

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.141-1

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ

ВЫПУСК 10

ПАНЕЛИ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ДЛИНОЙ
298 см, шириной 149 и 119 см, арми-
рованные сетками с рабочей армату-
рой из стали класса А-III

Разработаны ЦНИИЭП жилища
Государственного комитета по
гражданскому строительству и
архитектуре при Госстрое СССР
совместно с НИИЖБ Госстроя СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ПРИКАЗ № 191 ОТ 7 ДЕКАБРЯ 1970г

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА

| | | | | | | | | |
|------------------|--|------------|----------------------------|--------------------|--------------|---------------------------|---|--------------------|
| ЦНИИЭП ЖИЛИЩА | ЗАМ ДИРЕКТОРА ОТДЕЛА ПРОЕКТИРОВАНИЯ | А. КРИППА | РУК ОТДЕЛА КОНСТРУКЦИЙ | <i>[Signature]</i> | Б. ШАЛТИН | НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР | ЗАМ ДИРЕКТОРА | С. АЛЕКСАНДРОВСКИЙ |
| | ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛА | И. МИХОВИЧ | ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛА | <i>[Signature]</i> | Н. РОСИНСКИЙ | | РУК ЛАБОРАТОРИИ НАПРЯЖЕННЫХ КОНСТРУКЦИЙ | Т. БЕРДИЧЕВСКИЙ |
| | ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ОТДЕЛА | Б. СМЕРНОВ | ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА | <i>[Signature]</i> | А. ЛОКШИН | | СТ. НАУЧНЫЙ СОТРУДНИК | Б. КРАМАРЬ |

| | | МАРКА | ЛИСТ | СТР. | | | | |
|------------------------------|--|-------|-------|------|-----|---------|----|----|
| | | | С1-С2 | 2-3 | | | | |
| | | | П1-П3 | 4-6 | | | | |
| СОДЕРЖАНИЕ | | | | | | | | |
| ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА | | | | | | | | |
| РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ: | | | | | | | | |
| ПАНЕЛЬ, АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ | | | | | | | | |
| С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ | | | | | | | | |
| ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III | | | | | | | | |
| В. БОБРОВА | 2980 | х | 1490 | х | 220 | П 30-15 | 1 | 7 |
| М. КОНАРТЬЕВА | 2980 | х | 1490 | х | 220 | ПС30-15 | 2 | 8 |
| | | | | | | | 3 | 9 |
| | | | | | | | 4 | 10 |
| | 2980 | х | 1190 | х | 220 | Пс30-12 | 5 | 11 |
| | | | | | | | 6 | 12 |
| | 2980 | х | 1490 | х | 220 | ПТ30-15 | 7 | 13 |
| | | | | | | | 8 | 14 |
| | 2980 | х | 1190 | х | 220 | ПТ30-12 | 9 | 15 |
| | | | | | | | 10 | 16 |
| Б. ШАПИН | ДЕТАЛИ СЕЧЕНИЙ | | | | | | 11 | 17 |
| Н. РОСИНСКИЙ | ПРОФИЛЬ ПРОДОЛЬНЫХ БОКОВЫХ ГРАНЕЙ ПАНЕЛИ | | | | | | 12 | 18 |
| А. ЛОКШИН | ДЕТАЛЬ ОТВЕРСТИЯ ФОРМУЕМОГО ТОРЦА ПАНЕЛИ | | | | | | 13 | 19 |
| Н. КАЛАННИКОВ | ДЕТАЛИ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ В КРАЙНИХ | | | | | | | |
| | РЕБРАХ | | | | | | 14 | 20 |
| | ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С УСИЛЕННЫМИ ТОРЦАМИ | | | | | | | 21 |
| | ДЕТАЛЬ ЗАДЕЛКИ ТОРЦОВ И ХАРАКТЕРИСТИКА | | | | | | 15 | 22 |
| | ИЗДЕЛИЙ | | | | | | 16 | 23 |

ЦНИИПИ
ЖИЛИЩА

| | | | | |
|------|------------|-------|---------|--------|
| ТК | СОДЕРЖАНИЕ | МАРКА | СЕРИЯ | |
| 1970 | | | 1.141-1 | ВЫПУСК |
| | | - | 10 | С1 |

| | | | |
|--|--|-------|---------|
| ДАННЫЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЙ | | | |
| ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ | | | 24 |
| ПАНЕЛЬ, АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ | | | |
| АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III | | | |
| ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ | ПЗ0-15 | 17 | 25 |
| " | ПЗ0-15 | 18 | 26 |
| " | ПЗ0-12 | 19 | 27 |
| " | ПТЗ0-15 | 20 | 28 |
| " | ПТЗ0-12 | 21 | 29 |
| АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ | | | 30 |
| СЕТКА : | $\frac{200/250/6/4}{1400 \times 2930}$ | 22 | 31 |
| СЕТКИ : | $\frac{200/250/6/4}{1400 \times 2930}$ (1); $\frac{200/250/6/4}{1100 \times 2930}$ | 23 | 32 |
| СЕТКИ : | $\frac{200/250/7/4}{1400 \times 2930}$; $\frac{200/250/7/4}{1100 \times 2930}$ | 24 | 33 |
| КАРКАС | К7-1. Петля П10-1 | 25 | 34 |
| СЕТКИ : | $\frac{200/250/3/3}{1400 \times 2900}$; $\frac{200/250/3/3}{1100 \times 2900}$ | 26 | 35 |
| ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ТОВАРНЫХ | | | |
| СЕТОК | ПО ГОССТ 8478-66 | 27 | 36 |
| ТК | СОДЕРЖАНИЕ | МАРКА | СЕРИЯ |
| 1970 | | - | 1.141-1 |
| | | | ВЫПУСК |
| | | | 10 |
| | | | ЛИСТ |
| | | | 02 |

делки торцов и величины расчетных нагрузок, допускаемых на торцы.

Глубина опирания панелей должна быть не менее 70 мм. Места опирания панелей при складировании и транспортировке принимаются на расстоянии 300 мм от торцов.

Верхние сетки приняты по ГОСТ 8478-66 "сетки сварные для армирования железобетонных конструкций".

Изготовление каркасов и сеток должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

Для подъемных петель следует применять горячекатаную арматурную сталь класса А-I марок ВМ Ст.Зсп., ВМ Ст.Зпс, ВК Ст.Зсп и ВК Ст.Зпс. Сталь марок ВМ Ст.З пс и ВК Ст.З пс в случаях монтажа конструкций при температуре минус 40° и ниже не применять.

Условные обозначения арматурных сталей в рабочих чертежах приняты по СНиП I-V.4-62.

Для обеспечения распределения нагрузки на смежные панели и требований по звукоизоляции перекрытий в проектах должны быть даны указания о необходимости тщательного заполнения швов бетоном марки не ниже I50 или раствором марки не ниже I00.

Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование панелей производить по ГОСТ 956I-66 с учетом указаний СНиП I-V.5-62 и I-V.5.I-62, проверку прочности, жесткости и трещиностойкости по ГОСТ 8829-66, монтаж по СНиП III-V.3-62.

х х
х

Рабочие чертежи панелей марки ПЗ0-12 в состав альбома не включены, т.к. их армирование сталью класса А-III принято аналогичным марке ПСЗ0-12, вследствие отсутствия диаметров менее 6 мм для указанного класса стали.

| | | | | |
|------|--|-------|---------|------|
| ТК | П О Я С Н И Т Е Л Ь Н А Я З А П И С К А | МАРКА | СЕРИЯ | |
| 1970 | | — | 1.141-1 | ЛИСТ |
| | | | ВЫПУСК | П2 |
| | | | 10 | |

ТАБЛИЦА 1

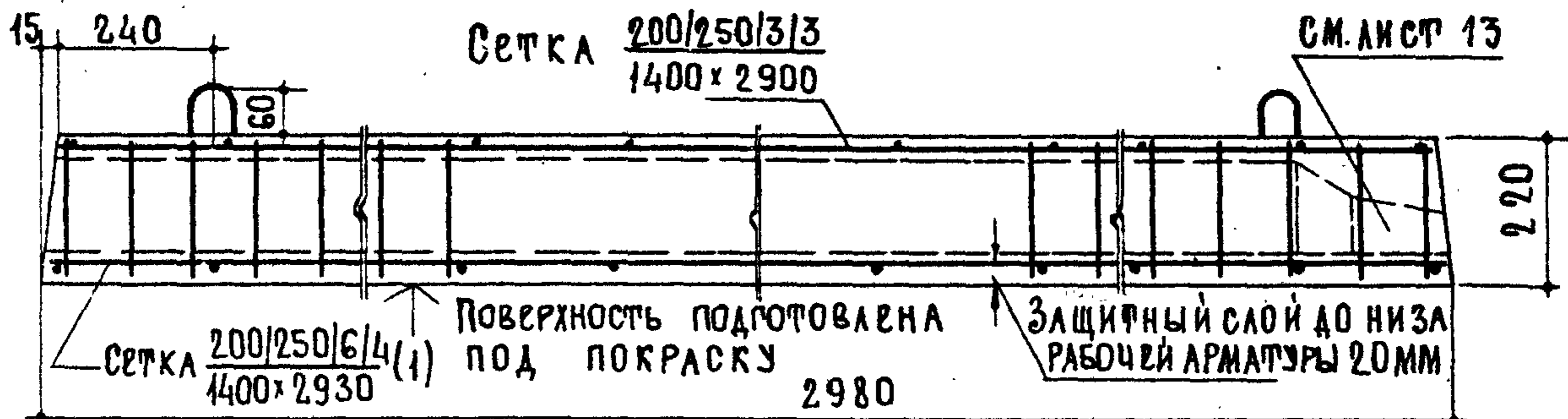
| В И Д Н А Г Р У З К И | | В е л и ч и н а н а г р у з к и н а п а н е л и к г / м ² | | |
|--|--|--|-------------------|--------------------|
| | | П | ПС | ПТ |
| РАСЧЕТНАЯ | | $\frac{780}{450}$ | $\frac{930}{600}$ | $\frac{1130}{800}$ |
| НОРМАТИВНАЯ | | $\frac{660}{360}$ | $\frac{800}{500}$ | $\frac{970}{670}$ |
| НОРМАТИВНАЯ ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ | | $\frac{510}{210}$ | $\frac{650}{350}$ | $\frac{820}{520}$ |
| НОРМАТИВНАЯ КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩАЯ | | 150 | 150 | 150 |
| <p>НАГРУЗКИ ПРИНЯТЫ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СН 382 - 67. В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАНЫ НАГРУЗКИ, ВКЛЮЧАЮЩИЕ СОБСТВЕН- НЫЙ ВЕС ПАНЕЛИ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - НАГРУЗКИ БЕЗ СОБСТВЕН- НОГО ВЕСА ПАНЕЛИ.</p> | | | | |
| ТК | НАГРУЗКИ ДЛЯ РАСЧЕТА ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ | | | МАРКА |
| 1970 | | | | - |
| | | | | СЕРИЯ 1.141-1 |
| | | | | ВЫПУСК 10 |
| | | | | ЛИСТ ПЗ |

| Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я | | |
|--|----------------|-------|
| В е с | кг | 14,25 |
| О Б Ъ Е М Б Е Т О Н А | м ³ | 0,570 |
| П Р И В Е Д Е Н Н А Я Т О Л Щ И Н А Б Е Т О Н А | см | 12,85 |
| В е с с т а л и | кг | 14,26 |
| Р а с х о д с т а л и н а 1 м ² и з д е л и я | кг | 3,21 |
| Р а с х о д с т а л и н а 1 м ³ б е т о н а | кг | 25,0 |
| М а р к а б е т о н а | | 200 |

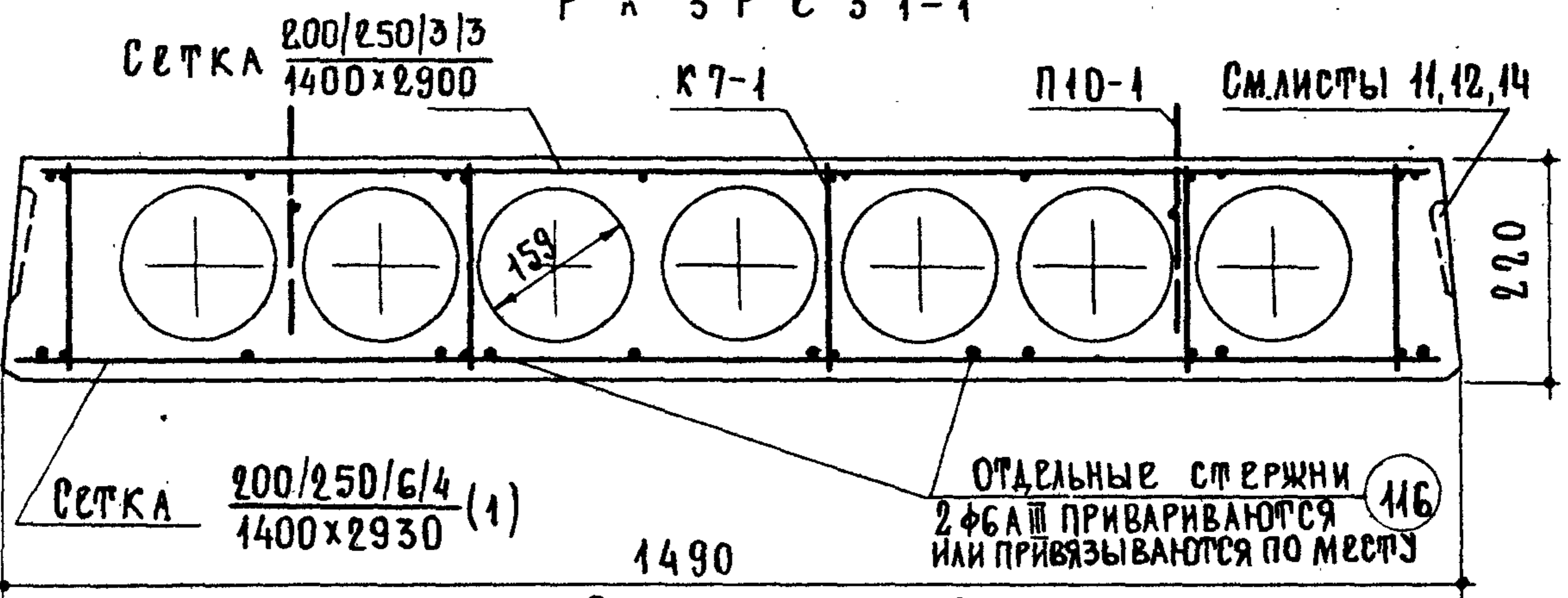
| С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ъ Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В | | | | |
|---|----------------------|-----------------|-----------|-------------|
| М а р к и | К о л и ч . ш т . | В е с | | Л и с т о в |
| | | Э л е м е н т а | О б щ и х | |
| С е т к а $\frac{200/250/6/4}{1400 \times 2930}$ | 1 | 7,12 | 7,12 | 22 |
| С е т к а $\frac{200/250/3/3}{1400 \times 2900}$ | 1 | 2,32 | 2,32 | 26 |
| К 7 - 1 | 10 | 0,17 | 1,70 | 25 |
| П 10 - 1 | 4 | 0,78 | 3,12 | 25 |
| И т о г о : | | | 14,26 | |

| В Ы Б О Р К А С Т А Л И | | | | |
|--|-----------|---------|---------|----------|
| Д и а м е т р ы и К л а с с ы с т а л и | φ 6 А III | φ 4 В I | φ 3 В I | φ 10 А I |
| Д л и н а м | 23,76 | 18,72 | 73,04 | 5,04 |
| В е с кг | 5,27 | 1,85 | 4,02 | 3,12 |
| R _a | 4000 | 5500 | | 2400 |
| Р о с т | 5781-61 | 6727-53 | | 5781-61 |

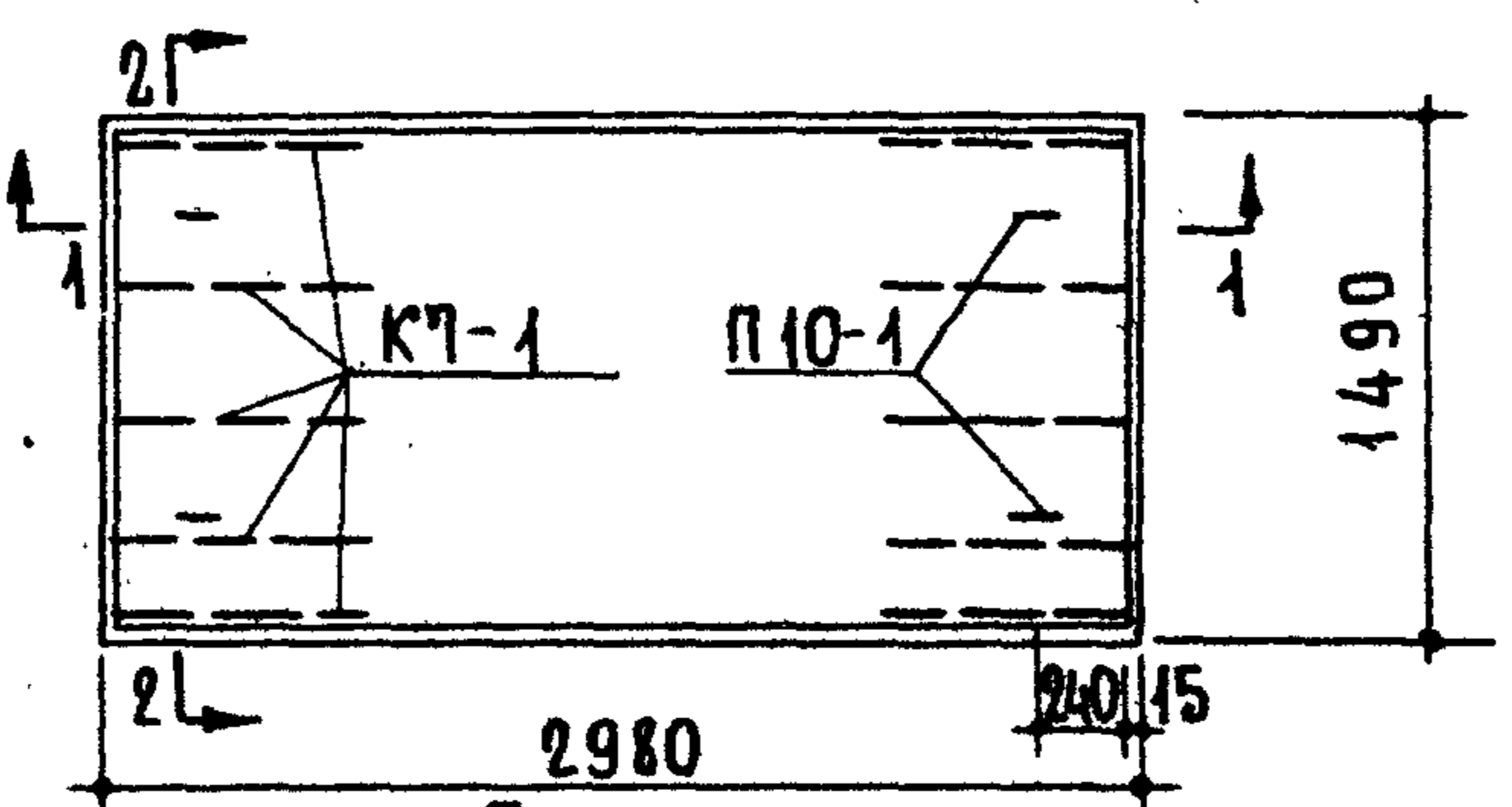
| | | | | |
|------|--|------------------------|-------------------------|---------|
| Т К | П а н е л ь , а р м и р о в а н н а я с е т к а м и с р а б о ч е й а р м а т у р о й и з с т а л и к л а с с а А - III . Х а р а к т е р и с т и к а и с п е ц и ф и к а ц и и . | М а р к а П 30 - 15 | С е р и я 1. 141 - 1 | |
| | | | В ы п у с к | Л и с т |
| 1970 | | | 10 | 2 |



Р а з р е з 1-1



Р а з р е з 2-2



П Л А Н
Р а с ч е т н а я с х е м а
 $l_0 = 2920$

Р а с ч е т н а я н а г р у з к а (б е з у ч е т а с о б с т в е н н о г о в е с а) — 600 кг/м²
 н а г р у з к и (в к л ю ч а ю щ и е с о б с т в е н н ы й в е с п а н е л и):
 Р а с ч е т н а я н а г р у з к а п о н е с у щ е й с п о с о б н о с т и — 930 " "
 Н о р м а т и в н а я н а г р у з к а — 800 " "
 Н о р м а т и в н ы е н а г р у з к и п р и р а с ч е т е п р о г и б а :
 Д л и т е л ь н о д е й с т в у ю щ а я — 650 " "
 К р а т к о в р е м е н н о д е й с т в у ю щ а я — 150 " "
 Р а с ч е т н ы й п р о г и б с у ч е т о м д л и т е л ь н о г о д е й с т в и я н а г р у з к и — $\frac{1}{630} l_0$

| | | | | | | | |
|---|-------------------|--------------------|--------------------|--|--|--|--|
| В. БОБРОВА | М. КОЖАРЬСВА | | | | | | |
| Б. ШЛЯПИН | Н. РОСИНСКИЙ | А. ЛОКШИН | Н. КАЛАЧНИКОВА | | | | |
| РУК. ОТДЕЛА А. КОНСТРУКЦИЙ | ГЛАВ. ИНЖ. ОТДЕЛА | ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА | ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА | | | | |
| ЗАМ. ДИРЕКТОРА РАЗРАБОТКА РАБОТ ПРОЕКТА | | А. КРИПА | | | | | |

ЦНИИЖБИ
ЖИЛИЩА

| | | | | | |
|------|---|-------|---------|--------|---------|
| ТК | Панель, армированная сетками с рабочей арматурой из стали класса А-III. | МАРКА | ПС30-15 | СЕРИЯ | 1.141-1 |
| 1970 | | | | ВЫПУСК | 10 |
| | | | | ЛИСТ | 3 |

| Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я | | |
|--|----------------|-------|
| В е с | кг | 1425 |
| О Б Ъ Е М Б Е Т О Н А | м ³ | 0.570 |
| П Р И В Е Д Е Н Н А Я Т О Л Щ И Н А Б Е Т О Н А | см | 12.85 |
| В е с с т а л и | кг | 15.58 |
| Р а с х о д с т а л и н а 1 м ² и з д е л и я | кг | 3.51 |
| Р а с х о д с т а л и н а 1 м ³ б е т о н а | кг | 27.3 |
| М а р к а б е т о н а | | 200 |

| С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ъ Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В | | | | |
|---|----------------------|-------------------|-----------|--------------------|
| М а р к и | К о л и ч . ш т . | В е с | | л л л и с т о в |
| | | 1 э л е м е н т а | о б щ и й | |
| С е т к а $\frac{200/250/6/4}{1400 \times 2930}$ (1) | 1 | 8.44 | 8.44 | 23 |
| С е т к а $\frac{200/250/3/3}{1400 \times 2900}$ | 1 | 2.32 | 2.32 | 2.6 |
| К 7 - 1 | 10 | 0.17 | 1.70 | 25 |
| П 10 - 1 | 4 | 0.78 | 3.12 | 25 |
| И Т О Г О : | | | 15.58 | |

| В Ы Б О Р К А С Т А Л И | | | | |
|--|-----------|-----------|---------|-----------|
| Д и а м е т р ы и К л а с с ы с т а л и | φ 6 А III | φ 4 В I | φ 3 В I | φ 10 А I |
| Д л и н а м | 29.70 | 18.72 | 73.04 | 5.04 |
| В е с кг | 6.59 | 1.85 | 4.02 | 3.12 |
| К л | 4000 | 5500 | | 2400 |
| Г о с т | 5781 - 61 | 6727 - 53 | | 5781 - 61 |

| | | | |
|------|--|--------------------------|-----------------------------|
| Т К | П а н е л ь , а р м и р о в а н н а я с е т к а м и с р а б о ч е й а р м а т у р о й и з с т а л и к л а с с а А - III . Х а р а к т е р и с т и к а и с п е ц и ф и к а ц и и . | М а р к а П С 30 - 15 | С е р и я 1.141-1 |
| | | | В ы п у с к л и с т 10 4 |
| 1970 | | | |

| Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я | | |
|--|----------------|-------|
| В е с | КГ | 1080 |
| О Б Ъ Е М Б Е Т О Н А | М ³ | 0.431 |
| П Р И В Е Д Е Н Н А Я Т О Л Щ И Н А Б Е Т О Н А | СМ | 12.15 |
| В е с с т а л и | КГ | 12.52 |
| Р а с х о д с т а л и н а 1 м ² и з д е л и я | КГ | 3.53 |
| Р а с х о д с т а л и н а 1 м ³ б е т о н а | КГ | 29.0 |
| М а р к а б е т о н а | | 200 |

| С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В | | | | |
|---|-------------------|-------------------|-----------|-------------|
| М а р к и | К о л и ч ш т. | В е с К Г | | Л и с т о в |
| | | 1 э л е м е н т а | о б щ и й | |
| С е т к а $\frac{200/250/6/4}{1100 \times 2930}$ | 1 | 6.09 | 6.09 | 23 |
| С е т к а $\frac{200/250/3/3}{1100 \times 2900}$ | 1 | 1.95 | 1.95 | 26 |
| К 7-1 | 8 | 0.17 | 1.36 | 25 |
| П 10-1 | 4 | 0.78 | 3.12 | 25 |
| И т о г о: | | | 12.52 | |

| В Ы Б О Р К А С Т А Л И | | | | |
|--|-----------|---------|---------|----------|
| Д и а м е т р ы и К л а с с ы с т а л и | φ 6 А III | φ 4 В I | φ 3 В I | φ 10 А I |
| Д л и н а м | 20.79 | 14.82 | 60.04 | 5.04 |
| В е с к г | 4.62 | 1.47 | 3.31 | 3.12 |
| К о л и ч к о л | 4000 | 5500 | | 2400 |
| Г о с т | 5781-61 | 6727-53 | | 5781-61 |

| | | | |
|-------------|--|----------------------------|---|
| Т К 1970 | П а н е л ь, а р м и р о в а н н а я с е т к а м и с р а б о ч е й а р м а т у р о й и з с т а л и К л а с с а А - III. Х а р а к т е р и с т и к а и с п е ц и ф и к а ц и и. | М а р к а П С 3 0 - 1 2 | С е р и я 1.141-1 |
| | | | В ы п у с к Л и с т 10 6 |

| Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я | | |
|--|----------------|-------|
| ВЕС | КГ | 1425 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 0.570 |
| ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА | СМ | 12.85 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 16.17 |
| РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ | КГ | 3.64 |
| РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА | КГ | 28.4 |
| МАРКА БЕТОНА | | 200 |

| С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х З А В Е Ш Е Н Т О В | | | | |
|---|---------------|-------------------|-----------|-------------|
| М А Р К И | КОЛИЧ. ШТ. | ВЕС | | Л И С Т О В |
| | | 1 Э Л Е М Е Н Т А | О Б Щ И Й | |
| СЕТКА $\frac{200/250/7/4}{1400 \times 2930}$ | 1 | 9.03 | 9.03 | 24 |
| СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{1400 \times 2900}$ | 1 | 2.32 | 2.32 | 26 |
| К 7-1 | 10 | 0.17 | 1.70 | 25 |
| П 10-1 | 4 | 0.78 | 3.12 | 25 |
| И Т О Г О : | | | 16.17 | |

| В Ы Б О Р К А С Т А Л И | | | | |
|--|-----------|---------|---------|----------|
| Д И А М Е Т Р Ы И К Л А С С Ы С Т А Л И | φ 7 А III | φ 4 В I | φ 3 В I | φ 10 А I |
| Д Л И Н А М | 23.76 | 18.72 | 73.04 | 5.04 |
| ВЕС КГ | 7.18 | 1.85 | 4.02 | 3.12 |
| Р _к | 4000 | 5500 | | 2400 |
| ГОСТ | 5781-61 | 6727-53 | | 5781-61 |

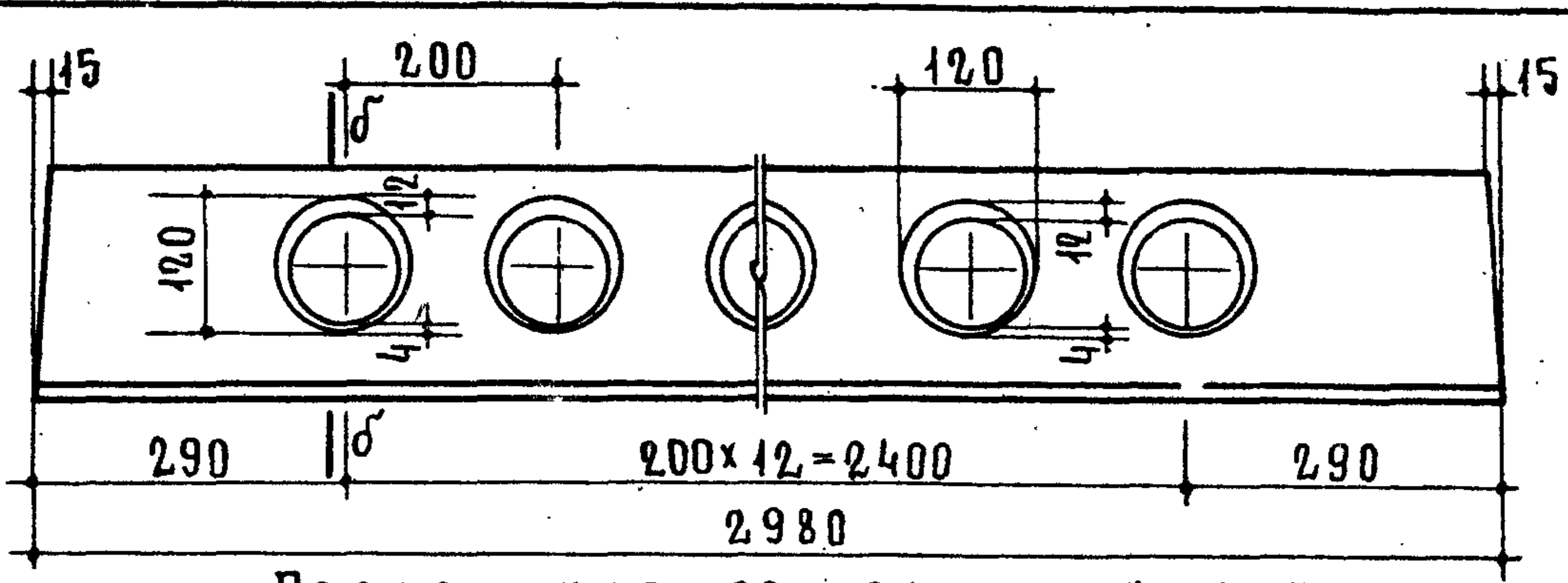
| | | | | |
|------|---|------------------|------------------|-----------|
| ТК | Панель, армированная сетками с рабочей арматурой из стали класса А-III. ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ. | МАРКА ПТЗ0-15 | СЕРИЯ 1.141-1 | |
| | | | ВЫПУСК 10 | ЛИСТ 8 |
| 1970 | | | | |

| Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я | | |
|--|----------------|-------|
| В е с | кг | 1080 |
| О б ъ е м б е т о н а | м ³ | 0.431 |
| П р и в е д е н н а я т о л щ и н а б е т о н а | см | 12.15 |
| В е с с т а л и | кг | 14.18 |
| Р а с х о д с т а л и н а 1 м ² и з д е л и я | кг | 4.00 |
| Р а с х о д с т а л и н а 1 м ³ б е т о н а | кг | 32.9 |
| М а р к а б е т о н а | | 200 |

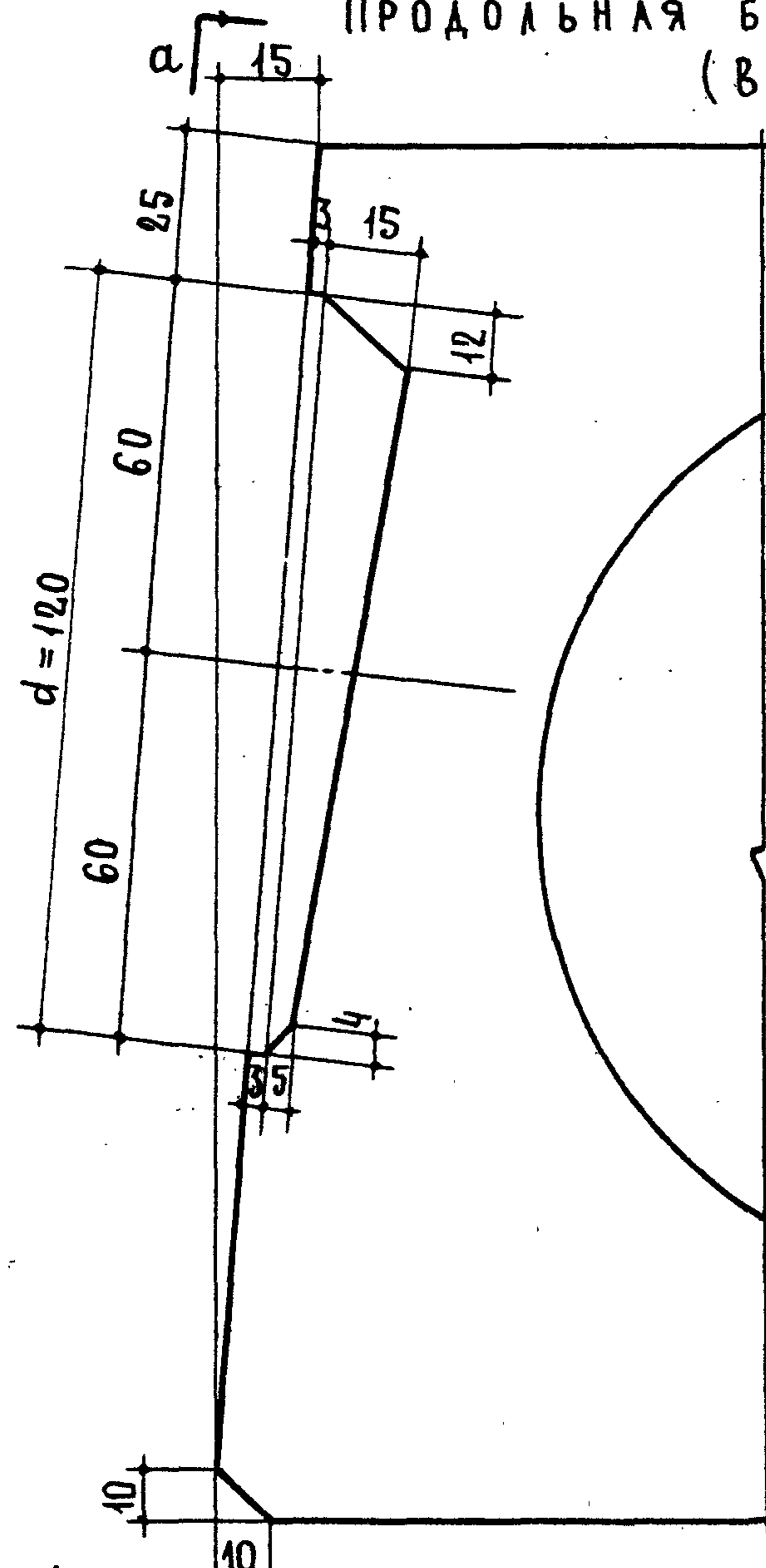
| С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В | | | | |
|---|---------------------|-------------------|-----------|-------------|
| М а р к и | К о л и ч . ш т. | В е с | | Л и с т о в |
| | | 1 э л е м е н т а | О б щ и й | |
| С е т к а $\frac{200/250/7/4}{4100 \times 2930}$ | 1 | 7.75 | 7.75 | 24 |
| С е т к а $\frac{200/250/3/3}{4100 \times 2900}$ | 1 | 1.95 | 1.95 | 26 |
| к 7-1 | 8 | 0.17 | 1.36 | 25 |
| п 10-1 | 4 | 0.78 | 3.12 | 25 |
| И т о г о : | | | 14.18 | |

| В Ы Б О Р К А С Т А Л И | | | | |
|--|-----------|---------|---------|----------|
| Д и а м е т р ы и К л а с с ы с т а л и | φ 7 А III | φ 4 В I | φ 3 В I | φ 10 А I |
| Д л и н а м | 20.79 | 14.82 | 60.04 | 5.04 |
| В е с к г | 6.28 | 1.47 | 3.31 | 3.12 |
| R _a ^н | 4000 | 5500 | | 2400 |
| п о с т | 5781-61 | 6727-53 | | 5781-61 |

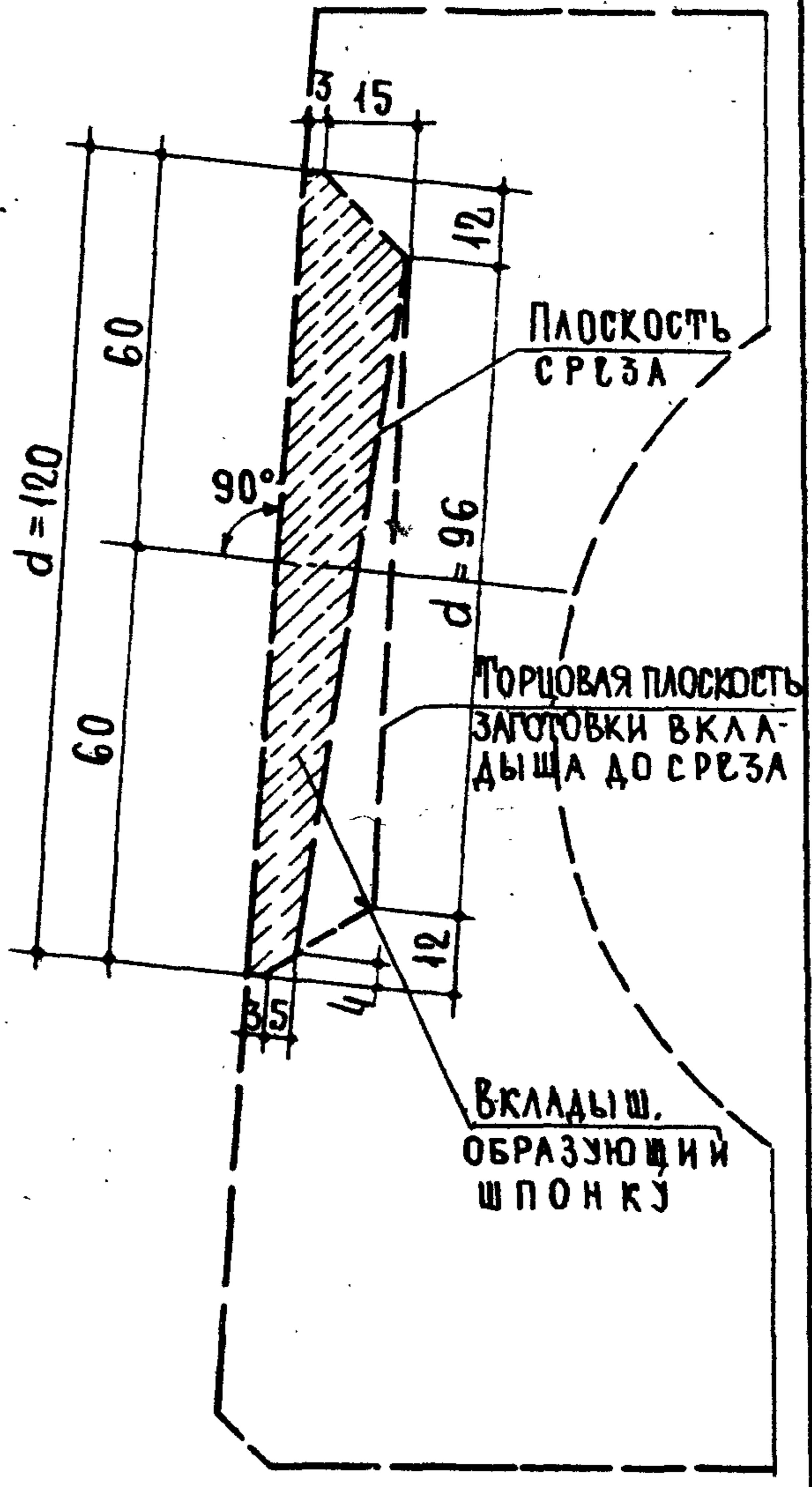
| | | | | |
|-------------|---|--------------------------|----------------------|---------|
| Т К 1970 | П а н е л ь , а р м и р о в а н н а я с е т к а м и с р а б о ч е й а р м а т у р о й и з с т а л и к л а с с а А - III . Х а р а к т е р и с т и к а и с п е ц и ф и к а ц и и . | М а р к а П Т 30 - 12 | С е р и я 1.141-1 | |
| | | | В ы п у с к | Л и с т |
| | | | 10 | 10 |



ПРОДОЛЬНАЯ БОКОВАЯ ГРАНЬ ПАНЕЛИ
(ВИД ПО А-А)

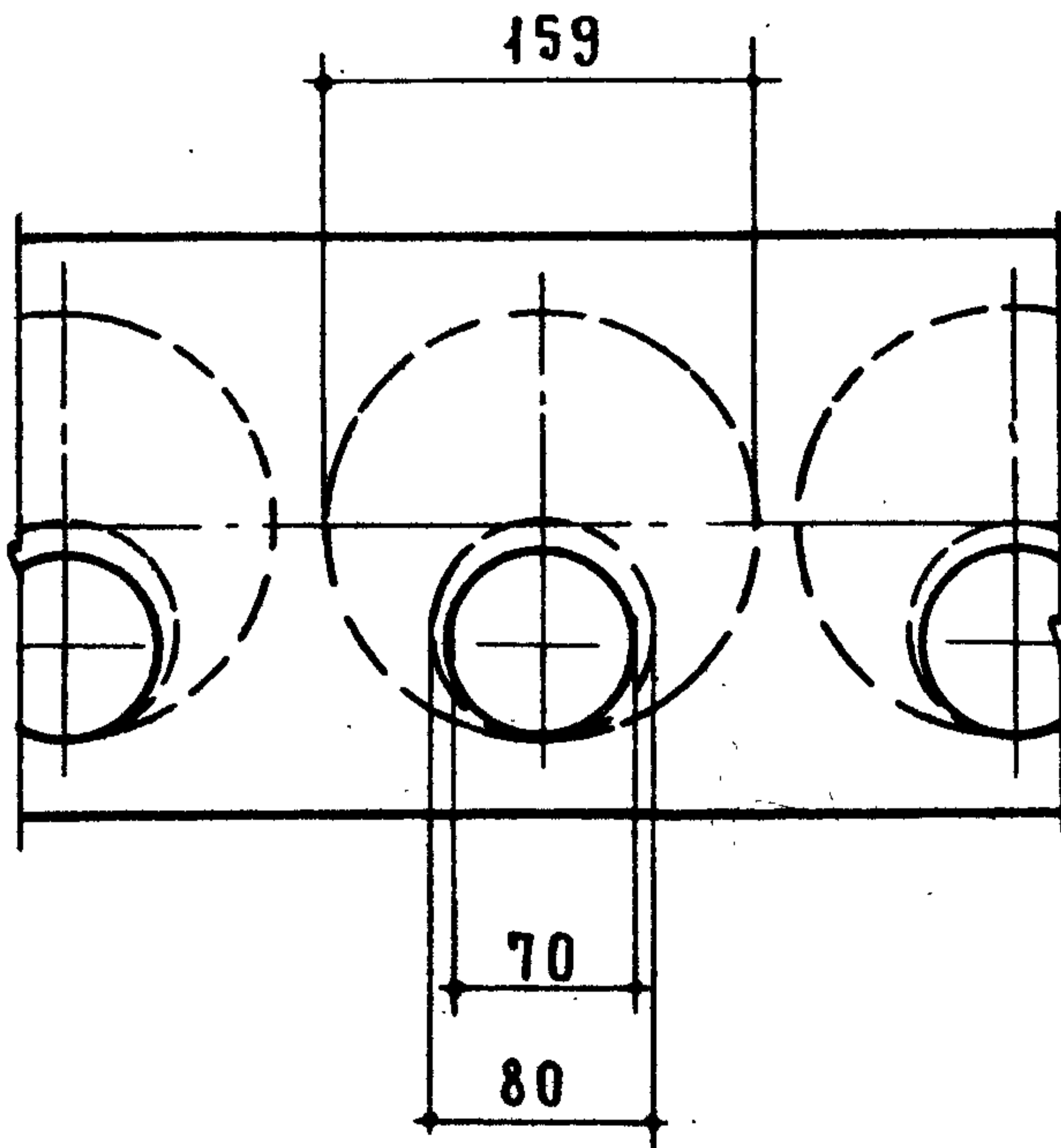
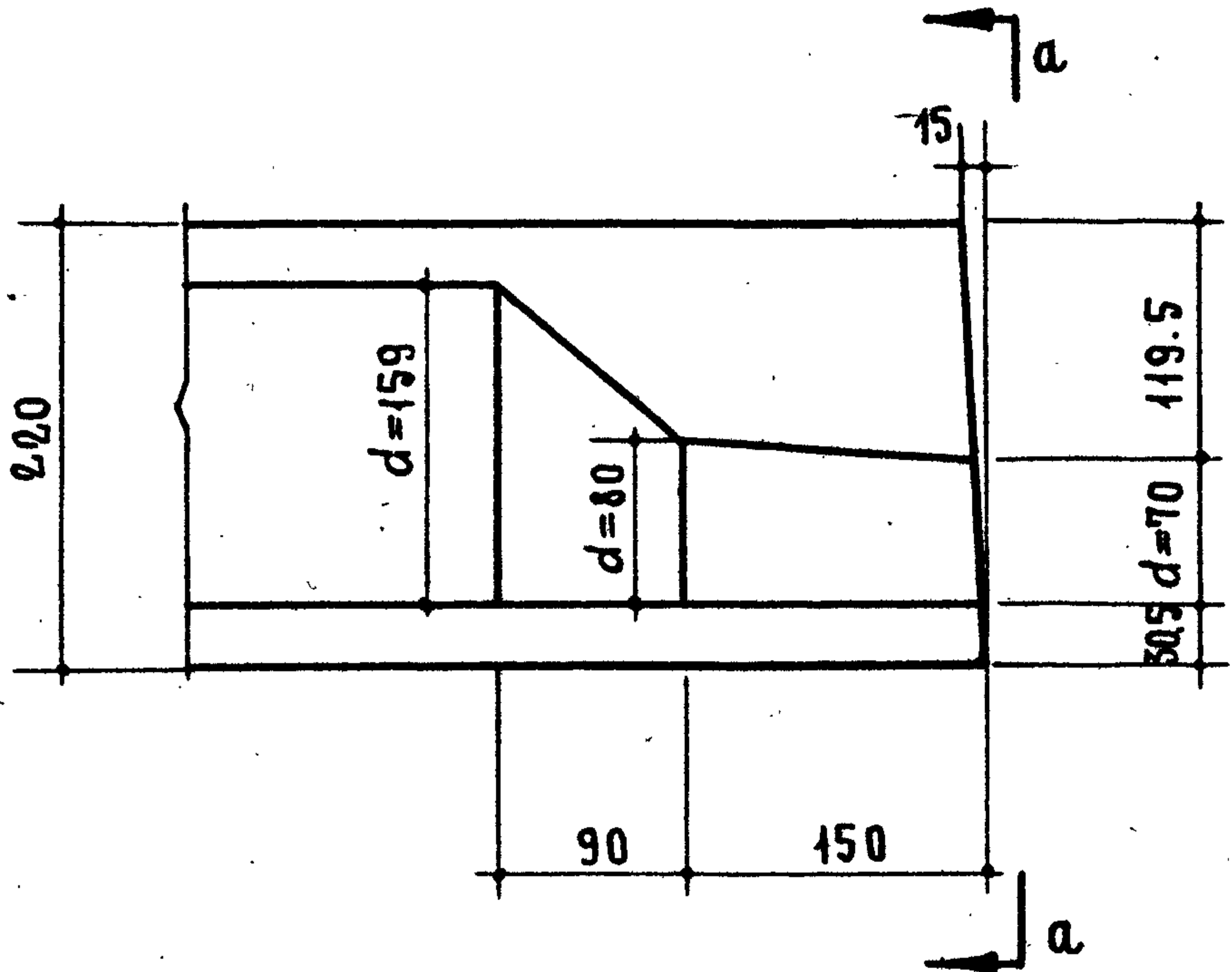


ПРОФИЛЬ ПРОДОЛЬНЫХ БОКОВЫХ
ГРАНЕЙ ПАНЕЛИ
(СЕЧЕНИЕ ПО С-С)



ДЕТАЛЬ ЗАГОТОВКИ
ВКЛАДЫША, ОБРАЗУЮЩЕГО
ШПОНКУ

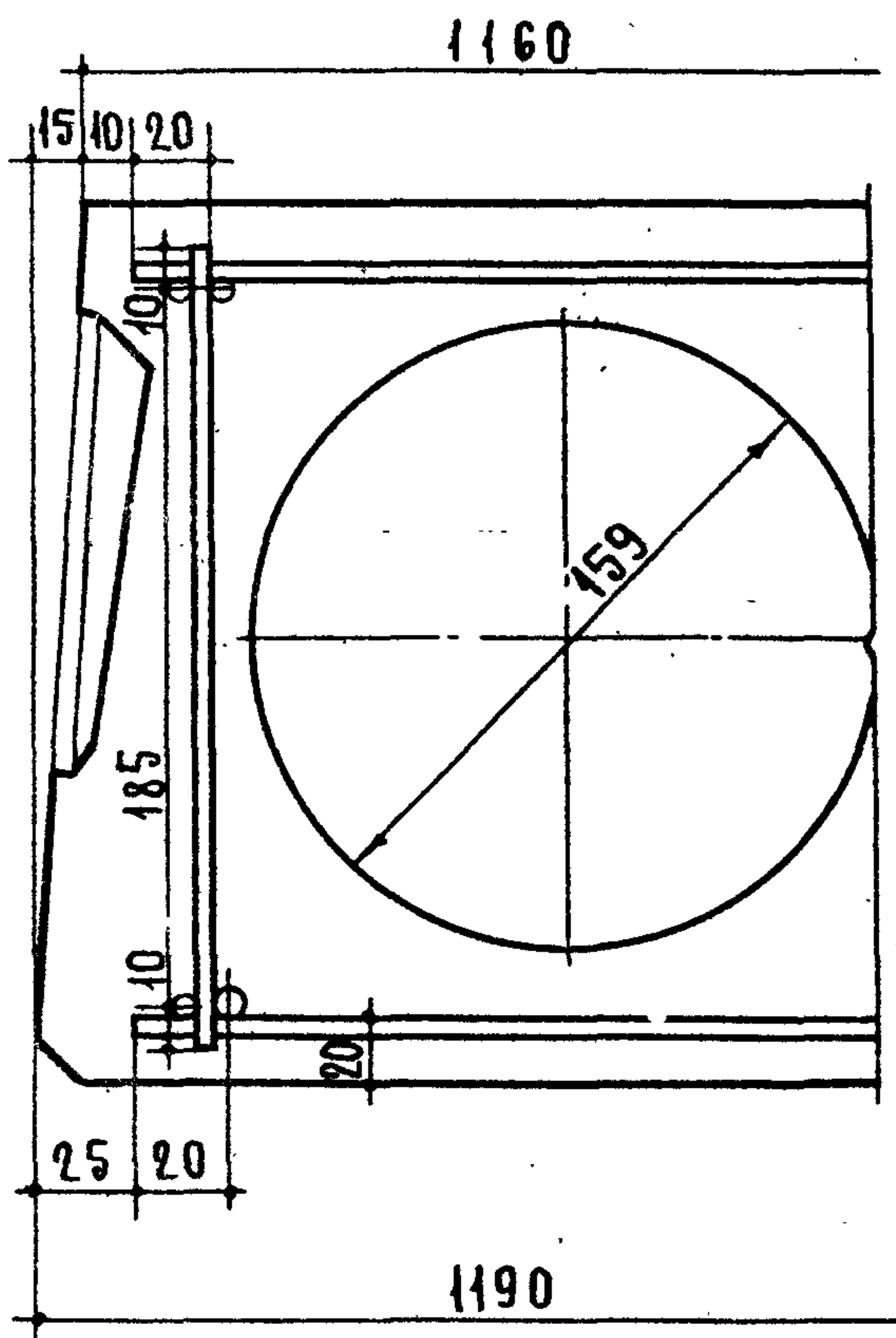
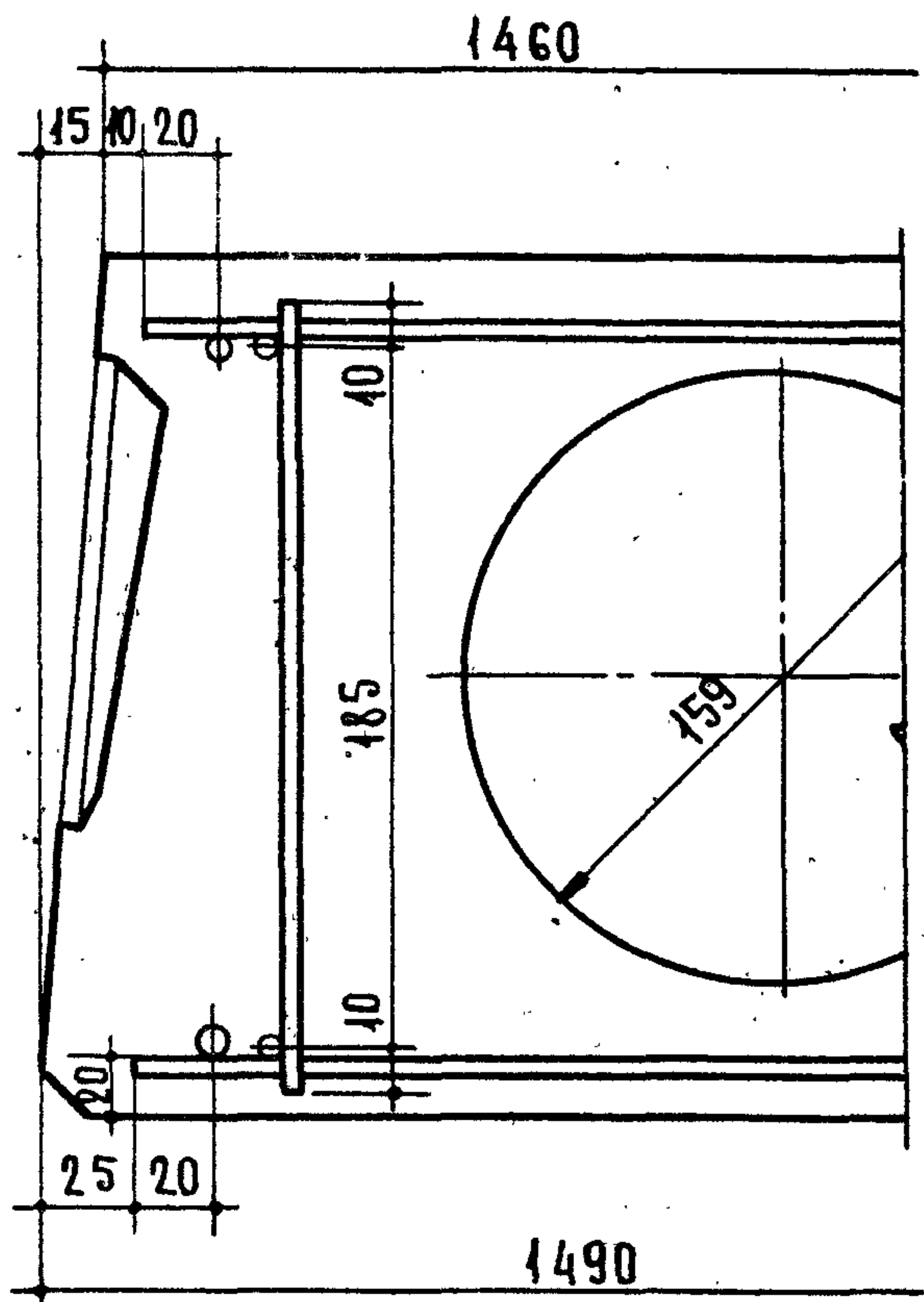
| | | | | |
|------|--|-------|------------------|------|
| ТК | ПРОФИЛЬ ПРОДОЛЬНЫХ БОКОВЫХ ГРАНЕЙ ПАНЕЛИ | МАРКА | СЕРИЯ 1.144-1 | |
| 1970 | | — | ВЫПУСК | ЛИСТ |
| | | | 10 | 12 |



Вид по а-а

ДИМЕТ ЖИЛИЩА
 ТК
 1970
 ДЕТАЛЬ ОТВЕРСТИЯ ФОРМУЕМОГО ТОРЦА ПАНЕЛИ
 МАРКА
 —
 СЕРИЯ
 1.141-1
 ВЫПУСК
 10
 ЛИСТ
 13
 10845 20

| | | | | | |
|--------------|------|--|------------|------------------|------------|
| ДИМЕТ ЖИЛИЩА | ТК | ДЕТАЛЬ ОТВЕРСТИЯ ФОРМУЕМОГО ТОРЦА ПАНЕЛИ | МАРКА — | СЕРИЯ 1.141-1 | |
| | 1970 | | | ВЫПУСК 10 | ЛИСТ 13 |



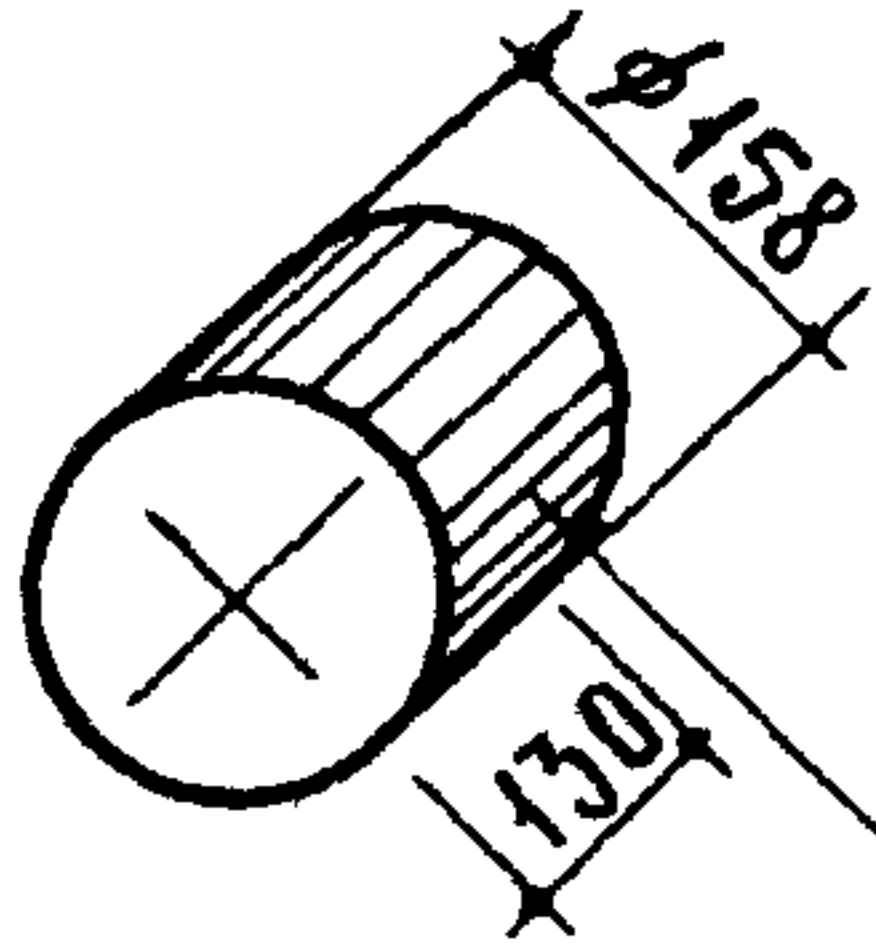
| | | | | |
|------|---|-------|------------------|-----------|
| ТК | ДЕТАЛИ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ В КРАЙНИХ РЕБРАХ | МАРКА | СЕРИЯ 1.141-1 | |
| 1970 | | — | выпуск 10 | лет 14 |

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С УСИЛЕННЫМИ ТОРЦАМИ

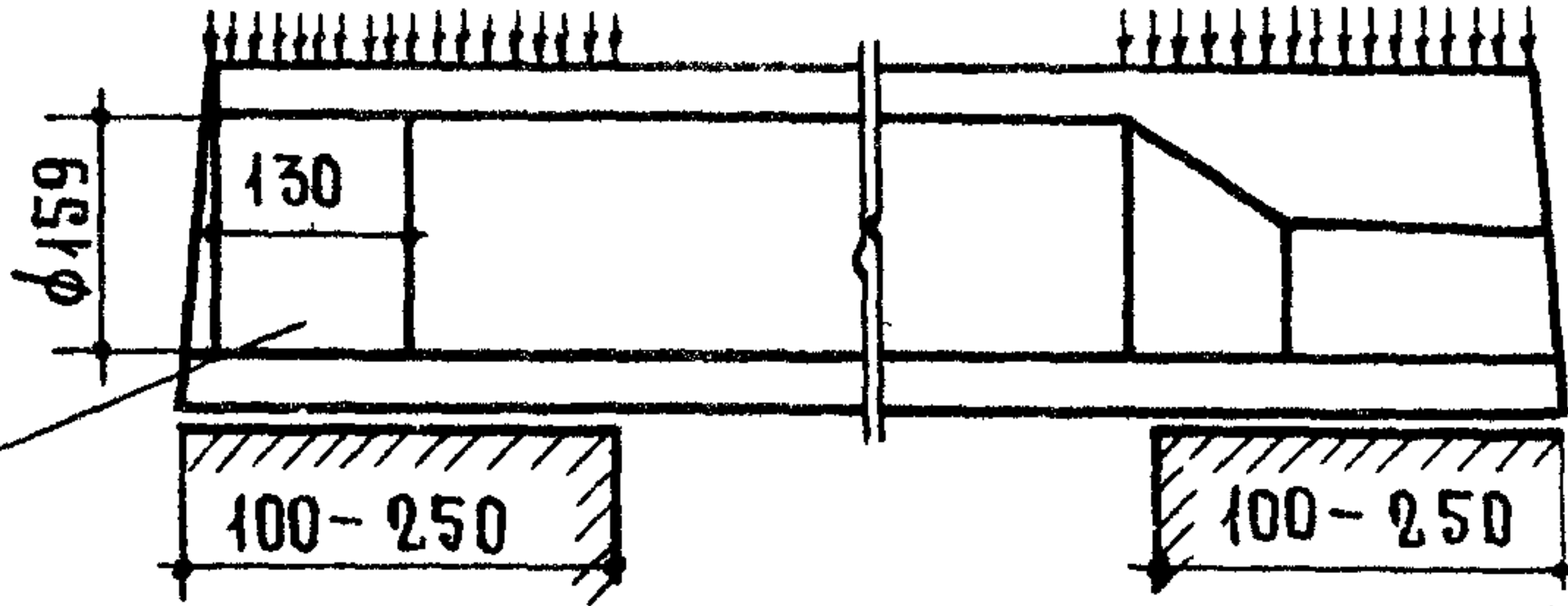
Применяются в случаях, когда величина расчетного сопротивления в стенах на уровне верхней плоскости панелей, в пределах опорных участков, превышает 17 кг/см^2 .

(панели с усиленными торцами обозначаются марками с индексом "а")

СЕРИЯ 1.141-1
ВЫПУСК 10



Вкладыш бетонный
свежеотформованный
и отвибрированный



Деталь заделки торцов панелей

| Виды армирования панелей | Марки панелей | Характеристика изделий | | | | | |
|--------------------------------|----------------------|------------------------|--------------------------|-------------------------------|--------------------|---|--|
| | | Вес кг | Объем бетона m^3 | Приведен. толщ. бет. см | Вес стали кг | Расход ста- ли на $1 m^2$ изделия кг | Расход ста- ли на $1 m^3$ бетона кг |
| Сталь класса А-III | П30-15 ^а | 1470 | 0.588 | 13.25 | 14.26 | 3.21 | 24.2 |
| | ПС30-15 ^а | 1470 | 0.588 | 13.25 | 15.58 | 3.51 | 26.5 |
| | ПС30-12 ^а | 1110 | 0.445 | 12.55 | 12.52 | 3.53 | 28.1 |
| | ПТ30-15 ^а | 1470 | 0.588 | 13.25 | 16.17 | 3.64 | 27.5 |
| | ПТ30-12 ^а | 1110 | 0.445 | 12.55 | 14.18 | 4.00 | 31.9 |

Примечания:

Панели, обозначенные марками с индексом „а“ отличаются от
(продолжение см. лист 16)

| | | | |
|------|--|-------|----------------------|
| ТК | Панели перекрытий с усиленными торцами. Деталь заделки торцов и характеристика изделий. | Марка | Серия 1.141-1 |
| 1970 | | - | Выпуск/Лист 10/15 |

ОСНОВНЫХ ПАНЕЛЕЙ (БЕЗ ИНДЕКСА) ТОЛЬКО УСИЛЕНИЕМ ОТКРЫТЫХ ТОРЦОВ БЕТОННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ.

2. РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ НА ОПОРНЫЕ КОНЦЫ (ИСХОДЯ ИЗ ПРИЗМЕННОЙ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА МАРКИ 200) ПРИНЯТЫ:
 ПРИ ГЛУБИНЕ ОПИРАНИЯ 10 см — 45 кг/см²
 25 см — 30 кг/см²

ПРИ ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ЗНАЧЕНИЯХ ГЛУБИНЫ ОПИРАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ВЕЛИЧИНЫ РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК ПРИНИМАЮТСЯ ПО ИНТЕРПОЛЯЦИИ.

РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА ПРИНИМАЕТСЯ РАВНОЙ РАСЧЕТНОЙ, УМНОЖЕННОЙ НА КОЭФФИЦИЕНТ ПО ГОСТУ 8829-66.

3. БЕТОННЫЕ ВКЛАДЫШИ И ПАНЕЛИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕНЫ ИЗ БЕТОНА ОДИНАКОВОЙ МАРКИ.

4. ЗАДЕЛКА ВКЛАДЫШЕЙ В ТОРЦЫ ВЫПОЛНЯЕТСЯ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПОСЛЕ ИЗЪЯЧЕНИЯ ПУАНСОНОВ, ДО ПРОПАРИВАНИЯ ПАНЕЛЕЙ; ПРИ ЭТОМ ДОЛЖНО БЫТЬ ОБЕСПЕЧЕНО ПЛОТНОЕ ПРИМЫКАНИЕ ВКЛАДЫШЕЙ.

5. ЗАКРЫТЫЕ ТОРЦЫ ПАНЕЛЕЙ, ОБРАЗУЕМЫЕ ПРИ ФОРМОВАНИИ С ВЫХОДНЫМ ОТВЕРСТИЕМ МАЛОГО ДИАМЕТРА, УКЛАДЫВАЮТСЯ НА СТЕНУ, НЕСУЩУЮ БОЛЬШУЮ НАГРУЗКУ.

| | | | |
|---------------------------------------|--------------|------------|--------------|
| В. БОБРОВА | М. КОМАРОВА | | |
| Б. ШАПИН | М. РОСИНСКИЙ | А. ДОКШИН | И. МАЛАНКОВА |
| С. ИИЖЕНКО | Т. ХИМИК | | |
| РУК. ОТДЕЛА КОНСТРУКЦИЙ | ГА. ИИЖЕНКО | М. ИИЖЕНКО | И. МАЛАНКОВА |
| ЗАМ. ДИРЕКТОРА ОТДЕЛА ПРОЕКТНЫХ РАБОТ | К. КРИПЯ | | |

ЦНИИЖИЛИЩА

| | | | | |
|------|--|-------|-------|---------|
| ТК | Панели перекрытий с усиленными торцами. Деталь заделки торцов и характеристика изделий. | МАРКА | СЕРИЯ | |
| 1970 | | | — | 1.141-1 |
| | | | 10 | 16 |

ДАННЫЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЙ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ

По ГОСТ 8829-66

„ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ.
МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ И ОЦЕНКИ
ПРОЧНОСТИ, ЖЕСТКОСТИ И ТРЕ-
ЩИНОСТОЙКОСТИ“.

СЕРИЯ 1.141-1
ВЫПУСК 10

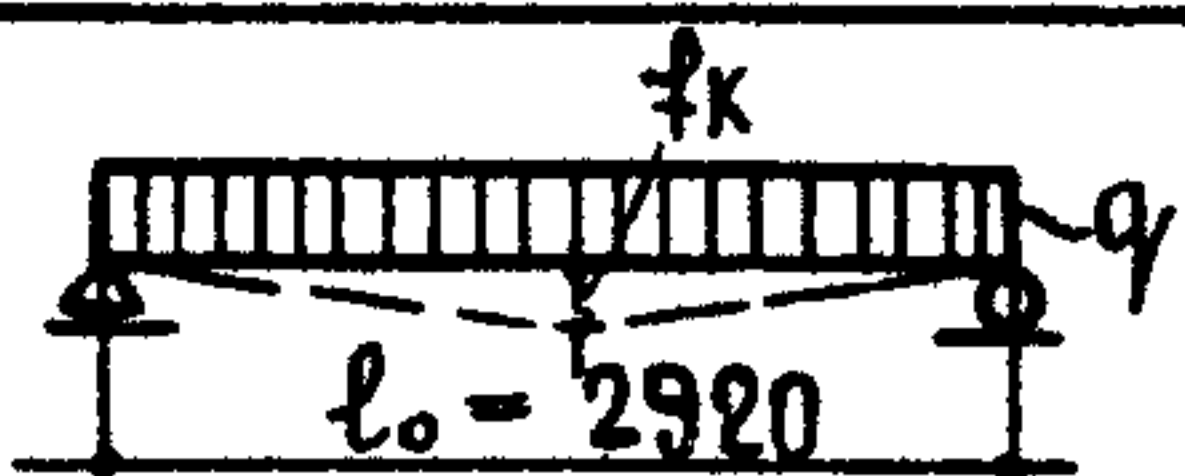


СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ
ПРИ ИСПЫТАНИИ (ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖ. 292 x 1.46 м)

ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ
СЛЕДУЕТ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ
УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829-66

П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И

| ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА С (СМ. П.2.3.2 ТАБЛ. 2 ГОСТ) | ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КГ/М ² | | |
|--|---|------------------------------------|---|
| | ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИ- ЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ | | ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ |
| | С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ | ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ | С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ (СМ. П.3.2.2 ГОСТ) |
| 1. ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАС- ТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖА- ТОЙ ЗОНЫ ОДНОВРЕМЕННО, С ТЕКУЧЕСТЬЮ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ C=1.4 | ≥ 1123 | ≥ 808 | < 1123, НО ≥ 955 |
| ДРУГИЕ ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ C=1.6 | ≥ 1283 | ≥ 968 | < 1283, НО ≥ 1091 |

П Р О В Е Р К А Ж Е С Т К О С Т И

| КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЙ КГ/М ² | КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _k ММ | ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОГИБА (СМ. П.3.3.2 ГОСТ) ММ | |
|--|---|---|---|
| | | ПРИ КОТОРОМ ИЗ- ДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТ- СЯ ГОДНЫМИ | ПРИ КОТОРОМ ТРЕ- БУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ |
| 363 | 1.6 | < 1.9 | > 1.9, НО ≤ 2.1 |

П Р О В Е Р К А Ш И Р И Н Ы Р А С К Р Ы Т И Я Т Р Е Щ И Н

| КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗ- КА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ КГ/М ² | КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИ- НА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН d _t ММ | МАКСИМАЛЬНОЕ ДОПУС- ТИМОЕ ОТКЛОНЕНИЕ ОТ ВЕЛИЧИНЫ d _t (СМ. П.3.4.3 ГОСТ) |
|--|--|---|
| 363 | 0.2 | +0.1 |

| | | | | |
|------|---|--------|------------------|----|
| ТК | ПАНЕЛЬ, АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III. ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. | МАРКА | СЕРИЯ 1.141-1 | |
| 1970 | | П30-15 | 10 | 17 |

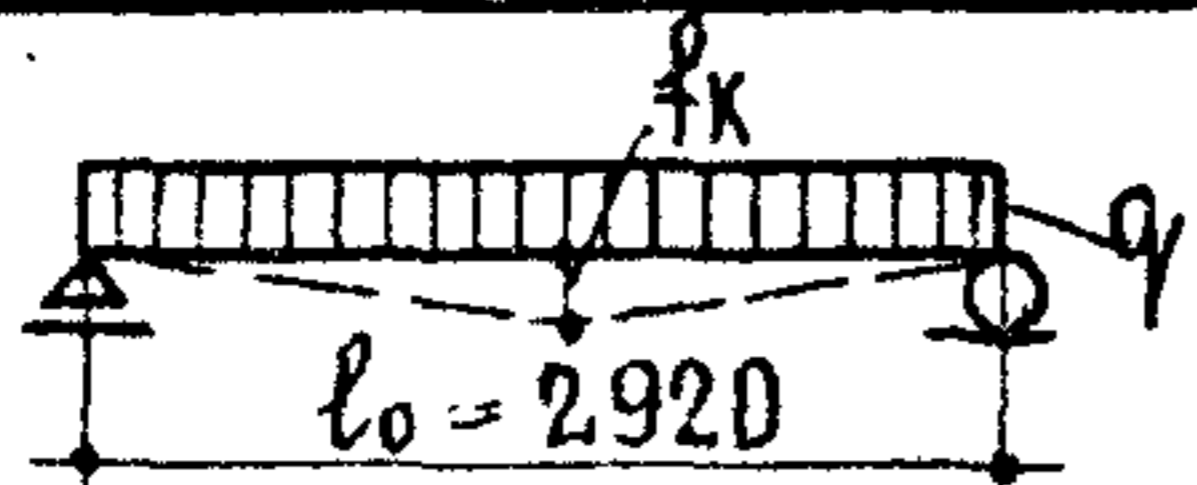


СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ (ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖ. 2.92x1.46 м)

ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ СЛЕДУЕТ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829-66

П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И

| Виды разрушений и величина коэффициента С (см. п. 2.3.2 табл. 2 ГОСТ) | Величина разрушающей нагрузки кр/м ² | | |
|---|---|---------------------------------|---|
| | при которой изделия признаются годными | | при которой требуется повторное испытание |
| | с учетом собств. веса изделия | за вычетом собств. веса изделия | с учетом собств. веса изделия (см. п. 3.2.2 ГОСТ) |
| 1. Текучесть продольной растянутой арматуры 2. Раздробление бетона сжатой зоны одновременно с текучестью продольной растянутой арматуры C = 1.4 | ≥ 1336 | ≥ 1021 | < 1336, но ≥ 1136 |
| Другие виды разрушений C = 1.6 | ≥ 1527 | ≥ 1212 | < 1527, но ≥ 1298 |

П Р О В Е Р К А Ж Е С Т К О С Т И

| Контрольная нагрузка за вычетом собств. веса изделий кр/м ² | Контрольный прогиб от контрольной нагрузки f_k мм | Величина измеренного прогиба (см. п. 3.2 ГОСТ) мм | |
|--|---|---|---|
| | | при котором изделия признаются годными | при котором требуется повторное испытание |
| 508 | 1.6 | ≤ 1.9 | > 1.9, но ≤ 2.1 |

П Р О В Е Р К А Ш И Р И Н Ы Р А С К Р Ы Т И Я Т Р Е Щ И Н

| Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия кр/м ² | Контрольная ширина раскрытия трещин αт мм | Максимальное допустимое отклонение от величины αт (см. п. 3.4.3 ГОСТ) |
|---|---|---|
| 508 | 0.1 | +0.05 |

| | | | |
|------------|---|------------------|----------------------|
| ТК 1970 | Панель, армированная сетками с рабочей арматурой из стали класса А-III. Данные для испытаний. | Марка ПС30-15 | Серия 1.141-1 |
| | | | Выпуск лист 10 18 |

В. БОБОВА
 М. МАХАРОВА
 С. ИНЖЕНЕР
 Т. Е. И. К.
 Б. ШЯДРИН
 ИРОСКИНСКИЙ
 А. ДОКШИН
 И КАЛАШНИКОВ
 ГА. ИНЖ. СТАЛА
 Nos
 ГА. ИНЖ. ПРОЕКТА
 ГА. ИНЖ. ПРОЕКТА
 Указание
 ЦНИИП ЖИЛИЩА

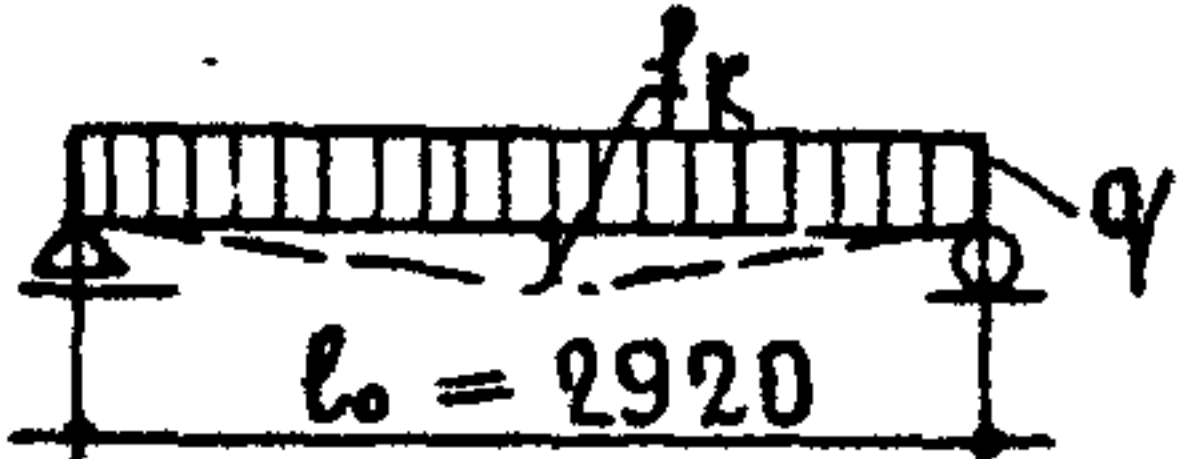


СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ
ПРИ ИСПЫТАНИИ (ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖ. 2,92 x 1,16 м)

ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ
СЛЕДУЕТ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ
УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829-66

П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И

| ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА С (СМ. П.3.2. ТАБЛ. 2 ГОСТ) | ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КГ/М ² | | |
|--|---|------------------------------------|--|
| | ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИ- ЗНАЮТСЯ ПОДНЫМИ | | ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ |
| | С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ | ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ | С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ (СМ. П.3.2. ГОСТ) |
| 1. ТЕРКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАС- ТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖА- ТОЙ ЗОНЫ ОДНОВРЕМЕННО С ТЕКУЧЕСТЬЮ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ С=1.4 | ≥ 1347 | ≥ 1049 | < 1347, НО ≥ 1145 |
| ДРУГИЕ ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ С=1.6 | ≥ 1540 | ≥ 1242 | < 1540, НО ≥ 1309 |

П Р О В Е Р К А Ж Е С Т К О С Т И

| КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЙ КГ/М ² | КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _к ММ | ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОГИБА (СМ. П.3.3.2 ГОСТ) ММ | |
|--|---|---|---|
| | | ПРИ КОТОРОМ ИЗ- ДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТ- СЯ ПОДНЫМИ | ПРИ КОТОРОМ ТРЕ- БУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ |
| 530 | 1.8 | ≤ 2.2 | > 2.2, НО ≤ 2.3 |

П Р О В Е Р К А Ш И Р И Н Ы Р А С К Р Ы Т И Я Т Р Е Щ И Н

| КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗ- КА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ КГ/М ² | КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИ- НА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН αт ММ | МАКСИМАЛЬНОЕ ДОПУС- ТИМОЕ ОТКЛОНЕНИЕ ОТ ВЕЛИЧИНЫ αт (СМ. П.3.4.3 ГОСТ) |
|--|--|---|
| 530 | 0.1 | +0.05 |

| | | | | |
|------|--|------------------|------------------|------|
| ТК | ПАНЕЛЬ, АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III. ДАНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. | МАРКА ПС30-12 | СЕРИЯ 1.141-1 | |
| | | | ВЫПУСК | ЛИСТ |
| 1970 | | | 10 | 19 |



СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ
ПРИ ИСПЫТАНИИ (ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖ. 2.92x1.16М)

При проведении испытаний
следует руководствоваться
указаниями ГОСТ 8829-66

П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И

| В И Д Ы Р А З Р У Ш Е Н И Й И В Е Л И Ч И Н А К О Э Ф Ф И Ц И Е Н Т А ζ (СМ. П.З.2 ТАБЛ. 2 ГОСТ) | В Е Л И Ч И Н А Р А З Р У Ш А Ю Щ Е Й Н А П Р У З К И KP/M^2 | | |
|---|--|---|--|
| | П Р И К О Т О Р О Й И З Д Е Л И Я П Р И - З Н А Ю Т С Я П О Д Н Ы М И | | П Р И К О Т О Р О Й Т Р Е Б У Е Т С Я П О В Т О Р Н О Е И С П Ы Т А Н И Е |
| | С У Ч Е Т О М С О Б С Т В. В Е С А И З Д Е Л И Я | З А В Ы Ч Е Т О М С О Б С Т В. В Е С А И З Д Е Л И Я | С У Ч Е Т О М С О Б С Т В. В Е С А И З Д Е Л И Я (СМ. П.З.2.2 ГОСТ) |
| 1. ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАС- ТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗРОБАВНИЕ БЕТОНА С ЖА- ТОЙ ЗОНЫ ОДНОВРЕМЕННО С ТЕКУЧЕСТЬЮ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ $\zeta = 1.4$ | ≥ 1637 | ≥ 1339 | < 1637 , но ≥ 1392 |
| ДРУГИЕ ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ $\zeta = 1.6$ | ≥ 1870 | ≥ 1572 | < 1870 , но ≥ 1590 |

П Р О В Е Р К А Ж Е С Т К О С Т И

| К О Н Т Р О Л Ь Н А Я Н А П Р У З К А З А В Ы Ч Е Т О М С О Б С Т В. В Е С А И З Д Е Л И Й KP/M^2 | К О Н Т Р О Л Ь Н Ы Й П Р О Г И Б О Т К О Н Т Р О Л Ь Н О Й Н А П Р У З К И f_k ММ | В Е Л И Ч И Н А И З М Е Р Е Н Н О Г О П Р О Г И Б А (СМ. П.З.3.2 ГОСТ) ММ | |
|---|---|--|---|
| | | П Р И К О Т О Р О М И З - Д Е Л И Я П Р И З Н А Ю Т С Я П О Д Н Ы М И | П Р И К О Т О Р О М Т Р Е - Б У Е Т С Я П О В Т О Р Н О Е И С П Ы Т А Н И Е |
| 707 | 1.7 | < 2.0 | > 2.0 , но < 2.2 |

П Р О В Е Р К А Ш И Р И Н Ы Р А С К Р Ы Т И Я Т Р Е Щ И Н

| К О Н Т Р О Л Ь Н А Я Н А П Р У З - К А З А В Ы Ч Е Т О М С О Б С Т В Е Н Н О Г О В Е С А И З Д Е Л И Я KP/M^2 | К О Н Т Р О Л Ь Н А Я Ш И Р И - Н А Р А С К Р Ы Т И Я Т Р Е Щ И Н α_f ММ | М А К С И М А Л Ь Н О Е Д О П У С - Т И М О Е О Т К Л О Н Е Н И Е О Т В Е Л И Ч И Н Ы α_f (СМ. П.З.4.3 ГОСТ) |
|---|--|--|
| 707 | 0.1 | +0.05 |

| | | | | |
|------|---|---------|------------------|------|
| ТК | Панель, армированная сетками с рабочей арматурой из стали класса А-III. Данные для испытаний. | МАРКА | СЕРИЯ 1.141-1 | |
| 1970 | | ПТЗД-12 | ВЫПУСК | ЛИСТ |
| | | | 10 | 21 |

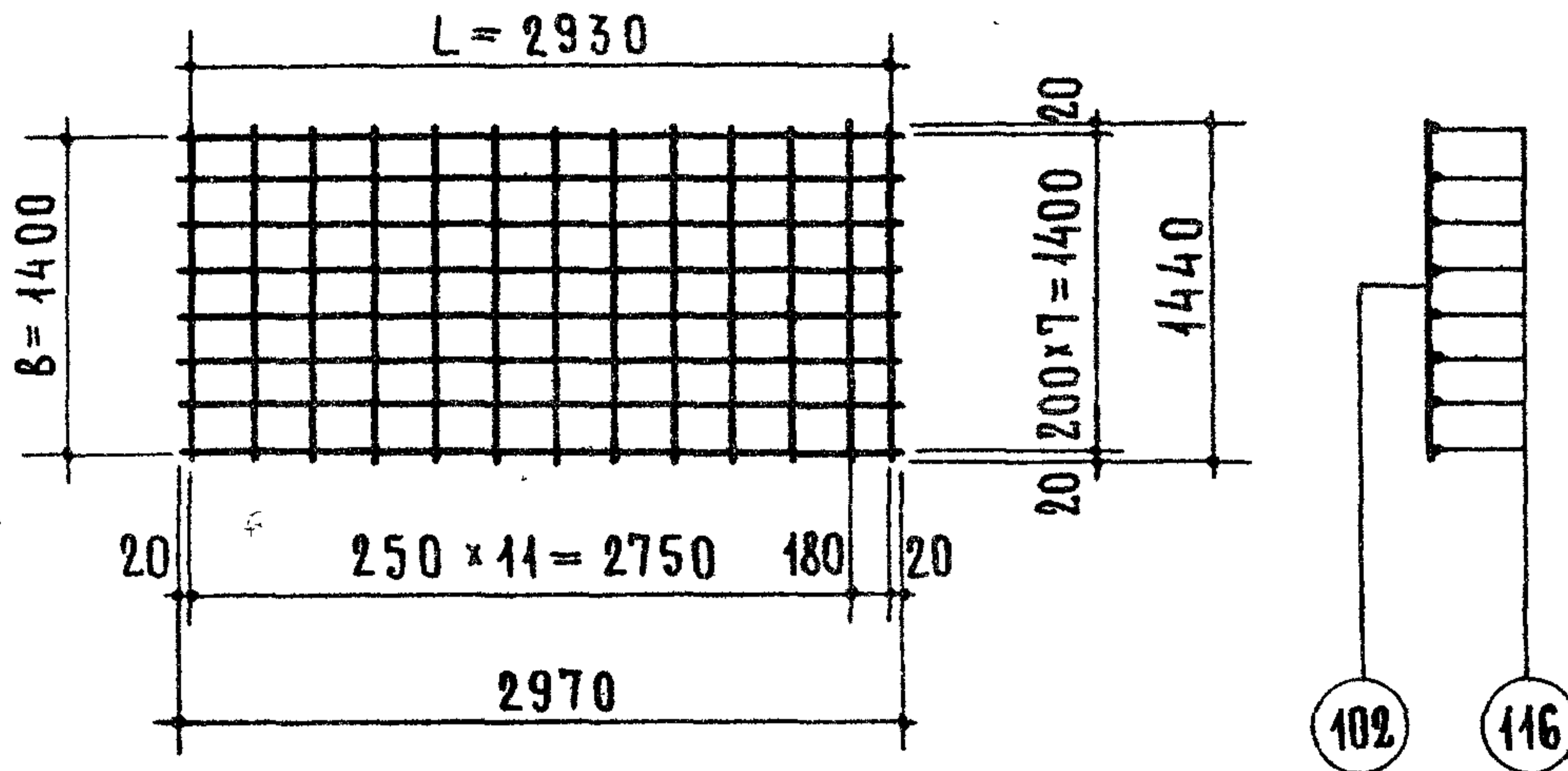
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК И КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТСЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СНЗ93-69.

СВАРНАЯ АРМАТУРА И МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 10922-64.

В АЛЬБОМЕ ПРИНЯТЫ СЕТКИ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПО ГОСТ 8478-66.

СЕРИЯ 1.141-1
ВЫПУСК 10



Сетка $\frac{200/250/6/4}{1400 \times 2930}$ ГОСТ 8478-66

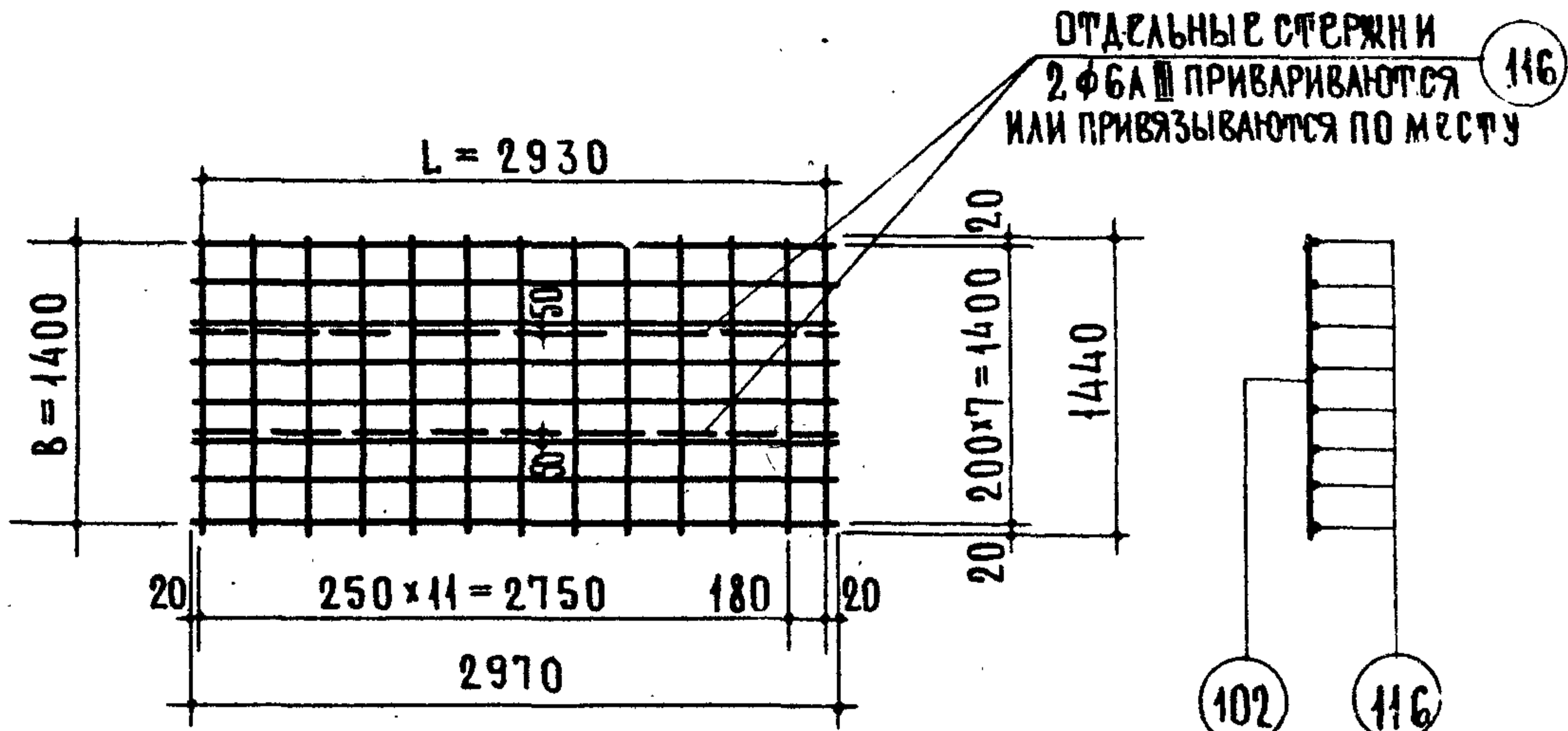
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

| МАРКИ | №№ ПОЗИЦ. | СТАЛЬ | ДЛИНА ММ | КОЛ. ШТ | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ВЕС КГ | |
|--|-----------|--------|----------|---------|---------------|---------|-------|
| | | | | | | ПОЗИЦИЙ | ОБЩИЙ |
| Сетка $\frac{200/250/6/4}{1400 \times 2930}$ | 116 | Ф6АIII | 2970 | 8 | 23.76 | 5.27 | 7.12 |
| | 102 | Ф4ВI | 1440 | 13 | 18.72 | 1.85 | |

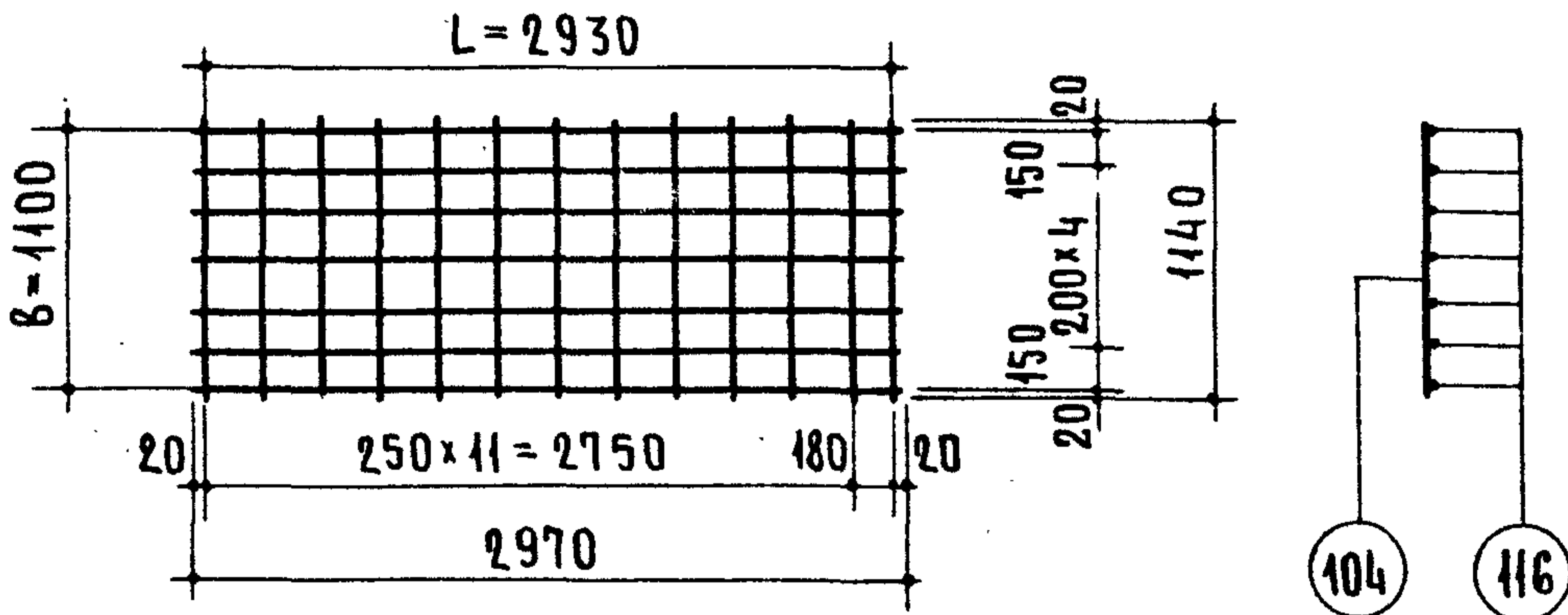
| | | | | | | | |
|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| В. БОБРОВА | М. КОМАРАТСКАЯ | СТ. ИНЖЕНЕР | РЕХНИК | Б. ШАПИН | И. РОСИНСКИЙ | А. ЛОКШИН | И. КАЛАЧНИКОВА |
| <i>Боброва</i> | <i>Комаратская</i> | | | | | | |
| С. А. АЛЕКСАНДРОВ | И. А. АЛЕКСАНДРОВ | И. А. АЛЕКСАНДРОВ | И. А. АЛЕКСАНДРОВ | И. А. АЛЕКСАНДРОВ | И. А. АЛЕКСАНДРОВ | И. А. АЛЕКСАНДРОВ | И. А. АЛЕКСАНДРОВ |
| <i>Александров</i> | <i>Александров</i> | <i>Александров</i> | <i>Александров</i> | <i>Александров</i> | <i>Александров</i> | <i>Александров</i> | <i>Александров</i> |

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

| | | | | |
|------|--|-------|-------|---------|
| ТК | Сетка $\frac{200/250/6/4}{1400 \times 2930}$ | МАРКА | СЕРИЯ | |
| 1970 | | | - | 1.141-1 |
| | | | 10 | 22 |



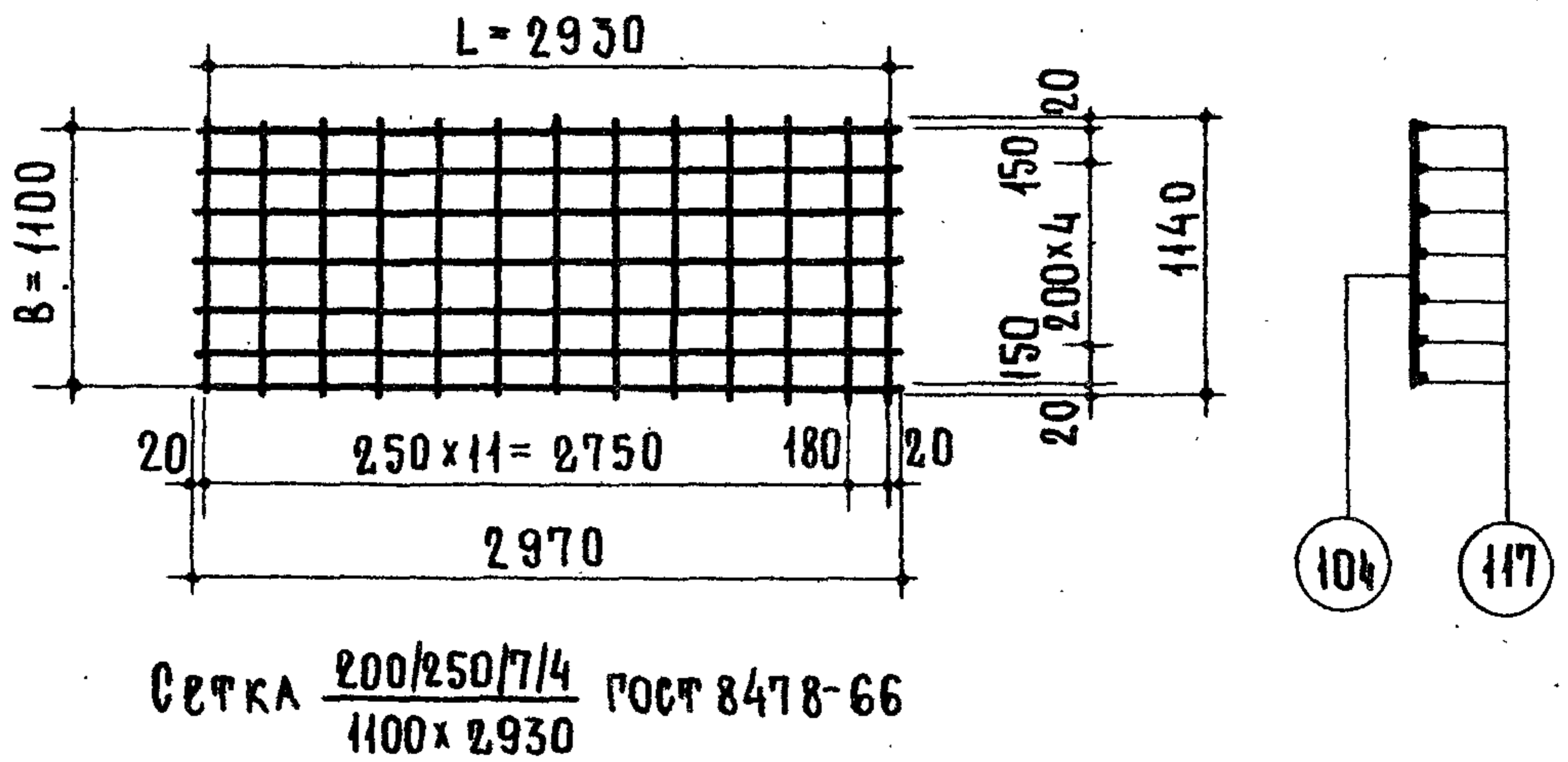
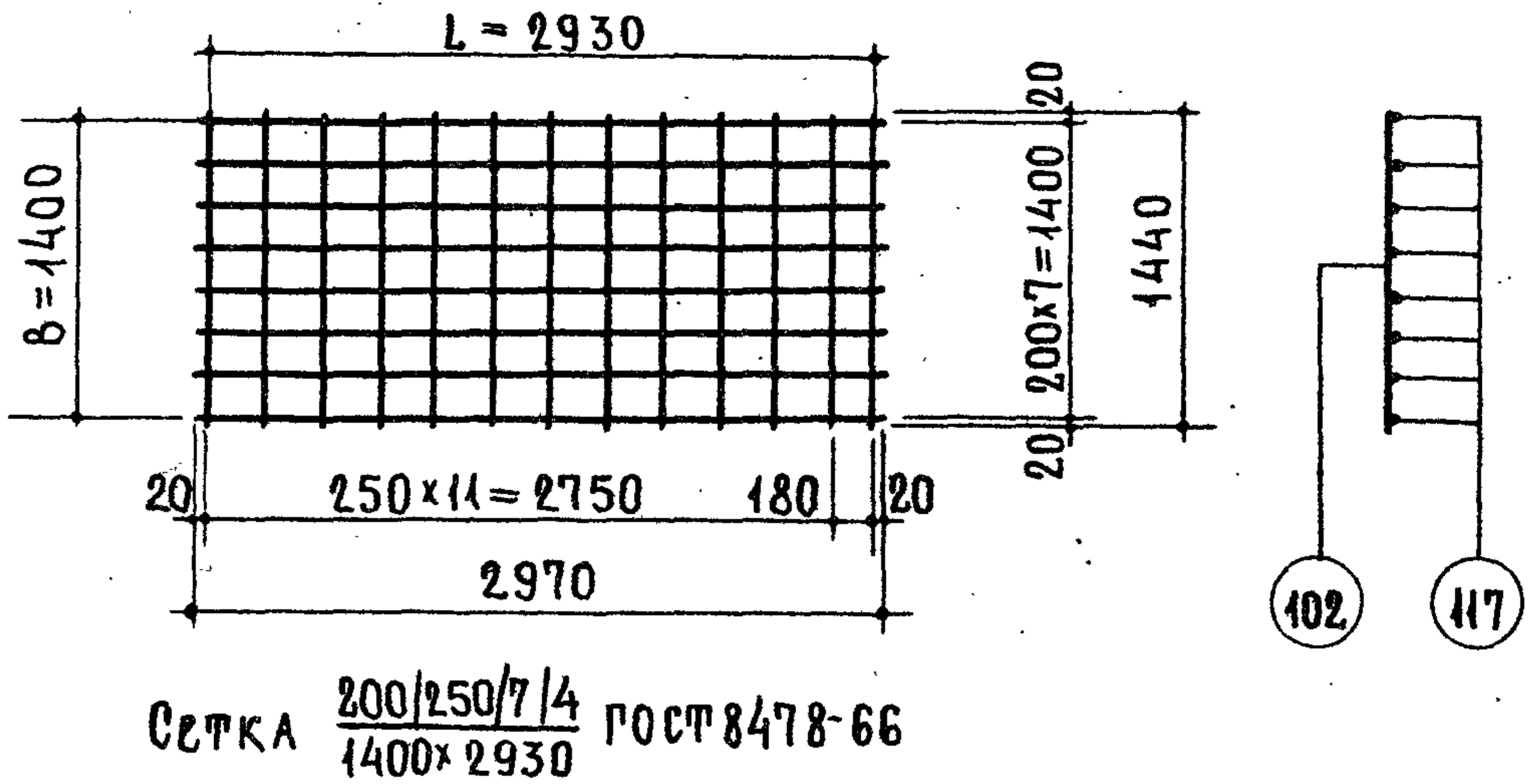
СЕТКА $\frac{200/250/6/4}{1400 \times 2930}$ ГОСТ 8478-66(1)



СЕТКА $\frac{200/250/6/4}{1100 \times 2930}$ ГОСТ 8478-66

| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ | | | | | | | |
|--|-----------|---------|----------|----------|---------------|---------|-------|
| МАРКИ | ЛН ПОЗИЦ. | СТАЛЬ | ДЛИНА ММ | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ВЕС КГ | |
| | | | | | | ПОЗИЦИЙ | ОБЩИЙ |
| СЕТКА $\frac{200/250/6/4}{1400 \times 2930}$ (1) | 116 | ф6А III | 2970 | 8 | 23.76 | 5.27 | 8.44 |
| | 102 | ф4В I | 1440 | 13 | 18.72 | 1.85 | |
| | 116 | ф6А III | 2970 | 2 | 5.94 | 1.32 | |
| СЕТКА $\frac{200/250/6/4}{1100 \times 2930}$ | 116 | ф6А III | 2970 | 7 | 20.79 | 4.62 | 6.09 |
| | 104 | ф4В I | 1140 | 13 | 14.82 | 1.47 | |

| | | | | |
|------------|--|-------|---------|--------|
| ТК 1970 | Сетки: $\frac{200/250/6/4}{1400 \times 2930}$ (1) ; $\frac{200/250/6/4}{1100 \times 2930}$ | МАРКА | СЕРИЯ | |
| | | — | 1.141-1 | ВЫПУСК |
| | | | 10 | ЛИСТ |
| | | | 23 | |



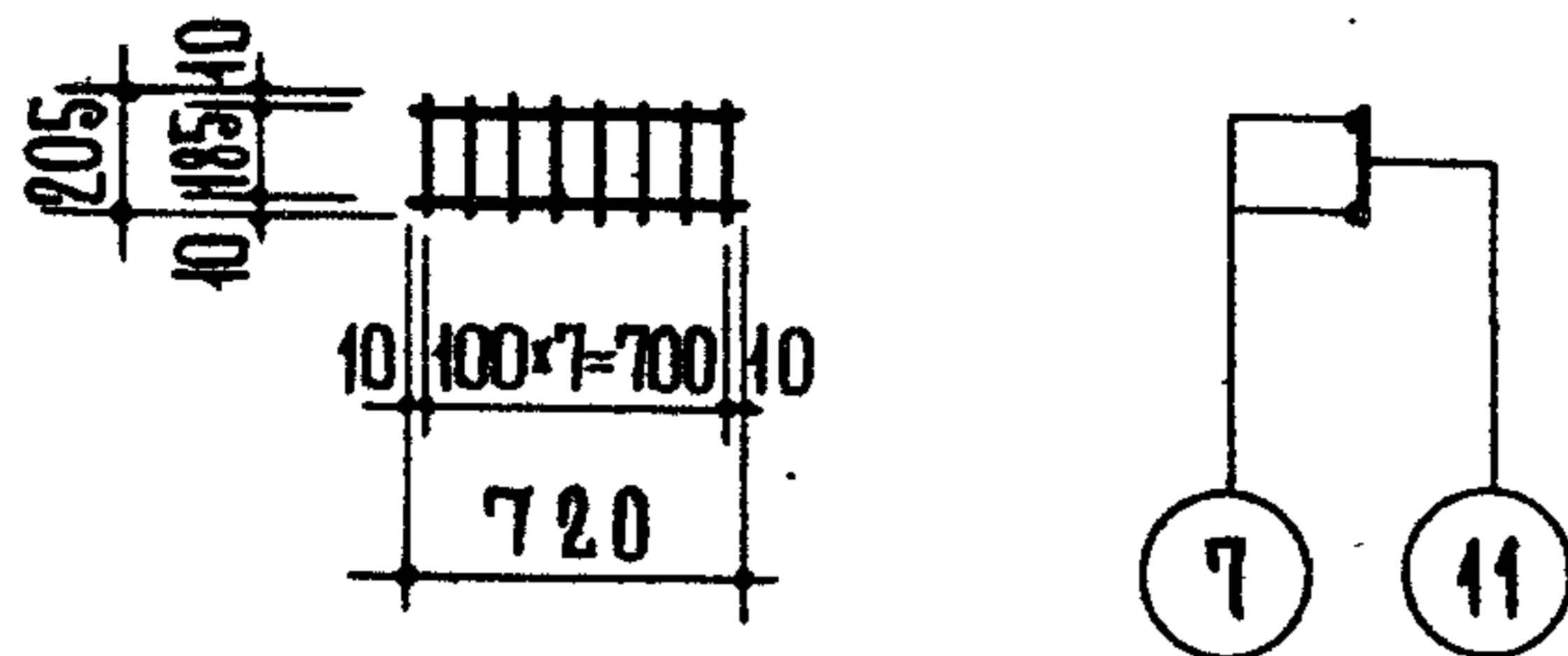
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

| МАРКИ | ЛЛ ПОЗИЦ. | СТАЛЬ | ДЛИНА ММ | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ВЕС КГ | |
|--|-----------|--------|----------|----------|---------------|---------|-------|
| | | | | | | ПОЗИЦИЙ | ОБЩИЙ |
| СЕТКА $\frac{200/250/7/4}{1400 \times 2930}$ | 117 | Ф7АIII | 2970 | 8 | 23.76 | 7.18 | 9.03 |
| | 102 | Ф4ВI | 1440 | 13 | 18.72 | 1.85 | |
| СЕТКА $\frac{200/250/7/4}{1100 \times 2930}$ | 117 | Ф7АIII | 2970 | 7 | 20.79 | 6.28 | 7.75 |
| | 104 | Ф4ВI | 1140 | 13 | 14.82 | 1.47 | |

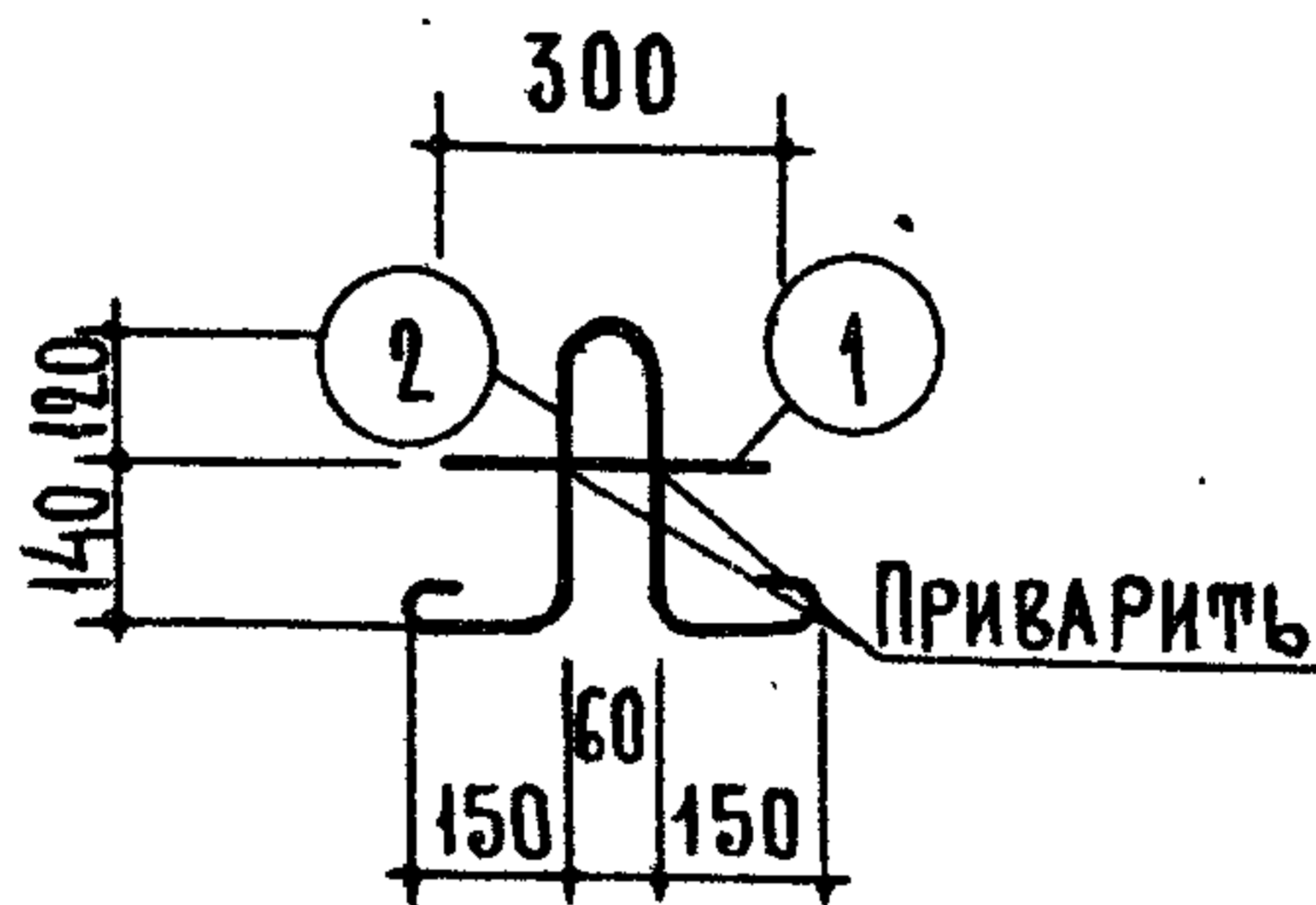
Р. БОБРОВА
 М. КОНАРАТЬЕВА
 Б. ШЛЯПИН
 И. РОСИНСКИЙ
 А. ЛОКШИН
 И. КАЛАЧНИКОВА
 Р. БОБРОВА
 М. КОНАРАТЬЕВА
 Б. ШЛЯПИН
 И. РОСИНСКИЙ
 А. ЛОКШИН
 И. КАЛАЧНИКОВА
 Р. БОБРОВА
 М. КОНАРАТЬЕВА
 Б. ШЛЯПИН
 И. РОСИНСКИЙ
 А. ЛОКШИН
 И. КАЛАЧНИКОВА

ЦНМЭ
 ЖИЛИЩА
 1970

| | | | |
|------|--|-------|-------------------|
| ТК | Сетки: $\frac{200/250/7/4}{1400 \times 2930}$; $\frac{200/250/7/4}{1100 \times 2930}$ | МАРКА | СЕРИЯ 1.141-1 |
| 1970 | | - | ВЫПУСК ЛИСТ 10 24 |



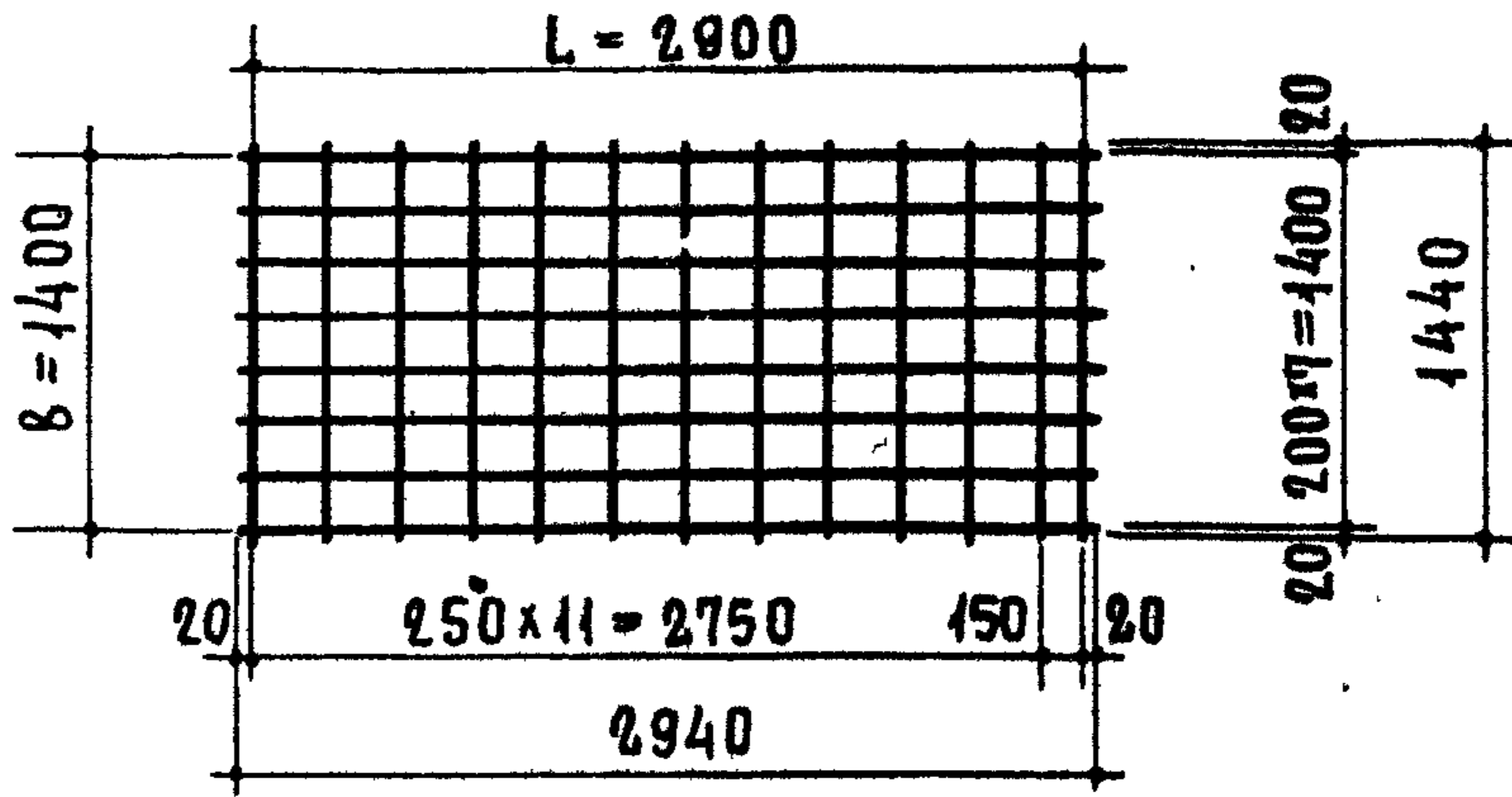
K7-1



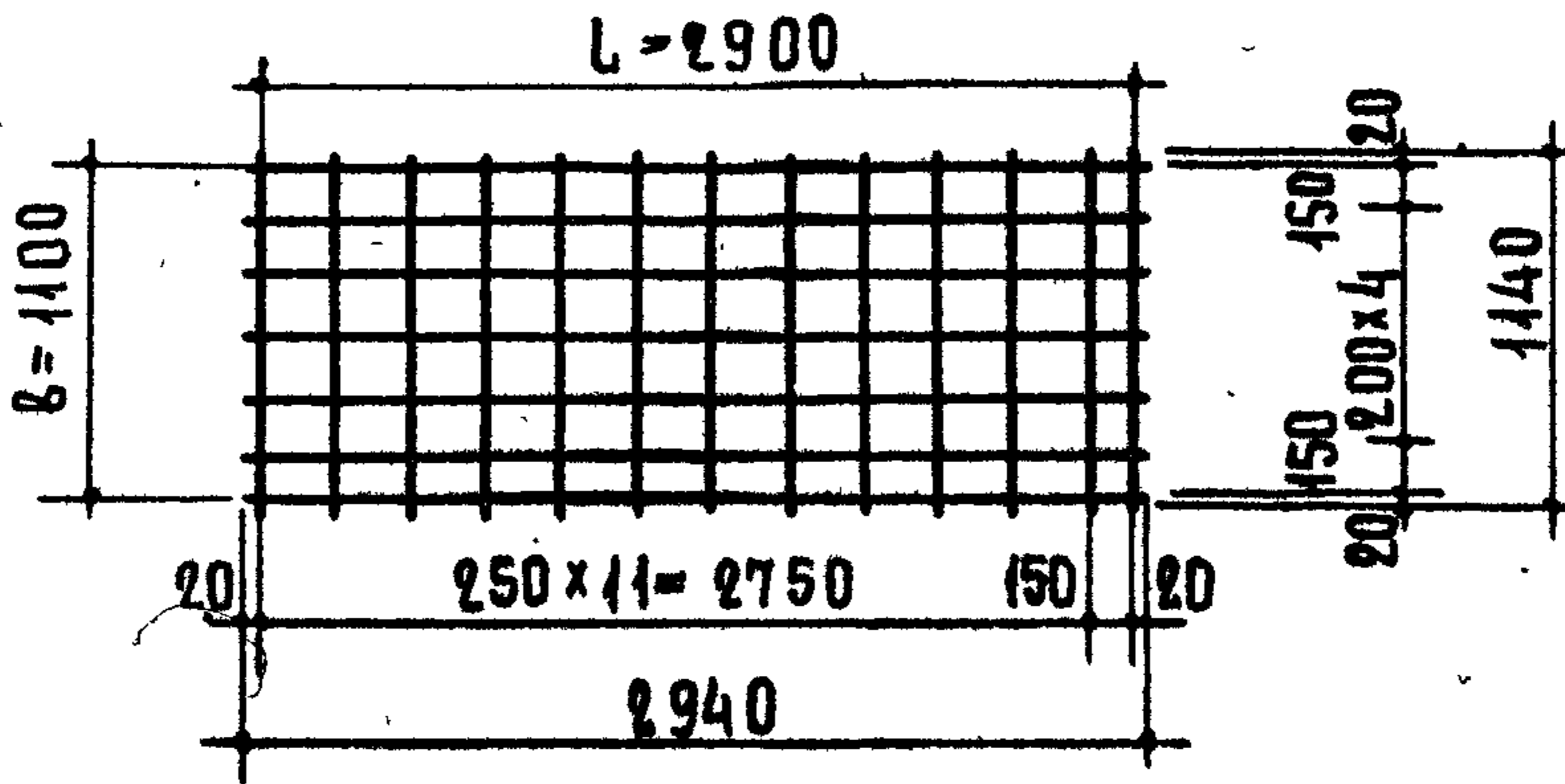
P10-1

| СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ | | | | | | | |
|------------------------------------|-------------|-------|-------------|-------------|---------------------|---------|-------|
| МАРКИ | ЛЛ ПОЗИЦ | СТАЛЬ | ДЛИНА ММ | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ВЕС КГ | |
| | | | | | | ПОЗИЦИЙ | ОБЩИЙ |
| K7-1 | 11 | Ф3ВГ | 205 | 8 | 1.64 | 0.09 | 0.17 |
| | 7 | Ф3ВГ | 720 | 2 | 1.44 | 0.08 | |
| P10-1 | 1 | Ф10АГ | 300 | 1 | 0.30 | 0.19 | 0.78 |
| | 2 | Ф10АГ | 960 | 1 | 0.96 | 0.59 | |

| | | | | |
|------|--------------------------|------------|------------------|------------|
| ТК | КАРКАС K7-1. ПЕЛЯ P10-1. | МАРКА — | СЕРИЯ 1.141-1 | |
| 1970 | | | ВЫПУСК 10 | ЛИСТ 25 |



СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{1400 \times 2900}$ ГОСТ 8478-66



СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{1100 \times 2900}$ ГОСТ 8478-66

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

| МАРКИ | ЛЛ ПОЗИЦ | СТАЛЬ | ДЛИНА ММ | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ВЕС КГ | |
|--|----------|-------|----------|----------|---------------|---------|-------|
| | | | | | | ПОЗИЦИЙ | ОБЩИЙ |
| СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{1400 \times 2900}$ | 52 | φ3ВІ | 2940 | 8 | 23.52 | 1.29 | 2.32 |
| | 42 | φ3ВІ | 1440 | 13 | 18.72 | 1.03 | |
| СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{1100 \times 2900}$ | 52 | φ3ВІ | 2940 | 7 | 20.58 | 1.13 | 1.95 |
| | 43 | φ3ВІ | 1140 | 13 | 14.82 | 0.82 | |

| | | |
|------------------------|-------------------|--------------------|
| Б. ШАПИН | СТ. ИНЖЕНЕР | В. БОБРОВА |
| Н. РОСИНСКИЙ | ТЕХНИК | М. КОЗАРЬЕВА |
| А. ЛОКШИН | | |
| В. КАЛАЧНИКОВ | | |
| РАСП. ДАТА КОНСТРУКЦИИ | РАСП. ДАТА ЗАКАЗА | РАСП. ДАТА ПРОЕКТА |
| РАСП. ДАТА ПРОЕКТА | РАСП. ДАТА ЗАКАЗА | РАСП. ДАТА ПРОЕКТА |

ЦНИИЖПРОЕКТА

| | | | | |
|------|---|-------|---------------|--------|
| ТК | СЕТКИ $\frac{200/250/3/3}{1400 \times 2900}$; $\frac{200/250/3/3}{1100 \times 2900}$ | МАРКА | СЕРИЯ 1.141-1 | |
| 1970 | | | — | ВЫПУСК |
| | | | 10 | 26 |

| | | |
|-------|--|----------------|
| СЕТКА | $\frac{200/250/6/4}{1400 \times 2930}$ | ГОСТ 8478 - 66 |
| СЕТКА | $\frac{200/250/6/4}{1100 \times 2930}$ | ГОСТ 8478 - 66 |
| СЕТКА | $\frac{200/250/7/4}{1400 \times 2930}$ | ГОСТ 8478 - 66 |
| СЕТКА | $\frac{200/250/7/4}{1100 \times 2930}$ | ГОСТ 8478 - 66 |
| СЕТКА | $\frac{200/250/3/3}{1400 \times 2900}$ | ГОСТ 8478 - 66 |
| СЕТКА | $\frac{200/250/3/3}{1100 \times 2900}$ | ГОСТ 8478 - 66 |

В ВЫБОРКУ ТОВАРНЫХ СЕТОК ПО ГОСТ 8478-66
ВКЛЮЧЕНЫ СЕТКИ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫЕ НА ЦЕНТРАЛИ-
ЗОВАННЫХ АРМАТУРНЫХ ЗАВОДАХ.

УКАЗАННЫЕ СЕТКИ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ ДАННОГО
АЛЬБОМА БЕЗ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ, УКАЗАННЫХ ПУНКТИРОМ,
ПРИВАРКА (ПРИВЯЗКА) КОТОРЫХ ВЫПОЛНЯЮТСЯ В АРМАТУРНЫХ
ЦЕХАХ ЗАВОДОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ.

ТК

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ТОВАРНЫХ
СЕТОК ПО ГОСТ 8478-66

МАРКА

СЕР...

1.1

1970