

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.400.1-22

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ПОДВАЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

выпуск. 4

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

XI 1991 года

Заказ № 8683

Тираж 4600 экз.

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.400.1-22

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ПОДВАЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 4

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА *В.В. Гранев* ГРАНЕВ В.В.

ЗАВ. ОТДЕЛОМ *В.Т. Ильин* ИЛЬИН В.Т.

ЗАВ. СЕКТОРОМ *В.М. Туголукова* ТУГОЛУКОВА М.

ГЛ. СПЕЦИАЛИСТ *Ю.В. Фролов* ФРОЛОВ Ю.В.

УТВЕРЖДЕНЫ

ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
ПИСЬМО ОТ 05.07.91
№ 5/6-232
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ С
ДН. 01.92 ПРИКАЗ ОТ 05.07.91
№ 72

© АПП ЦИТП, 1991

| Обозначение документа | Наименование | Стр. |
|-----------------------|---|------|
| 1.400.1-22.4-77 | Техническое требование | 3 |
| 1.400.1-22.4-06 | Ведомость расходов отовари | 5 |
| 1.400.1-22.4-04 | Панель стеновая ПС46.30-1... ПС46.30-3 | 7 |
| 1.400.1-22.4-02 | Панель стеновая ПС57.30-1... ПС57.30-3 | 8 |
| 1.400.1-22.4-03 | Панель стеновая ПС63.30-1... ПС63.30-3 | 9 |
| 1.400.1-22.4-04 | Панель стеновая ПС45.15-1... ПС45.15-3 | 10 |
| 1.400.1-22.4-05 | Панель стеновая ПС57.15-1... ПС57.15-3 | 11 |
| 1.400.1-22.4-06 | Панель стеновая ПС63.15-1... ПС63.15-3 | 12 |
| 1.400.1-22.4-07 | Зел 1, 2, 3, 4. Цвета 3-3, 4-4, 5-5, 6-6 | 13 |
| 1.400.1-22.4-08 | Сетка арматурная С1-1, С1-2, С1-3, С2-1, С2-2, С2-3 | 14 |
| 1.400.1-22.4-09 | Сетка арматурная С3-1, С3-2, С3-3, С4-1, С4-2, С4-3 | 14 |
| 1.400.1-22.4-10 | Сетка арматурная С5-1, С5-2, С5-3, С6-1, С6-2, С6-3 | 15 |
| 1.400.1-22.4-11 | Сетка арматурная С7-1, С7-2, С7-3, С8-1, С8-2, С8-3 | 15 |
| 1.400.1-22.4-12 | Сетка арматурная С9-1, С9-2, С9-3, С10-1, С10-2, С10-3 | 16 |
| 1.400.1-22.4-13 | Сетка арматурная С11-1, С11-2, С11-3, С12-1, С12-2, С12-3 | 16 |
| 1.400.1-22.4-14 | Сетка арматурная С13-1, С13-2, С13-3, С14-1, С14-2, С14-3 | 17 |

1.400.1-22.4

Содержание

| | | |
|---------|------|--------|
| Страниц | Лист | Листов |
| 9 | 1 | 4 |

ЦЕННИК ПРОЗРАДНИИ

| Обозначение документа | Наименование | Стр. |
|-----------------------|---|------|
| 1.400.1-22.4-15 | Сетка арматурная С15-1, С15-2, С15-3, С16-1, С16-2, С16-3 | 17 |
| 1.400.1-22.4-16 | Сетка арматурная С17-1, С17-2, С17-3, С18-1, С18-2, С18-3 | 18 |
| 1.400.1-22.4-17 | Сетка арматурная С19-1, С19-2 | 18 |
| 1.400.1-22.4-18 | Сетка арматурная С20-1, С20-2 | 19 |
| 1.400.1-22.4-19 | Корпус треугольный КТ1-1... КТ1-3, КТ2-1... КТ2-3 | 19 |
| 1.400.1-22.4-20 | Корпус плоский КР1-1... КР1-7, КР2-1... КР2-7 | 19 |
| 1.400.1-22.4-21 | Лента МН1-1... МН1-12 | 20 |
| 1.400.1-22.4-22 | Найлон жакетный МН1-1, МН2-2 | 21 |
| 1.400.1-22.4-23 | Найлон жакетный МН3-1, МН3-2 | 22 |
| 1.400.1-22.4-24 | Сетка арматурная С21-1, С21-2 | 23 |
| 1.400.1-22.4-25 | Схема испытаний стеновых панелей | 24 |

1.400.1-22.4-00

250711-05

1. Общие данные

1.1. Вспрых 4 см, армирует рабочие чертежи плоских стеновых панелей для подвальных помещений.

1.2. Материалы для проектирования, включившие нomenclатуру сборных железобетонных конструкций, габаритные и конструктивные схемы панелей, маркировку изделий приведены в листе № 0.

2. Технические требования.

2.1. Стеновые панели должны изготавливаться в стандартных формах, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 25781-83Е. Допускается изготовление конструкций в формах из других материалов, обеспечивающих соответствие техническим требованиям по качеству и точности изготовления изделий.

2.2. Конструкции стеновых панелей приняты из тяжелого бетона, класс бетона по прочности на сжатие В20, В25, В30 в зависимости от действующих нагрузок. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости указывается в конкретном проекте в зависимости от режима эксплуатации и климатических условий строительства в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84*. Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования, табл. 9.

2.3. Материалы для приготовления бетона должны соответствовать ГОСТ 23132-79, ГОСТ 14173-85*, ГОСТ 26633-84, ГОСТ 10268-84, ГОСТ 25192-82 и другим действующим стандартам.

2.4. Величину отпускной прочности бетона изделий назначает изготовитель по согласованию с проектной организацией, осуществляющей

привязку изделий, и основным потребителям (заказчиком) в соответствии с ГОСТ 13015.0-83.

2.5. Арматура классов А-I, А-II и А-III по ГОСТ 5701-82*.

2.6. Закладные изделия из стали марки С 235 по ГОСТ 27172-88.

2.7. Изготовление арматурных изделий и закладных изделий должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 10225-90. Арматурные изделия и закладные детали сборные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний и ГОСТ 14098-85. Соотношения сборные арматуры и закладных деталей. Типы, конструкция и размеры.

2.8. При армировании стеновых панелей используются арматурные сетки по ГОСТ 23219-85. Поневые арматурные изделия следует изготавливать с помощью точечной сварки на многоточечных и выточенных машинах по ГОСТ 14098-85.

2.9. Защиту закладных изделий от коррозии следует производить в соответствии с указаниями СНиП 2.03.11-85*, Защита строительных конструкций от коррозии*.

2.10. Толщина защитного слоя арматуры принята 25 мм.

2.11. Проектное положение арматурных изделий и толщину защитного слоя бетона следует фиксировать при помощи бетонных или пластмассовых фиксаторов.

2.12. При изготовлении стеновых панелей необходимо выполнять требования ГОСТ 13015.0-83*, в том числе требования к точности изготовления в виде допустимых отклонений от проектных размеров.

2.13. Внешний вид и качество поверхностей изделий должно удовлетворять требованиям ГОСТ 13015.1-84*. Внешние арматуры на поверхности изделий не допускаются.

2.14. В бетоне стеновых панелей, поставленных потребителем, не должно

| | | | | | | |
|-------------|--------|------|---------------|--------|------|----------|
| Разработчик | Иванов | В.С. | 1400.1-224-ТТ | Страна | Лист | Известно |
| 4. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 5. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 6. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 7. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 8. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 9. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 10. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 11. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 12. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 13. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 14. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 15. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 16. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 17. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 18. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 19. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 20. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 21. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 22. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 23. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 24. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 25. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 26. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 27. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 28. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 29. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 30. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 31. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 32. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 33. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 34. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 35. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 36. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 37. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 38. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 39. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 40. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 41. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 42. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 43. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 44. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 45. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 46. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 47. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 48. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 49. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 50. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 51. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 52. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 53. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 54. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 55. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 56. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 57. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 58. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 59. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 60. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 61. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 62. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 63. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 64. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 65. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 66. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 67. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 68. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 69. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 70. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 71. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 72. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 73. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 74. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 75. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 76. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 77. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 78. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 79. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 80. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 81. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 82. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 83. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 84. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 85. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 86. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 87. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 88. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 89. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 90. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 91. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 92. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 93. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 94. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 95. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 96. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 97. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 98. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 99. Проект | Иванов | В.С. | | | | |
| 100. Проект | Иванов | В.С. | | | | |

Технические
требования

ЦНИИПРОЕКТИНИИ

1400.1-224-ТТ

Лист
2

клется трещин, за исключением случайных, публичностных технологических трещин, ширина которых не должна превышать 0,1 мм.

3. Правила приемки

3.1. Модель должна приниматься техническим контролем предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-87 и соответствующими техническими требованиями.

3.2. Приемка должна производиться партиями не менее 5 изделий.

3.3. Геометрические размеры, формы, качество поверхностей следует проверять осмотром и измерением.

3.4. Результаты приемочного контроля должны быть занесены в журналные ОТК или заводской лаборатории.

4. Методы контроля и испытаний. Маркировка.

4.1. Размеры, прямолинейность изделий, вес, толщина защитного слоя арматуры, качество поверхностей и внешний вид изделий следует проверять по ГОСТ 13015.0-83.

4.2. Испытания сварных соединений арматурных изделий и закладных деталей, а также оценка их прочности и качества должны производиться по ГОСТ 18922-90.

4.3. Прочность бетона на сжатие следует определять по ГОСТ 10180-90 и ГОСТ 18117-86. Допустимая прочность бетона определять по ГОСТ 11824-87, ГОСТ 22690-86 и ГОСТ 22783-77.

4.4. Морозостойкость бетона определяется по ГОСТ 10660-87 (не реже одного раза в 6 месяцев).

4.5. Испытания на деформацию и оценку прочности, жесткости и трещиностойкости конструкций следует проводить по ГОСТ 8669-85.

4.6. Маркировка изделий должна отвечать требованиям ГОСТ 13015.2-87. Маркировочные знаки должны наноситься на декоративную поверхность стеновой панели.

1.400.1-22.4-77

Место
3

4.7. Предприятие-изготовитель должно обеспечивать каждую партию принятым техническим контролем партии изделий паспортным оформлением в соответствии с ГОСТ 13015.3-87.*

5. Складирование, транспортирование и хранение

5.1. Готовые изделия должны храниться на специально оборудованных складах (площадках), рассортированные по маркам. Неиспользуемые ОТК, требующие ремонта или дополнительного выбора бетона должны храниться отдельно от изделий, принята ОТК в разобранном состоянии. Складирование стеновых панелей должно быть не более чем в пять рядов с постоянными деревянными прокладками строго вертикально одна над другой. Общая высота штабеля не должна превышать два метра.

5.2. Транспортирование стеновых панелей от завода-изготовителя к месту монтажа должно производиться с тщательным креплением для предохранения от продольного и поперечного смещения.

5.3. При транспортировании и хранении стеновых панелей к исполнителю должны предъявляться требования ГОСТ 13015.4-84, а также требования главы СНиП 3.01.01-85, раздел «Механизация и транспорт».

1.400.1-22.4-77

25004-0

| Марка оттенкой пачки | Надпись циментации | | | | | | | | | | | | | | | | Итого |
|----------------------------|--------------------|-------|-------|-------|--------------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | Линейная класс | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | А-I | | | | А-II | | | | | | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | | |
| | φ6 | φ8 | φ10 | Итого | φ6 | φ8 | φ10 | φ12 | φ14 | φ16 | φ18 | φ20 | φ22 | φ25 | φ28 | Итого | |
| ПС 45.30-1 | — | 6,92 | 40,98 | 479 | 5,12 | 31,20 | 280 | 165 | 34,12 | — | — | — | — | — | — | 223,62 | 271,52 |
| -2 | — | 6,92 | 40,98 | 479 | 12,24 | 33,01 | 654 | 40,4 | 161,21 | — | 67,34 | — | — | — | — | 3408 | 338,7 |
| -3 | — | 6,92 | 40,98 | 479 | 5,15 | 14,99 | 34,58 | — | 54,05 | 210,58 | — | 70,77 | — | — | — | 301,22 | 430,12 |
| ПС 51.30-1 | — | 8,77 | 51,86 | 60,63 | 5,15 | 38,56 | — | 57,27 | 204,76 | — | — | — | — | — | — | 402,92 | 464,55 |
| -2 | — | 8,77 | 51,86 | 60,63 | 5,15 | 15,04 | 35,77 | 9,47 | 65,11 | 267,47 | — | — | — | 125,34 | — | 524,7 | 585,33 |
| -3 | — | 8,77 | 51,86 | 60,63 | 5,15 | 8,74 | 48,62 | — | 12,8 | 85,05 | 338,65 | — | — | — | 153,91 | 635,91 | 715,54 |
| ПС 69.30-1 | — | 12,32 | 67,89 | 80,21 | 2,58 | 13,1 | 42,2 | 11,7 | 75,28 | 324,28 | — | — | 122,24 | — | — | 532,98 | 673,19 |
| -2 | — | 12,32 | 67,89 | 80,21 | 2,58 | 5,33 | 55,28 | 11,7 | — | 98,31 | 410,53 | — | — | 158,59 | — | 742,38 | 822,59 |
| -3 | — | 12,32 | 67,89 | 80,21 | 2,58 | 5,33 | 55,28 | — | 15,01 | — | 124,46 | 506,76 | — | — | 192,48 | 908,9 | 990,14 |
| ПС 45.15-1 | — | 3,48 | 20,01 | 23,49 | 10,24 | 4,87 | 74,04 | 53,23 | 77,33 | — | — | — | — | — | — | 108,81 | 132,3 |
| -2 | — | 3,48 | 20,01 | 23,49 | 9,13 | 0,83 | — | 20,2 | 86,01 | — | 28,67 | — | — | — | — | 750,04 | 778,53 |
| -3 | — | 3,48 | 20,01 | 23,49 | 3,96 | 7,21 | — | — | 27,48 | 112,35 | — | 35,38 | — | — | — | 144,34 | 217,88 |
| ПС 57.15-1 | — | 4,41 | 25,63 | 30,04 | 70,89 | 8,83 | — | 23,33 | 147,2 | — | — | — | 48,08 | — | — | 198,88 | 228,97 |
| -2 | — | 4,41 | 25,63 | 30,04 | 4,24 | 7,49 | — | — | 32,56 | 142,65 | — | — | — | 63,77 | — | 232,38 | 268,42 |
| -3 | — | 4,41 | 25,63 | 30,04 | 4,24 | 15,33 | 3,89 | — | — | 42,63 | 184,62 | — | — | — | 79,45 | 325,46 | 335,5 |
| ПС 69.15-1 | — | 6,18 | 33,23 | 39,41 | 4,52 | 22,28 | — | — | 37,63 | 172,05 | — | — | 61,62 | — | — | 287,0 | 336,41 |
| -2 | — | 6,18 | 33,23 | 39,41 | 4,52 | 20,28 | — | — | — | 42,15 | 218,88 | — | — | 74,3 | — | 372,33 | 441,64 |
| -3 | — | 6,18 | 33,23 | 39,41 | 2,30 | 24,23 | — | — | — | — | 62,24 | 270,27 | — | — | 39,74 | 452,78 | 492,18 |

Продолжение таблицы см. на листе 2.

| | | | | | | | | | | |
|------------|----------|------------|----------|------------|----------|----------------|----------------------------------|-----------------|------|------|
| Видов | Форм | Видов | Форм | Видов | Форм | 1400.1-22.4-06 | Ведомость раскладки столы, кг | Стандарт | Лист | Лист |
| Марки | Класс | Марки | Класс | Марки | Класс | | | Р | 1 | 2 |
| № сект. | Величина | № сект. | Величина | № сект. | Величина | | | ЦЕННИПРОМДОННИЙ | | |
| И. колонт. | Форм | И. колонт. | Форм | И. колонт. | Форм | | | | | |

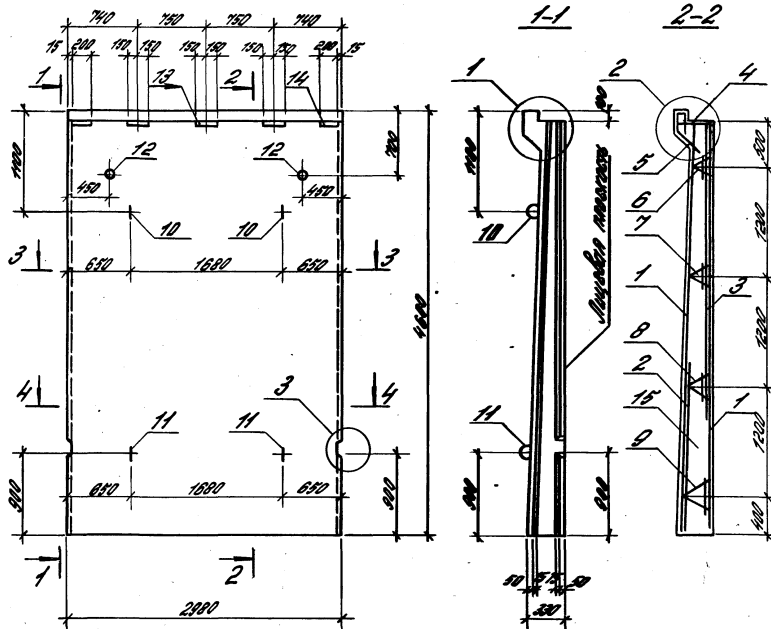
Продолжение

| Марка стенной панели | Изделия заводные | | | | | | | | | | | | Общий размер, кг | | | |
|----------------------------|------------------|-----|------|------|-------|------|---------------|-------|---------------|-----------|-----------|-------|------------------------|-------|-------|--------|
| | Арматура класса | | | | | | Прокат марки | | | | | | | | | |
| | Ас-II | | | А-II | | | С 235 | | | Итого | Итого | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | ГОСТ 19903-74 | | | | | | | | | |
| φ12 | φ16 | φ18 | φ22 | φ25 | Итого | φ12 | φ16 | Итого | ГОСТ 19903-74 | ГОСТ 2223 | ГОСТ 2223 | Итого | Итого | | | |
| ПС 45.30-1 | - | - | 12,8 | - | - | 12,8 | 1,24 | 7,84 | 9,08 | 24,6 | 10,8 | 1,96 | 0,15 | 37,51 | 53,95 | 327,47 |
| -2 | - | - | 12,8 | - | - | 12,8 | 1,24 | 7,84 | 9,08 | 24,6 | 10,8 | 1,96 | 0,15 | 37,51 | 53,95 | 414,65 |
| -3 | - | - | 12,8 | - | - | 12,8 | 1,24 | 7,84 | 9,08 | 24,6 | 10,8 | 1,96 | 0,15 | 37,51 | 53,95 | 465,07 |
| ПС 57.30-1 | - | - | - | 22,8 | - | 22,8 | 1,24 | 7,84 | 9,08 | 24,6 | 10,8 | 1,96 | 0,15 | 37,51 | 69,32 | 533,87 |
| -2 | - | - | - | 22,8 | - | 22,8 | 1,24 | 7,84 | 9,08 | 24,6 | 10,8 | 1,96 | 0,15 | 37,51 | 69,32 | 634,65 |
| -3 | - | - | - | 22,8 | - | 22,8 | 1,24 | 7,84 | 9,08 | 24,6 | 10,8 | 1,96 | 0,15 | 37,51 | 69,32 | 706,25 |
| ПС 80.30-1 | - | - | - | - | 34,0 | 34,0 | 1,24 | 7,84 | 9,08 | 24,6 | 10,8 | 1,96 | 0,15 | 37,51 | 80,99 | 754,18 |
| -2 | - | - | - | - | 34,0 | 34,0 | 1,24 | 7,84 | 9,08 | 24,6 | 10,8 | 2,36 | 0,15 | 37,51 | 80,99 | 805,58 |
| -3 | - | - | - | - | 34,0 | 34,0 | 1,24 | 7,84 | 9,08 | 24,6 | 10,8 | 2,36 | 0,15 | 37,51 | 80,99 | 1071,1 |
| ПС 45.15-1 | 4,0 | - | - | - | - | 4,0 | 1,24 | 4,68 | 5,92 | 8,2 | 10,8 | 1,96 | 0,09 | 24,05 | 30,97 | 162,24 |
| -2 | 4,0 | - | - | - | - | 4,0 | 1,24 | 4,68 | 5,92 | 8,2 | 10,8 | 1,96 | 0,09 | 24,05 | 30,97 | 205,61 |
| -3 | 4,0 | - | - | - | - | 4,0 | 1,24 | 4,68 | 5,92 | 8,2 | 10,8 | 1,96 | 0,09 | 24,05 | 30,97 | 248,57 |
| ПС 57.15-1 | - | 8,8 | - | - | - | 8,8 | 1,24 | 4,68 | 5,92 | 8,2 | 10,8 | 1,96 | 0,09 | 24,05 | 30,97 | 264,74 |
| -2 | - | 8,8 | - | - | - | 8,8 | 1,24 | 4,68 | 5,92 | 8,2 | 10,8 | 1,96 | 0,09 | 24,05 | 30,97 | 304,18 |
| -3 | - | 8,8 | - | - | - | 8,8 | 1,24 | 4,68 | 5,92 | 8,2 | 10,8 | 1,96 | 0,09 | 24,05 | 30,97 | 367,37 |
| ПС 80.15-1 | - | - | 13,6 | - | - | 13,6 | 1,24 | 4,68 | 5,92 | 8,2 | 10,8 | 2,36 | 0,09 | 24,45 | 40,97 | 432,61 |
| -2 | - | - | 13,6 | - | - | 13,6 | 1,24 | 4,68 | 5,92 | 8,2 | 10,8 | 2,36 | 0,09 | 24,45 | 40,97 | 539,16 |
| -3 | - | - | 13,6 | - | - | 13,6 | 1,24 | 4,68 | 5,92 | 8,2 | 10,8 | 2,36 | 0,09 | 24,45 | 40,97 | |

1.400.1-22.4-02

№

6

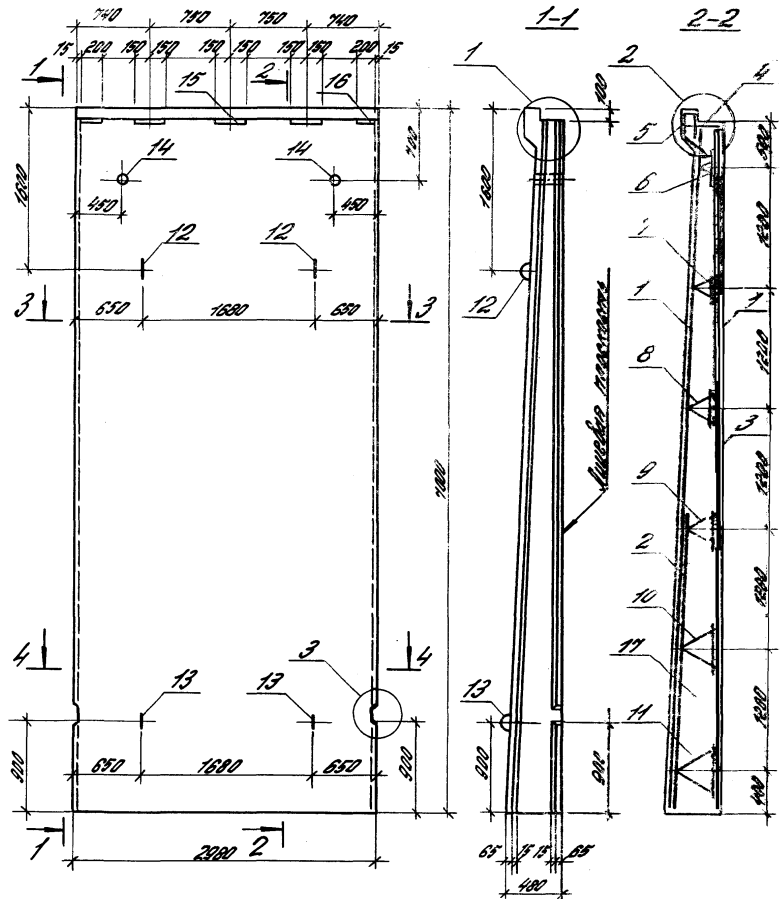


| Марка | Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение элемента |
|------------|------|----------------------------------|------|----------------------|
| ПЧ 45-30-1 | 1 | Сетка С1-1 | 2 | 14001-224-08 |
| | 2 | С1-1 | 1 | -11 |
| | 3 | С13-1 | 1 | -14 |
| | 4 | Сетка анкера С19-1 | 1 | -17 |
| | 5 | СВП-1 | 1 | -18 |
| | 6 | Каркас КК1-1 | 1 | -19 |
| | 7 | КП1-3 | 1 | -19 |
| | 8 | КП1-4 | 1 | -19 |
| | 9 | КП1-5 | 1 | -19 |
| | 10 | Изделие закладное МН1 | 2 | -21 |
| | 11 | МН1-2 | 2 | -21 |
| | 12 | МН2-1 | 2 | -22 |
| | 13 | МН3-1 | 3 | -22 |
| | 14 | МН3-2 | 2 | -22 |
| | 15 | Бетон класса В20, м ³ | 354 | |
| ПЧ 45-30-2 | 1 | Сетка С1-2 | 2 | 14001-224-08 |
| | 2 | С1-2 | 1 | -11 |
| | 3 | С13-2 | 1 | -14 |
| | | Поз. 4,5,6... 14 по ПЧ 45-30-1 | | |
| | 15 | Бетон класса В20, м ³ | 354 | |
| ПЧ 45-30-3 | 1 | Сетка С1-3 | 2 | 14001-224-08 |
| | 2 | С1-3 | 1 | -11 |
| | 3 | С13-3 | 1 | -14 |
| | | Поз. 4,5,6... 14 по ПЧ 45-30-1 | | |
| | 15 | Бетон класса В20, м ³ | 354 | |

1. Технические требования см. документ 14001-224-77
2. Узлы 1, 2, 3 и разрезы 3-3, 4-4 см. документ 14001-224-07
3. Масса панели 89 т.

| | | |
|-----------|-------------|--------|
| Проект | Формат | Дата |
| Исполн. | Корзина | Формат |
| Зад. сем. | Технический | 15/8 |
| | | |
| И. Кандо | Формат | 15/8 |

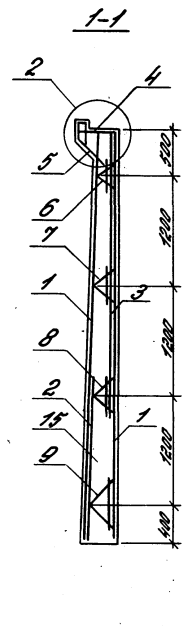
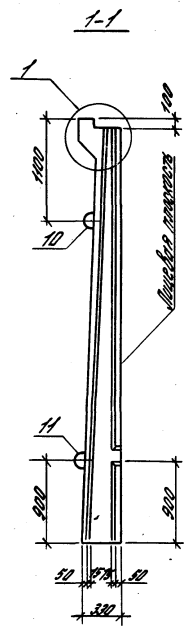
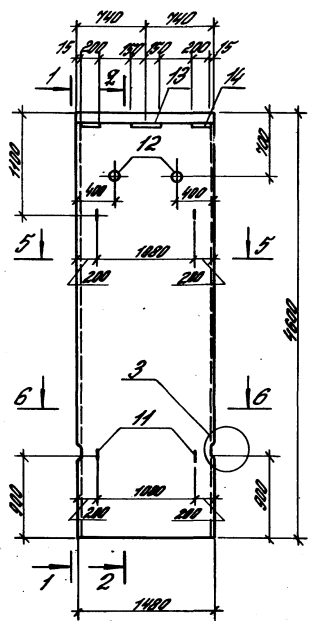
| | | |
|--------------------------|--------|------|
| 14001-224-01 | | |
| Панель стеновая | Страна | Лист |
| ПЧ 45-30-1... ПЧ 45-30-3 | 1020 | 2020 |



| Марка | № | Наименование | Кол. | Обозначение документа |
|------------|----------------------|-----------------------------|------|-----------------------|
| ПС 69.30-1 | 1 | Сетка С5-1 | 2 | 1400.1-22.4-10 |
| | 2 | СН-1 | 1 | -13 |
| | 3 | СН-1 | 1 | -16 |
| | 4 | Сетка анкерная С-19-1 | 1 | -17 |
| | 5 | С-20-1 | 1 | -18 |
| | 6 | Кордце КП-1-2 | 1 | -19 |
| | 7 | -4 | 1 | -19 |
| | 8 | -5 | 1 | -19 |
| | 9 | -6 | 1 | -19 |
| | 10 | -7 | 1 | -19 |
| | 11 | -8 | 1 | -19 |
| | 12 | Изделие закладное МН-5 | 2 | -21 |
| | 13 | МН-6 | 2 | -21 |
| | 14 | МН-2-2 | 2 | -22 |
| | 15 | МН-3-1 | 3 | -23 |
| | 16 | МН-3-2 | 2 | -23 |
| | 17 | Бетон класса В20, м³ | 7,16 | |
| ПС 69.30-2 | 1 | Сетка С5-2 | 2 | 1400.1-22.4-10 |
| | 2 | СН-2 | 1 | -13 |
| | 3 | СН-2 | 1 | -16 |
| | 17 | Поя 4,5б...16 по ПС 69.30-1 | | |
| 17 | Бетон класса В25, м³ | 7,16 | | |
| ПС 69.30-3 | 1 | Сетка С5-3 | 2 | 1400.1-22.4-10 |
| | 2 | СН-3 | 1 | -13 |
| | 3 | СН-3 | 1 | -16 |
| | 17 | Поя 4,5б...16 по ПС 69.30-1 | | |
| 17 | Бетон класса В30, м³ | 7,16 | | |

1. Технические требования см документ 1400.1-22.4-11
2. Узлы 1,2,3 и разрезы 3-3,4-4 см документ 1400.1-22.4-11
3. Масса панели 17,9т.

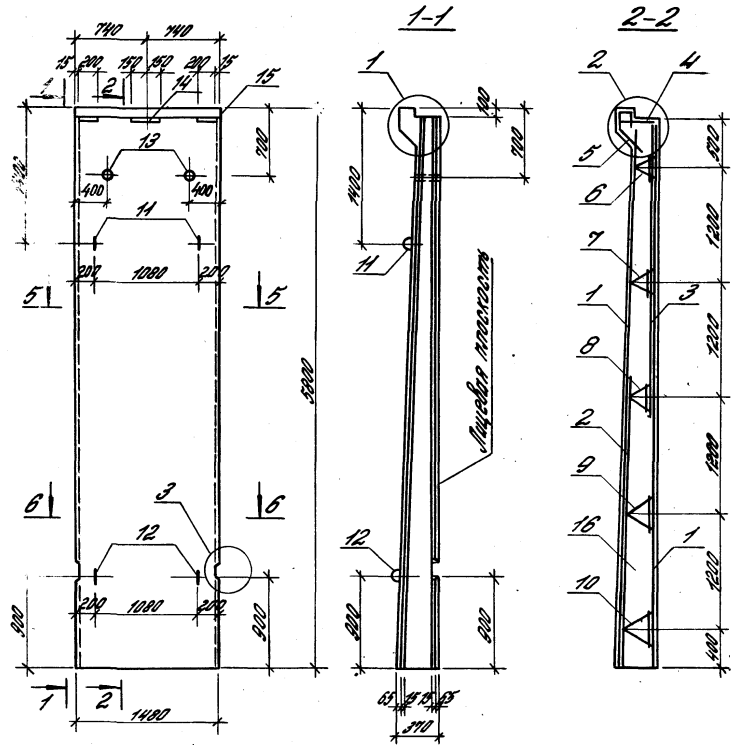
| | | | | |
|---------|---------|---------|--------------------------|-----------------|
| Исполн. | Провер. | Соглас. | 1400.1-22.4-03 | |
| Маслов | Козлов | Черныш | Панель стеновая | Страницы: 2 / 1 |
| Исполн. | Провер. | Соглас. | | |
| | | | ПС 69.30-1... ПС 69.30-3 | УНИПРОМЗДАНИИ |



| Марка | Лист | Наименование | Кол. | Облачение документа |
|------------|------|----------------------|------|-------------------------------|
| ПС 45.15-1 | 1 | Сетка С2-1 | 2 | 1.400.1-224-08 |
| | 2 | С8-1 | 1 | -11 |
| | 3 | С14-1 | 1 | -14 |
| | 4 | Сетка анкера С19-2 | 1 | -17 |
| | 5 | С20-2 | 1 | -18 |
| | 6 | Класс К172-1 | 1 | -18 |
| | 7 | К172-3 | 1 | -18 |
| | 8 | К172-4 | 1 | -18 |
| | 9 | К172-5 | 1 | -18 |
| | 10 | Нагель закладной МНН | 2 | -21 |
| | 11 | МНН-8 | 2 | -21 |
| | 12 | МНН-1 | 2 | -22 |
| | 13 | МНН-1 | 1 | -23 |
| | 14 | МНН-2 | 2 | -23 |
| | 15 | Бетон класса В20, м³ | 176 | |
| ПС 45.15-2 | 1 | Сетка С2-2 | 2 | 1.400.1-224-08 |
| | 2 | С8-2 | 1 | -11 |
| | 3 | С14-2 | 1 | -14 |
| | 15 | Бетон класса В20, м³ | 176 | |
| | | | | Паз 4,5,6... 14 по ПС 45.15-1 |
| ПС 45.15-3 | 1 | Сетка С2-3 | 2 | 1.400.1-224-08 |
| | 2 | С8-3 | 1 | -11 |
| | 3 | С14-3 | 1 | -14 |
| | 15 | Бетон класса В20, м³ | 176 | |
| | | | | Паз 4,5,6... 14 по ПС 45.15-1 |

1. Технические требования см. документ 1400.1-224-ТТ
2. Узлы 1,2,3 и разрезы 5-5, 6-6 см. документ 1400.1-224-07
3. Масса панели 4,4 т.

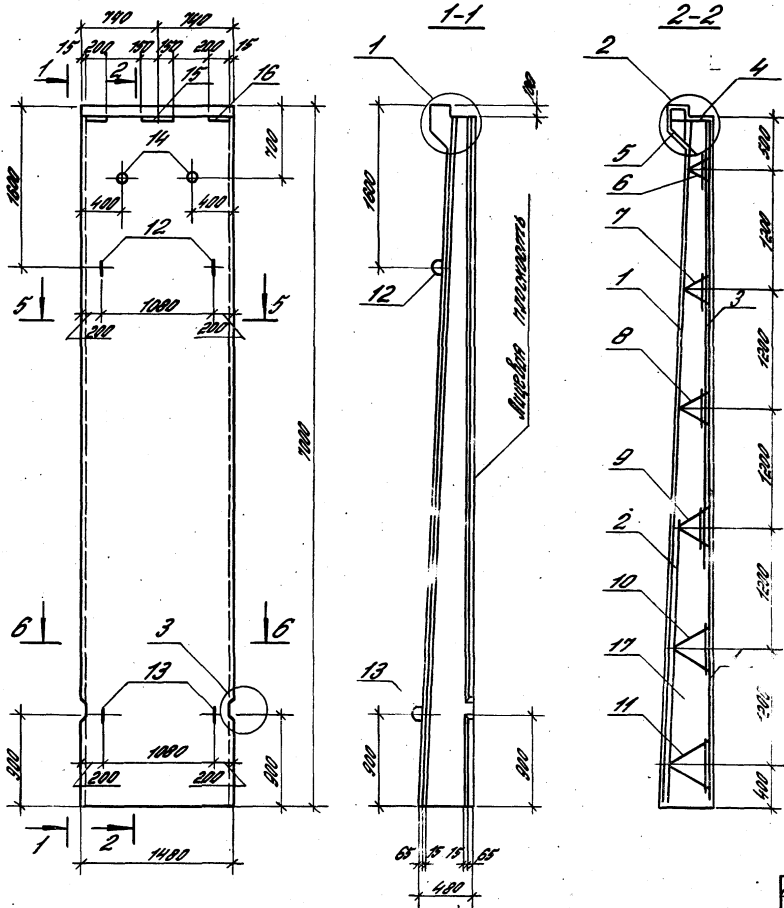
| | | | |
|---------|-----------|------|--|
| Исполн. | Проект | Дата | 1400.1-224-04 |
| Исполн. | Калин | Дата | |
| Исполн. | Григорьев | Дата | Панель стеновая ПС 45.15-1 ... ПС 45.15-3 |
| Исполн. | Проект | Дата | |
| | | | Стр. 1 |
| | | | УНИИПРОМ. ПАНИ. |



| Марка | Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа |
|------------|------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------|
| ПС 57.15-1 | 1 | Сетка С 4-1 | 2 | 1400.1-224-09 |
| | 2 | С 10-1 | 1 | -12 |
| | 3 | С 16-1 | 1 | -15 |
| | 4 | Гнутая сетка С 18-2 | 1 | -17 |
| | 5 | С 20-2 | 1 | -18 |
| | 6 | Корго К П 2-1 | 1 | -19 |
| | 7 | К П 2-3 | 1 | -19 |
| | 8 | К П 2-4 | 1 | -19 |
| | 9 | К П 2-5 | 1 | -19 |
| | 10 | К П 2-6 | 1 | -19 |
| | 11 | Ковыле замкнутые МН 9 | 2 | -21 |
| | 12 | МН 10 | 2 | -21 |
| | 13 | МН 2-1 | 2 | -22 |
| | 14 | МН 3-1 | 1 | -23 |
| | 15 | МН 3-2 | 2 | -23 |
| | | 16 | Бетон класса В 20, м ³ | 241 |
| ПС 57.15-2 | 1 | Сетка С 4-2 | 2 | 1400.1-224-09 |
| | 2 | С 10-2 | 1 | -12 |
| | 3 | С 16-2 | 1 | -15 |
| | | Поз 4,5,6... 15 по ПС 57.15-1 | | |
| | 16 | Бетон класса В 25, м ³ | 241 | |
| ПС 57.15-3 | 1 | Сетка С 4-3 | 2 | 1400.1-224-09 |
| | 2 | С 10-3 | 1 | -12 |
| | 3 | С 16-3 | 1 | -15 |
| | | Поз 4,5,6... 15 по ПС 57.15-1 | | |
| | 16 | Бетон класса В 30, м ³ | 241 | |

1. Технические требования см документ 1400.1-224-ТТ
2. Узлы 1,2,3 и разрезы 5-5, 6-6 см документ 1400.1-224-01
3. Масса панели 6,0 т.

| | | | | | |
|-------------|---------|-------------|--------------------------|------|------|
| Разработчик | Инженер | Проверено | 1400.1-224-05 | | |
| Исполнитель | Инженер | Согласовано | | | |
| Директор | Инженер | Согласовано | | | |
| | | | Панель стеновая | | |
| | | | ПС 57.15-1... ПС 57.15-3 | | |
| | | | Лист | Лист | Лист |
| | | | ИЗНИИПРОМСТРОИТЕЛЬНИЙ | | |



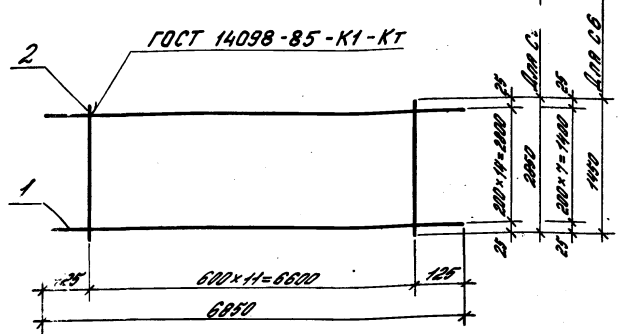
1. Технические требования см. документ 1400.1-224-77
2. Узлы 1,2,3 и разрезы 5-5, 6-6 см. документ 1400.1-224-07
3. Масса панели 89т.

| Марка | мм | Наименование | Кол. | Обозначение документа |
|------------|----------------------------------|----------------------------------|------|-----------------------|
| ПС 69.15-1 | 1 | Сетка СБ-1 | 2 | 1400.1-224-10 |
| | 2 | С12-1 | 1 | -13 |
| | 3 | С18-1 | 1 | -16 |
| | 4 | Сетка гнутая С19-2 | 1 | -17 |
| | 5 | С20-2 | 1 | -18 |
| | 6 | Каркас К12-2 | 1 | -19 |
| | 7 | -4 | 1 | -19 |
| | 8 | -5 | 1 | -19 |
| | 9 | -6 | 1 | -19 |
| | 10 | -7 | 1 | -19 |
| | 11 | -8 | 1 | -19 |
| | 12 | Клейкие анкеры МН-11 | 2 | -21 |
| 13 | 1-12 | 2 | -21 | |
| 14 | МН2-2 | 2 | -22 | |
| 15 | МН3-1 | 1 | -23 | |
| 16 | -2 | 2 | -23 | |
| 17 | Бетон класса В20, м ³ | 3,56 | | |
| ПС 69.15-2 | 1 | Сетка СБ-2 | 2 | 1400.1-224-10 |
| | 2 | С12-2 | 1 | -13 |
| | 3 | С18-2 | 1 | -18 |
| | 17 | Бетон класса В25, м ³ | 3,56 | |
| ПС 69.15-3 | 1 | Сетка СБ-3 | 2 | 1400.1-224-10 |
| | 2 | С12-3 | 1 | -13 |
| | 3 | С18-3 | 1 | -18 |
| | 17 | Бетон класса В30, м ³ | 3,56 | |

| | | | |
|-----------|---------|-------|---------------|
| Получ. | Влад | Слова | 1400.1-224-06 |
| Масло | Клино | Уши | |
| Ин. сект. | Теменин | 97 | |
| И.ком.70 | Владов | 100 | |

| | | | |
|--------------------------|--------|------|--------|
| ПС 69.15-1... ПС 69.15-3 | Страна | Лист | Листов |
| | Р | | 1 |

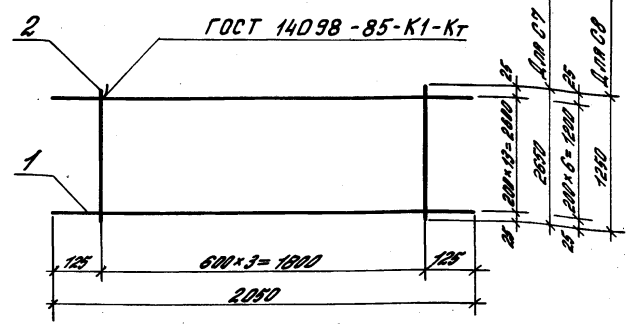
ЦНИИПРОМЗДАНИИ



| Марка сетки | Поз. | Наименование | Кол. | Масса од., кг | Масса сетки, кг |
|-------------|------|-----------------|------|---------------|-----------------|
| С5-1 | 1 | Ф16.А.Ш, L=6850 | 15 | 10,81 | 162,23 |
| | 2 | Ф10.А.Ш, L=2000 | 12 | 1,76 | |
| С5-2 | 1 | Ф18.А.Ш, L=6850 | 15 | 13,99 | 226,29 |
| | 2 | Ф10.А.Ш, L=2000 | 12 | 1,76 | |
| С5-3 | 1 | Ф20.А.Ш, L=6850 | 15 | 16,89 | 274,48 |
| | 2 | Ф10.А.Ш, L=2000 | 12 | 1,76 | |
| С6-1 | 1 | Ф16.А.Ш, L=6850 | 8 | 10,81 | 93,34 |
| | 2 | Ф8.А.Ш, L=1450 | 12 | 0,57 | |
| С6-2 | 1 | Ф18.А.Ш, L=6850 | 8 | 5,69 | 116,36 |
| | 2 | Ф8.А.Ш, L=1450 | 12 | 0,57 | |
| С6-3 | 1 | Ф20.А.Ш, L=6850 | 8 | 10,23 | 142,0 |
| | 2 | Ф8.А.Ш, L=1450 | 12 | 0,57 | |

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

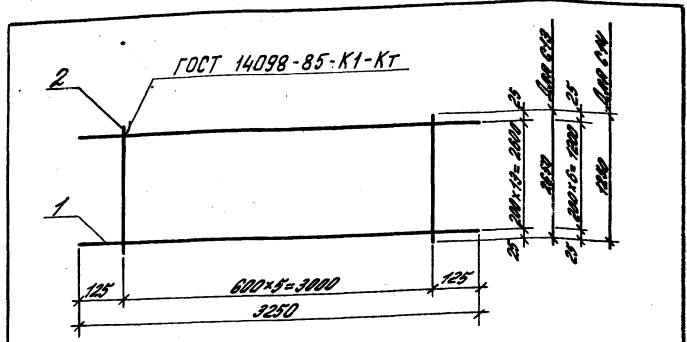
| | | | | | | |
|---------|---------|--------|------------------------------------|----------------|------|--------|
| Исполн. | Провер. | Служба | 1.400.1-224-10 | Стандарт | Лист | Листов |
| Исполн. | Провер. | Служба | | | | |
| Исполн. | Провер. | Служба | Сетка арматурная | Д | 1 | 1 |
| Исполн. | Провер. | Служба | С5-1, С5-2, С5-3, С6-1, С6-2, С6-3 | ЦНИИПРОМЗДАЧИИ | | |



| Марка сетки | Поз. | Наименование | Кол. | Масса од., кг | Масса сетки, кг |
|-------------|------|-----------------|------|---------------|-----------------|
| С7-1 | 1 | Ф14.А.Ш, L=2000 | 14 | 2,48 | 38,86 |
| | 2 | Ф8.А.Ш, L=2650 | 4 | 1,05 | |
| С7-2 | 1 | Ф18.А.Ш, L=2000 | 14 | 4,1 | 63,88 |
| | 2 | Ф10.А.Ш, L=2650 | 4 | 1,64 | |
| С7-3 | 1 | Ф20.А.Ш, L=2000 | 14 | 5,06 | 77,34 |
| | 2 | Ф10.А.Ш, L=2650 | 4 | 1,64 | |
| С8-1 | 1 | Ф14.А.Ш, L=2000 | 7 | 2,48 | 18,44 |
| | 2 | Ф8.А.Ш, L=1250 | 4 | 0,28 | |
| С8-2 | 1 | Ф18.А.Ш, L=2000 | 7 | 4,1 | 30,65 |
| | 2 | Ф8.А.Ш, L=1250 | 4 | 0,49 | |
| С8-3 | 1 | Ф20.А.Ш, L=2000 | 7 | 5,06 | 37,37 |
| | 2 | Ф8.А.Ш, L=1250 | 4 | 0,49 | |

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

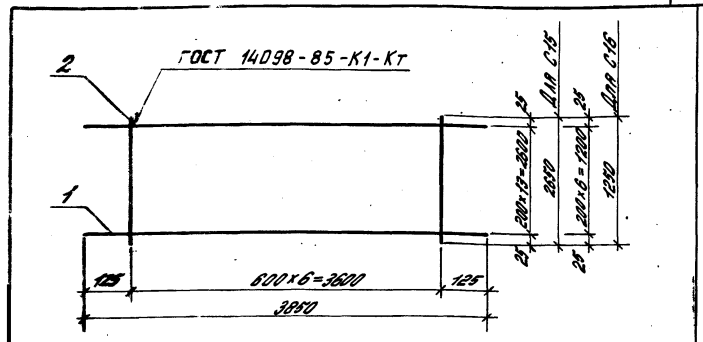
| | | | | | | |
|---------|---------|--------|------------------------------------|----------------|------|--------|
| Исполн. | Провер. | Служба | 1.400.1-224-11 | Стандарт | Лист | Листов |
| Исполн. | Провер. | Служба | | | | |
| Исполн. | Провер. | Служба | Сетка арматурная | Д | 1 | 1 |
| Исполн. | Провер. | Служба | С7-1, С7-2, С7-3, С8-1, С8-2, С8-3 | ЦНИИПРОМЗДАЧИИ | | |



| Марка сетки | Поз. | Наименование | Кол. | Масса ст., кг | Масса сетки, кг |
|-------------|------|----------------|------|---------------|-----------------|
| С13-1 | 1 | Ф10.АШ, L=3250 | 14 | 2,0 | 34,25 |
| | 2 | Ф8.АШ, L=2650 | 6 | 1,05 | |
| С13-2 | 1 | Ф12.АШ, L=3250 | 14 | 2,89 | 46,68 |
| | 2 | Ф8.АШ, L=2650 | 6 | 1,05 | |
| С13-3 | 1 | Ф14.АШ, L=3250 | 14 | 3,93 | 61,24 |
| | 2 | Ф8.АШ, L=2650 | 6 | 1,05 | |
| С14-1 | 1 | Ф10.АШ, L=3250 | 7 | 2,0 | 15,71 |
| | 2 | Ф6.АШ, L=1250 | 6 | 0,28 | |
| С14-2 | 1 | Ф12.АШ, L=3250 | 7 | 2,89 | 21,87 |
| | 2 | Ф6.АШ, L=1250 | 6 | 0,28 | |
| С14-3 | 1 | Ф14.АШ, L=3250 | 7 | 3,93 | 29,15 |
| | 2 | Ф6.АШ, L=1250 | 6 | 0,28 | |

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

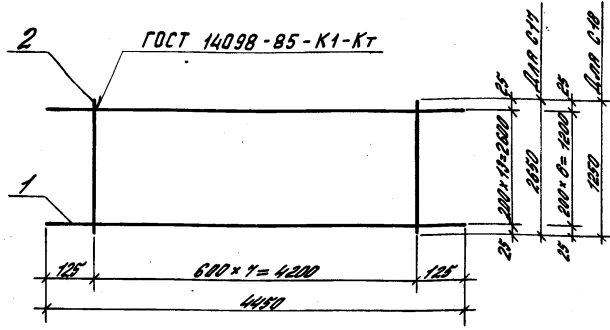
| | | | | | | |
|----------|--------|---------|----------------|------------------|--|----------------|
| И.контр. | Ф.И.О. | Подпись | 1400.1-22.4-14 | Сетка арматурная | С13-1, С13-2, С13-3, С14-1, С14-2, С14-3 | ЦНИИПРОМЗДАНИЙ |
|----------|--------|---------|----------------|------------------|--|----------------|



| Марка сетки | Поз. | Наименование | Кол. | Масса ст., кг | Масса сетки, кг |
|-------------|------|----------------|------|---------------|-----------------|
| С15-1 | 1 | Ф12.АШ, L=3850 | 14 | 3,42 | 35,18 |
| | 2 | Ф8.АШ, L=2650 | 7 | 1,05 | |
| С15-2 | 1 | Ф14.АШ, L=3850 | 14 | 4,65 | 42,44 |
| | 2 | Ф8.АШ, L=2650 | 7 | 1,05 | |
| С15-3 | 1 | Ф16.АШ, L=3850 | 14 | 6,08 | 66,50 |
| | 2 | Ф10.АШ, L=2650 | 7 | 1,64 | |
| С16-1 | 1 | Ф12.АШ, L=3850 | 7 | 3,42 | 25,87 |
| | 2 | Ф6.АШ, L=1250 | 7 | 0,28 | |
| С16-2 | 1 | Ф14.АШ, L=3850 | 7 | 4,65 | 34,50 |
| | 2 | Ф6.АШ, L=1250 | 7 | 0,28 | |
| С16-3 | 1 | Ф16.АШ, L=3850 | 7 | 6,08 | 44,47 |
| | 2 | Ф6.АШ, L=1250 | 7 | 0,28 | |

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

| | | | | | | |
|----------|--------|---------|----------------|------------------|--|----------------|
| И.контр. | Ф.И.О. | Подпись | 1400.1-22.4-15 | Сетка арматурная | С15-1, С15-2, С15-3, С16-1, С16-2, С16-3 | ЦНИИПРОМЗДАНИЙ |
|----------|--------|---------|----------------|------------------|--|----------------|



| Марка сетки | Поз. | Наименование | Кол. | Масса од., кг | Масса сетки, кг |
|-------------|------|---------------|------|---------------|-----------------|
| С17-1 | 1 | Ф14АШ, L=4450 | 14 | 5,38 | 83,63 |
| | 2 | Ф8АШ, L=2500 | 8 | 1,05 | |
| С17-2 | 1 | Ф16АШ, L=4450 | 14 | 7,02 | 141,39 |
| | 2 | Ф10АШ, L=2500 | 8 | 1,64 | |
| С17-3 | 1 | Ф18АШ, L=4450 | 14 | 8,89 | 137,55 |
| | 2 | Ф10АШ, L=2500 | 8 | 1,64 | |
| С18-1 | 1 | Ф14АШ, L=4450 | 7 | 5,38 | 39,85 |
| | 2 | Ф6АШ, L=1250 | 8 | 0,29 | |
| С18-2 | 1 | Ф16АШ, L=4450 | 7 | 7,02 | 51,37 |
| | 3 | Ф6АШ, L=1250 | 8 | 0,29 | |
| С18-3 | 1 | Ф18АШ, L=4450 | 7 | 8,89 | 66,19 |
| | 3 | Ф8АШ, L=1250 | 8 | 0,49 | |

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

| | | |
|------------|----------|-------|
| Контр. | Фролов | Блод |
| Монтаж. | Кузнец | Борис |
| Зуб. сект. | Турканич | 17 |

1400.1-22.4-76

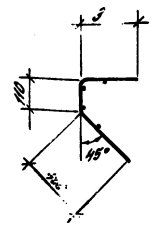
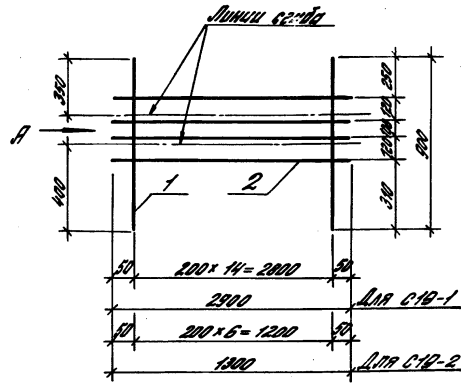
Сетка арматурная
С17-1, С17-2, С17-3, С18-1, С18-2, С18-3

| | | |
|--------|------|--------|
| Страна | Лист | Листов |
| Р | | 1 |

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Развертка

Вид А
в согнутом виде



| Марка сетки | Поз. | Наименование | Кол. | Масса од., кг | Масса сетки, кг |
|-------------|------|--------------|------|---------------|-----------------|
| С19-1 | 1 | Ф8АШ, L=900 | 15 | 0,26 | 7,91 |
| | 2 | Ф6АШ, L=2900 | 4 | 0,64 | |
| С19-2 | 1 | Ф8АШ, L=900 | 7 | 0,26 | 3,64 |
| | 2 | Ф6АШ, L=1300 | 4 | 0,29 | |

- Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
- Сетка по ГОСТ 14098-85-K1-Kт.

| | | |
|------------|----------|-------|
| Контр. | Фролов | Блод |
| Монтаж. | Кузнец | Борис |
| Зуб. сект. | Турканич | 17 |

1400.1-22.4-17

Сетка арматурная
С19-1, С19-2

| | | |
|--------|------|--------|
| Страна | Лист | Листов |
| Р | | 1 |

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

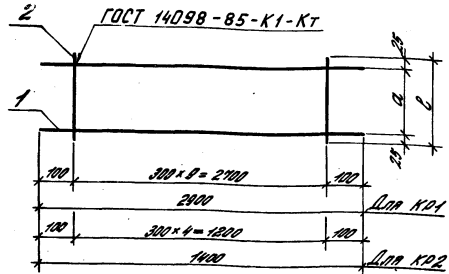
| Марка каретки | Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа | Масса каретки, кг |
|---------------|------|-------------------------------------|------|-----------------------|-------------------|
| КП1-3 | 1 | Каретка КП1-2 | 2 | 1.400.1-22.4-20 | 11,0 |
| | 2 | ФВ.П.С., $\delta=300$, $q, 105$ кг | 10 | без черт. | |
| КП1-4 | 1 | Каретка КП1-3 | 2 | 1.400.1-22.4-20 | 12,5 |
| | 2 | ФВ.П.С., $\delta=300$, $q, 105$ кг | 10 | без черт. | |
| КП1-5 | 1 | Каретка КП1-4 | 2 | 1.400.1-22.4-20 | 12,9 |
| | 2 | ФВ.П.С., $\delta=300$, $q, 105$ кг | 10 | без черт. | |
| КП1-6 | 1 | Каретка КП1-5 | 2 | 1.400.1-22.4-20 | 13,5 |
| | 2 | ФВ.П.С., $\delta=300$, $q, 105$ кг | 10 | без черт. | |
| КП1-7 | 1 | Каретка КП1-6 | 2 | 1.400.1-22.4-20 | 14,7 |
| | 2 | ФВ.П.С., $\delta=400$, $q, 246$ кг | 10 | без черт. | |
| КП1-8 | 1 | Каретка КП1-7 | 2 | 1.400.1-22.4-20 | 15,3 |
| | 2 | ФВ.П.С., $\delta=400$, $q, 246$ кг | 10 | без черт. | |
| КП2-1 | 1 | Каретка КП2-1 | 2 | 1.400.1-22.4-20 | 5,3 |
| | 2 | ФВ.П.С., $\delta=200$, $q, 137$ кг | 5 | без черт. | |
| КП2-2 | 1 | Каретка КП2-2 | 2 | 1.400.1-22.4-20 | 5,7 |
| | 2 | ФВ.П.С., $\delta=300$, $q, 105$ кг | 5 | без черт. | |
| КП2-3 | 1 | Каретка КП2-2 | 2 | 1.400.1-22.4-20 | 5,7 |
| | 2 | ФВ.П.С., $\delta=300$, $q, 105$ кг | 5 | без черт. | |
| КП2-4 | 1 | Каретка КП2-3 | 2 | 1.400.1-22.4-20 | 6,1 |
| | 2 | ФВ.П.С., $\delta=300$, $q, 105$ кг | 5 | без черт. | |
| КП2-5 | 1 | Каретка КП2-4 | 2 | 1.400.1-22.4-20 | 6,3 |
| | 2 | ФВ.П.С., $\delta=300$, $q, 105$ кг | 5 | без черт. | |
| КП2-6 | 1 | Каретка КП2-5 | 2 | 1.400.1-22.4-20 | 6,5 |
| | 2 | ФВ.П.С., $\delta=300$, $q, 105$ кг | 5 | без черт. | |
| КП2-7 | 1 | Каретка КП2-6 | 2 | 1.400.1-22.4-20 | 7,2 |
| | 2 | ФВ.П.С., $\delta=400$, $q, 246$ кг | 5 | без черт. | |
| КП2-8 | 1 | Каретка КП2-7 | 2 | 1.400.1-22.4-20 | 7,4 |
| | 2 | ФВ.П.С., $\delta=400$, $q, 246$ кг | 5 | без черт. | |

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82.

1.400.1-22.4-19

Лист

2



| Марка каретки | a, мм | b, мм |
|---------------|-------|-------|
| КП1-1; КП2-1 | 140 | 180 |
| КП1-2; КП2-2 | 180 | 220 |
| КП1-3; КП2-3 | 220 | 270 |
| КП1-4; КП2-4 | 260 | 310 |

| Марка каретки | a, мм | b, мм |
|---------------|-------|-------|
| КП1-5; КП2-5 | 300 | 350 |
| КП1-6; КП2-6 | 350 | 410 |
| КП1-7; КП2-7 | 400 | 450 |

| Марка каретки | Поз. | Наименование | Кол. | Масса шт., кг | Масса каретки, кг |
|---------------|------|------------------------|------|---------------|-------------------|
| КП1-1 | 1 | Ф10.П.С., $\delta=200$ | 2 | 1,19 | 4,8 |
| | 2 | Ф10.П.С., $\delta=180$ | 10 | 0,12 | |
| КП1-2 | 1 | Ф10.П.С., $\delta=200$ | 2 | 1,19 | 5,0 |
| | 2 | Ф10.П.С., $\delta=220$ | 10 | 0,14 | |
| КП1-3 | 1 | Ф10.П.С., $\delta=200$ | 2 | 1,19 | 5,3 |
| | 2 | Ф10.П.С., $\delta=270$ | 10 | 0,17 | |
| КП1-4 | 1 | Ф10.П.С., $\delta=200$ | 2 | 1,19 | 5,5 |
| | 2 | Ф10.П.С., $\delta=310$ | 10 | 0,19 | |

Приложение спецификации см. лист 2

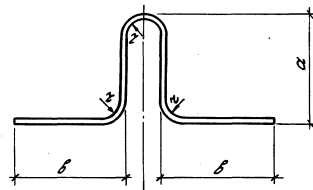
| | | | | | |
|----------|------------|------|---|------|--------|
| Исполн. | Провер. | Сл.С | 1.400.1-22.4-20 | Лист | Листов |
| Контроль | Коррекц. | Сл.С | | | |
| Инж.Сол. | Технич.Сл. | Сл.С | Кл: 426 плоский КП1-1, КП1-3, КП2-1... КП2-7 | Р | Т |
| Инж.Сол. | Провер. | Сл.С | | | |

| Марка проволоки | Поз. | Наименование | Кол. | Масса уд., кг | Масса проволоки, кг |
|-----------------|------|-----------------------|------|---------------|---------------------|
| КР1-5 | 1 | $\Phi 10.A.I, L=2000$ | 2 | 1,70 | 5,8 |
| | 2 | $\Phi 10.A.I, L=300$ | 10 | 0,23 | |
| КР1-6 | 1 | $\Phi 10.A.I, L=2000$ | 2 | 1,70 | 6,1 |
| | 2 | $\Phi 10.A.I, L=400$ | 10 | 0,25 | |
| КР1-7 | 1 | $\Phi 10.A.I, L=2000$ | 2 | 1,70 | 6,4 |
| | 2 | $\Phi 10.A.I, L=400$ | 10 | 0,28 | |
| КР2-1 | 1 | $\Phi 10.A.I, L=1400$ | 2 | 0,86 | 2,3 |
| | 2 | $\Phi 10.A.I, L=180$ | 5 | 0,12 | |
| КР2-2 | 1 | $\Phi 10.A.I, L=1400$ | 2 | 0,86 | 2,4 |
| | 2 | $\Phi 10.A.I, L=280$ | 5 | 0,14 | |
| КР2-3 | 1 | $\Phi 10.A.I, L=1400$ | 2 | 0,86 | 2,6 |
| | 2 | $\Phi 10.A.I, L=240$ | 5 | 0,11 | |
| КР2-4 | 1 | $\Phi 10.A.I, L=1400$ | 2 | 0,86 | 2,7 |
| | 2 | $\Phi 10.A.I, L=310$ | 5 | 0,19 | |
| КР2-5 | 1 | $\Phi 10.A.I, L=1400$ | 2 | 0,86 | 2,8 |
| | 2 | $\Phi 10.A.I, L=350$ | 5 | 0,22 | |
| КР2-6 | 1 | $\Phi 10.A.I, L=1400$ | 2 | 0,86 | 3,0 |
| | 2 | $\Phi 10.A.I, L=440$ | 5 | 0,25 | |
| КР2-7 | 1 | $\Phi 10.A.I, L=1400$ | 2 | 0,86 | 3,1 |
| | 2 | $\Phi 10.A.I, L=450$ | 5 | 0,28 | |

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82.

14001-224-20

Кол.
2



| Марка проволоки | r , мм | a , мм | b , мм | Наименование | Кол. | Масса проволоки, кг |
|-----------------|----------|----------|----------|-------------------------|------|---------------------|
| МН1-1 | 40 | 200 | 440 | $\Phi 18.Ac-II, L=1600$ | 1 | 3,2 |
| -2 | 40 | 380 | 370 | $\Phi 18.Ac-II, L=1600$ | 1 | 3,2 |
| -3 | 40 | 300 | 650 | $\Phi 22.Ac-II, L=1900$ | 1 | 5,7 |
| -4 | 40 | 420 | 520 | $\Phi 22.Ac-II, L=1900$ | 1 | 5,7 |
| -5 | 60 | 420 | 640 | $\Phi 25.Ac-II, L=2200$ | 1 | 8,5 |
| -6 | 60 | 600 | 460 | $\Phi 25.Ac-II, L=2200$ | 1 | 8,5 |
| -7 | 30 | 260 | 300 | $\Phi 12.Ac-II, L=1100$ | 1 | 1,0 |
| -8 | 30 | 340 | 220 | $\Phi 12.Ac-II, L=1100$ | 1 | 1,0 |
| -9 | 30 | 210 | 280 | $\Phi 16.Ac-II, L=1400$ | 1 | 2,2 |
| -10 | 30 | 400 | 190 | $\Phi 16.Ac-II, L=1400$ | 1 | 2,2 |
| -11 | 40 | 300 | 500 | $\Phi 18.Ac-II, L=1700$ | 1 | 3,4 |
| -12 | 40 | 520 | 300 | $\Phi 18.Ac-II, L=1700$ | 1 | 3,4 |

Арматура класса Ас-II по ГОСТ 5781-82.

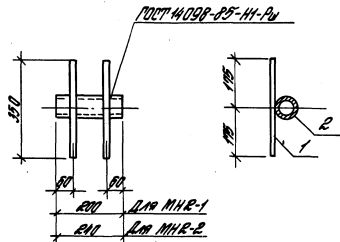
Проект: Формат: 20x20
Масштаб: 1:1
Инв. №: 14001-224-21

14001-224-21

Лист МН1-1... МН1-12

Страна: Литва

ЦЕНТРОПРОЕКТИРОВАНИЙ



| Марка закрывной устройства | № | Наименование | Кол | Масса шт, кг | Масса, кг |
|----------------------------|---|----------------------------------|-----|--------------|-----------|
| МНЭ-1 | 1 | Ф16 А.П., L=250, ГОСТ 5914-70 | 2 | 0,31 | 1,6 |
| | 2 | Гр. Ф50х3,5, L=200, ГОСТ 3262-70 | 1 | 0,98 | |
| МНЭ-2 | 1 | Ф16 А.П., L=350, ГОСТ 5914-70 | 2 | 0,31 | 1,8 |
| | 2 | Гр. Ф50х3,5, L=240, ГОСТ 3262-70 | 1 | 1,18 | |

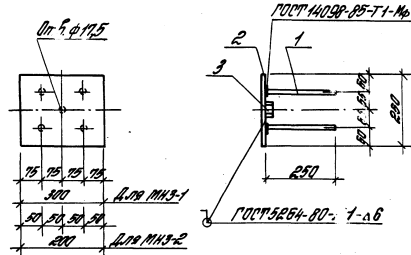
| | | |
|---------|---------|--------|
| Исполн. | Провер. | Служба |
| М.П. | М.П. | М.П. |
| М.П. | М.П. | М.П. |
| М.П. | М.П. | М.П. |

14001-224-22

Изделие закрывное МНЭ-1, МНЭ-2

Страна: СССР

ЦНИИПРОТЭДАННИ



| Марка закрывного устройства | № | Наименование | Кол | Масса шт, кг | Масса, кг |
|-----------------------------|---|-------------------------------|-----|--------------|-----------|
| МНЭ-1 | 1 | Ф16 А.П., L=250, ГОСТ 5914-70 | 4 | 0,39 | 9,81 |
| | 2 | Лист 300х12, L=250 | 1 | 8,2 | |
| | 3 | Гайки М16, ГОСТ 5915-70 | 1 | 0,03 | |
| МНЭ-2 | 1 | Ф16 А.П., L=250, ГОСТ 5914-70 | 4 | 0,39 | 7,01 |
| | 2 | Лист 200х14, L=250 | 1 | 5,4 | |
| | 3 | Гайки М16, ГОСТ 5915-70 | 1 | 0,03 | |

Лист по ГОСТ 19903-74*, С.235 ГОСТ 21772-88.

Исполн. Провер. Служба

| | | |
|---------|---------|--------|
| Исполн. | Провер. | Служба |
| М.П. | М.П. | М.П. |
| М.П. | М.П. | М.П. |
| М.П. | М.П. | М.П. |

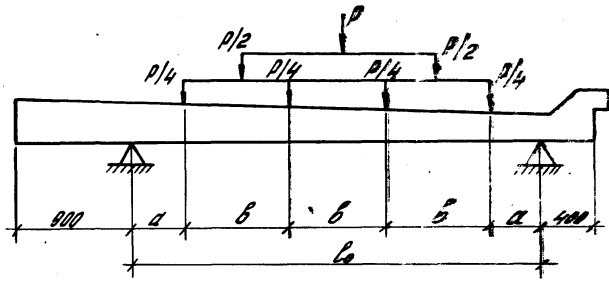
14001-224-23

Изделие закрывное МНЭ-1, МНЭ-2

Страна: СССР

ЦНИИПРОТЭДАННИ

Схема испытаний стеновых панелей
на пролетный момент



| Марка элементов панели | Размеры, мм | | | Величины контрольных нагрузок, P, тс | | Контрольный прогиб f _k , см | |
|------------------------------|----------------|-----|------|--|----------------------------|--|---|
| | | | | по прочности | по трещи- настойчивости | при 65% про- ектной прогн- ности безона- логич. деформ. | при 100% про- ектной прогн- ности безона- логич. деформ. |
| | б ₀ | а | б | | | | |
| ПЧ.С.30-1 | 3200 | 400 | 800 | 70,8 | 38,5 | 1,16 | 1,12 |
| ПЧ.С.30-2 | | | | 102,6 | 53,7 | 1,21 | 1,17 |
| ПЧ.С.30-3 | | | | 133,6 | 72,6 | 1,35 | 1,32 |
| ПС.С.30-1 | 4400 | 550 | 1100 | 86,4 | 44,0 | 2,16 | 2,10 |
| ПС.С.30-2 | | | | 116,6 | 63,4 | 2,41 | 2,36 |
| ПС.С.30-3 | | | | 140,0 | 81,5 | 2,63 | 2,58 |
| ПБ.С.20-1 | 5600 | 700 | 1400 | 108,0 | 53,6 | 2,37 | 2,30 |
| ПБ.С.20-2 | | | | 144,5 | 73,5 | 2,52 | 2,45 |
| ПБ.С.20-3 | | | | 186,0 | 104,0 | 2,86 | 2,82 |
| ПЧ.С.15-1 | 3200 | 400 | 800 | 38,4 | 19,3 | 1,16 | 1,12 |
| ПЧ.С.15-2 | | | | 51,3 | 27,9 | 1,21 | 1,17 |
| ПЧ.С.15-3 | | | | 66,8 | 38,4 | 1,35 | 1,32 |
| ПС.С.15-1 | 4400 | 550 | 1100 | 43,2 | 23,5 | 2,16 | 2,10 |
| ПС.С.15-2 | | | | 58,3 | 31,7 | 2,41 | 2,36 |
| ПС.С.15-3 | | | | 75,0 | 40,8 | 2,63 | 2,58 |
| ПБ.С.15-1 | 5600 | 700 | 1400 | 54,0 | 29,4 | 2,37 | 2,30 |
| ПБ.С.15-2 | | | | 72,3 | 38,4 | 2,52 | 2,45 |
| ПБ.С.15-3 | | | | 93,0 | 50,6 | 2,86 | 2,82 |

Контрольные нагрузки приведены на всю длину элементов.
Контрольная ширина раскрытия трещин при испытаниях
принимается равной 0,2 мм.

| | | | |
|-------------|---------|---------|-------------------------------------|
| Исполн. | Проект | Эксперт | 1400.1-22.4-25 |
| Масштаб | Курс | Курс | |
| Долж. пост. | Подпись | Подпись | |
| Исполн. | Проект | Эксперт | Схема испытаний стеновых панелей |
| | | | |
| | | | Лист 1 |
| | | | ЦИНИПРОМЗДАНИИ |