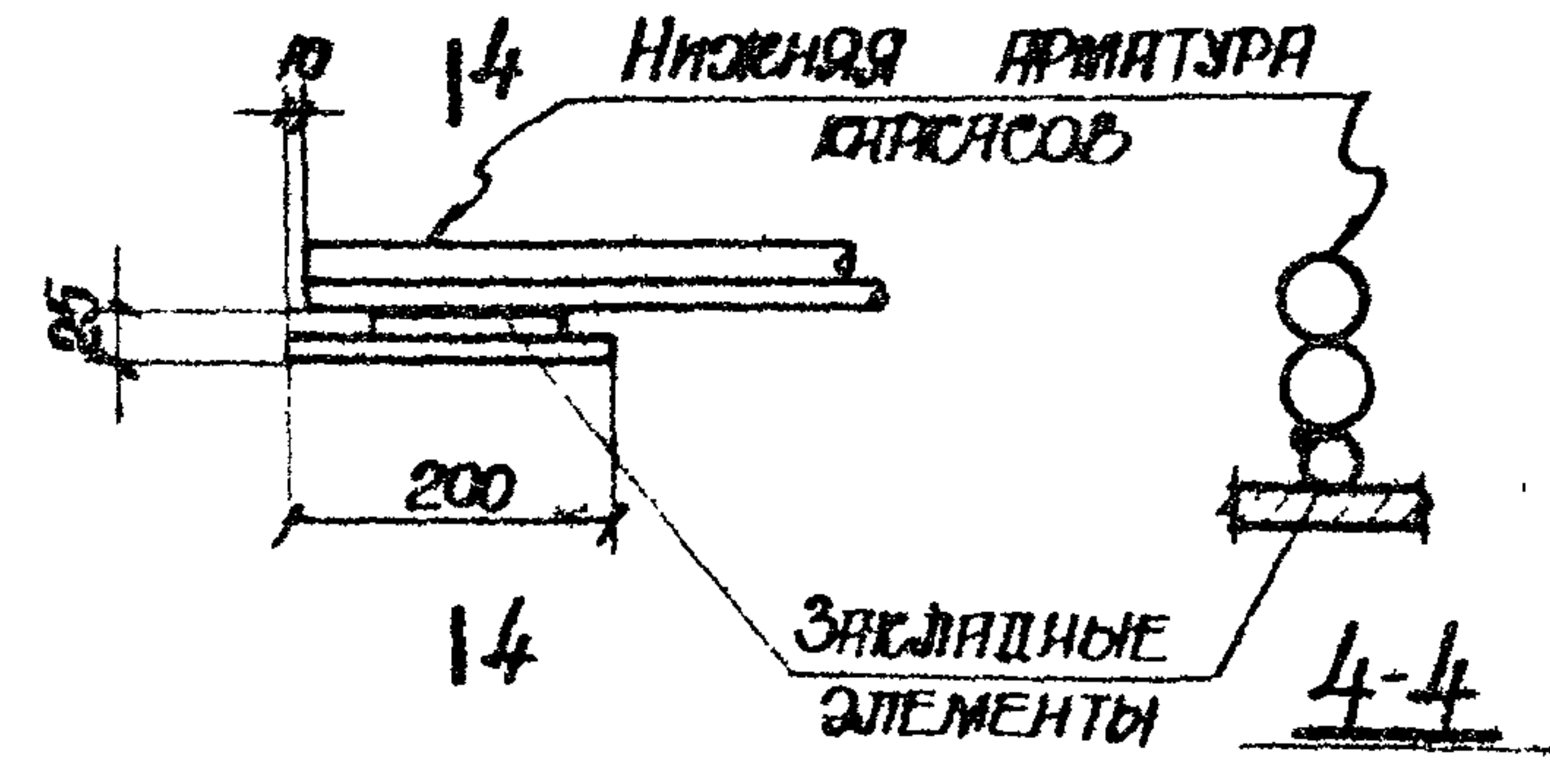
1-1



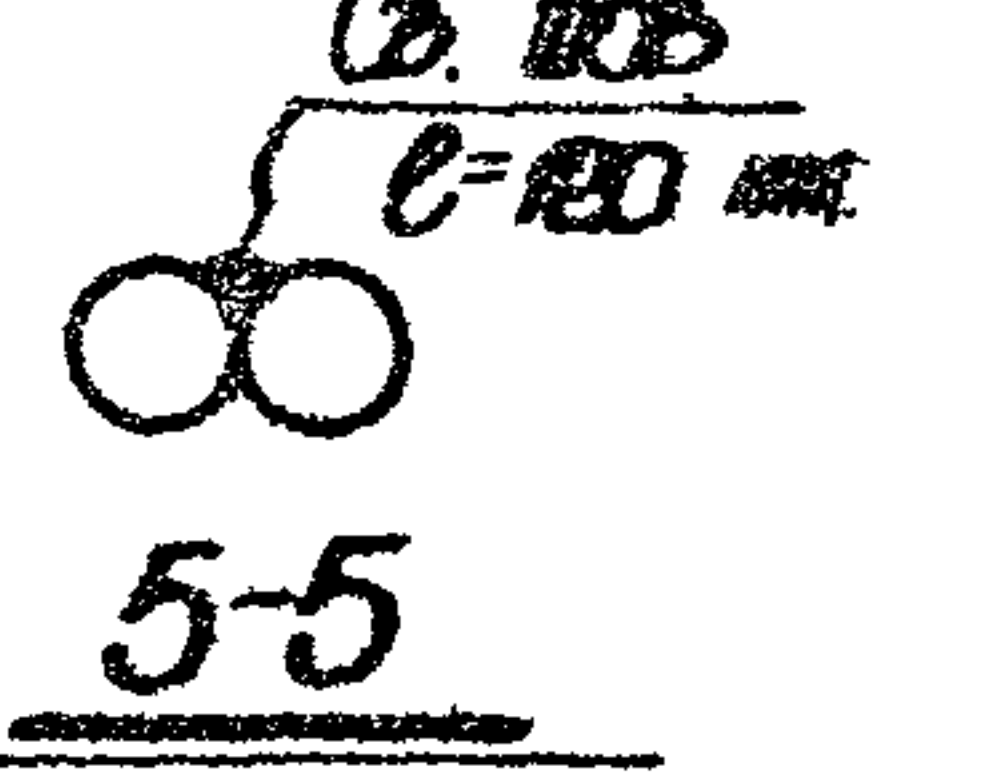
3-3



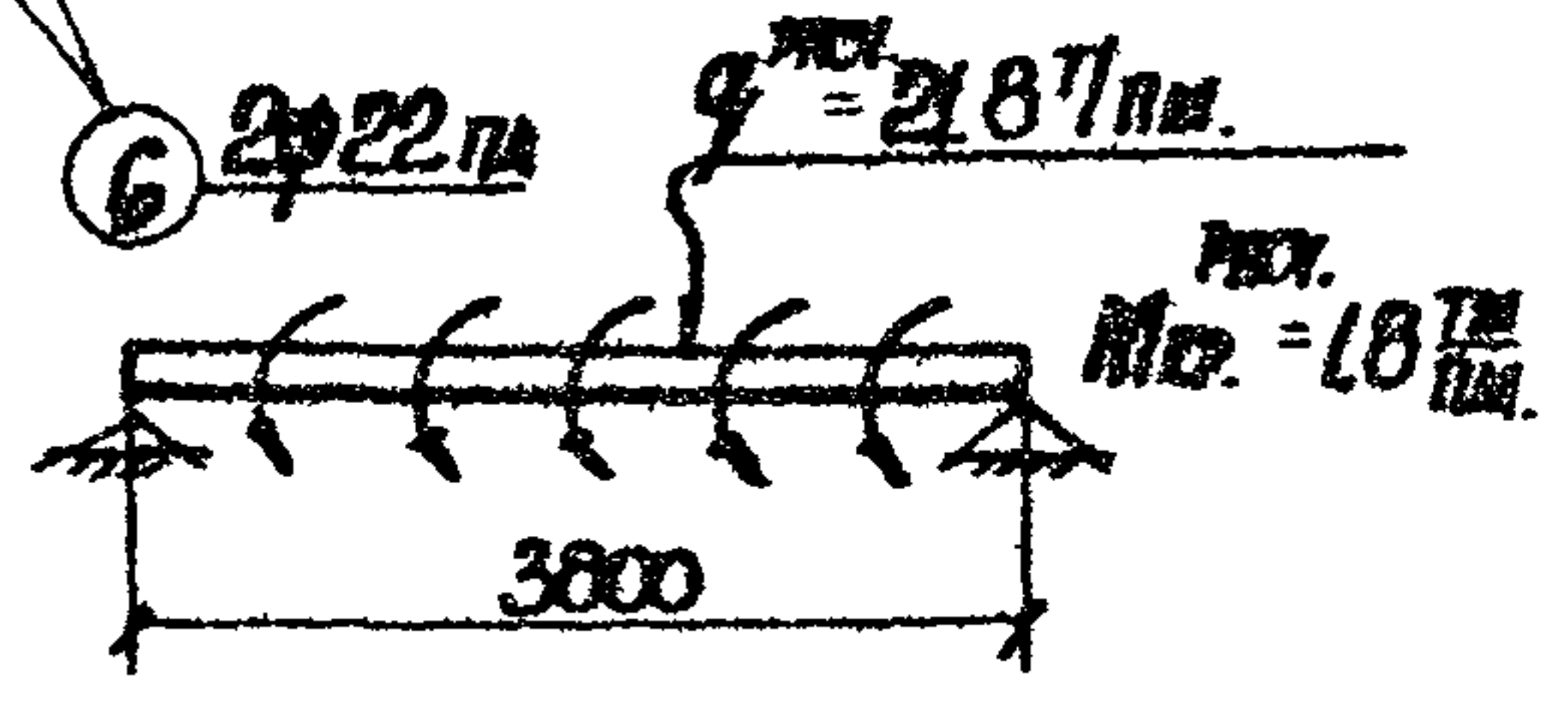
2-2



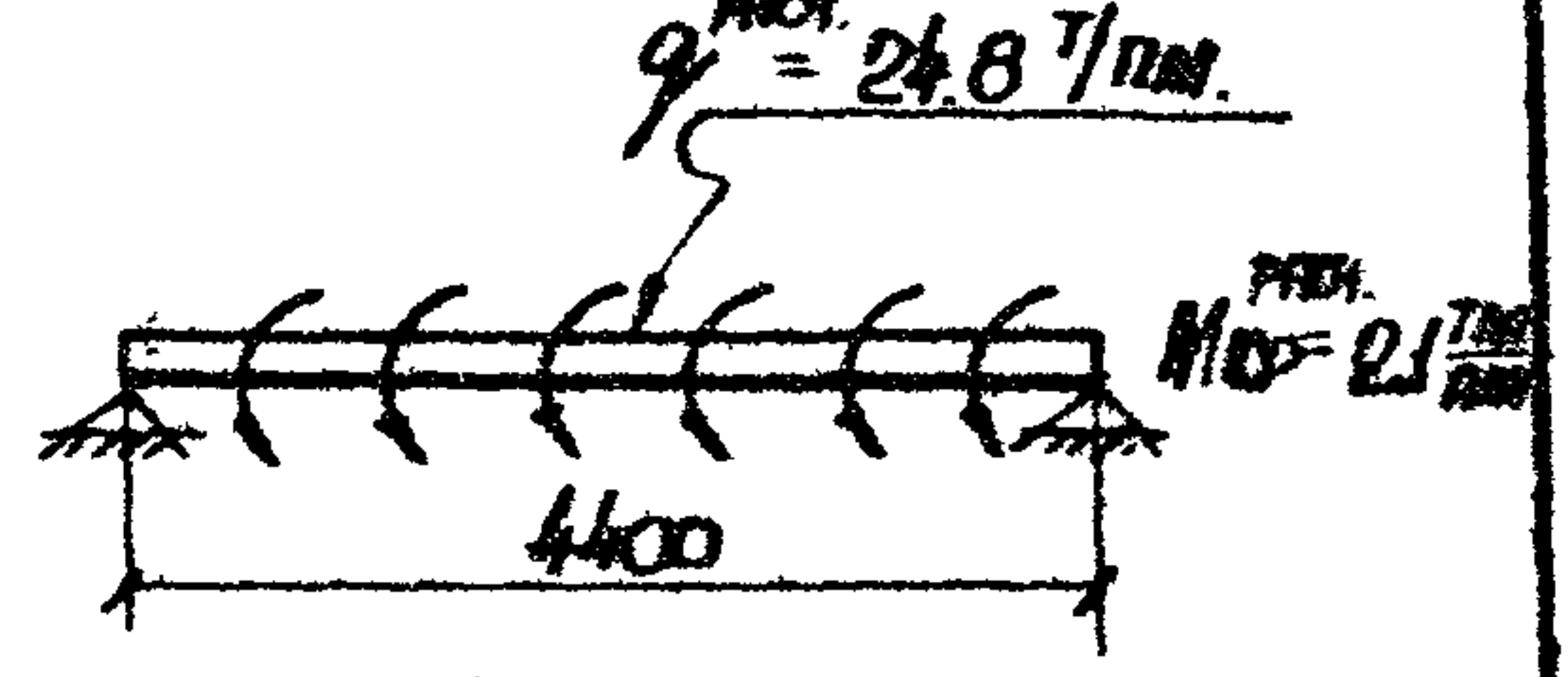
ДЕТАЛЬ ПРИВАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ К АРМАТУРЕ



5-5



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА БТ5



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА БТ6

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-4, М-15 ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТЕ 48.
2. АРМАТУРУ ПЕРЕД УКЛАДКОЙ В ОПАЛУБКУ СОБРАТЬ С ПОМОЩЬЮ СВАРКИ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС.
3. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ 45

ВЫБОРА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ БАЛКУ

МАРКА БЛОК	МАРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТОВ
БТ5	М-4	2	49
	М-22	2	52
	М-23	2	52
БТ6	М-15	2	49
	М-22	2	52
	М-23	2	52

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ БАЛКУ

МАРКА БЛОК	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.
БТ5	2.5	300	1.00	257.1
БТ6	3.3	300	1.33	329.4

ТД 1963

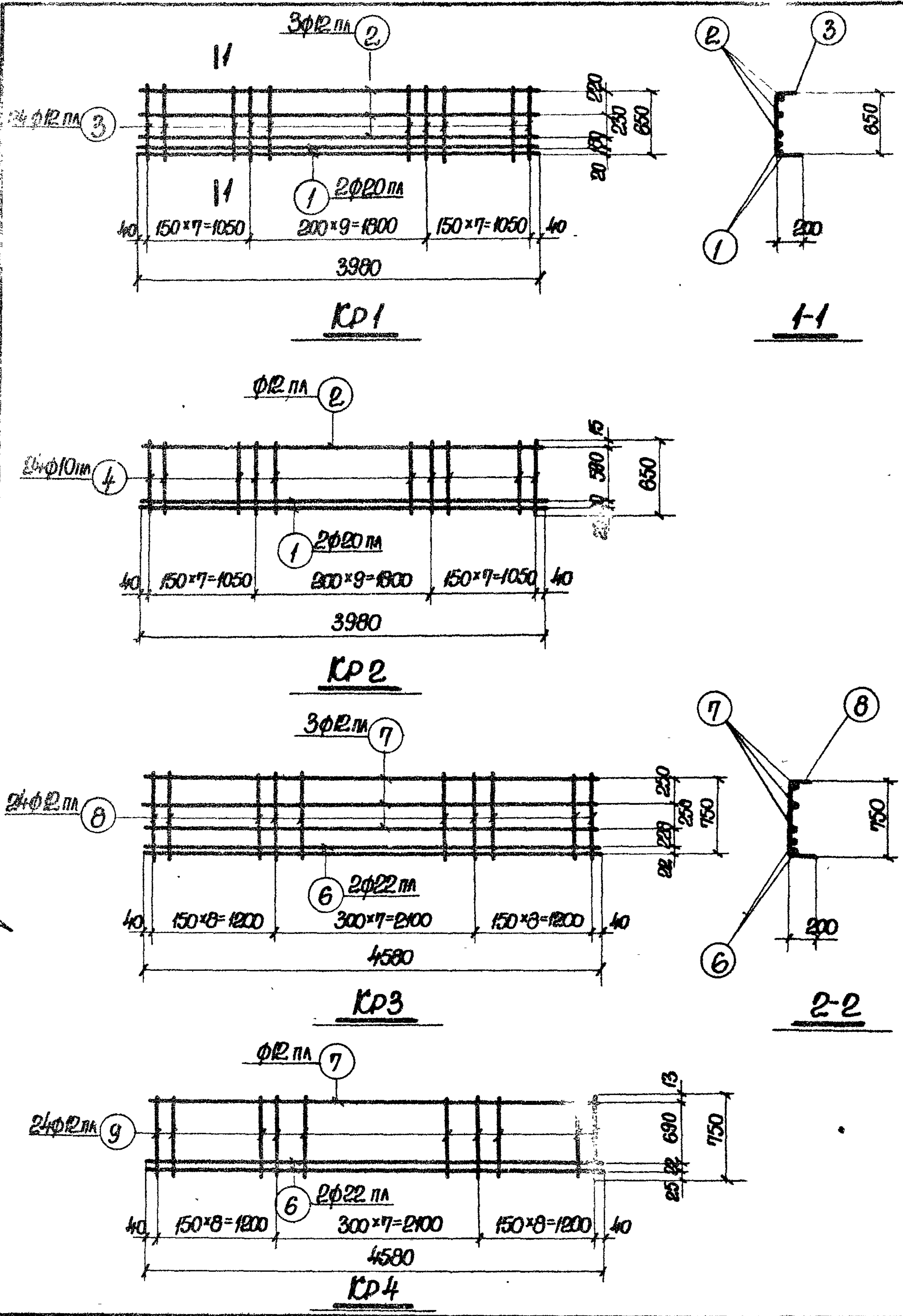
БАЛКИ БТ5, БТ6  
ОПАЛУБОЧНЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ.

ИС-01-05  
ВЫПУСК 2  
ЛИСТ 44

1. ИМЯ ИНЖ. КОСОВОЙ  
2. ИМЯ ИНЖ. БРАДС  
3. ИМЯ ИНЖ. ГРОЗНИНСКИЙ  
4. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
5. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
6. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
7. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
8. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
9. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
10. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
11. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
12. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
13. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
14. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
15. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
16. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
17. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
18. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
19. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
20. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
21. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
22. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
23. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
24. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
25. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
26. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
27. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
28. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
29. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
30. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
31. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
32. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
33. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
34. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
35. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
36. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
37. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
38. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
39. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
40. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
41. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
42. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
43. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
44. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
45. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
46. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
47. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
48. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
49. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
50. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
51. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
52. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
53. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
54. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
55. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
56. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
57. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
58. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
59. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
60. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
61. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
62. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
63. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
64. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
65. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
66. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
67. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
68. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
69. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
70. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
71. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
72. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
73. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
74. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
75. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
76. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
77. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
78. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
79. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
80. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
81. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
82. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
83. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
84. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
85. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
86. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
87. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
88. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
89. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
90. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
91. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
92. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
93. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
94. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
95. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
96. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
97. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
98. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
99. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
100. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
101. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
102. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
103. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
104. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
105. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
106. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
107. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
108. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
109. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
110. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
111. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
112. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
113. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
114. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
115. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
116. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
117. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
118. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
119. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
120. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
121. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
122. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
123. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
124. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
125. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
126. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
127. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
128. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
129. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
130. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
131. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
132. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
133. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
134. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
135. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
136. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
137. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
138. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
139. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
140. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
141. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
142. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
143. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
144. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
145. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
146. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
147. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
148. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
149. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
150. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
151. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
152. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
153. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
154. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
155. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
156. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
157. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
158. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
159. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
160. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
161. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
162. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
163. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
164. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
165. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
166. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
167. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
168. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
169. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
170. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
171. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
172. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
173. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
174. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
175. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
176. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
177. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
178. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
179. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
180. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
181. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
182. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
183. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
184. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
185. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
186. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
187. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
188. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
189. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
190. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
191. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
192. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
193. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
194. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
195. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
196. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
197. ИМЯ ИНЖ. ПР.  
198. ИМЯ ИНЖ. БУДУСЯ  
199. ИМЯ ИНЖ. КОШТЕЛИН  
200. ИМЯ ИНЖ. ПР.



ГЛ. ИНЖ. ИИ-ТИ	КОЗЯРОВИЦКИЙ	БРЮДСКИЙ	БОНДИРЕНКО
НРАЧ. ОТДЕЛ	БАНДОС	ВИТИН	БОНДИРЕНКО
ГЛ. КОНСТ. ОТД.	ГРОДИНСКИЙ	ПОЛЯК	БОНДИРЕНКО
ГЛ. ИНЖ. ПР.	КОПШТЕЙН	КРАСЮК	БОНДИРЕНКО
ДИТА	ВЫПУСК		



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ БАЛКУ 48

МАРКА БАЛКИ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м.	
						В ОДНОМ КАРКАСЕ ИЛИ СЕТКЕ	В ОДНОЙ БАЛКЕ		
БТ5	КР1 (ШТ-2)	1	3980	20 пп	3980	2	4	15.9	
		2	3980	12 пп	3980	3	6	23.9	
		3	200 650 200	12 пп	1050	24	48	50.4	
	КР2 (ШТ-2)	1	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	20 пп	3980	2	4	15.9	
		2	"	12 пп	3980	1	2	8.0	
		4	650	10 пп	650	24	48	31.2	
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	1	3980	20 пп	3980	-	2	8.0	
		5	210 450 200	12 пп	1520	-	27	41.1	
	БТ6	КР3 (ШТ-2)	6	4580	22 пп	4580	2	4	18.7
			7	4580	12 пп	4580	3	6	27.5
8			200 750 200	12 пп	1150	24	48	55.1	
КР4 (ШТ-2)		6	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	22 пп	4580	2	4	18.7	
		7	"	12 пп	4580	1	2	9.2	
		9	750	12 пп	750	24	48	36.0	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		6	4580	22 пп	4580	-	2	9.2	
		10	260 450 250	12 пп	1670	-	31	51.8	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ БАЛКУ, кг.

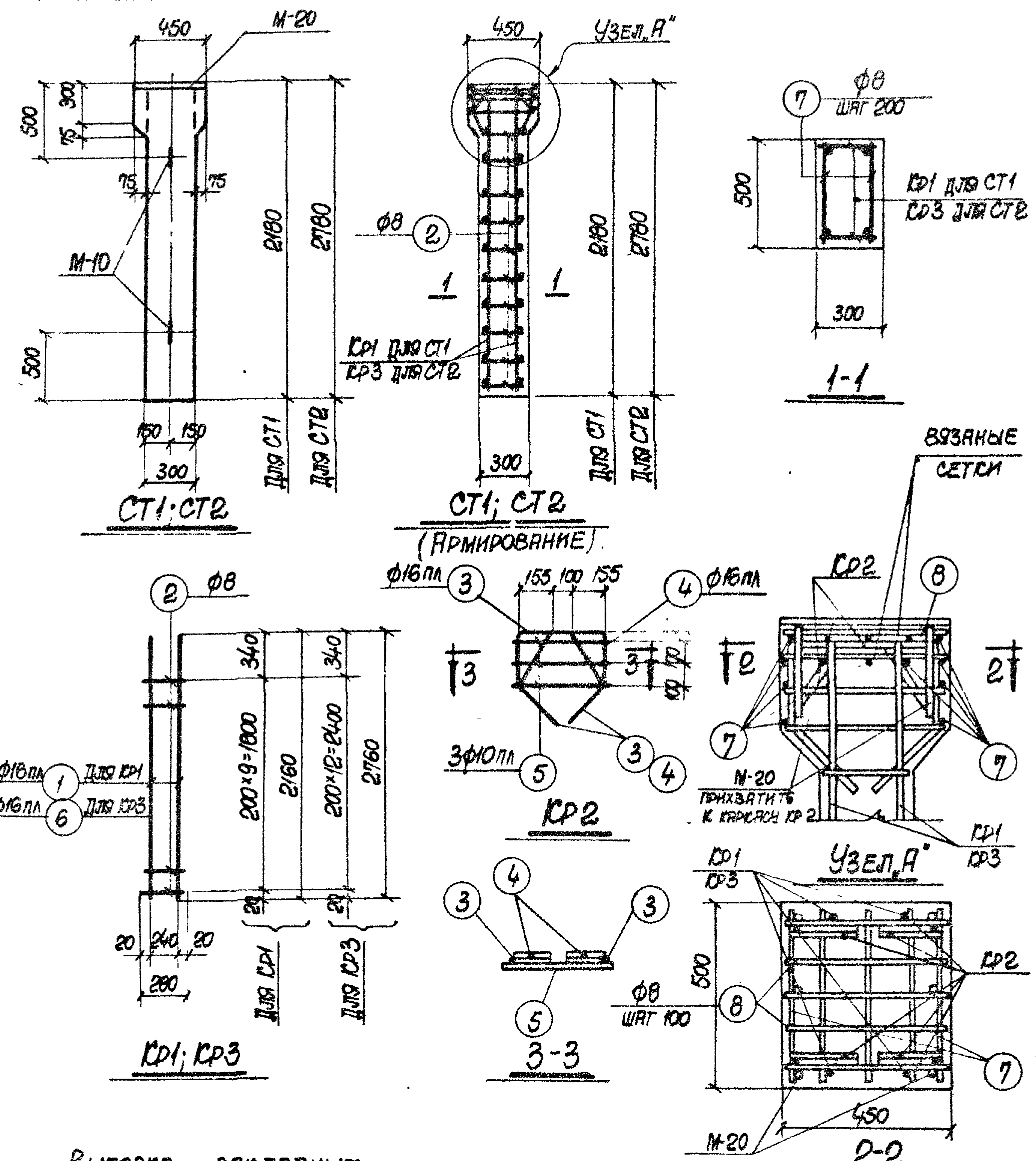
МАРКА БАЛКИ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА СТ.3 по ГОСТ 580-60		ВСЕГО	
	Φ мм					Φ мм					Профиль			
	10 пп	12 пп	16 пп	20 пп	22 пп	Итого	10	12	14	16	Итого	8-12		Итого
БТ5	19.3	109.5	1.1	111.3	-	241.2	0.2	0.4	4.0	-	4.6	11.3	11.3	257.1
БТ6	-	158.9	1.1	12.9	138.8	311.7	0.2	0.4	-	5.8	6.4	11.3	11.3	329.4

ТА 1963

БАЛКИ БТ5, БТ6  
АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ И СПЕЦИФИКАЦИЯ

ИС-01-05  
Выпуск 2  
Лист 45

Гл. инж. ин-та	Козаровицкий	Инж. отдела	Бандос	Инж. группы	Бродский
Пр. конструктор	Гродзинский	Инж. пр.	Колпакин	Ст. инженер	Витин
Гл. инж. пр.	Колпакин	Расчетчик	Полос	Исполнитель	Зорин
Дата	Выпуск	1963 г.	Проект	Проверка	Витин



Выборка закладных элементов на одну стойку

Марка стойки	Марка закладного элемента	Кол-ч шт.	№ листа
СТ1	M-10	2	49
	M-20	1	51
СТ2	M-10	2	49
	M-20	1	51

Показатели на одну стойку

Марка стойки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
СТ1	0.08	300	0.35	56.2
СТ2	1.1	300	0.44	61.8

Спецификация арматуры на одну стойку

43

Марка стойки	Марка и кол-во арматуры или сетки	№ поз	Эквив	Ø мм	Длина мм	Кол-ч шт		Секция длина м
						3 шт. арматура или сетка	5 шт. арматура	
СТ1	КР1 (шт-2)	1	2160	16 мм	2160	2	4	8.6
		2	280	8	280	10	20	5.6
	КР2 (шт-2)	3	1390	16 мм	1390	1	2	2.8
		4	1180	16 мм	1180	1	2	2.4
		5	440	10 мм	440	3	6	2.6
	Отделка стоек	7	480	8	480	-	34	16.3
		8	430	8	430	-	8	3.4
		3	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	16 мм	1390	1	2	2.8
СТ2	КР2 (шт-2)	4	1180	16 мм	1180	1	2	2.4
		5	440	10 мм	440	3	6	2.6
		2	280	8	280	13	26	7.3
	КР3 (шт-2)	6	2760	16 мм	2760	2	4	11.0
		7	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	8	480	-	40	19.2
	Отделка стоек	7	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	8	480	-	40	19.2
		8	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	8	430	-	8	3.4
		8	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	8	430	-	8	3.4

Выборка стали на одну стойку, кг

Марка стойки	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Сталь прокатная по ГОСТ 3801-60		Всего	
	Ø мм.		Итого	Ø мм.			Профиль			
	10 мм	16 мм		8	10	12	Итого	Итого		
СТ1	1.6	24.1	25.7	10.0	0.2	2.6	12.8	17.7	17.7	56.2
СТ2	1.6	27.9	29.5	11.8	0.2	2.6	14.6	17.7	17.7	61.8

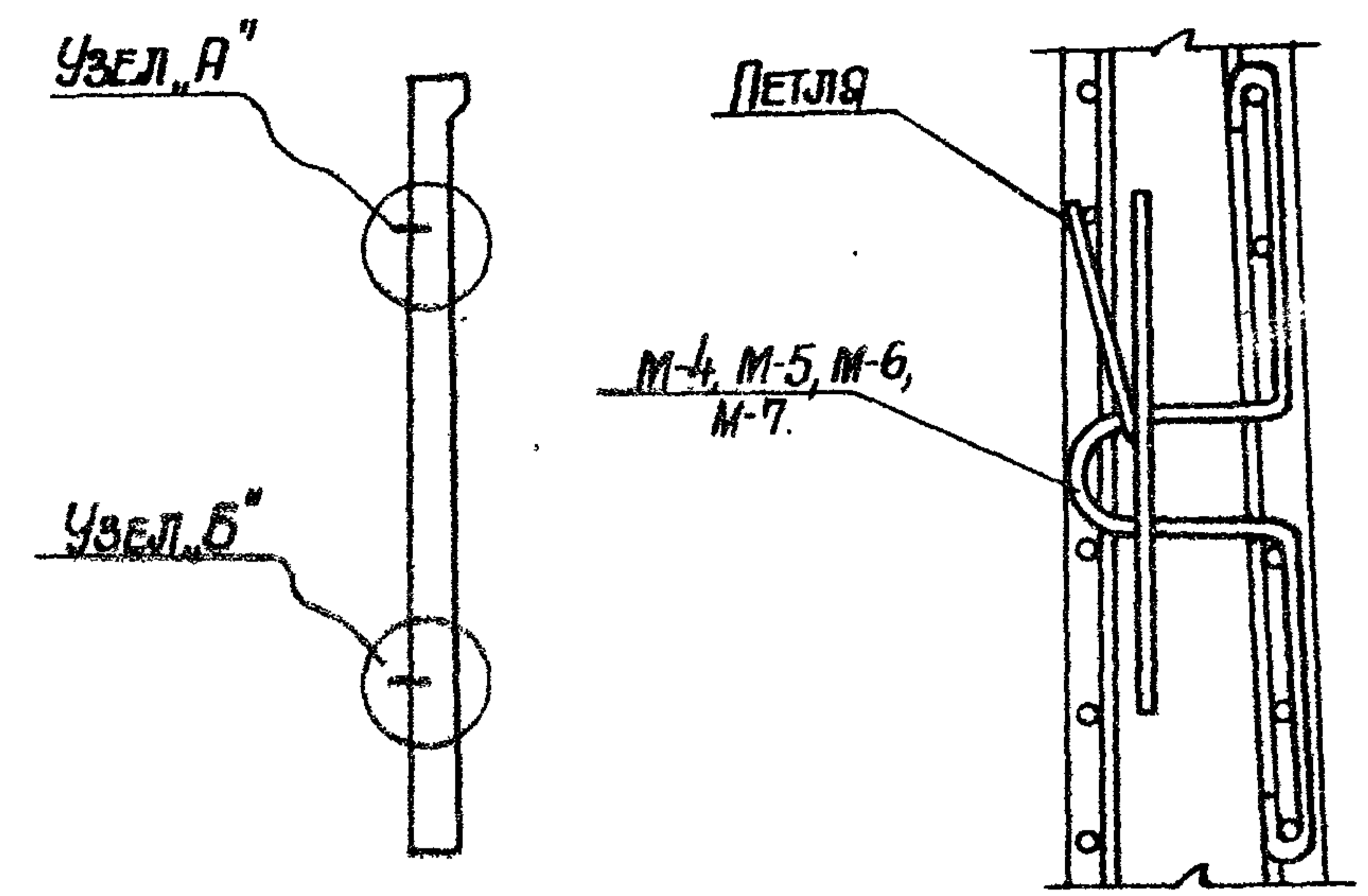
ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-10 приведена на листе 48

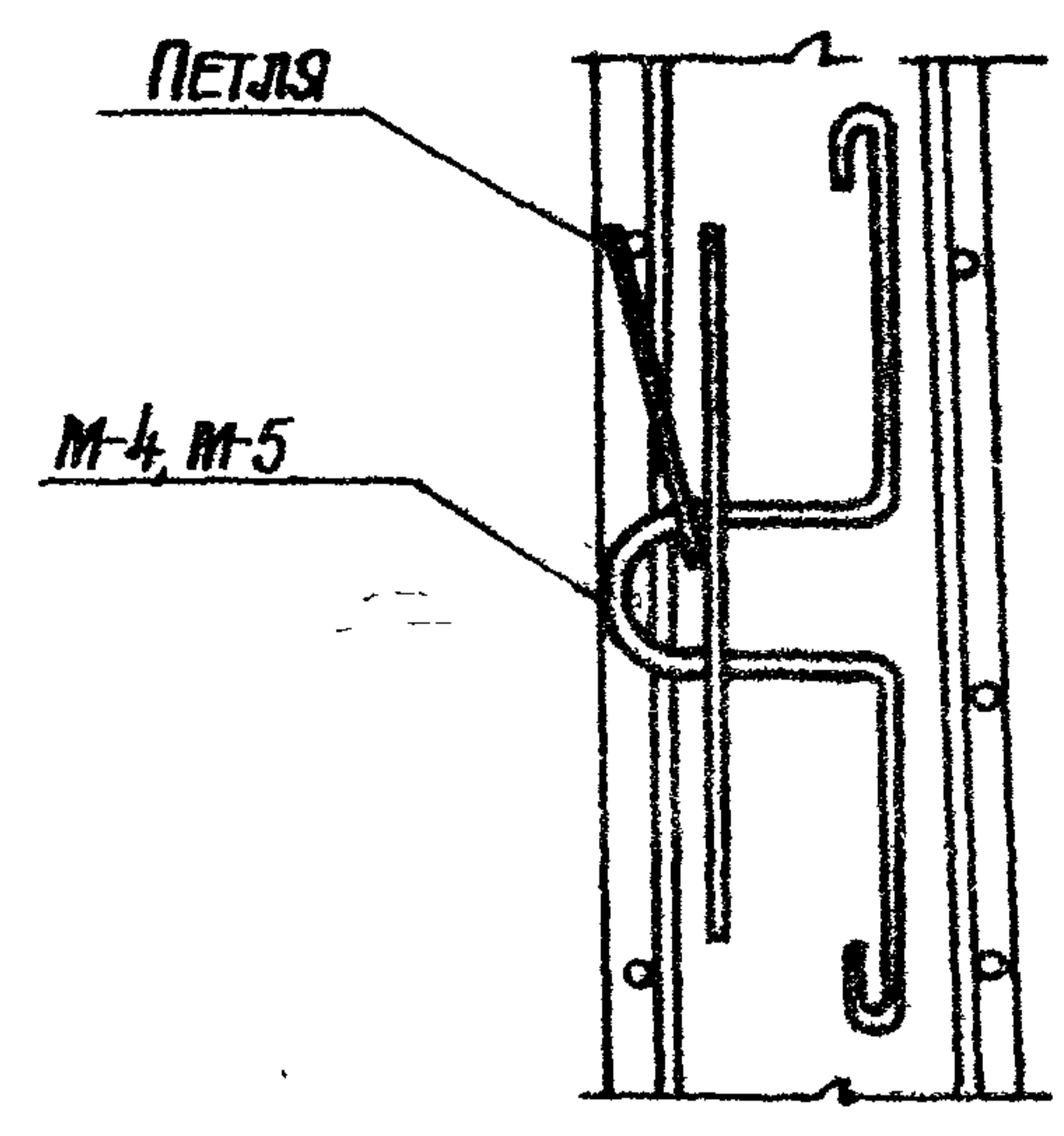
1963

Стойки СТ1, СТ2

ИС-01-05  
Выпуск 2  
Лист 46

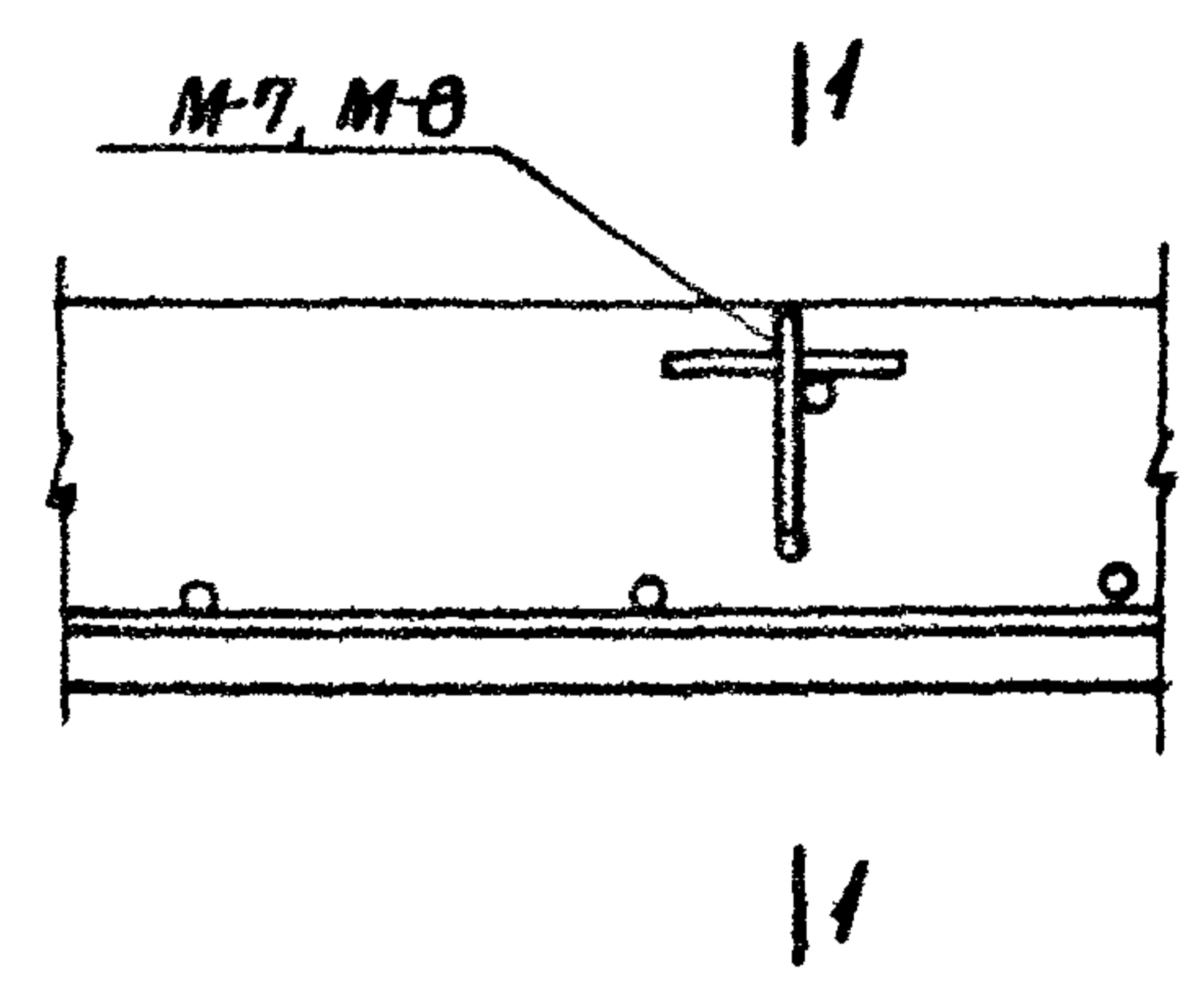


ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПЕТЕЛЬ  
В СТЕНОВЫХ ПЛИТАХ

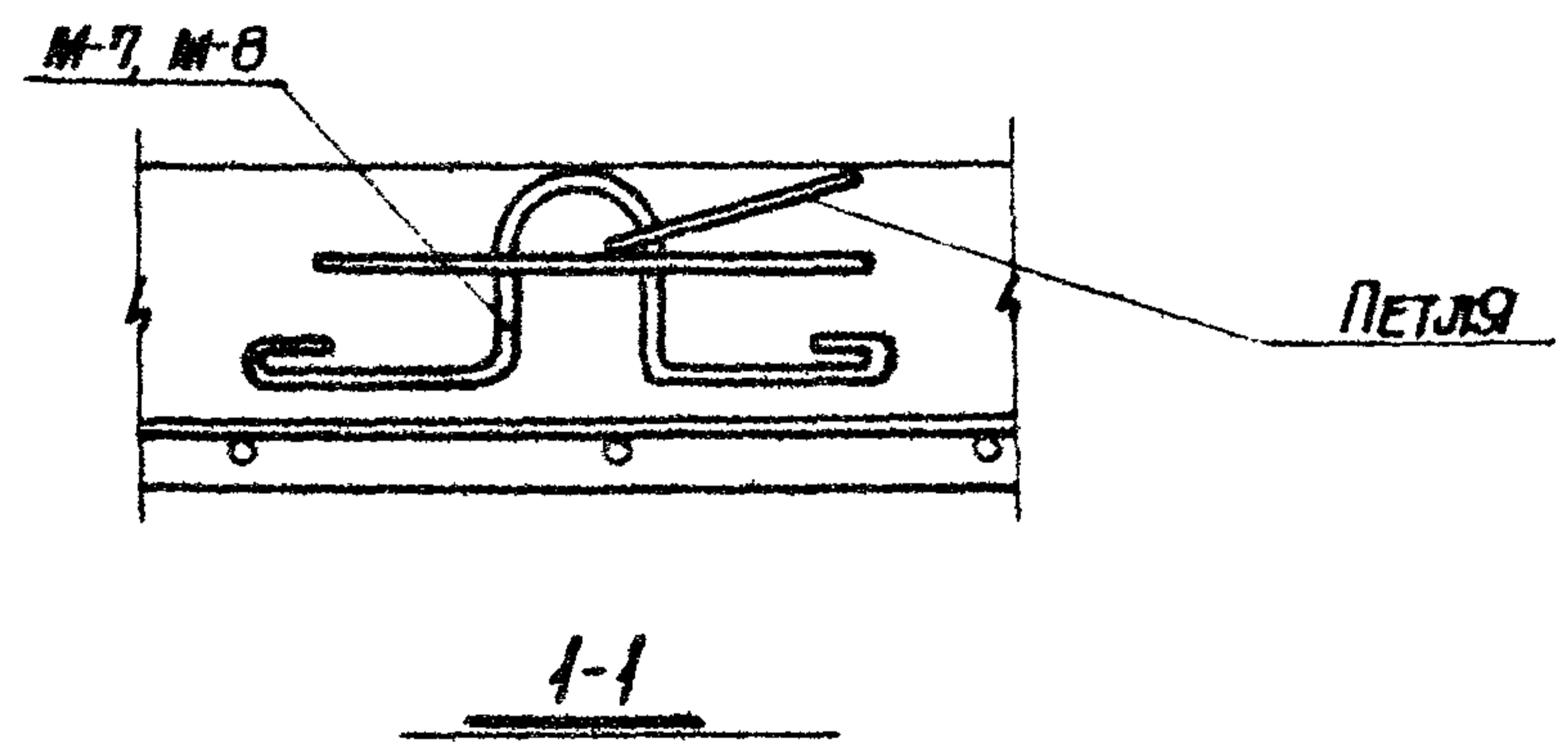


Узел А

Узел Б

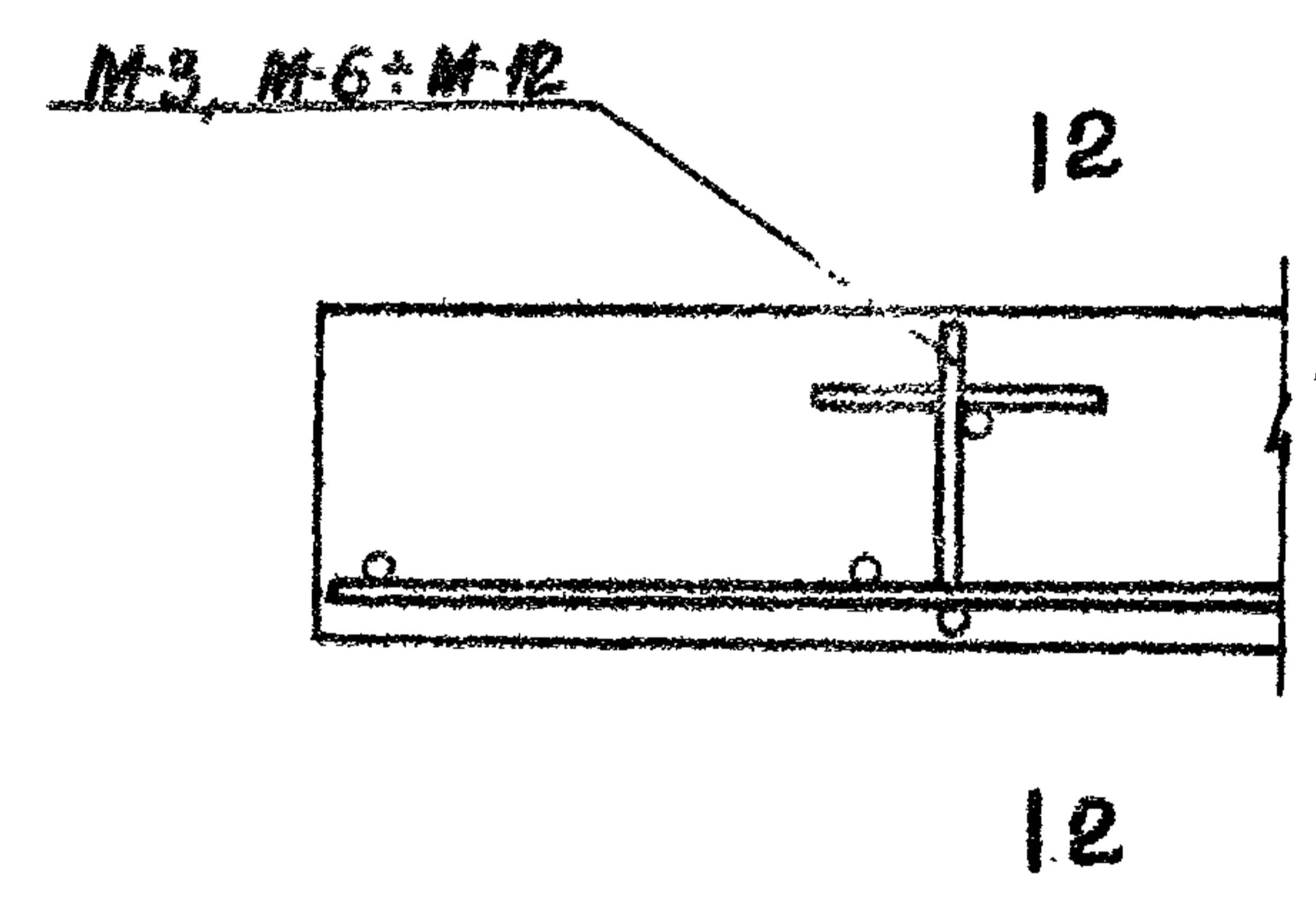


ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПЕТЕЛЬ В  
ПЛИТАХ ПЕРЕКРЫТИЯ ПОТ 2, ПОТ 3, ПОТ 4

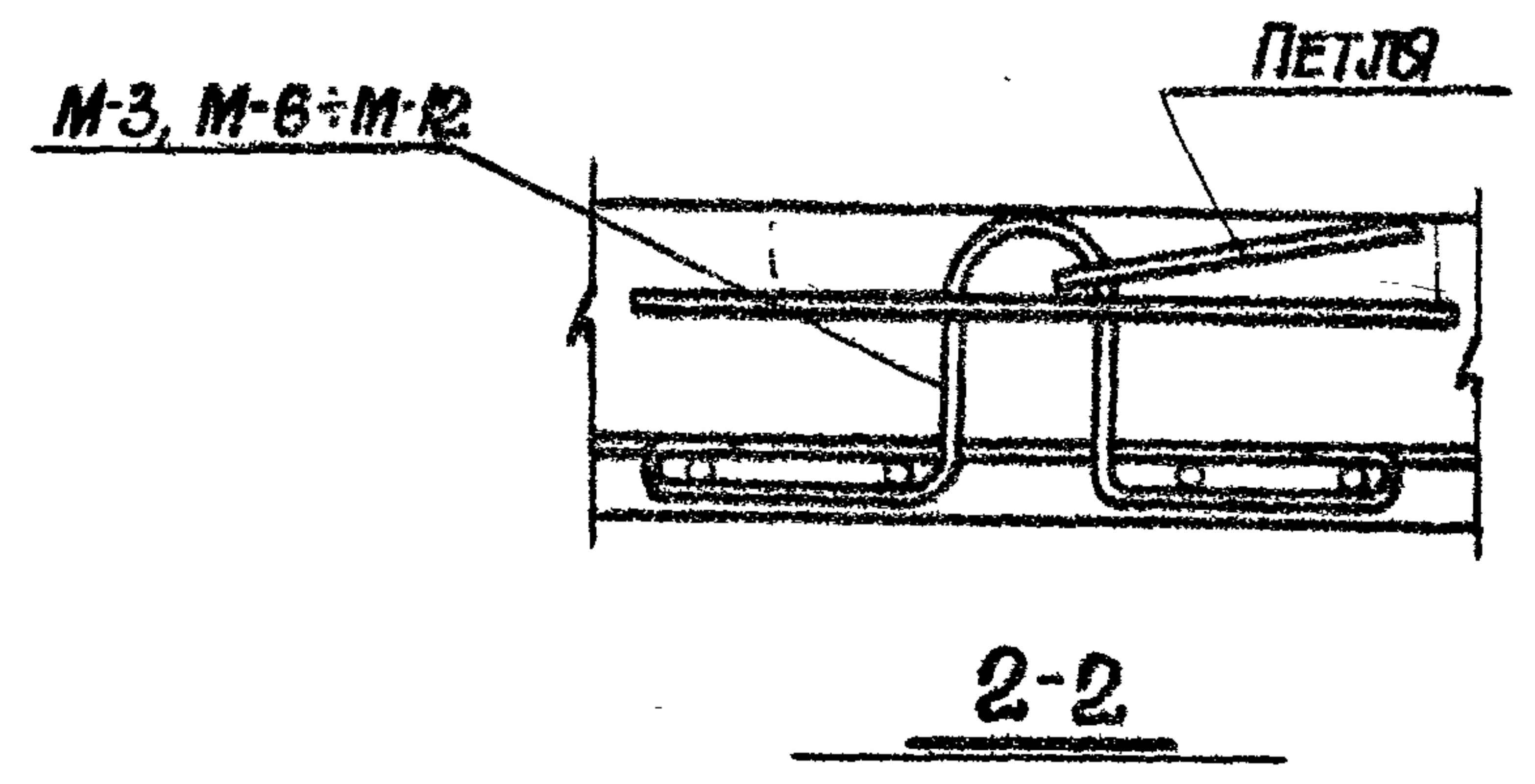


ПРИМЕЧАНИЕ

КОЛЬЦО ПЕТЛИ УСТАНОВЛИВАЕТСЯ В ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ НЕМЕДЛЕННО ПОСЛЕ БЕТОНИРОВАНИЯ ПЛИТЫ С ДОБЕТОНИРОВАНИЕМ НАРУШЕННОГО УЧАСТКА ПЛИТЫ ВОКРУГ КОЛЬЦА.



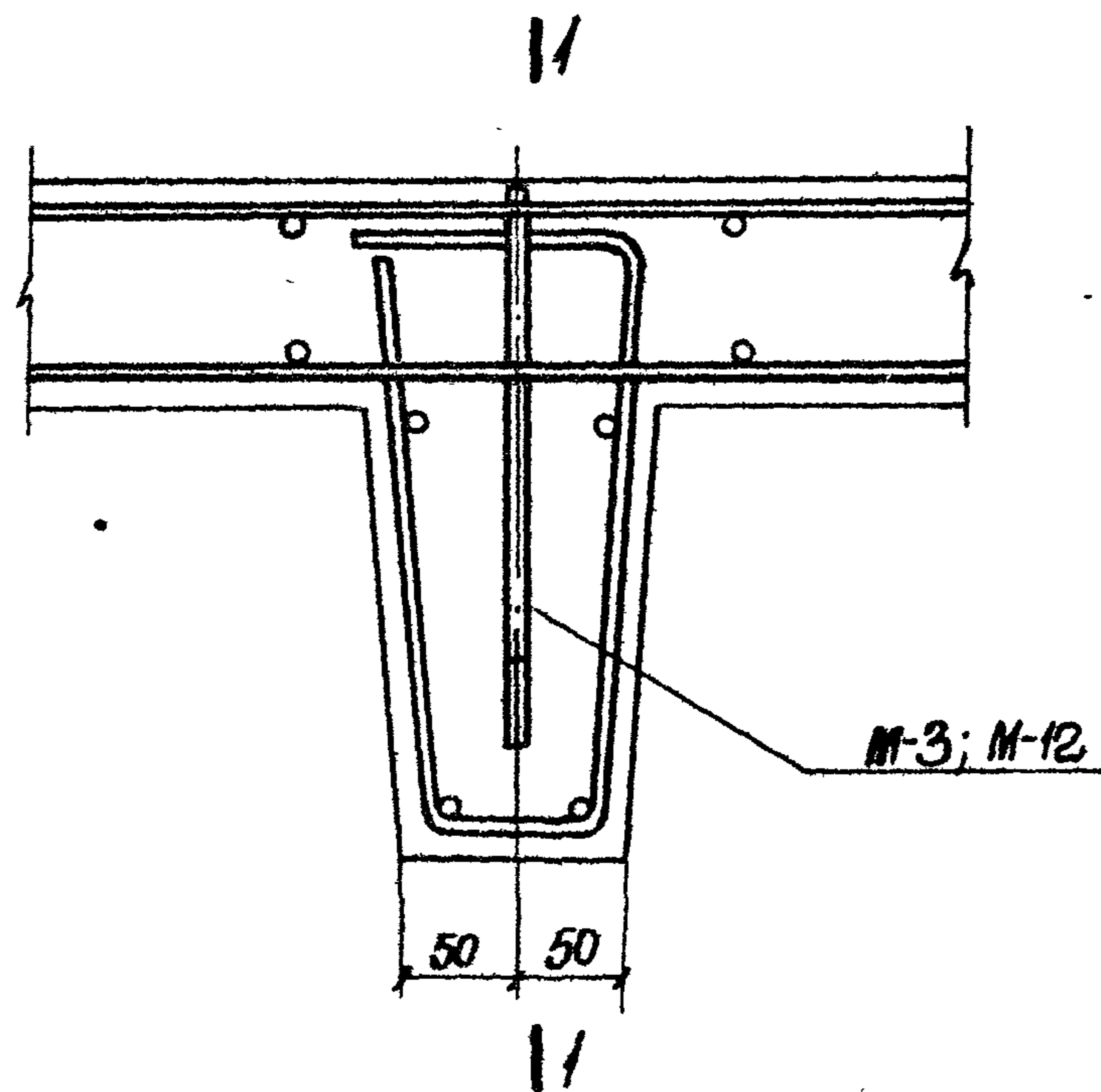
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПЕТЕЛЬ В  
ПЛИТАХ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ 1 ÷ ПТ 7, ПТ 9, ПТ 29,  
ПТ 39, ПТ 59 ÷ ПТ 79, ПОТ 1, ПОТ 4 ÷ ПОТ 10



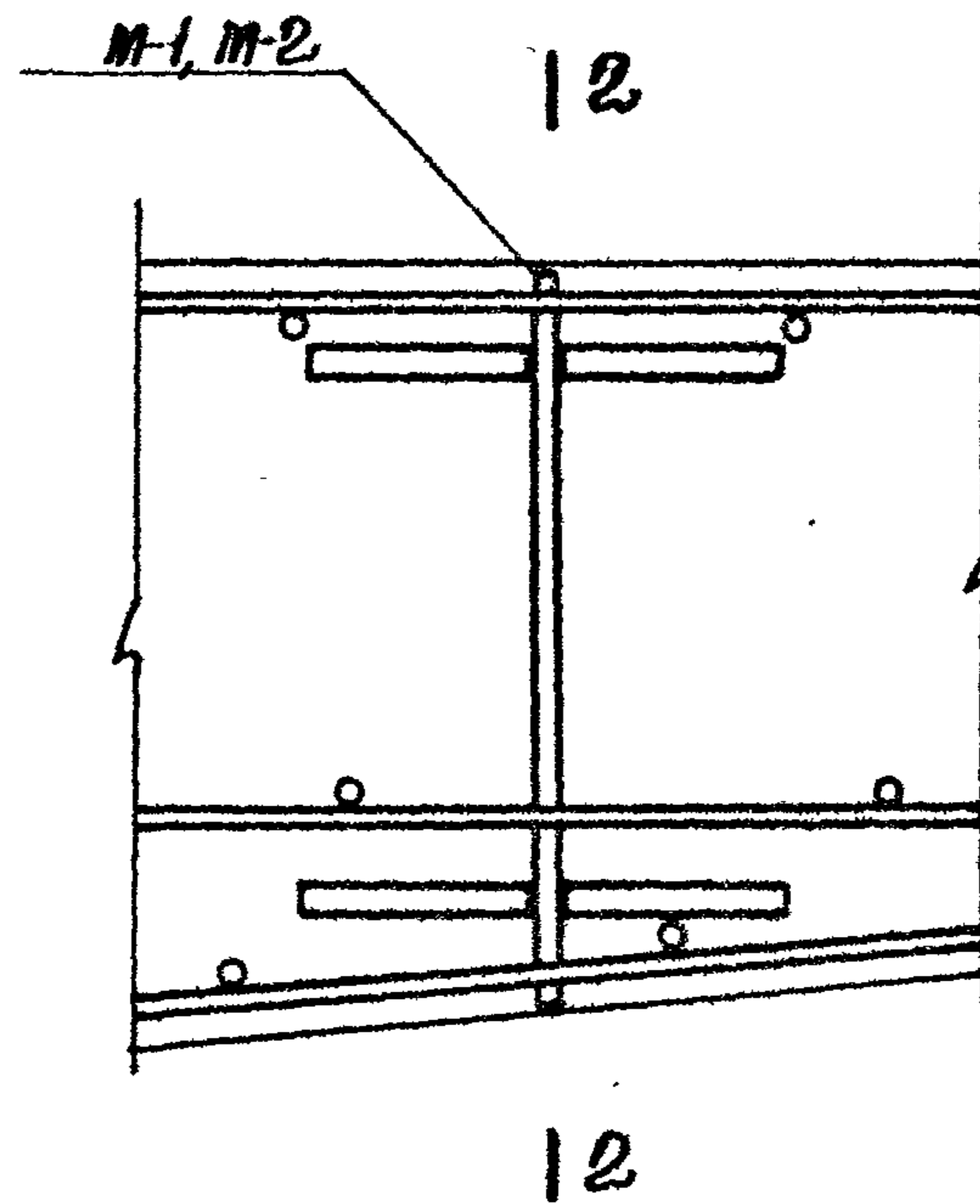
2-2

И.И.И. ИН-ТА	КОЗАРОВИЦКИЙ	РУК. ГРУППЫ	БРОДСКИЙ
НАЧ. ОТДЕЛА	БАНДЮС	СТ. ИНЖЕНЕР	ВИТИН
ГЛАВ. КОНСТ. ОТД.	ПРОДВИНСКИЙ	РАССЧИТАЛ	ПОЛЮС
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	КОПШТЕИН	ИСПОЛНИТЕЛЕ	ЛАПЕШИН
ДАТА ВЫПУСКА	1963	ПРОВЕРИЛ	ПОЛЮС

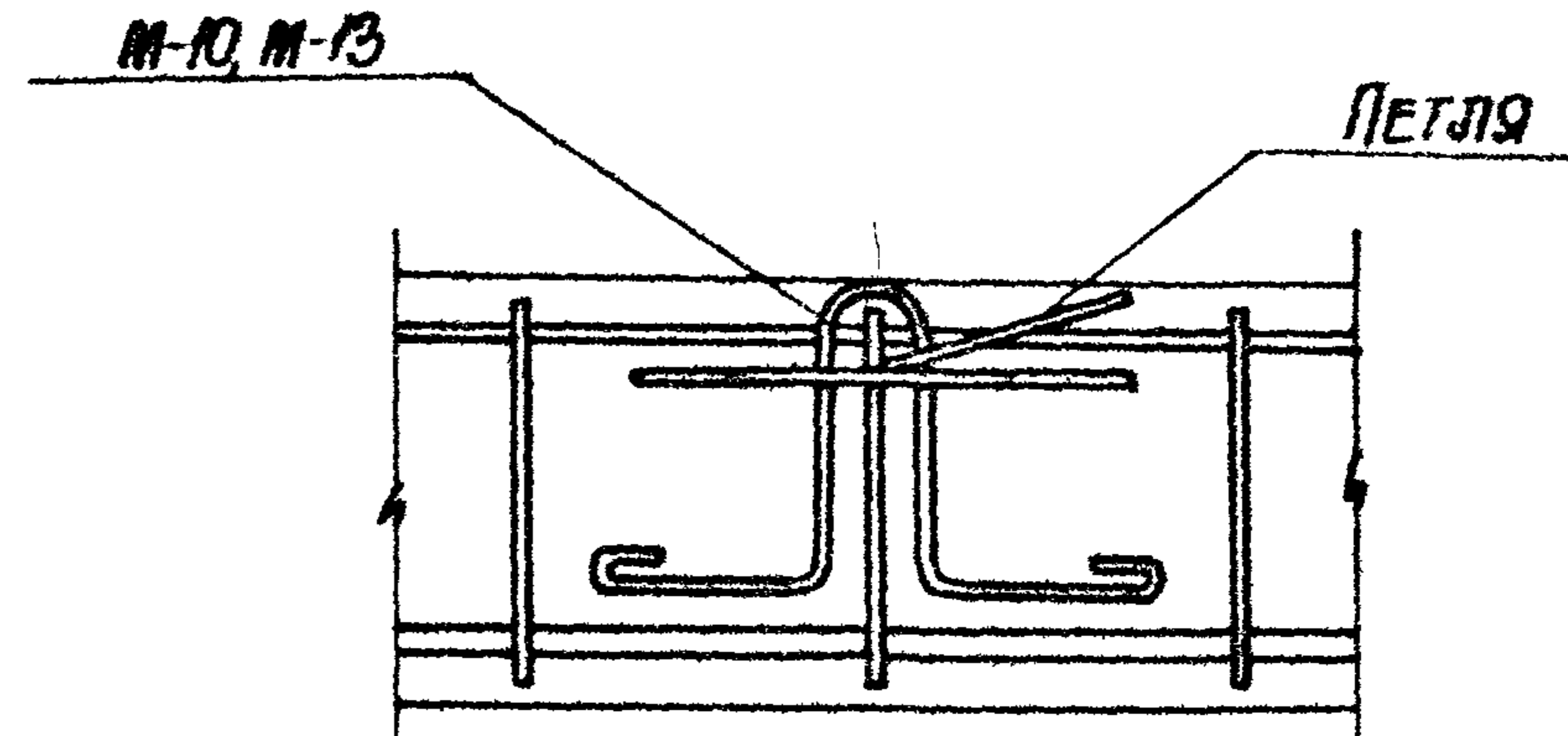
ТД 1963	ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ПЕТЕЛЬ ДЛЯ ПОДЪЕМА В СТЕНОВЫХ ПЛИТАХ И ПЛИТАХ ПЕРЕКРЫТИЯ	ИС-01-05	
		ВЫПУСК 2	
		Лист	47



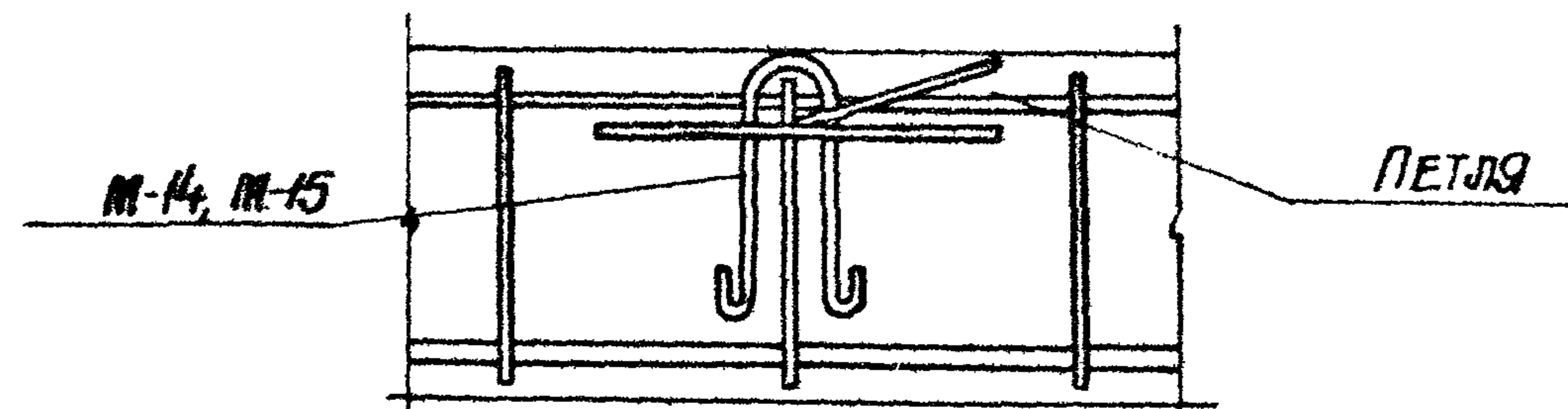
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПЕТЛИ  
В ПЛИТАХ ДНИЩА ПДТ1÷ПДТ4



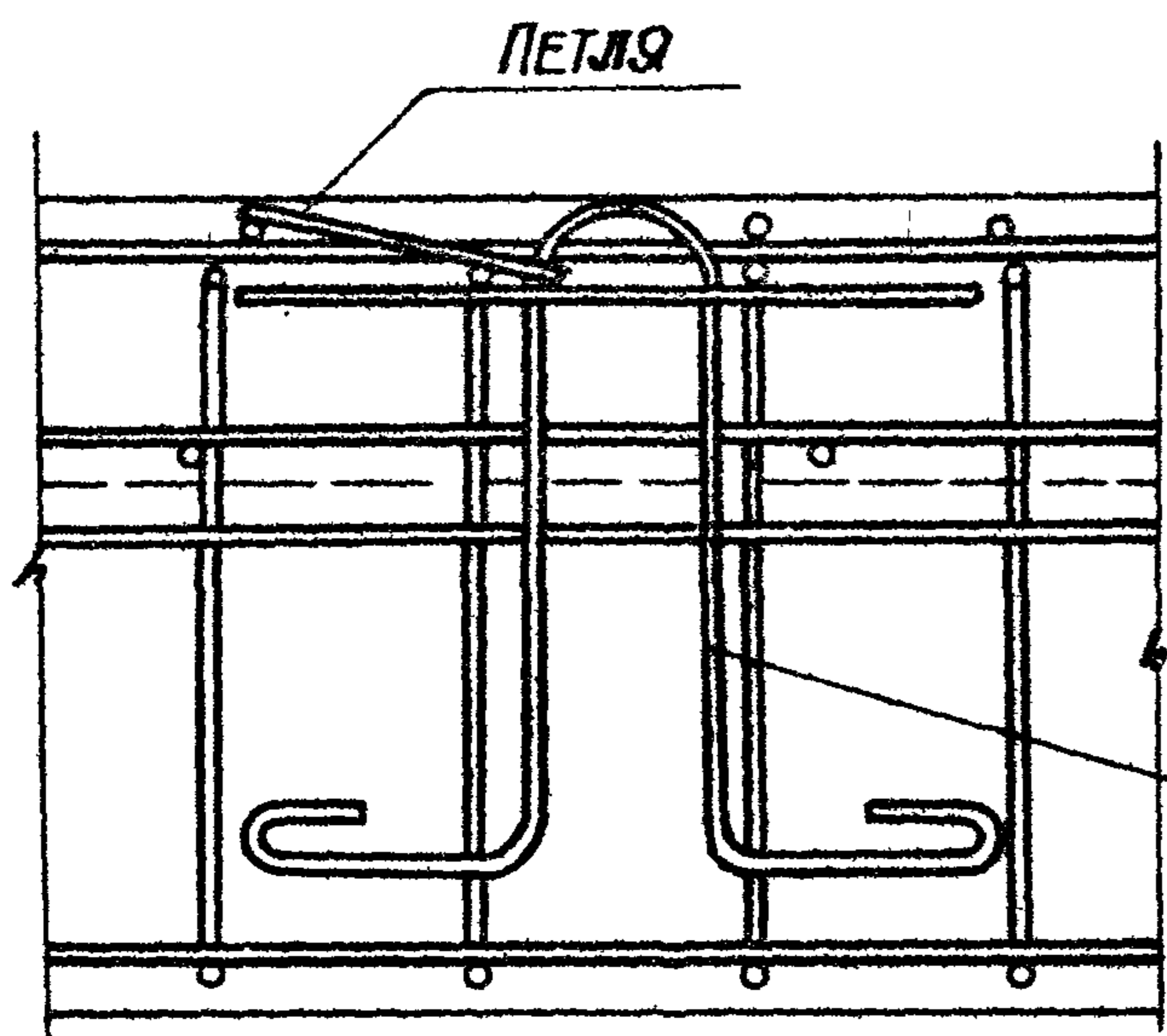
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПЕТЕЛ  
В ПЛИТАХ ДНИЩА ПДТ5÷ПДТ8



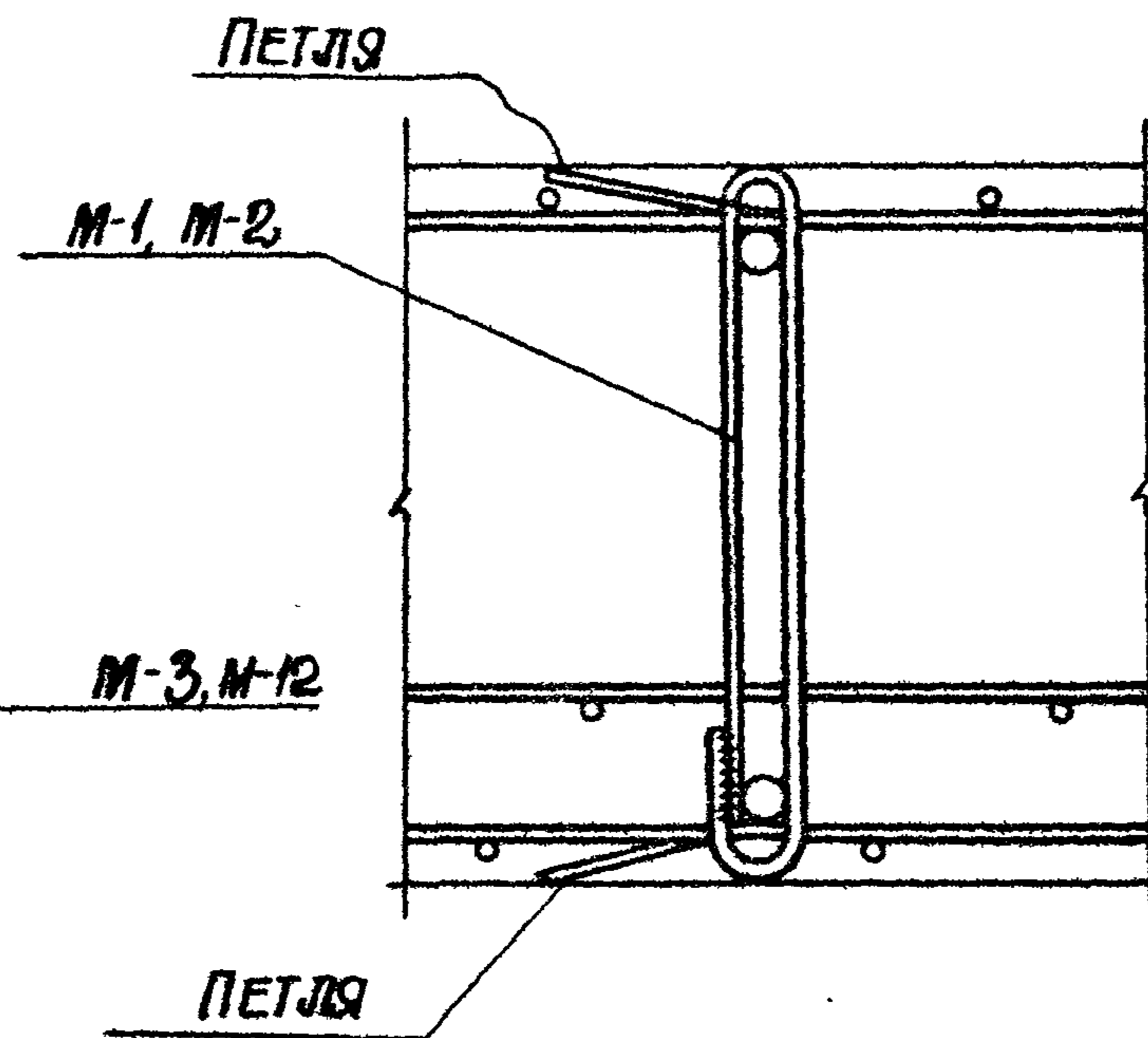
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПЕТЕЛ В БАЛКАХ  
БТ1, БТ2, БТ3, ПРОГОНАХ И СТОЙКАХ



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПЕТЕЛ В  
БАЛКАХ БТ4, БТ5, БТ6



1-1



2-2

ПРИМЕЧАНИЕ.

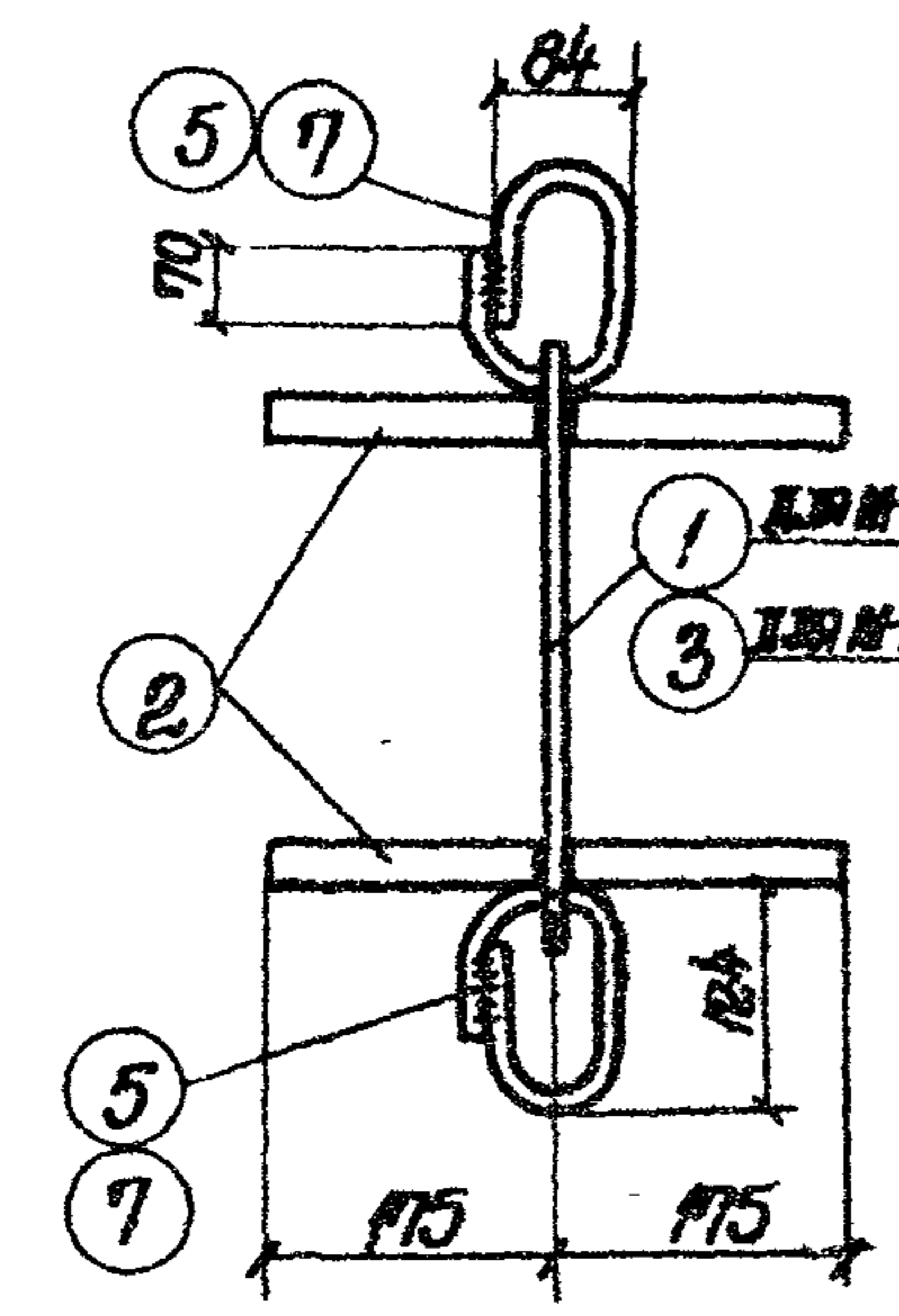
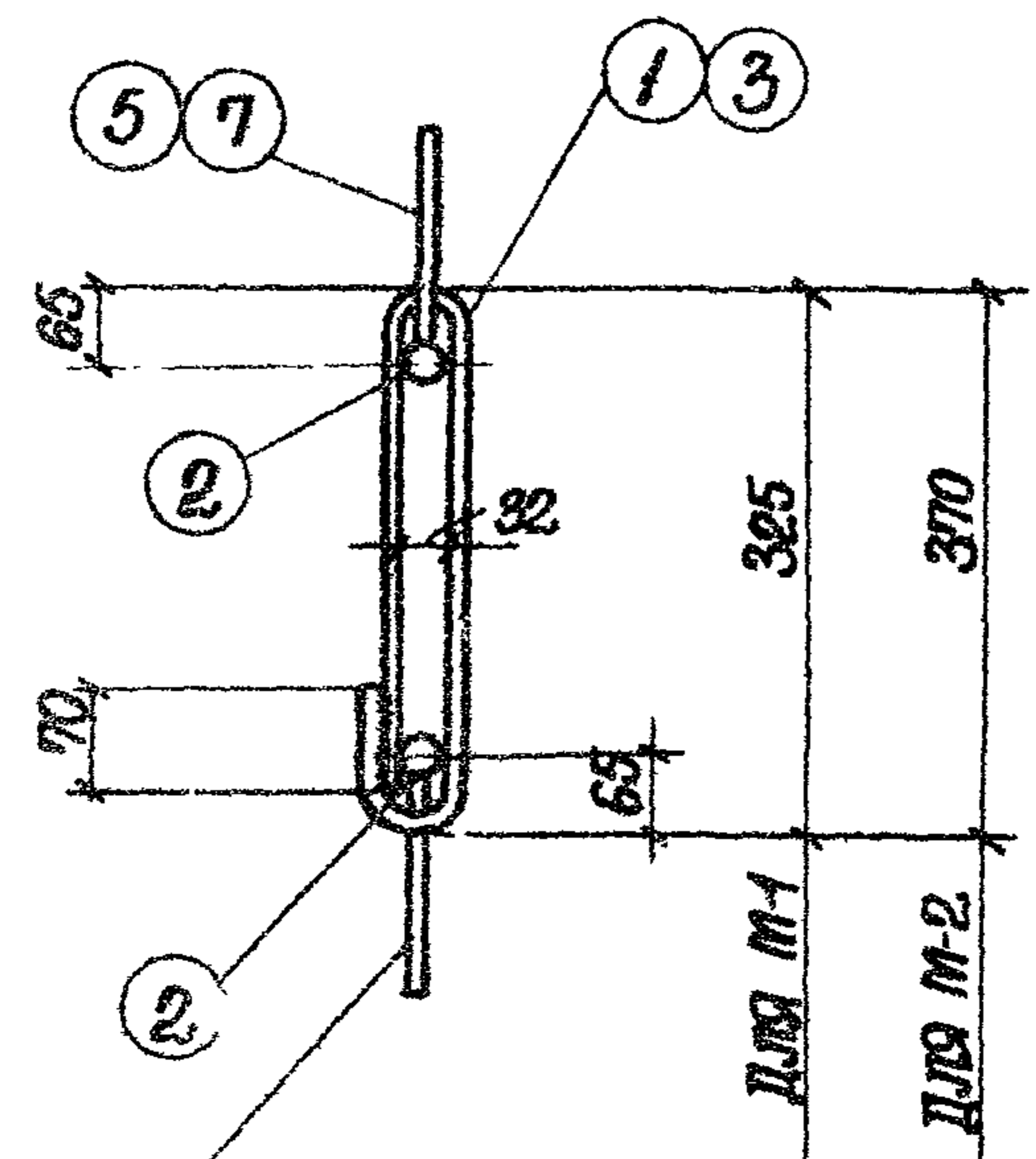
КОЛЬЦО ПЕТЛИ УСТАНОВЛИВАЕТСЯ В ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ НЕМЕДЛЕННО ПОСЛЕ БЕТОНИРОВАНИЯ ПЛИТЫ С ДОБЕТОНИРОВАНИЕМ НАРУШЕННОГО УЧАСТКА ПЛИТЫ ВОКРУГ КОЛЬЦА.

ГЛАВ. ИНЖ. ИИ-ТА	КОЗЯРОВИЦКИЙ	БРЮСКИИ	В.А. ДИКО
НАЧ. ОТДЕЛА	БАНДЮС	СТ. ИНЖЕНЕР	ВИТИН
ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.	ПРОЗВИНСКИЙ	РАССЧИТАЛ	ПОЛЫК
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	КОПШТЕИН	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ЛЯПЕШУН
ДАТА ВЫПУСКА	1963	ПРОВЕРИЛ	ПОЛЫК

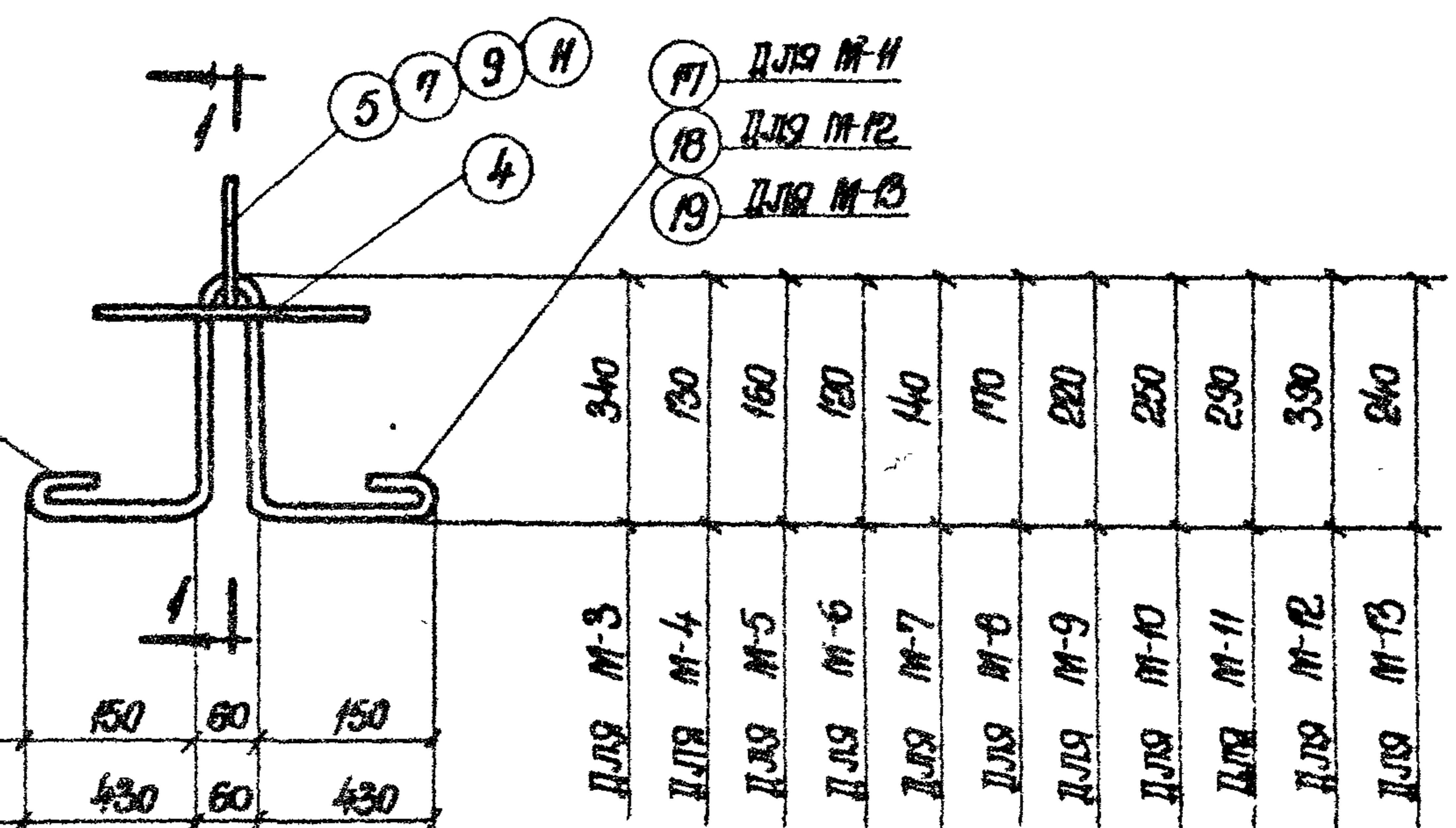


ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ПЕТЕЛ ДЛЯ ПОДЪЕМА  
В ПЛИТАХ ДНИЩА, ПРОГОНАХ, БАЛКАХ И СТОЙКАХ

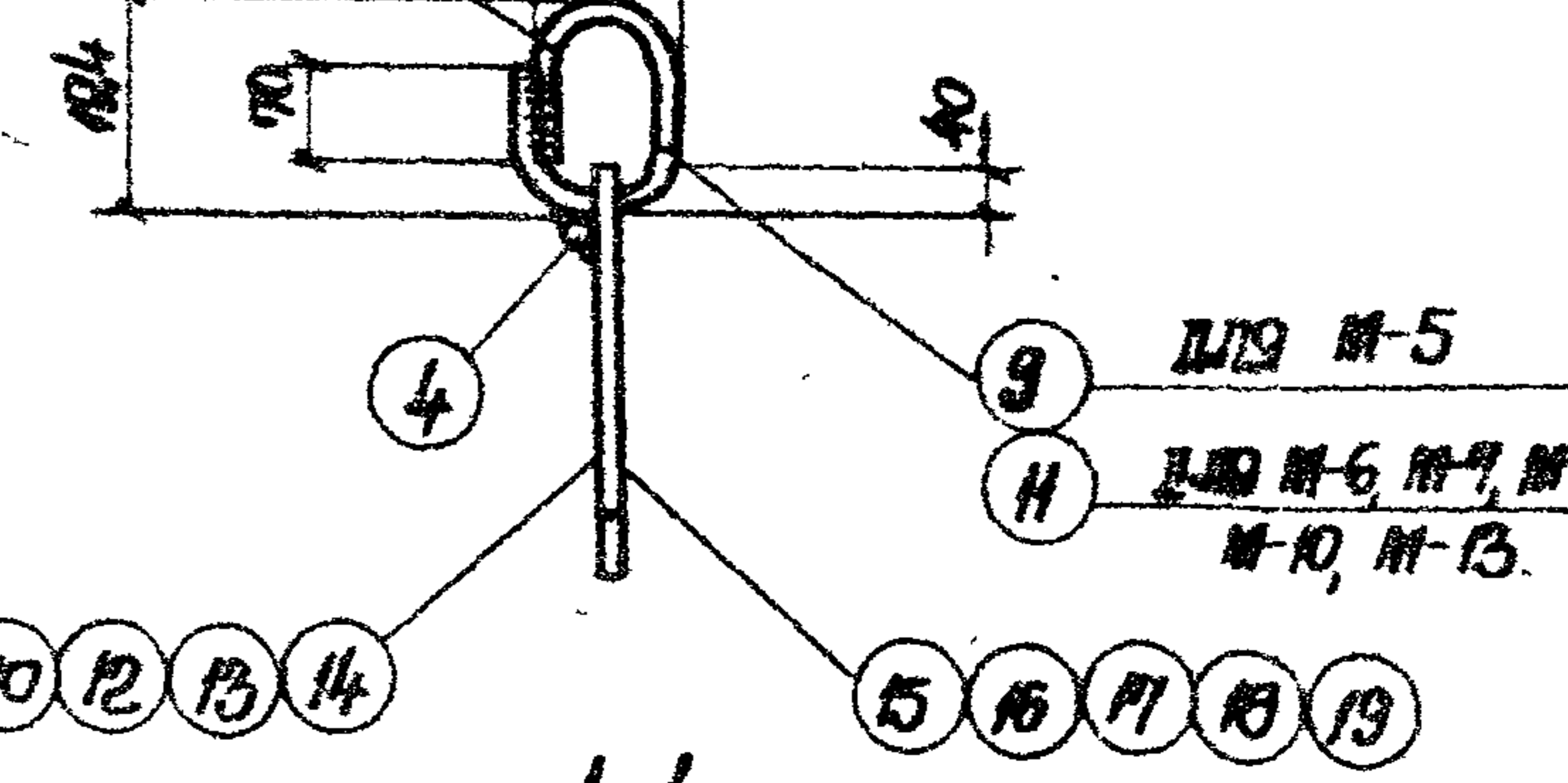
ИВ-01-05	
Выпуск 2	
Лист	48



- Для М-3 6
- Для М-4 8
- Для М-5 10
- Для М-6 12
- Для М-7 13
- Для М-8 14
- Для М-9 15
- Для М-10 16



- Для М-3, М-8, М-11
- Для М-4, М-12
- Для М-4, М-5, М-12
- Для М-3, М-6, М-7, М-8, М-9, М-10, М-11, М-13



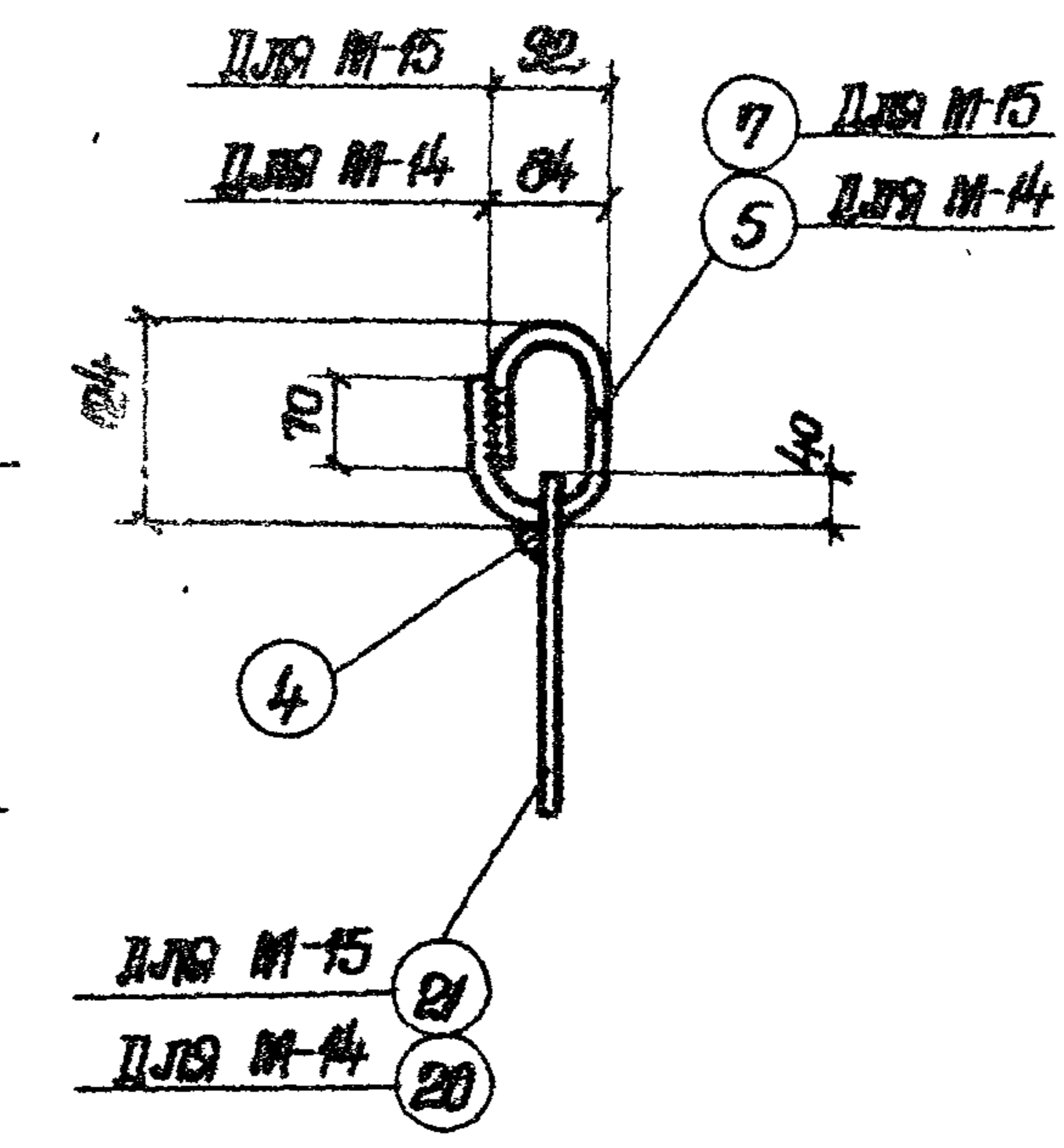
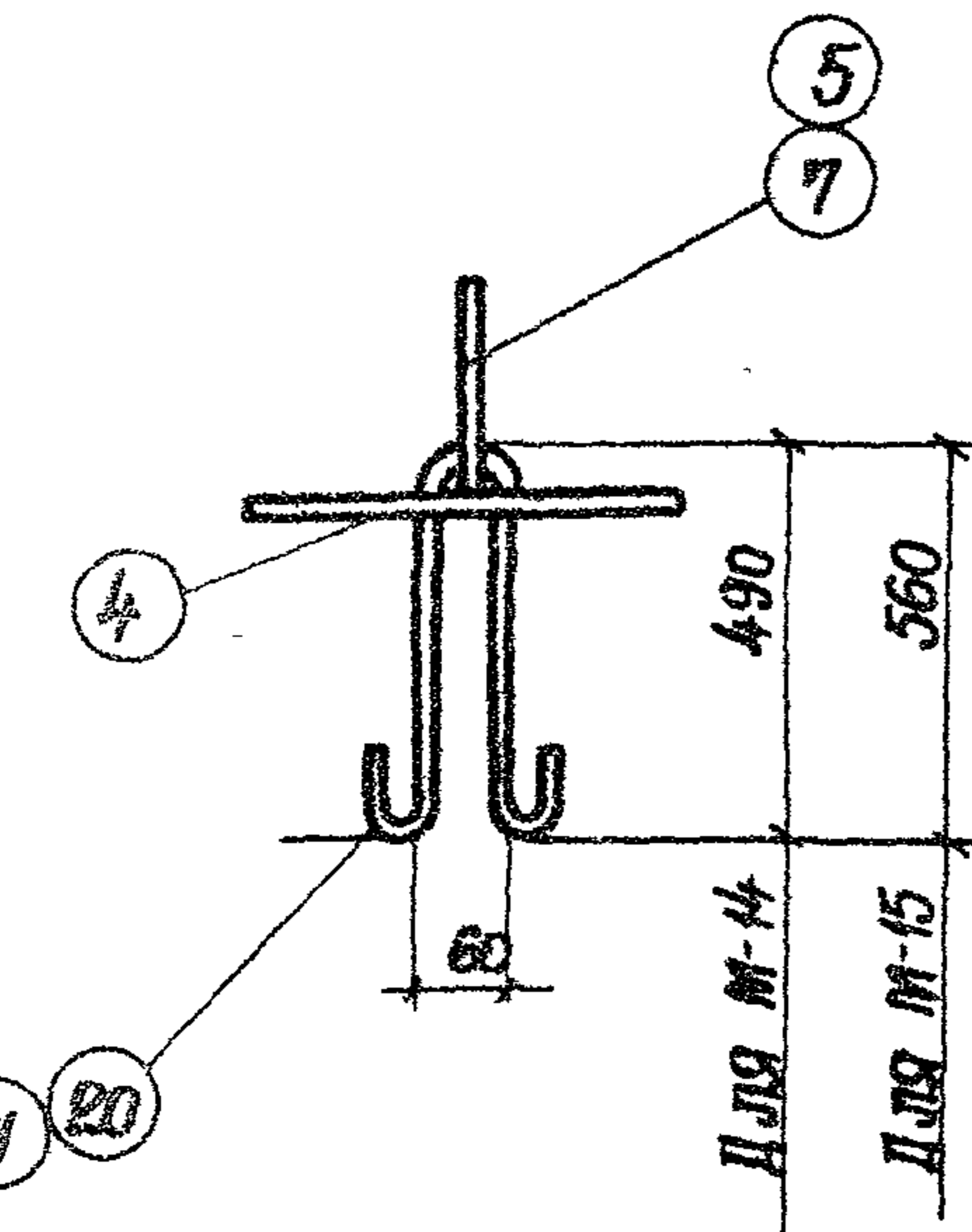
М-3, М-4, М-5, М-6, М-7, М-8, М-9, М-10, М-11, М-12, М-13

ПРИМЕЧАНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 50.

ГЛАВ. ИНЖ. ИИТА	КОЗЛОВИЦКИЙ	ЭК. ГРУППЫ	БРОДСКИЙ
НАЧ. ОТДЕЛА	БАНКОС	СТ. ИНЖЕНЕР	ВИТИН
ГЛАВ. КОНСТР. ОТД.	ГРЕКОМИНСКИЙ	РАССЧИТАЛ	ПОЛОН
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	КОШТЕИН	ИСПОЛНИЛ	ЛАПЕШ
ДИТА	БЫНСОН	ПРОБЕРЛ	ПОЛОН

М-1, М-2



М-14, М-15



ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-1÷М-15

ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 49

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	N ПОЗИЦИИ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС кг.			ПРИМЕЧАНИЕ
					ОДНОЙ ПОЗИЦ.	ВСЕХ ПОЗИЦ.	ЭЛЕМЕНТА	
М-1	1	Ф14	760	1	1.0	1.0	5.9	
	2	Ф32	350	2	2.2	4.4		
	5	Ф14	445	1	0.5	0.5		
М-2	2	Ф32	350	2	2.2	4.4	6.8	
	3	Ф16	850	1	1.7	1.7		
	7	Ф16	470	1	0.7	0.7		
М-3	4	Ф10	280	1	0.1	0.1	2.1	
	5	Ф14	445	1	0.5	0.5		
	6	Ф14	1210	1	1.5	1.5		
М-4	4	Ф10	280	1	0.1	0.1	3.0	
	7	Ф16	470	1	0.7	0.7		
	8	Ф16	1380	1	2.2	2.2		
М-5	4	Ф10	280	1	0.1	0.1	4.1	
	9	Ф18	470	1	0.9	0.9		
	10	Ф18	1550	1	3.1	3.1		
М-6	4	Ф10	280	1	0.1	0.1	1.4	
	11	Ф12	445	1	0.4	0.4		
	12	Ф12	1050	1	0.9	0.9		
М-7	4	Ф10	280	1	0.1	0.1	1.4	
	11	Ф12	445	1	0.4	0.4		
	13	Ф12	1050	1	0.9	0.9		
М-8	4	Ф10	280	1	0.1	0.1	2.1	
	5	Ф14	445	1	0.5	0.5		
	14	Ф14	1210	1	1.5	1.5		
М-9	4	Ф10	280	1	0.1	0.1	1.4	
	11	Ф12	445	1	0.4	0.4		
	15	Ф12	1050	1	0.9	0.9		

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	N ПОЗИЦИИ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС кг.			ПРИМЕЧАНИЕ
					ОДНОЙ ПОЗИЦ.	ВСЕХ ПОЗИЦ.	ЭЛЕМЕНТА	
М-10	4	Ф10	280	1	0.1	0.1	1.4	
	11	Ф12	445	1	0.4	0.4		
	16	Ф12	1050	1	0.9	0.9		
М-11	4	Ф10	280	1	0.1	0.1	2.1	
	5	Ф14	445	1	0.5	0.5		
	17	Ф14	1210	1	1.5	1.5		
М-12	4	Ф10	280	1	0.1	0.1	3.0	
	7	Ф16	470	1	0.7	0.7		
	18	Ф16	1380	1	2.2	2.2		
М-13	4	Ф10	280	1	0.1	0.1	1.1	
	11	Ф12	445	1	0.4	0.4		
	19	Ф10	890	1	0.6	0.6		
М-14	4	Ф10	280	1	0.1	0.1	2.1	
	5	Ф14	445	1	0.5	0.5		
	20	Ф14	1210	1	1.5	1.5		
М-15	4	Ф10	280	1	0.1	0.1	3.0	
	7	Ф16	470	1	0.7	0.7		
	21	Ф16	1380	1	2.2	2.2		

РАСЧЕТЧИК: *В.И. Бродский*  
 ПРОБЕРЩИК: *В.И. Бродский*  
 КОМПОНОВАЩИЙ: *В.И. Бродский*  
 НАЧ. ОТДЕЛА: *В.И. Бродский*  
 ГЛАВ. КОНСТ. ОТД.: *В.И. Бродский*  
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР.: *В.И. Бродский*  
 ДАТА ВЫПУСКА: 1963г.



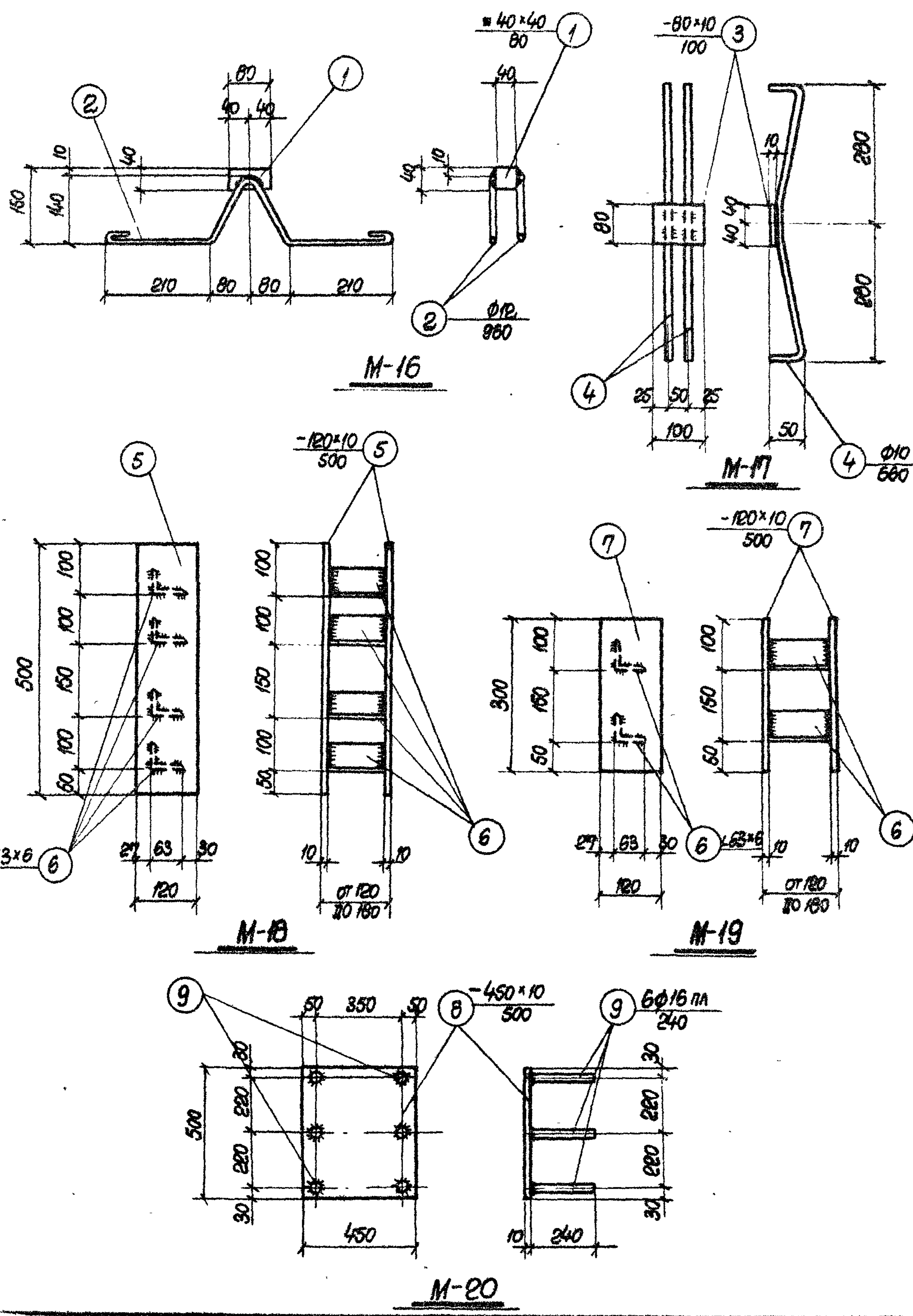
ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-1÷М-15  
 СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

ИС-01-05  
 ВЫПУСК 2  
 ЛИСТ 50

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

54

МАРСЯ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗИЦИИ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС кг			ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВСЕХ ПОЗИЦИЙ	ЭЛЕМЕНТА	
М-16	1	40x40	80	1	1.00	1.00	2.70	ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ СРЕПЛЕ-НИИ ШЛИН
	2	φ12	960	2	0.85	1.70		
М-17	3	-80x10	100	1	0.63	0.63	1.43	ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ СРЕПЛЕ-НИИ КАБЕЛЕВ
	4	φ10	660	2	0.40	0.80		
М-18	5	-120x10	500	2	4.71	9.42	12.42	ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ СРЕПЛЕ-НИИ ТРУБОПРОВОДОВ
	6	L63x6	CP 130	4	0.75	3.0		
М-19	6	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	CP 130	2	0.75	1.50	7.16	---
	7	-120x10	300	2	2.83	5.66		
М-20	8	-450x10	500	1	17.70	17.70	20.0	ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ В СТОИЛИЩЕ СТИ И СТВ.
	9	6φ16 пп	240	6	0.38	2.30		



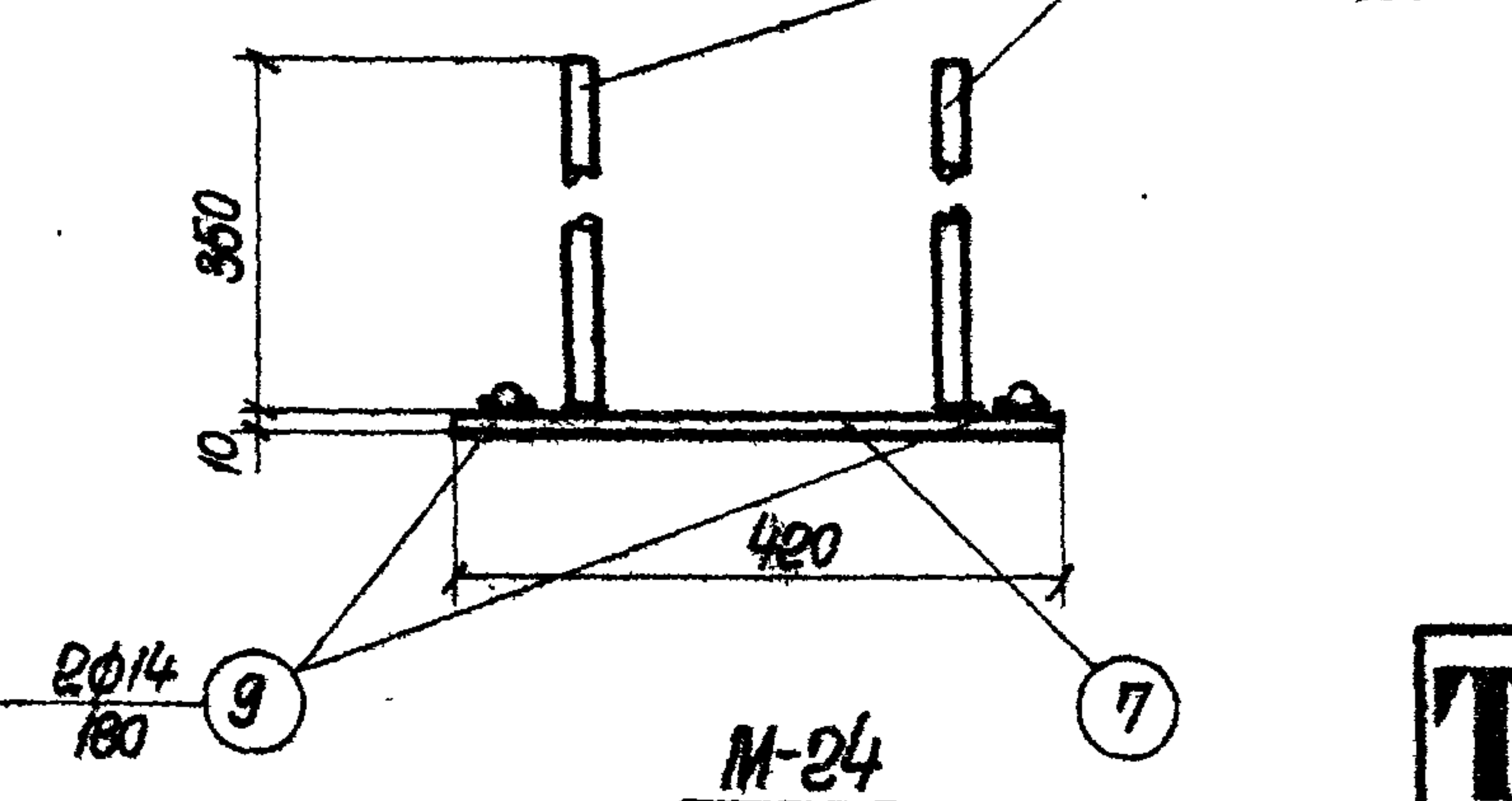
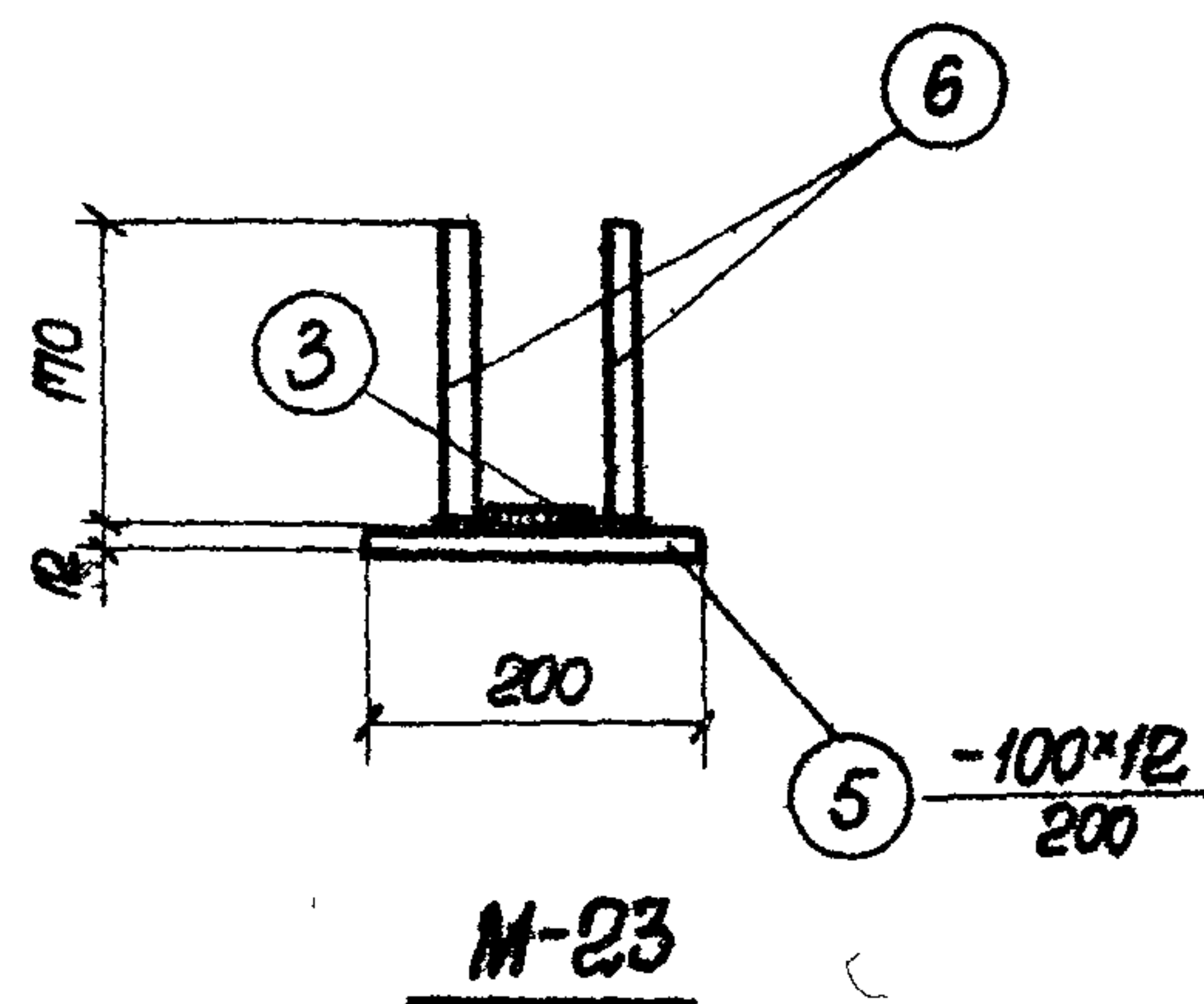
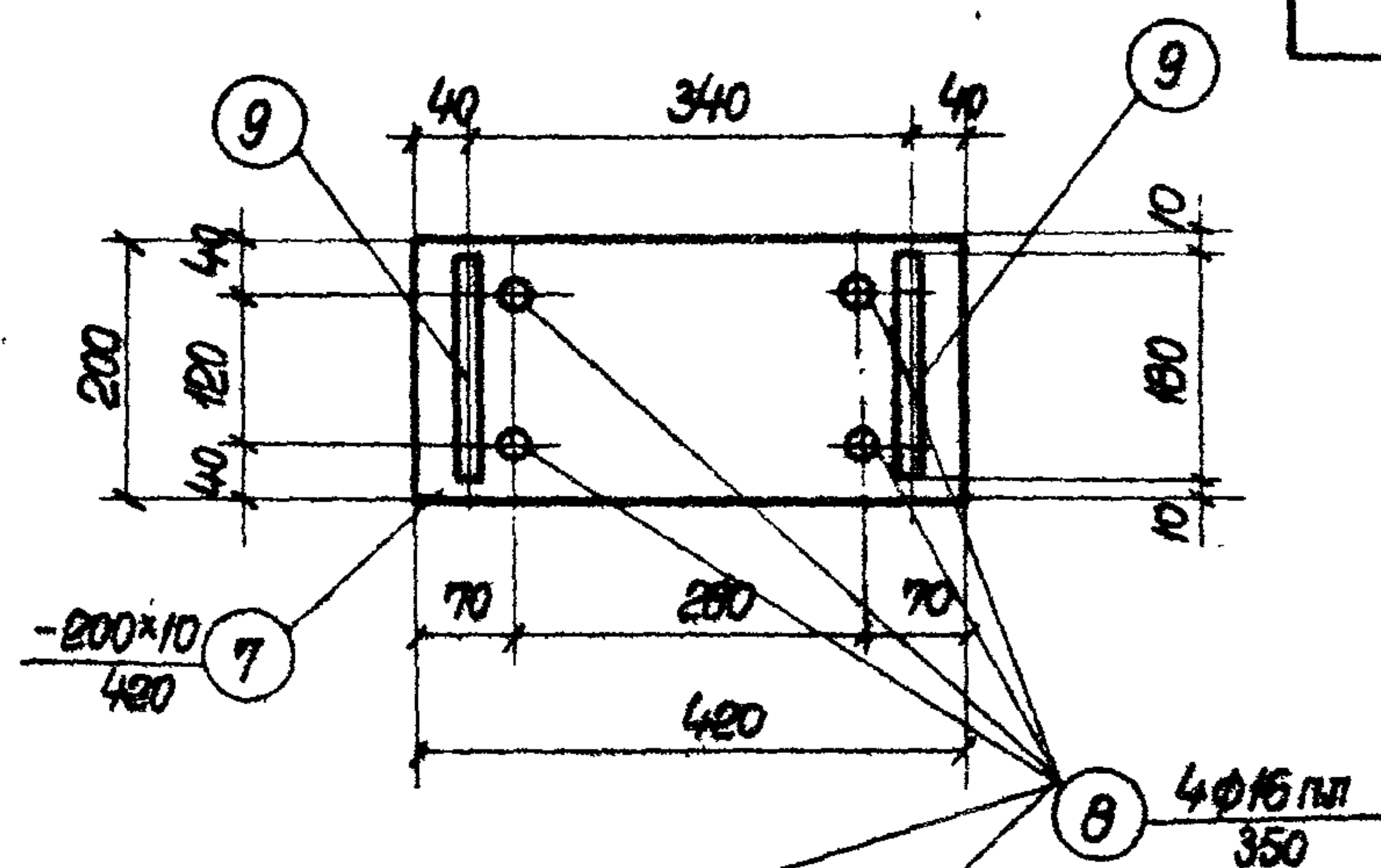
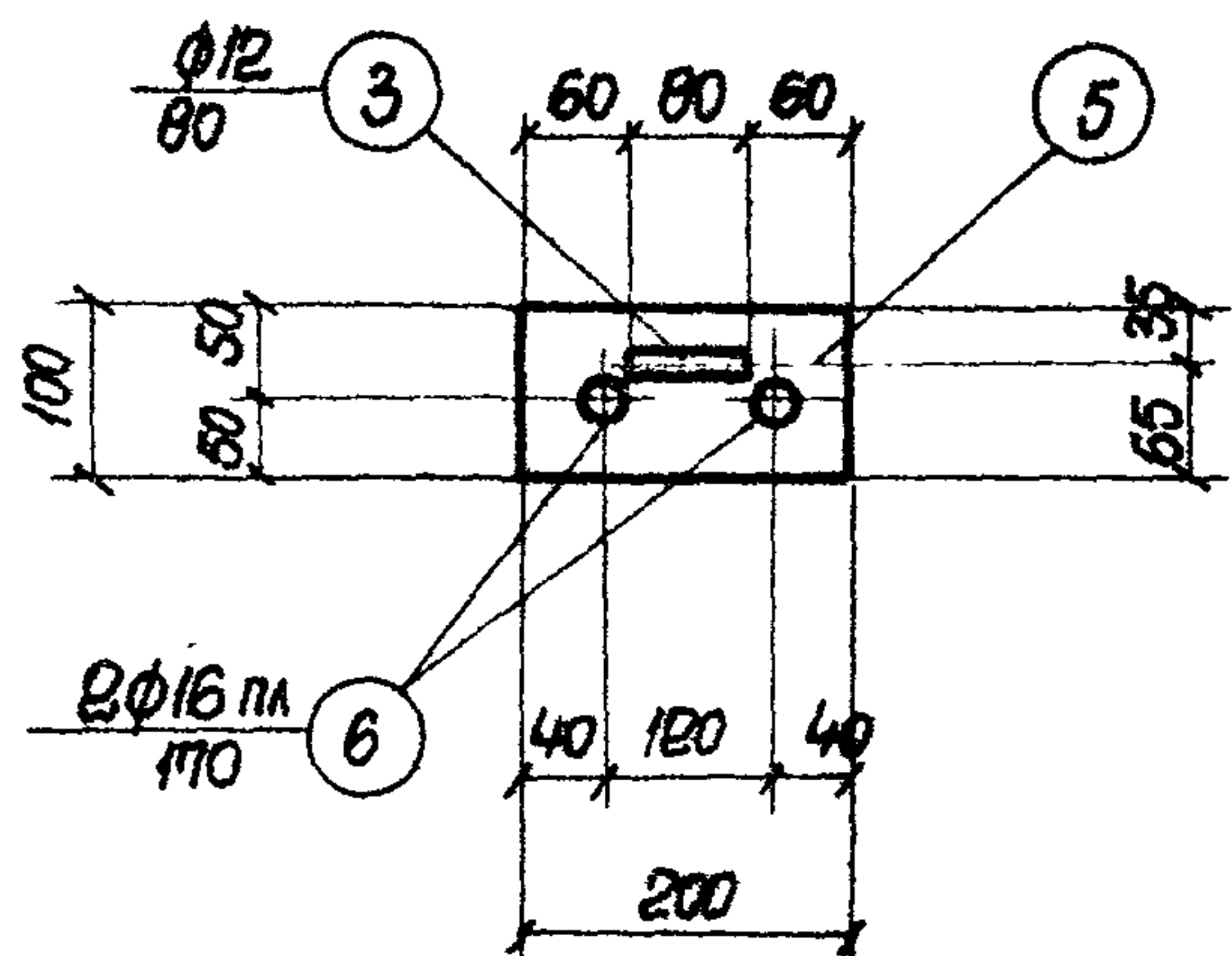
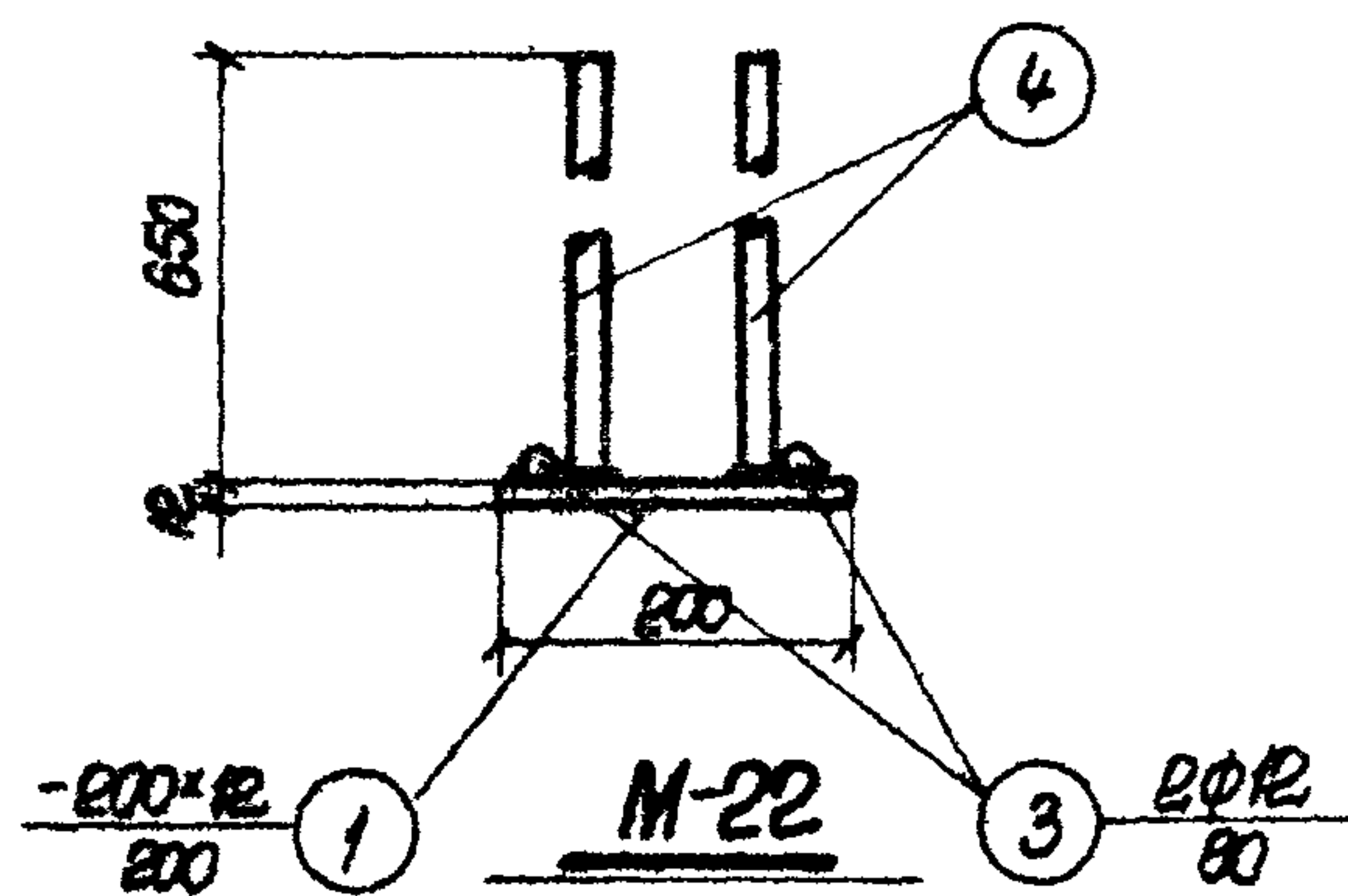
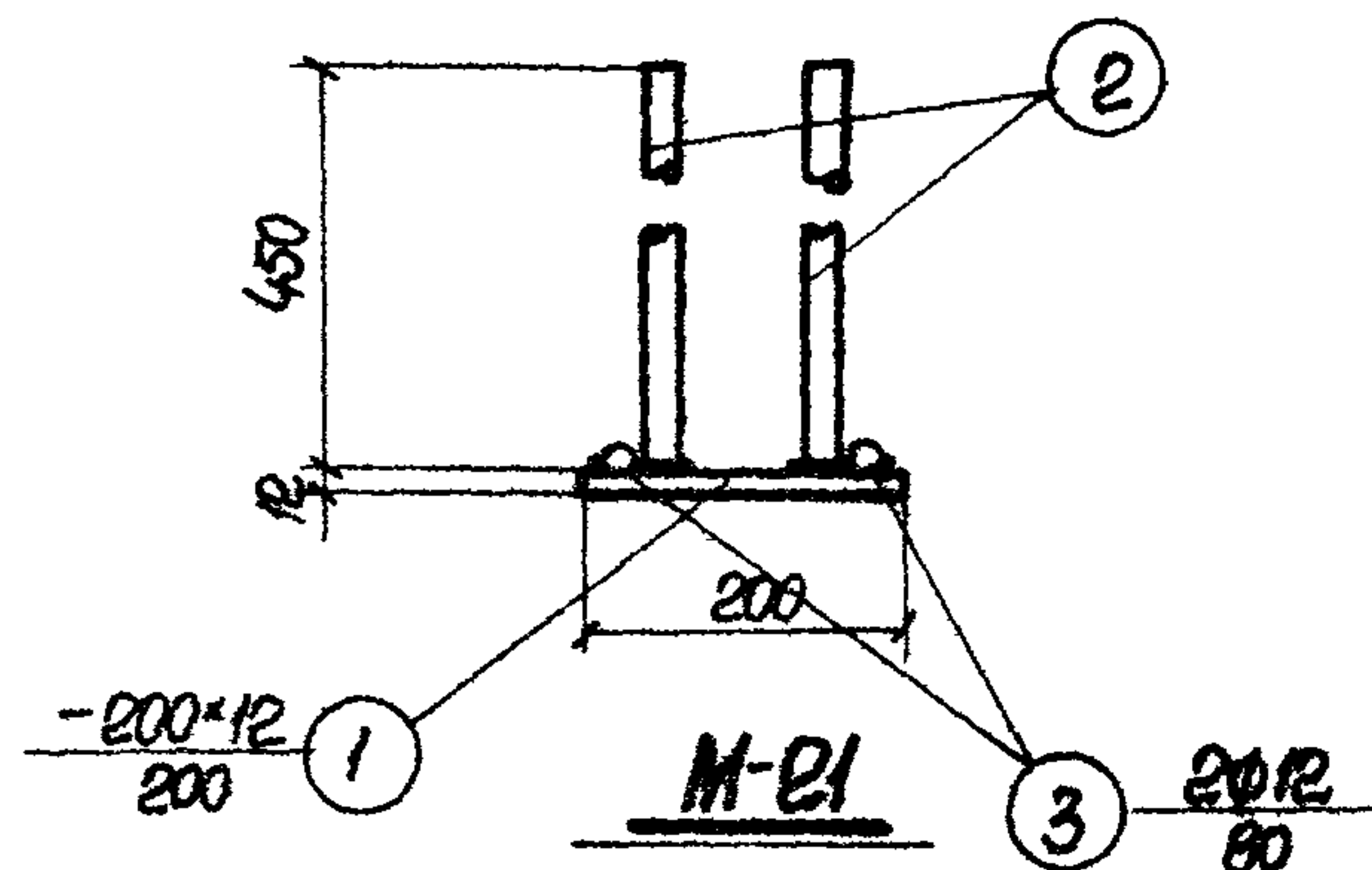
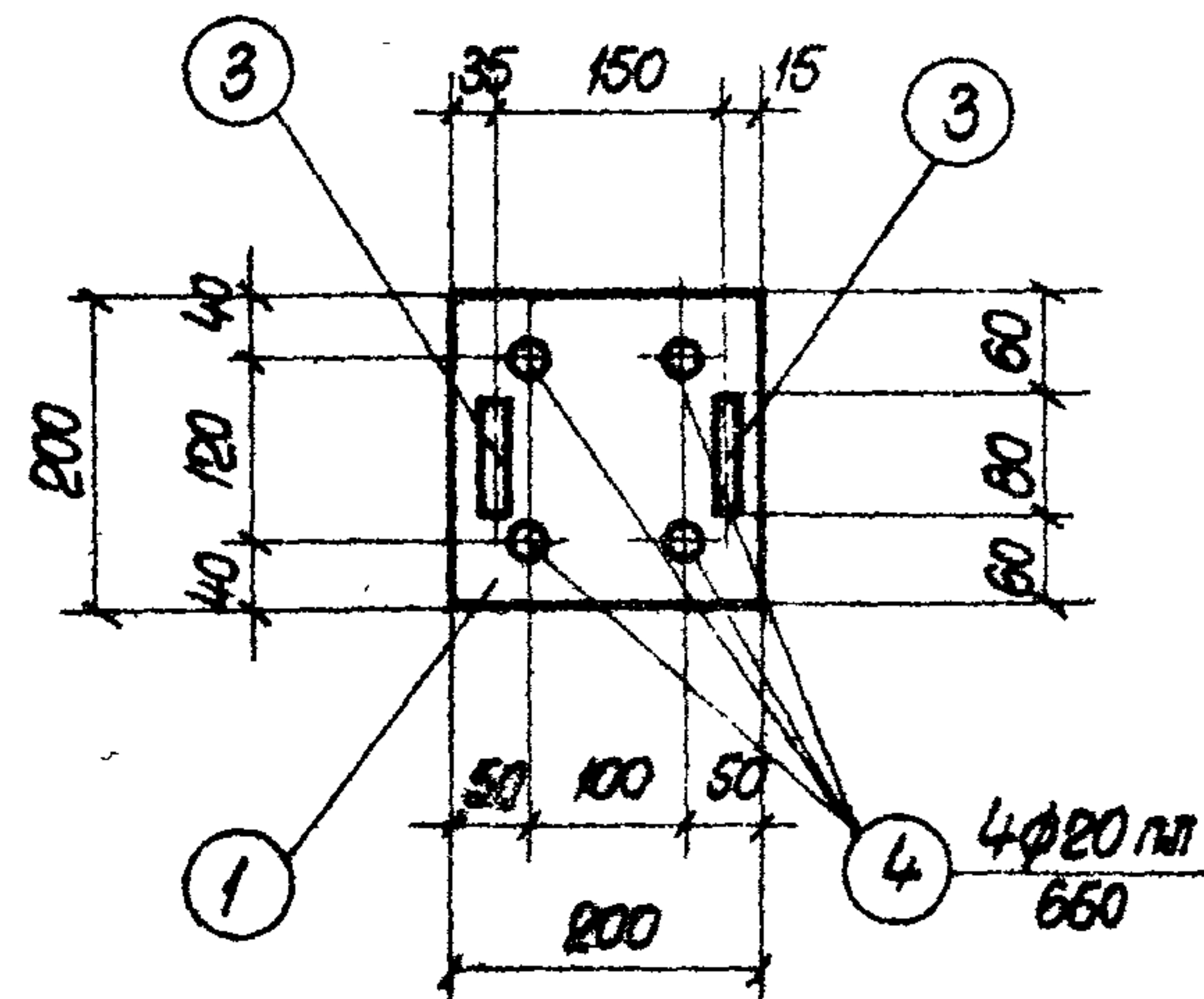
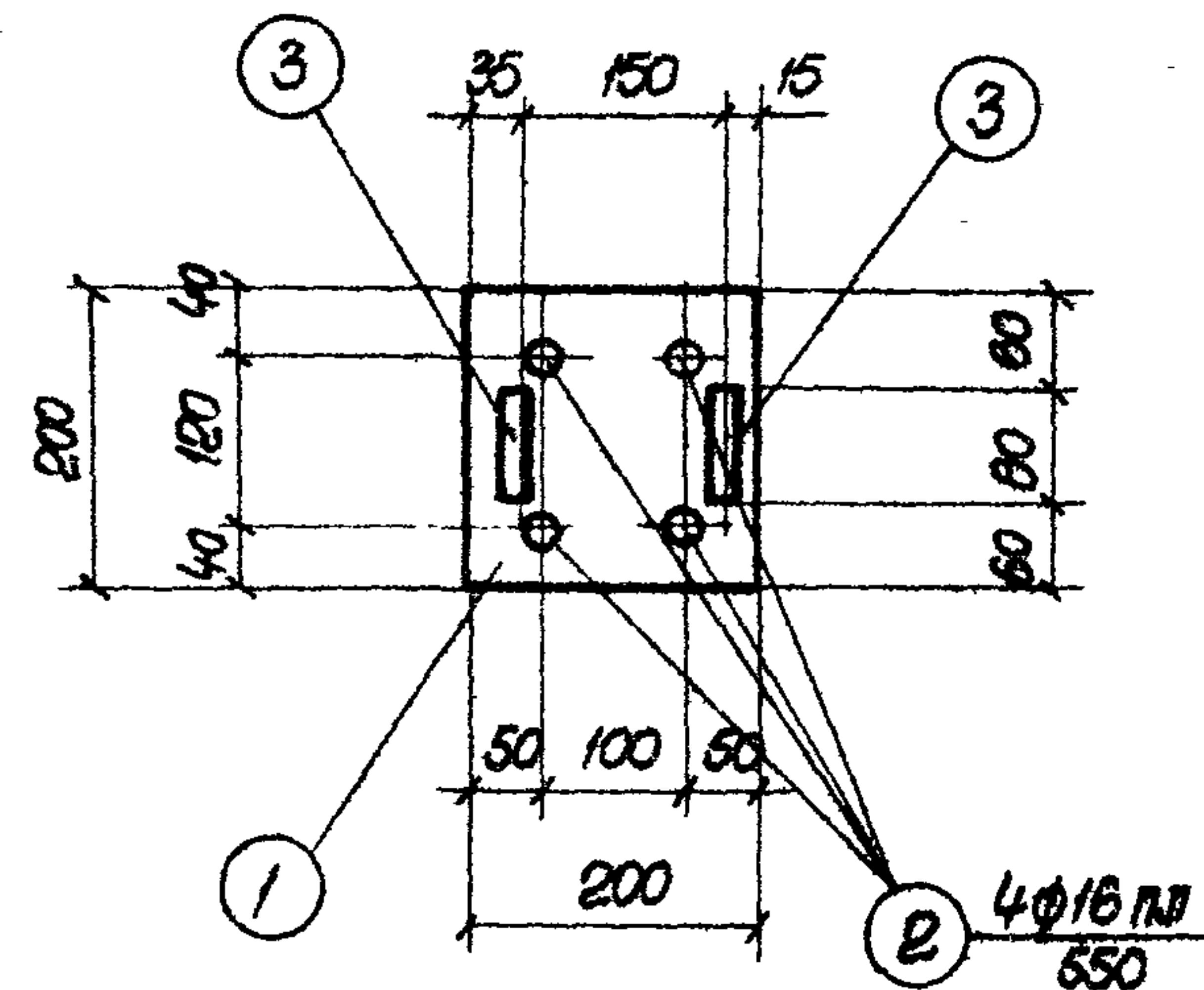
ГЛАВ. ИНЖ. И.А. КОЗЯРОВИЧУК	КОМП. ГРУППЫ	БРОДСКИЙ	Исполнитель
И.А. КОЗЯРОВИЧУК	СТ. ИНЖЕНЕР	ВИТИН	Проверил
И.А. КОЗЯРОВИЧУК	ИСПОЛНИТЕЛЬ	КРАСЮК	СОНДАРЕНКО
И.А. КОЗЯРОВИЧУК	ПРОБЕРИЛ	СОНДАРЕНКО	1963г.

ТА 1963

ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-16 ÷ М-20.

№ 01-05  
Выпуск 2  
Лист 51

МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗИЦИИ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС кг			ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВСЕХ ПОЗИЦИЙ	ЭЛЕМЕНТА	
М-21	1	-200×12	200	1	3.78	3.78	6.76	
	2	φ16 пп	450	4	0.71	2.84		
	3	φ12	80	2	0.07	0.14		
М-22	1	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	200	1	3.78	3.78	10.36	
	3	— " —	80	2	0.07	0.14		
	4	φ20 пп	650	4	1.61	6.44		
М-23	3	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	80	1	0.07	0.07	2.50	
	5	-100×12	200	1	1.89	1.89		
	6	φ16 пп	170	2	0.27	0.54		
М-24	7	-200×10	420	1	6.60	6.60	9.24	
	8	φ16 пп	350	4	0.55	2.20		
	9	φ4	180	2	0.22	0.44		



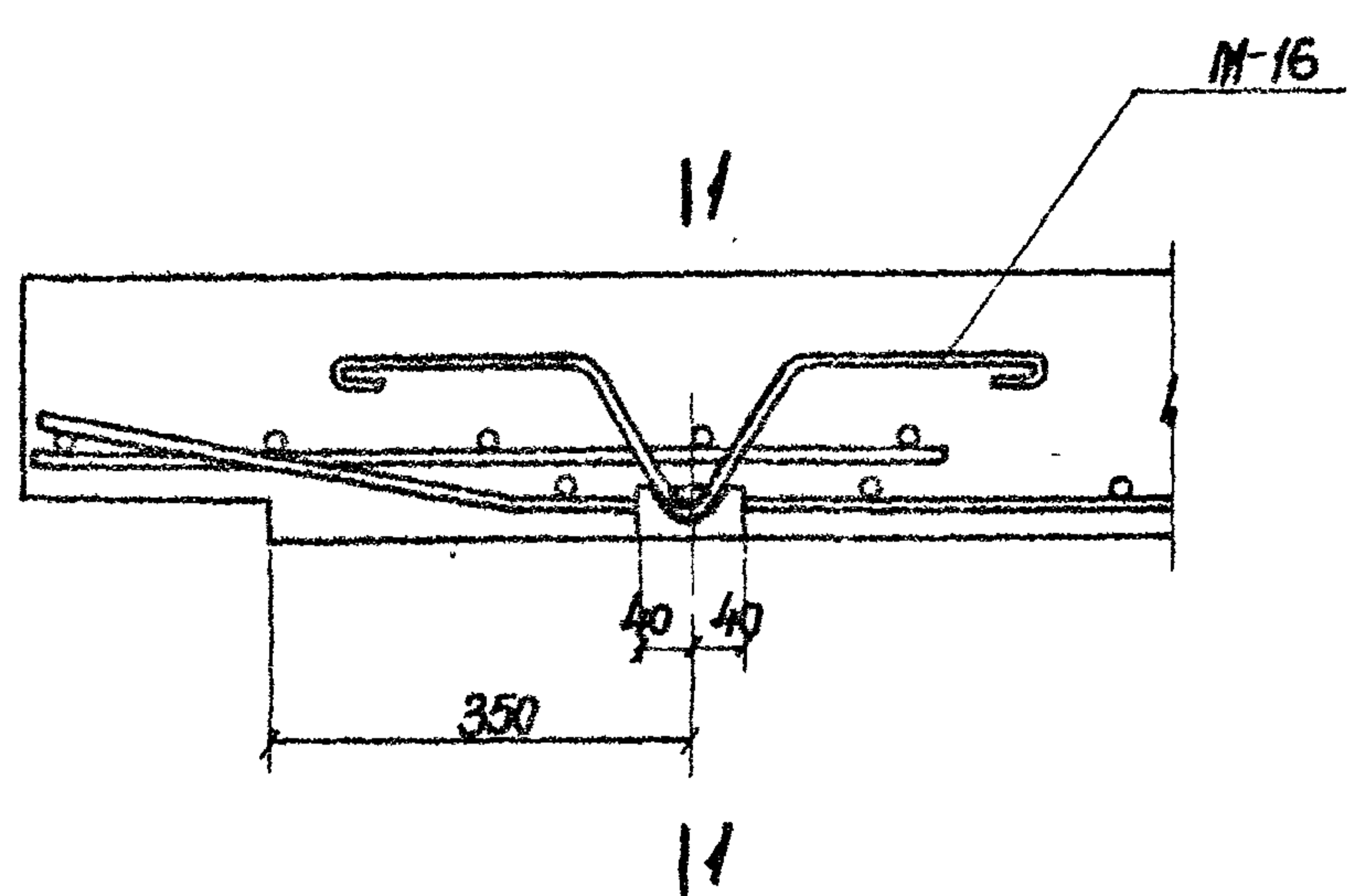
Гл. инж. И.А. БУВАРОВИЧУКИ	Б.А. БУВАРОВИЧУКИ	Б.А. БУВАРОВИЧУКИ
Нач. отдела	В.И. ВИТИН	В.И. ВИТИН
Гл. конструктор	С.А. СЕРГЕЕВ	С.А. СЕРГЕЕВ
Гл. инж. пр.	И.А. ИСПОЛНИТЕЛЬ	И.А. ИСПОЛНИТЕЛЬ
Дата выпуска	К.А. КОШТЕЯН	К.А. КОШТЕЯН
	1963г.	1963г.

ТА  
1963

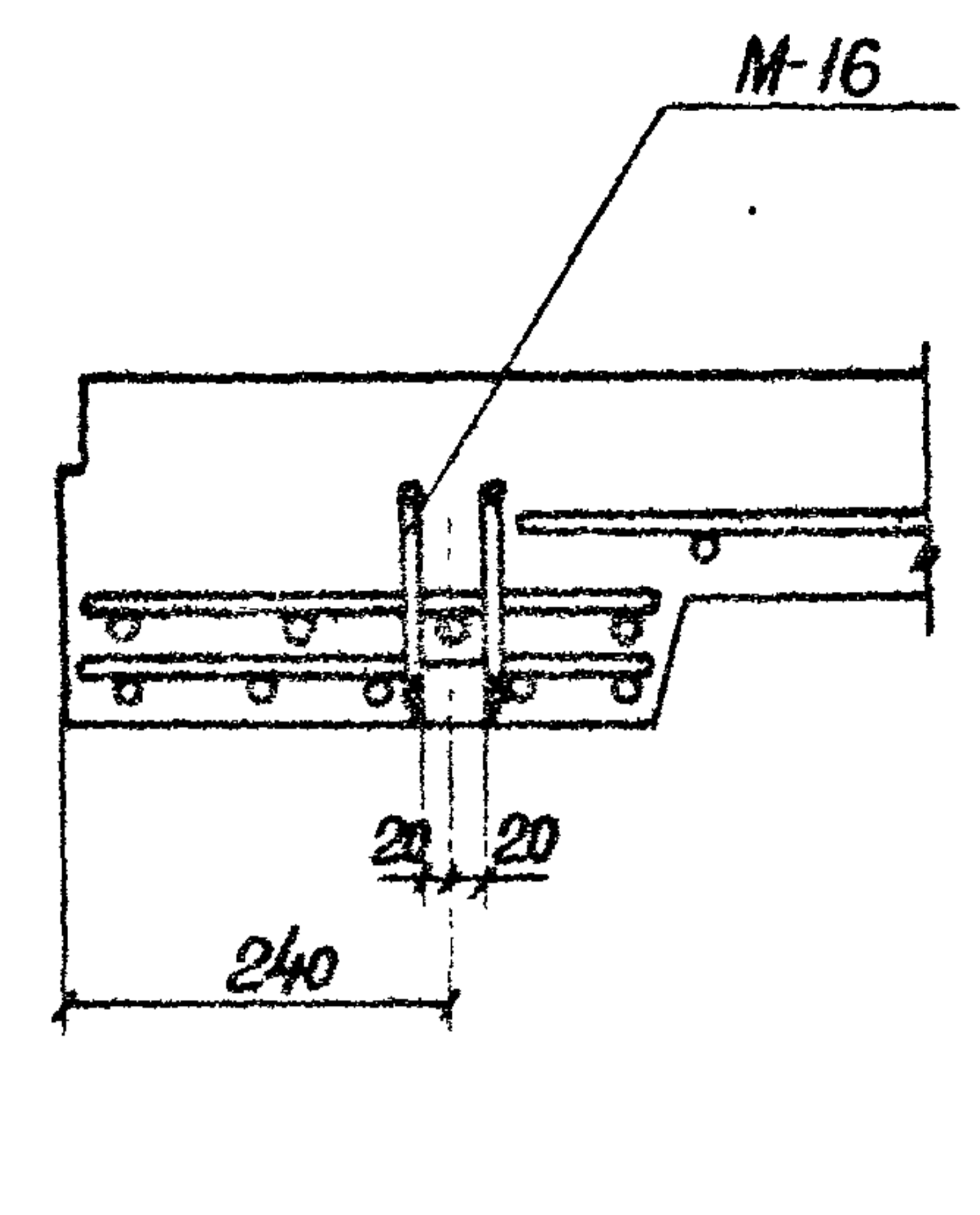
ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-21÷М-24

ИС-01-05  
Выпуск 2  
Лист 52

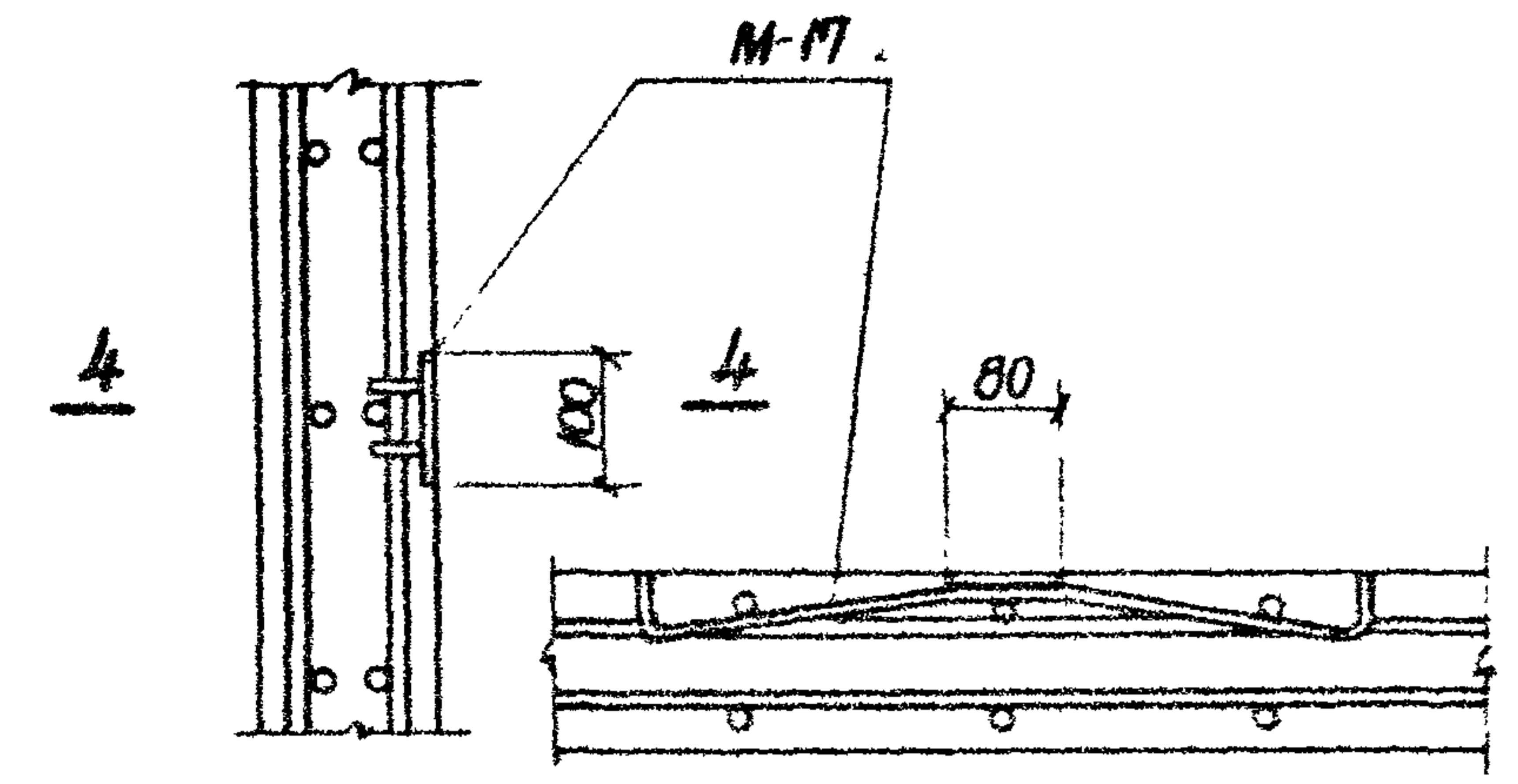




ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-16 В ПЛИТАХ ПЕРЕКРЫТИЯ

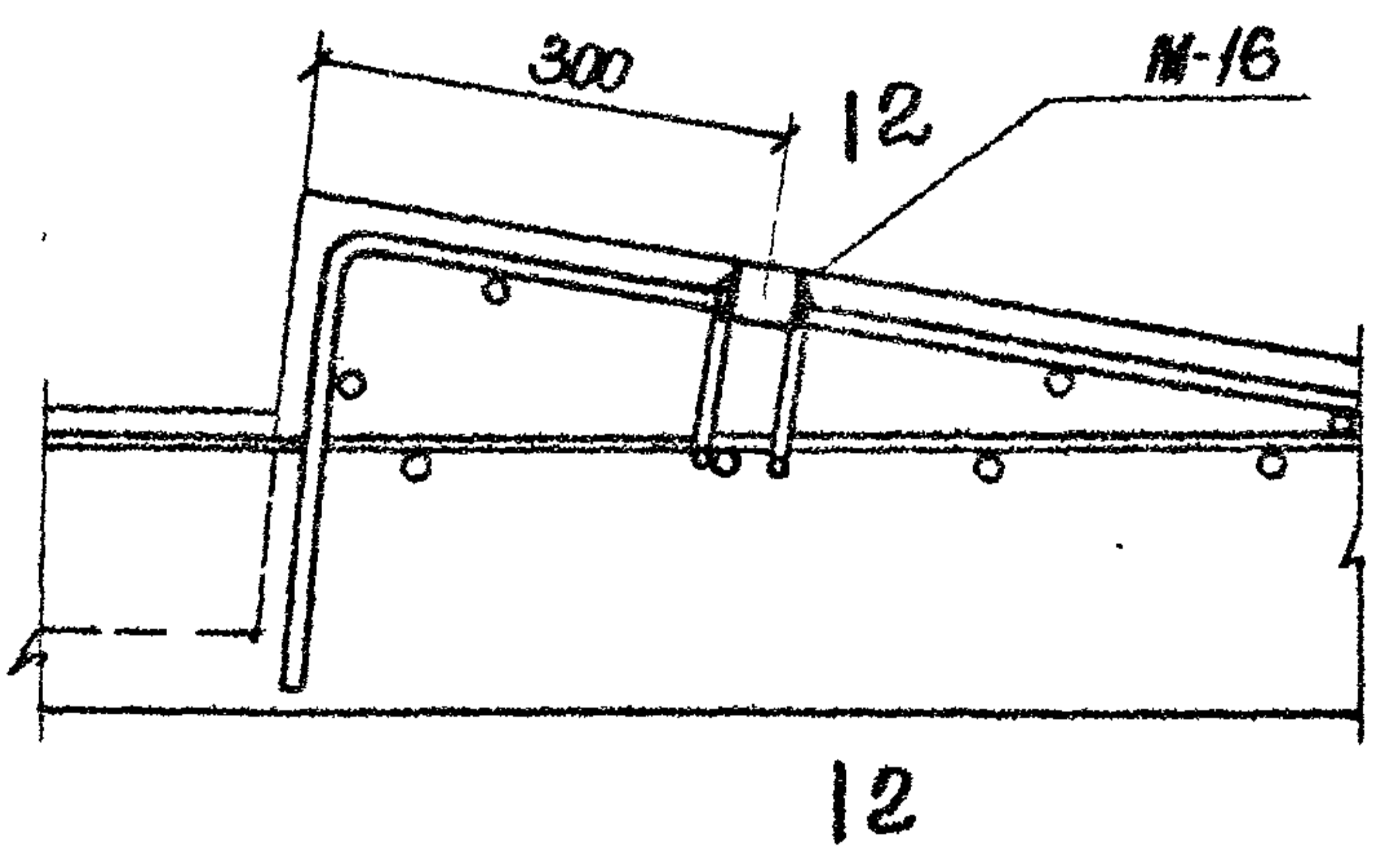


1-1

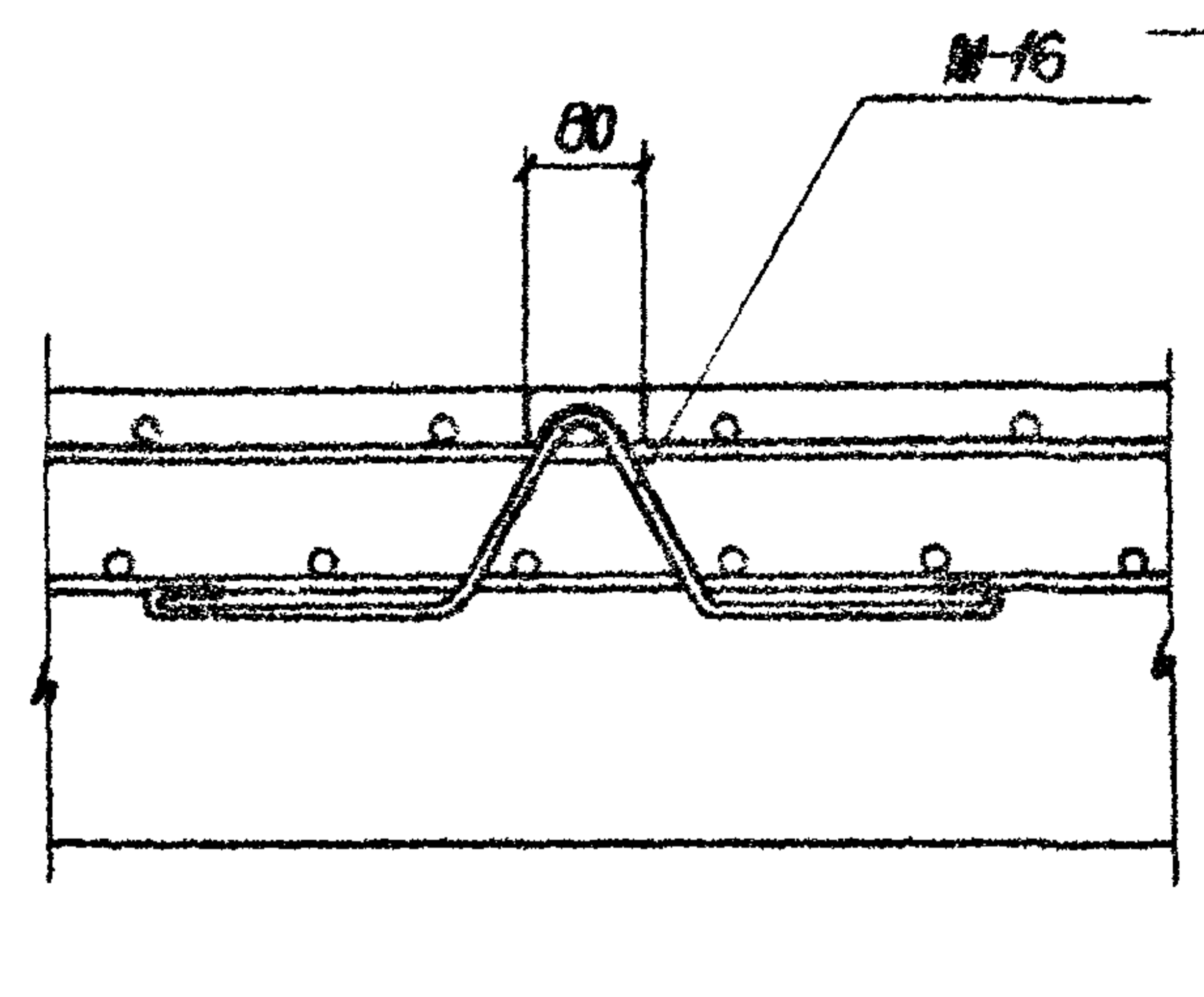


4-4

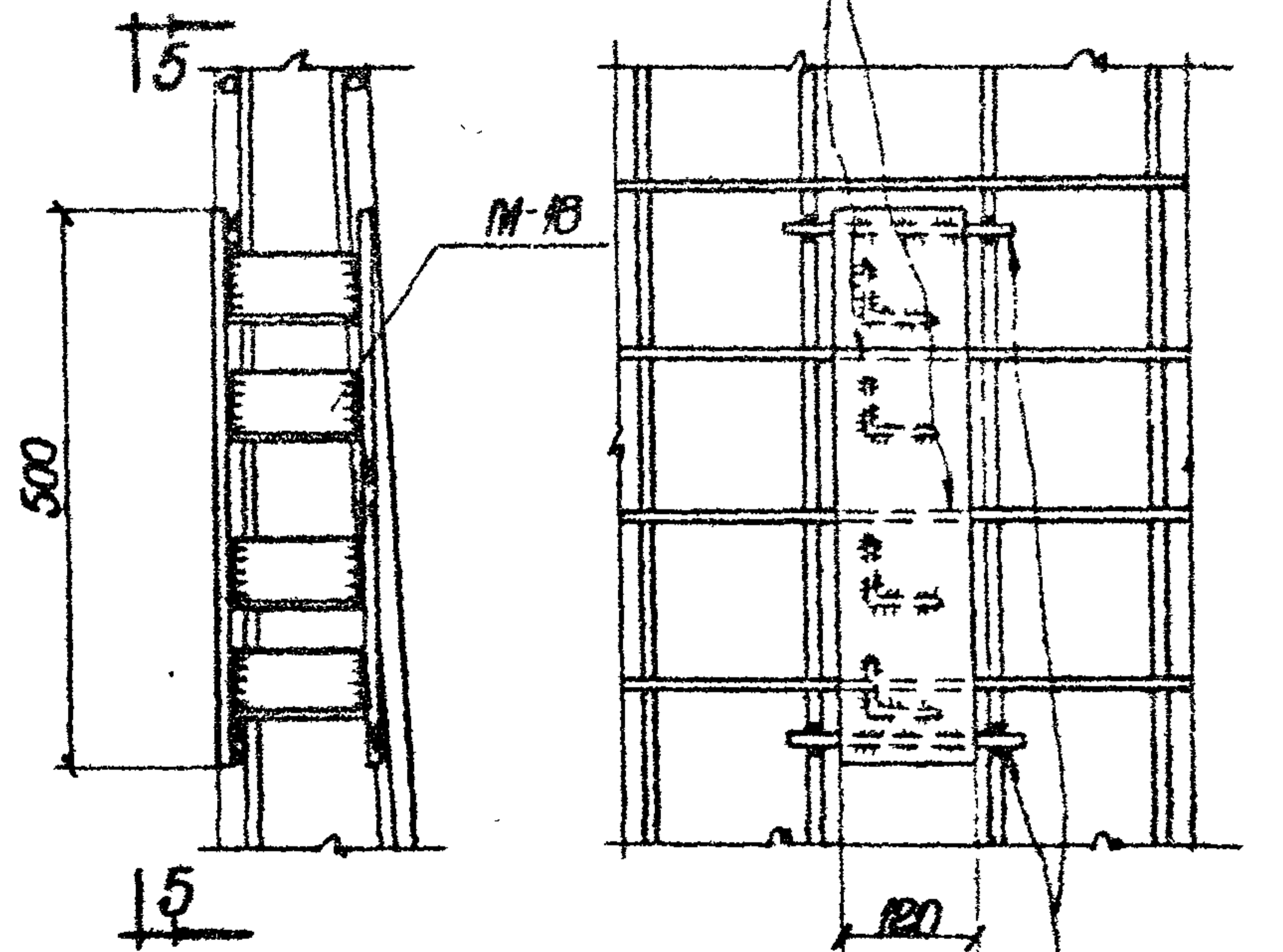
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-17 В СТЕНОВОЙ ПЛИТАХ.



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-16 В ПЛИТАХ ДНИЩА.

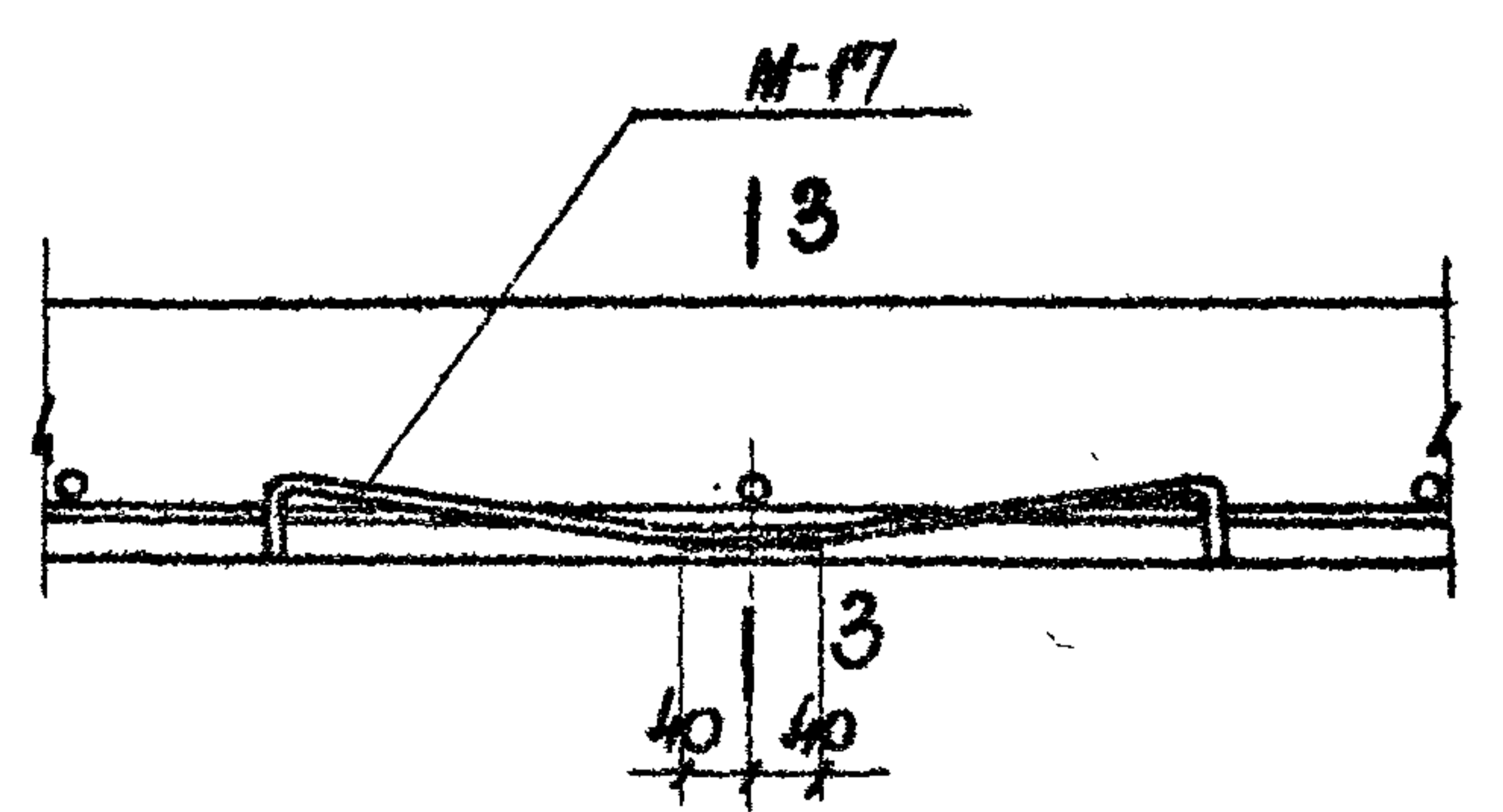


2-2

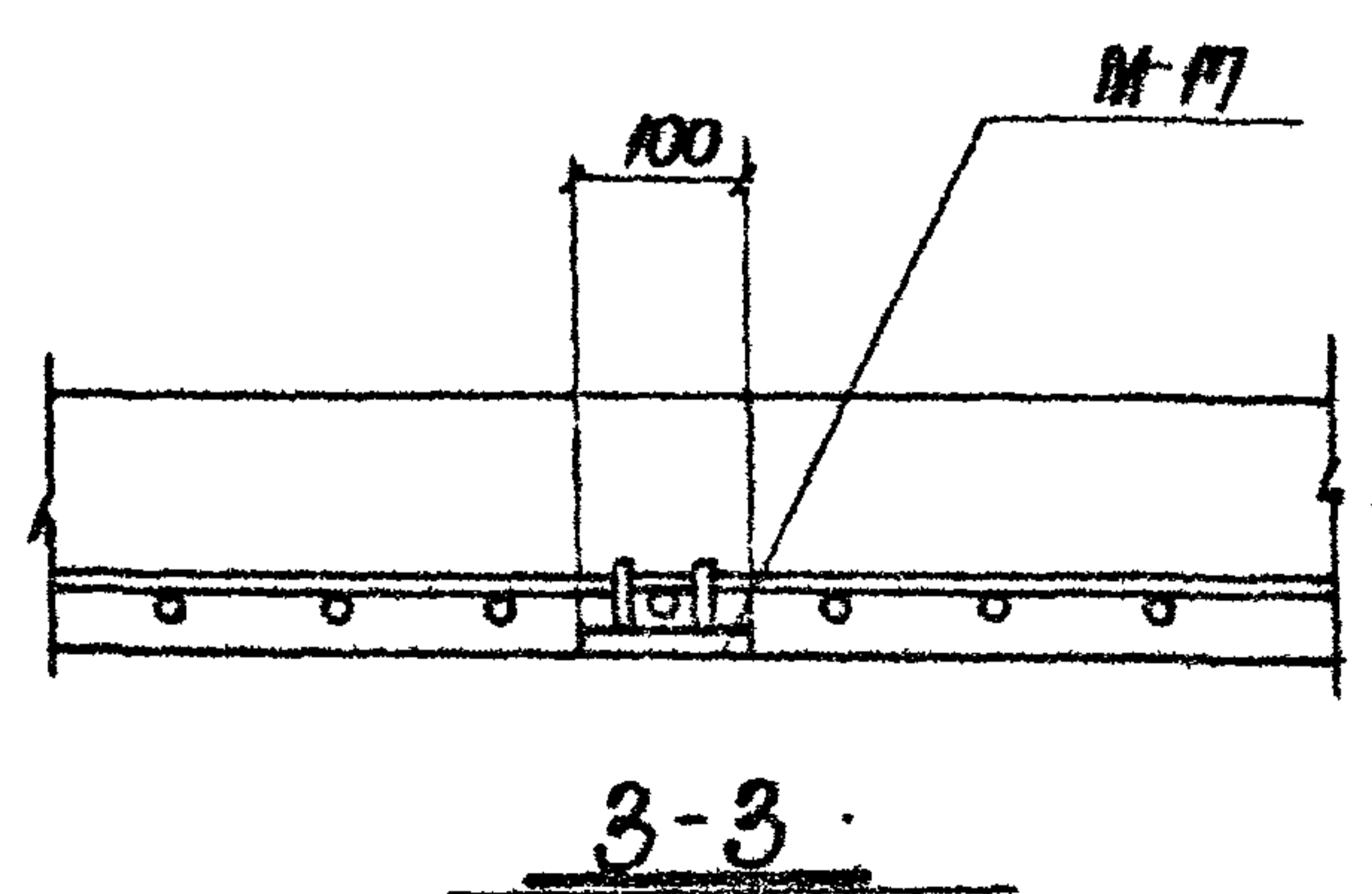


5-5

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-18 В СТЕНОВЫХ ПЛИТАХ



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-17 В ПЛИТАХ ПЕРЕКРЫТИЯ



3-3

ТА 1963  
 ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-16, М-17, М-18 В ПЛИТАХ ПЕРЕКРЫТИЯ, ПЛИТАХ ДНИЩА И В СТЕНОВЫХ ПЛИТАХ.

ИС-01-05  
 ВЫПУСК 2  
 ЛИСТ 53

ГЛАВ. ИНЖ. ИИ-ТА	КОВАРОВИЦКИЙ	ДИР. ПУШЬ	БРАДСКИЙ
НАЧ. ОТДЕЛА	БАНДОС	СТ. ИНЖЕНЕР	БИТАН
ГЛАВ. КОНСТ. ОТД.	ПРОДЪЯНСКИЙ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ЯНУСЕН
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	КОПШТЕИН	ПРОВЕРИЛ	ПОЯС
ДАТА ВЫПУСКА	1963г.	КОПИРОВ.	БЕЛЧЕВ